

【ラジエーターチューブセット】

適合車種 Kawasaki Z900RS / Z900RS CAFE Parts No.189-2611 ~ 2629

取り付け説明書

この度はラジエーターチューブセットをご購入いただき、誠にありがとうございます。

- ・製品を取り付け・ご使用前に、本説明書及び同梱のコーションラベルをお読みください。
- ・各部品の締め付けトルクは、車両メーカーが発行するサービスマニュアルをご参照下さい。

セット内容		
①	ラジエーターチューブセット	左
②	ラジエーターチューブセット	右
必要工具		
	ドライバー（プラス）	1 pc
	ドライバー（マイナス）	1 pc
	ソケットレンチ（7mm）	1 pc
	プライヤー	1 pc
	ピックツール	1 pc



※付属品の内容をご確認ください

※以下、簡易な手順を記載いたしますが詳しくはサービスマニュアルより「冷却系統」の各項目をご参照の上、メーカーの指定に従い作業を行ってください。

取り付け手順

【 01 純正部品の取り外し その1 】

ラジエーターキャップを取り外し、軽く締めなおしておきます。

必要工具：ドライバー（プラス）



【 02 純正部品の取り外し その2 】

冷却液の受け皿を準備し、ドレンボルト（○印）を緩めます。

必要工具：ソケットレンチ（7mm）



【 03 純正部品の取り外し その3 】

【01】で軽く締めていたラジエーターキャップを緩めると、負圧が解消され冷却液が流れ始めます。

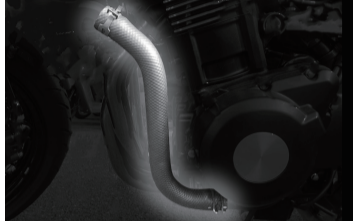
※勢いが付きすぎないように、キャップは徐々に緩めてください



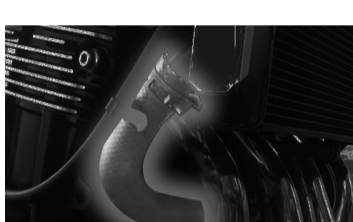
【 04 純正部品の取り外し その4 】

冷却液が抜けたら、純正ウオーターホースを外します。

左側：上下のクランプ（留め具）を緩め、ずらします。まず下側を抜き、冷却液の残滓を受け皿に逃がしながら上側も抜きます。



右側：上下のクランプ（留め具）を緩め、ずらします。まず上側を抜き、ホースを下に向けて冷却液の残滓を受け皿に逃がしながら下側も抜きます。



必要工具：プライヤー、ピックツール

※ ウオーターホース取り外し時のワンポイント

上下ともホースの取り付け口がパイプに固着している事があります。

特に上部パイプはアルミ製で傷が付きやすいので、傷付けないよう注意しながら細めのピックツールなどで隙間を作るように剥がしてやるとうまくいきます。

【 05 ラジエーターチューブセットの取り付け その1 】

取り付ける前に、左右とも上下の向きに間違いがないかご確認ください。

特に左側は見た目だけでは判別しにくい場合がありますので、パイプにあてがってご確認ください。



【 06 ラジエーターチューブセットの取り付け 左側 】

バンドを緩めた状態で上下のパイプに差し込みます。位置が決まったら、ボルトを締めてしっかりと固定します。

※チューブ内側に薄くシリコングリスを塗布すると作業がしやすくなります。*付けすぎ注意

必要工具：ドライバー（マイナス）



【 07 ラジエーターチューブセットの取り付け 右側 】

バンドを緩めた状態で上下のパイプに差し込みます。位置が決まったら、ボルトを締めてしっかりと固定します。

※チューブ内側に薄くシリコングリスを塗布すると作業がしやすくなります。*付けすぎ注意

※エンジン側はエコノフィットを使用しません

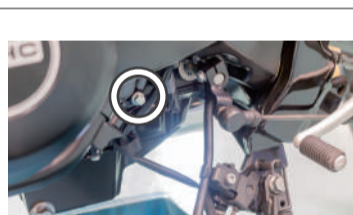
必要工具：ドライバー（マイナス）



【 08 冷却液の充填 その1 】

左右のラジエーターチューブセットを取り付けたら、【02】で緩めたドレンボルトを締めます。

使用工具：ソケットレンチ（7mm）



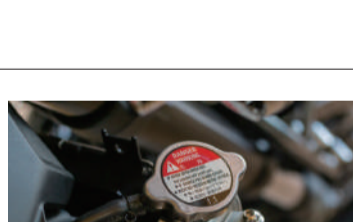
【 09 冷却液の充填 その2 】

冷却水を充填し、エア抜きを行います。

【 10 冷却液の充填 その3 】

ラジエーターキャップを締め、しっかりと固定します。

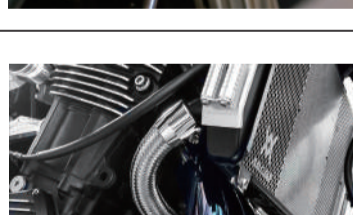
必要工具：ドライバー（プラス）



【 11 液漏れの点検 】

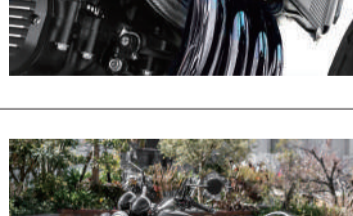
エンジンを始動し、5分程度暖気をしてから液漏れしている箇所が無い点検をします。

万一漏れが見られた場合は該当箇所の付けなおし / 締めなおしを行い再度暖気→点検を行います。



【 完成 】

各部に緩み等が無い最終チェックし、問題なければ完成です。



【定期点検】

装着後走行 100km で各部点検を行い、改めて規定トルクで増し締めを行ってください。

その後は装着 500km を目安各部ボルトのゆるみの点検や増し締めを行ってください。

製品に関するご不明点等ございましたら、購入店もしくは株式会社ピーエムシーまでお問合せ下さい。

株式会社ピーエムシー
〒656-2131 兵庫県淡路市志筑 3071
TEL0799-60-0101 E-mail : info@win-pmc.com
営業時間 月曜～金曜 + 第2・4土曜日 9:00～17:00
(第1・3・5土曜、日曜、祝日は定休日)

