

サイズ

外径

125mm

刃厚

1.7mm

台金厚

1.1mm

刃数

42P

穴径

20mm

商品説明



① ISO9001の品質管理に準じ製作

お客様に安全・安心してお使い頂くために、ISO9001品質管理システムに基づく徹底した管理体制のもと、1枚ずつ丁寧に製造しています。

②切粉の付着が少ないフッ素コーティング

フライパン等で固着防止の目的のために利用されているフッ素樹脂は、チップソーの切断にも効果を発揮します。

フッ素樹脂は耐熱性が高く且つ摩擦係数が少ないので、切断中に発生する切粉の台金への付着を最小限にすることが出来ます。結果的に切断時におけるチップソーの直進性が向上し、従来のチップソーよりも切れ味が良くなります。

【ご使用前に必ずお読み下さい】 電動工具用チップソー取扱説明書

安全にご使用いただくために、ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、指示に従ってお使い下さい。

また、ご使用になる機械の取扱説明書をよくお読み下さい。お読みになった後は、いつでも見られるところに大切に保管して下さい。

取扱いを誤ると、事故やケガの恐れがあります。取扱いを誤った場合、発生が想定される危険、損害の大きいものから、

危険・警告・注意の三段階に分類し、表示してあります。

危険：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される内容のご注意。

警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が障害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみが想定される内容のご注意。

1 作業環境

危険

- ・電動工具メーカー指定の保護カバーを必ず正しく取り付けて下さい。
- ・作業場所には、関係者以外は近づかないで下さい。保護カバーがあっても破片が飛び出すため、ケガの恐れがあります。
- ・チップソーは使用中に火花を発生することがありますので、着火や爆発の恐れがある場所では使用しないで下さい。

2 服装・保護具

警告

- ・作業者及び関係者は、必ず安全靴・保護メガネ・保護帽を着用して下さい。
- ・きちんとした服装で作業して下さい。
- ・ネクタイ、袖口の開いた物、編み袋などは、身に付けしないで下さい。
- ・長髪は、帽子やヘアカバーでおおして下さい。巻き込まれる恐れがあります。

注意

- ・窯業系建材及び石膏ボード等、切断中に粉塵が発生する際の切断時には防じんマスクを着用して下さい。粉じんを吸入して、喉や肺を傷めることがあります。
- ・金属系建材を切断する際は、耳せんを着用して下さい。騒音で、耳に障害を起こすことがあります。

3 使用前及び取り付け

警告

- ・チップソーと電動工具は被削材に適合していることを確かめて下さい。
- ・チップソーは電動工具指定の直径のものを使用してください。
- ・チップソーの取り付け手順については、電動工具の取扱説明書の指示をお守り下さい。
- ・チップソーの穴径が電動工具(または機械)の取り付け穴径と同一であることを確認して下さい。
- ・チップソーの取り付け及び交換は、電動工具(または機械)のスイッチを切り、プラグを電源から抜き、刃物及びフランジに付着しているゴミを完全に取り除いてから行って下さい。
- ・刃先の向きを電動工具の回転方向に合わせて取付けて下さい。反対方向で使用した場合、刃先が欠落し、飛散します。
- ・再使用するチップソーに、刃先のチップ欠損、欠落または本体のひび割れ・歪み・異常摩擦など傷が無いことを確かめて下さい。
- これらの傷を発見した場合には、絶対に使用しないで下さい。
- ・作業前に人のいない方向にチップソーを向けて空転させ、機体の振動やチップソーの面揺れなどの異常がないことを確かめてください。

4 使用中

危険

- ・回転中のチップソーに絶対に触れないで下さい。直接、あるいは巻き込まれて、ケガをする危険があります。

警告

- ・被削材に異物がないことを確認して下さい。
- ・加工する被削材をしっかりと固定して下さい。
- ・しっかりとした足場で、身体の安定を保って使用し、身体のバランスをくずす事のないようにして下さい。
- ・切断送りは、まっすぐに行ってください。
- ・無理な力や衝撃を与えないで下さい。材料や電動工具の反発、チップソーの欠損により、ケガの恐れがあります。
- ・切断中に異常音、異常振動が生じたときは、ただちに作業を中止して点検して下さい。
- ・切れ味が悪くなったときは、刃先の再研磨または新品と交換して下さい。
- ・チップソーの回転が十分に上がってから切断して下さい。

5 使用后

警告

- ・使用後は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源コンセントから抜いてください。
- ・刃先の再研磨、本体や中心穴の修正加工等チップソーの加工は、専門のチップソー加工所で行って下さい。

注意

- ・チップソーは、子供の取り出せない安全なところで、落下や衝撃が加わることのない場所にきちんと保管して下さい。



フリー
ダイヤル

0120-987-723

※おかけ間違いのないようにご注意ください。
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)

フリーダイヤルに
発信できない場合

TEL: 0538-38-1201



FAX 0538-38-1577

※おかけ間違いのないようにご注意ください。
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)



株式会社トリガー

〒438-0004

静岡県磐田市勾坂中1600-22

メールアドレス: info@trigger-inc.jp

ホームページ: http://www.trigger-inc.jp