

サイズ

外 径

305mm

刃 厚

2.0mm

刃 数

60P

穴 径

25.4mm

商品説明



- 【用途】 軟鋼材切断用 **鉄厚物重視型**
- 【被切断材料】 Cチャンネル鋼・ハンガーレール・パイプ
スパイラルダクト・アングル・コ型鋼・各種形鋼
- 【切断厚目安】 30.0mm 以下
- 【最大回転数】 2,700rpm 中速用

【ご使用前に必ずお読み下さい】 電動工具用チップソー取扱説明書

安全にご使用いただくために、ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、指示に従ってお使い下さい。
また、ご使用になる機械の取扱説明書をよくお読み下さい。お読みになった後は、いつでも見られるところに大切に保管して下さい。
取扱いを誤ると、事故やケガの恐れがあります。取扱いを誤った場合、発生が想定される危険、損害の大きいものから、
危険・警告・注意の三段階に分類し、表示してあります。
危険：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることが想定される内容のご注意。
警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。
注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が障害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみが想定される内容のご注意。

1 作業環境

危険

- ・電動工具メーカー指定の保護カバーを必ず正しく取り付けて下さい。
- ・作業場所には、関係者以外は近づかないで下さい。保護カバーがあっても破片が飛び出すため、ケガの恐れがあります。
- ・チップソーは使用中に火花を発生することがありますので、着火や爆発の恐れがある場所では使用しないで下さい。

2 服装・保護具

警告

- ・作業及び関係者は、必ず安全靴・保護メガネ・保護帽を着用して下さい。
- ・きちんとした服装で作業して下さい。
- ・ネクタイ、袖口の開いた物、編み袋などは、身に付けしないで下さい。
- ・長髪は、帽子やヘアカバーでおおして下さい。巻き込まれる恐れがあります。

注意

- ・窯業系建材及び石膏ボード等、切断中に粉塵が発生する際の切断時には防じんマスクを着用して下さい。粉じんを吸入して、喉や肺を傷めることがあります。
- ・金属系建材を切断する際は、耳せんを着用して下さい。騒音で、耳に障害を起こすことがあります。

3 使用前及び取り付け

警告

- ・チップソーと電動工具は被削材に適合していることを確かめて下さい。
- ・チップソーは電動工具指定の直径のものを使用してください。
- ・チップソーの取り付け手順については、電動工具の取扱説明書の指示をお守り下さい。
- ・チップソーの穴径が電動工具(または機械)の取り付け穴径と同一であることを確認して下さい。
- ・チップソーの取り付け及び交換は、電動工具(または機械)のスイッチを切り、プラグを電源から抜き、刃物及びフランジに付着しているゴミを完全に除去してから行って下さい。
- ・刃先の向きを電動工具の回転方向に合わせて取り付けして下さい。反対方向で使用した場合、刃先が欠落し、飛散します。
- ・再使用するチップソーに、刃先のチップ欠損、欠落または本体のひび割れ・歪み・異常摩擦など傷が無いことを確かめて下さい。これらの傷を発見した場合には、絶対に使用しないで下さい。
- ・作業前に入りのいない方向にチップソーを向けて空転させ、機体の振動やチップソーの面揺れなどの異常がないことを確かめてください。

4 使用中

危険

- ・回転中のチップソーに絶対に触れないで下さい。直接、あるいは巻き込まれて、ケガをする危険があります。

警告

- ・被削材に異物がないことを確認して下さい。
- ・加工する被削材をしっかり固定して下さい。
- ・しっかりと足場で、身体の安定を保って使用し、身体のバランスをくずす事のないようにして下さい。
- ・切断送りは、まっすぐに行って下さい。
- ・無理な力や衝撃を与えないで下さい。材料や電動工具の反発、チップソーの欠損により、ケガの恐れがあります。
- ・切断中に異常音、異常振動が生じたときは、ただちに作業を中止して点検して下さい。
- ・切れ味が悪くなったときは、刃先の再研磨または新品と交換して下さい。
- ・チップソーの回転が十分に上がってから切断して下さい。

5 使用后

警告

- ・使用後は、電動工具のスイッチを切り、さし込みプラグを電源コンセントから抜いてください。
- ・刃先の再研磨、本体や中心穴の修正加工等チップソーの加工は、専門のチップソー加工所で行って下さい。

注意

- ・チップソーは、子供の取り出せない安全なところで、落下や衝撃が加わることのない場所にきちんと保管して下さい。



フリーダイヤル 0120-987-723
※おかけ間違いのないようご注意ください。
受付時間 8:30~17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)

フリーダイヤルに発信できない場合 **TEL:0538-38-1201**



FAX 0538-38-1577
※おかけ間違いのないようご注意ください。
受付時間 8:30~17:00 ※年中無休(年末年始をのぞく)



株式会社トリガー

〒438-0004

静岡県磐田市匂坂中1600-22

メールアドレス: info@trigger-inc.jp

ホームページ: http://www.trigger-inc.jp