

テント仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	お値打ちテント
3	サイズ	①	1.5間×2間(奥行 2,670mm × 間口 3,550mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌の各パーツがそれぞれ分かれており、部品交換が容易であること。
		②	骨組総重量が約45Kg
		③	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		④	テントを伏せた状態で天幕の垂れ部分が地面につかず、天幕を取付易い高さで支柱が中折れ式になっていること。
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 ターポリン
		②	加工 ウェルダー加工

テント仕様書

1	メーカー	①	株式会社越智工業所
2	商品名	①	お値打ちテント
3	サイズ	①	2間×3間(奥行き 3,550mm × 間口 5,310mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌の各パーツがそれぞれ分かれており、部品交換が容易であること。
		②	骨組総重量が約76Kg
		③	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		④	テントを伏せた状態で天幕の垂れ部分が地面につかず、天幕を取付易い高さで支柱が中折れ式になっていること。
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 ターポリン
		②	加工 ウェルダー加工

テント仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	お値打ちテント
3	サイズ	①	2間×4間(奥行き 3,550mm × 間口 7,070mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌の各パーツがそれぞれ分かれており、部品交換が容易であること。
		②	骨組総重量が約82Kg
		③	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		④	テントを伏せた状態で天幕の垂れ部分が地面につかず、天幕を取付易い高さで支柱が中折れ式になっていること。
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質ターポリン
		②	加工 ウェルダー加工