PMC Original Casting Piston Kit

取り扱い注意書兼・説明書

この度はPMCオリジナルキャスティングピストンキットをお買い上げ頂きまして誠に有難う御座います。

本製品をご使用になる前に、まずお手元の製品が適合車種と合致している事をお確かめ下さい。
また、必ず本取り扱い注意書と同封のコーションラベルを熟読の上、取り付け作業を始めて下さい。

◎製品ラインナップ◎

１９７２～７６年　Ｚ１／Ｚ900			１９７３～７９年　Ｚ２／Ｚ７５０ＦＸ－１		
品番	ピストンサイズ	オーバーサイズ	品番	ピストンサイズ	オーバーサイズ
７２－５６１	６６．５㎜	0.5㎜	７２－４７１	６４．５㎜	０．５㎜
７２－５６２	６７．０㎜	1.0㎜	７２－４７２	６５．０㎜	１．０㎜
７２－５６３	６７．５㎜	1.5㎜	７２－４７３	６５．５㎜	１．５㎜

◎製品キット内容◎

品名	入り数	品名	入り数
ピストン本体	４個	ピストンピン	４本
ピストンリングセット	４セット	サークリップ	８個

☆組み付け前注意事項☆

①各ピストンには、ごくわずかな製品個体差がございます。
　ピストン最下部先端(スカート)から５㎜位置での直径を計測し、その計測値を「実寸ピストン径」とします。

②シリンダーとのピストンとのクリアランスは、①で計測した実寸ピストン径に対し各気筒それぞれ＋0.07㎜（誤差±5/1000㎜）の値でボーリング加工を施して下さい。

③各ピストンリングの合い口の基準クリアランスは、シリンダーにセットした状態で0.2㎜以上です。
　ピストンに組み付ける前に、必ずシリンダーにセットして実測確認を行なって下さい。
※　万一、測定値が0.2㎜以下の場合はシリンダーにダメージを与える可能性がございますので、合い口を研磨し基準クリアランスを確保した上でご使用下さい。

注意：ピストンリングの合い口使用限度はクリアランス0.7㎜です。

◎ピストンリングの見分け表◎

ピストンリング	色	表裏判断
トップリング	銅色	Ｔの刻印が表面
セカンドリング	黒色	Ｔの刻印が表面
オイルリング	黒色	裏表無し
エキスパンダーリング	銅色	裏表無し

☆組立て注意事項☆

①ボーリング加工後のシリンダー面には、研磨による細かい切削粉などが付着しています。組み付けの際には、必ず洗浄剤等を用い入念にクリーンアップをした後に作業を進めて下さい。

②ピストンの組み付け方向は、トップに標されている(→)の先端方向がエキゾースト側となります。

③コンロッドへの組み付けの際には、付属のピストンピンとサークリップをご使用下さい。

注意；シリンダーヘッドの面研、又はオーバーサイズバルブ、ハイリフトカムシャフト等を併用される場合は、ピストンと各バルブのクリアランスを１㎜以上確保して下さい。

上記、以外の事項についてはメーカー発行のサービスマニュアルに準じて作業を行って下さい。

また、ご不明な点がございましたら、購入店もしくは、（株）ピーエムシーまでお問い合わせ下さい。