

# 木工用チップソー | 商品名 | 真剣 超低振動 スライド

サイズ 外 径 190mm 刃 厚 2.0mm 刃 数 72P 穴 径 20mm

## 商品説明



### 用途

一般木材・合板・合成木材・石膏ボード・コンパネ板・MDF・OSB・パーティクルボード等

### 適用電動工具

190mm用マルノコ

### 特徴

1チップソー製造における全ての加工が終了した後、チップソー全体の質量のアンバランスを計測し調整加工を施しています。アンバランスの原因は、回転軸まわりのチップソーの質量が一様に分布していないことによって、回転時の各質量に働く遠心力が全体としてつりあわずに発生する振動現象で、チップソー本体の板厚の不均一、塗装の厚みむら、超硬研磨のばらつき、本体の偏心等、各要因が複合し発生しています。

当製品は、チップソー全体の質量の不釣り合いを **0.1 グラム以下** に調整しています。

※調整加工穴の位置や数は製品により異なります。

### アンバランスのないチップソーの利点

1. 作業時の振動が少なくなります。
2. 振動が少なくなることにより、良好な切断面を得ることが出来ます。
3. 1チップ当たりの切削作業が安定することにより、結果的に刃が長持ちします。
4. 電動工具に伝わる振動が少なくなることから、回転軸の精度やペアリングが長持ちします。
5. 充電電動工具など低速回転の電動工具に対し、振動の少なさが実感できます。

## 【ご使用前に必ずお読み下さい】 電動工具用チップソー取扱説明書

本体チップソーは、不適切な取扱いをすると重大事故に繋がりかねません。

本体の取扱説明書をご覧の上、ご使用下さい。また、保護メガネなど安全保護具を着用して正しく安全にご使用下さい。

- ① ご使用機械の取扱説明書・仕様書に沿ってご使用下さい。
- ② チップソーがご使用の機械と被削材に適していることを確認して下さい。
- ③ チップソーにひび割れ・歪み・曲がりがないこと、刃先チップの欠損・脱落・異常磨耗がないことをご確認下さい。
- ④ 超硬チップは硬くては持ちが良い反面もろく欠けやすいため、刃先を当てたり落としたりすると刃こぼれしますので、取扱いには十分ご注意下さい。
- ⑤ 本体機械への取り付けの際は、回転方向とチップソーの矢印方向と一緒にし(※1)取り付けて下さい。
- ⑥ チップソーが振れないように、チップソー取り付け部とフランジ部をきれいにして、しっかりと取り付けて下さい。
- ⑦ チップソーを取り付けた後、寸動させ、横振れ・外周触れ・異常振動がないことをご確認下さい。
- ⑧ ご使用の最中に、異常音・振動・切削面の荒れ挽き曲がりが発生した場合、直ちに作業を中止し原因を取り除いて下さい。
- ⑨ 切れ味が悪くなりましたら、チップソー専門会社にて再研磨を行って下さい。
- ⑩ 切断の場合にはゆっくりと切り込んで下さい。
- ⑪ 切断中にこじったり回転を止めたりすると、超硬チップが欠けたり、台金が歪んだりする原因となりますので、十分ご注意下さい。

(※1)



ISO9000 取得  
PL 保険加入済



フリー  
ダイヤル 0120-987-723  
※おかげ間違いのないようにご注意ください。  
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)

フリー電話に  
発信できない場合 TEL:0538-38-1201



0538-38-1577  
※おかげ間違いのないようにご注意ください。  
受付時間 8:30～17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)

株式会社トリガー

〒438-0004  
静岡県磐田市匂坂中1600-22

メールアドレス : info@trigger-inc.jp  
ホームページ : http://www.trigger-inc.jp