

木工用

商品名

凄腕天職 段付 スライド

外径 190mm 刃厚 1.4mm 台金厚 1.2mm 段付 1.0mm 刃数 72P 穴径 20mm

商品説明



用途

一般木材

適用電動工具

190mmスライド丸鋸 / 押切

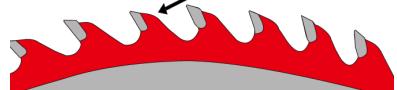
◎段付とは

台金厚より刃先台金厚を薄くすることにより、摩擦抵抗を低減します。

そのため、軽く切断することが可能です。

赤い部分が台金よりも薄くなっています

従来よりも!
軽く切断!!



【ご使用前に必ずお読み下さい】 電動工具用チップソー取扱説明書

本体チップソーは、不適切な取扱いをすると重大事故に繋がりかねません。

本体の取扱説明書をご覧の上、ご使用下さい。

また、保護メガネなど安全保護具を着用して正しく安全にご使用下さい。

- ① ご使用機械の取扱説明書・仕様書に沿ってご使用下さい。
- ② チップソーがご使用の機械と被削材に適していることを確認して下さい。
- ③ チップソーにひび割れ・歪み・曲がりがないこと、刃先チップの欠損・脱落・異常摩耗がないことをご確認下さい。
- ④ 超硬チップは硬くて刃持ちが良い反面もろく欠けやすいため、刃先を当てたり、落としたりすると刃こぼれしますので、取扱いには十分ご注意下さい。
- ⑤ 本体機械への取り付けの際は、回転方向とチップソーの矢印方向を一緒にし (※1) 取り付けて下さい。
- ⑥ チップソーが振れないように、チップソー取り付け部とフランジ部をきれいにして、しっかりと取り付けて下さい。
- ⑦ チップソーを取り付けた後、寸動させ、横振れ・外周振れ・異常振動がないことをご確認下さい。
- ⑧ ご使用の最中に、異常音・振動・切削面の荒れ挽き曲がりが発生した場合、直ちに作業を中止し原因を取り除いて下さい。
- ⑨ 切れ味が悪くなりましたら、チップソー専門会社にて再研磨を行って下さい。
- ⑩ 切断の場合にはゆっくりと切り込んで下さい。
- ⑪ 切断中にこじったり回転を止めたりすると、超硬チップが欠けたり、台金が歪んだりする原因となりますので、十分ご注意下さい。



ISO9000 取得
PL 保険加入済



フリー
ダイヤル

0120-987-723

※おかげ間違えのないようにご注意ください。

受付時間 8:30 ~ 17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)

フリーダイヤルに
発信できない場合

TEL : 0538-38-3002



0538-38-1577

※おかげ間違えのないようにご注意ください。

受付時間 8:30 ~ 17:00

※年中無休(年末年始をのぞく)

株式会社トリガー

〒438-0004

静岡県磐田市匂坂中 1600-22

mail:info@trigger-inc.jp

homepage: http://www.trigger-inc.jp