

**軟鋼用****商品名 段付鉄コウザイチップソー**

外径	150mm	刃厚	1.4mm	台金厚	1.1mm	段付	0.9mm	刃数	52P	穴径	20mm
----	-------	----	-------	-----	-------	----	-------	----	-----	----	------

**商品説明****用途**

ハンガーレール アンゲル パイプ チャンネル

**適用電動工具**

チップソーカッタ 150mm 用

**【ご使用前に必ずお読み下さい】 電動工具用チップソー取扱説明書**

本体チップソーは、不適切な取扱いをすると重大事故に繋がりがかねません。

本体の取扱説明書をご覧の上、ご使用下さい。

また、保護メガネなど安全保護具を着用して正しく安全にご使用下さい。

- ① ご使用機械の取扱説明書・仕様書に沿ってご使用下さい。
- ② チップソーがご使用の機械と被削材に適していることを確認して下さい。
- ③ チップソーにひび割れ・歪み・曲がりがないこと、刃先チップの欠損・脱落・異常磨耗がないことをご確認下さい。
- ④ 超硬チップは硬くては持ちが良い反面もろく欠けやすいため、刃先を当てたり落としたりすると刃こぼれしますので、取扱いには十分ご注意下さい。
- ⑤ 本体機械への取り付けの際は、回転方向とチップソーの矢印方向を一緒にし(※1)取り付けて下さい。
- ⑥ チップソーが振れないように、チップソー取り付け部とフランジ部をきれいにし、しっかり取り付けて下さい。
- ⑦ チップソーを取り付けた後、寸動させ、横振れ・外周触れ・異常振動がないことをご確認下さい。
- ⑧ ご使用の最中に、異常音・振動・切削面の荒れ挽き曲がりが発生した場合、直ちに作業を中止し原因を取り除いて下さい。
- ⑨ 切れ味が悪くなりましたら、チップソー専門会社にて再研磨を行って下さい。
- ⑩ 切断の場合にはゆっくりと切り込んで下さい。
- ⑪ 切断中にこじったり回転を止めたりすると、超硬チップが欠けたり、台金が歪んだりする原因となりますので、十分ご注意下さい。

ISO9000 取得  
PL 保険加入済
**フリーダイヤル 0120-987-723**  
※おかけ間違いのないようご注意ください。  
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)
フリーダイヤルに発信できない場合 **TEL:0538-38-1201**

**FAX 0538-38-1577**  
※おかけ間違いのないようご注意ください。  
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)
**株式会社 トリガー**

〒438-0004

静岡県磐田市匂坂中1600-22

メールアドレス: info@trigger-inc.jp

ホームページ: http://www.trigger-inc.jp