

# PMC Original Casting Piston Kit

## 取り扱い注意・説明書

この度はPMCオリジナルキャスティングピストンキットをお買い求めいただきまして誠に有難う御座います。

本製品をご使用になる前に、まずお手元の製品が適合車種と合致している事をお確かめ下さい。  
また、必ず本取り扱い注意・説明書と同封のコーションラベルをご熟読の上、取り付け作業を行って下さい。

### ◎製品ラインナップ◎

1969～1974年 CB750K0-6		
品番	ピストンサイズ	オーバーサイズ
146-2301	61.0mm	STD
146-2302	61.5mm	0.5mm
146-2303	62.0mm	1.0mm

### ◎製品キット内容◎

品名	入り数	品名	入り数
ピストン本体	4個	ピストンピン	4本
ピストンリングセット	4セット	サークリップ	8個

### ☆組み付け前の注意事項☆

- ①各ピストンには、ごくわずかな製品個体差がございます。  
ピストン最下部先端(スカート)から約5mmの位置でピストンの直径を計測し、その計測値を「実寸ピストン径」とします。
  - ②シリンダーとピストンのクリアランスは、①で計測した実寸ピストン径に対して、各気筒それぞれ+0.065mm(誤差±5/1000mm)の値でボーリング加工を施して下さい。
  - ③各ピストンリングの合い口の基準クリアランスは、シリンダーにセットした状態で0.2mm以上です。  
オイルリングは0.1mm以上です。  
ピストンに組み込む前に、必ず実測で確認を行なって下さい。
- ※ 万一、測定値が基準クリアランス以下の場合はシリンダーにダメージを与える可能性がありますので、合い口面を研磨し基準クリアランスを確保した上でご使用下さい。

注意：ピストンリングの合い口使用限度はクリアランス0.7mmです。

### ◎ピストンリングの見分け表◎

ピストンリング	色	表裏判断
トップリング	銅色	Tの刻印が表面
セカンドリング	灰色	Tの刻印が表面
オイルリング	黒色	裏表無し
エキスパンダーリング	銅色	裏表無し

### ☆組立て注意事項☆

- ①ボーリング加工後のシリンダー面には、研磨による細かい切削粉が付着しています。組み付けの際には、必ず洗浄剤等を用い入念にクリーンアップをした後に作業を進めて下さい。
- ②ピストンの組み付け方向は、トップに標されている(→)の先端方向がエキゾースト側となります。
- ③コンロッドへの組み付けの際には、付属のピストンピンとサークリップをご使用下さい。

注意：シリンダーヘッドの面研、又はオーバーサイズバルブ、ハイリフトカムシャフト等を併用される場合は、ピストンと各バルブのクリアランスを1mm以上確保して下さい。

上記以外の事項についてはメーカー発行のサービスマニュアルに準じて作業を行って下さい。

また、ご不明な点がございましたら、購入店もしくは、(株)ピーエムシーまでお問い合わせ下さい。