

ラギング  
断熱用  
クロス

# マリンテックス®

(薄手ガラスファイバー紡織品)

最高使用温度 **550℃**

マリンテックスは、ガラス繊維にかさ高加工をした糸を製織し、さらに特殊処理を重ねてガラスのチクチクを解消した断熱用ラギングクロス、テープです。断熱性に優れ、柔軟で伸びがありますので、接着加工、縫製加工に適しており、複雑な箇所にも容易に施工できます。



## 特長

- 特殊処理仕上げにより、目づれを起こさず、繊維の飛散も少ないです。
- 一般ガラスクロスと違い、柔軟性があります。
- ペイントになじみやすく、美しい仕上げになります。
- 接着性が良く、また縫製加工にも最適です。
- 完全不燃です。
- 耐候性に優れています。
- 最高使用温度は550℃です。
- マリンテックスクロス、マリンテックステープ、マリンテックスチューブは、FTPコード<sup>注1</sup>に基づく不燃試験に合格しています。
- マリンテックスクロス、マリンテックステープ、マリンテックスチューブは、DNV GL、日本海事協会(NK)の不燃認定品です。

注1: Fire Test Procedure Code の略

FTPコード: 国際海事協会(IMO)「火災試験方法の適用に関する国際コード(海上安全委員会決議MSC61(67))」のパート1「不燃性試験」

## 施工上の留意点

- 切断はハサミを使用して簡単に切ることができます。
- 接着加工の場合には、強アルカリ系以外の接着剤が使用できます。  
(使用温度域が低温部(～250℃)の場合はマリンボンドK-1、高温部(250～550℃)の場合はマリンボンドMをお勧めします。)
- 縫製加工はガラス繊維系縫糸を使用して、簡単に加工できます。
- ペイント仕上げは、ハケ塗りでもスプレーでも非常に美しく仕上がります。

※ マリンテックスの通常品は特殊処理のため200～300℃で若干変色します。

### ガラス繊維製品取り扱い上の注意事項

製品本来の機能を保持させ、安全にご使用いただくため、次の事項を順守してください。

- ・カタログ、仕様書等に記載の用途や目的以外に使用しないこと。
- ・性能を維持させるため、水濡れに注意し、常温常湿の屋内保管とすること。
- ・廃棄する場合は、「廃棄物の処理及び清掃に関する法律」に従って処理すること。

本製品はガラス長繊維を含有するため、右記の事項を順守してください。



注意

ガラス繊維に触れると皮膚、眼、喉や鼻などに一時的にかゆみや痛みを引き起こすことがあります。  
・長袖のゆったりした衣服、保護手袋、保護眼鏡および防塵マスクを着用してください。  
・取り扱い後、石鹸を用いて温水で洗い、うがいを励行してください。  
・切断した場合の屑は、速やかに袋に入れる等粉塵の飛散に注意してください。  
・作業着は、他の衣類等とは別に洗濯してください。  
・かゆみ、痛みが続くときには医師の診療を受けてください。

GF1909A

TOMBO™ No. 8200

## マリンテックス® クロス

マリンテックスクロスは、厚さ別に4種類あります。使用箇所に応じて、選定できます。

### 用途

- 船舶または一般の断熱材
- 遮熱カーテン
- パッキン
- その他



### 種類・寸法

種類	厚さ [mm]	寸法 [mm] × 反 [m]	用途
クロス	0.2A	0.18	1050 × 100
	0.5 S	0.5	1000 × 50
	0.5 A	0.5	1000 × 50
	0.7 A	0.7	1000 × 50

### 性能

	クロス			
	0.2A	0.5 S	0.5 A	0.7 A
織り方	平織	綾織	綾織	綾織
厚さ [mm]	0.18	0.5	0.5	0.7
質量 [g/m <sup>2</sup> ]	200	394	390	430
係数 [本/25mm]	タテ	42	41	42
	ヨコ	32	29	30
引張強さ [N/25mm]	タテ	200	1000	1300
	ヨコ	150	350	800
強熱減量 625℃、10分以上 [%]	5.0 以下	2.0 以下	2.0 以下	2.0 以下

※当社測定の実測値であり規格値ではありません。

TOMBO™ No. 8200

## マリンテックス® テープ

「マリンテックスクロス」と同じ性能を持つテープで、細い配管、エルボなどの複雑な箇所にご利用いただけます。従来のガラステープにはない伸びと断熱性がありますので、配管に直接施工しても、優れた断熱効果が得られます。

### 用途

- 船舶または一般の火傷防止
- 一般断熱用
- 絶縁用
- その他



### 種類・寸法

種類	厚さ [mm]	幅 [mm]	長さ [m]
テープ	0.5 A	0.5	50
	0.7 A	0.7	
	2.5	2.5	30
チューブ	2.5 T <sup>※1</sup>	2.5	50

注1：円筒状に編組したものです。幅寸法は、これを扁平の状態にしたときのサイズです。

### 性能

	テープ			チューブ
	0.5 A	0.7 A	2.5	2.5 T
織り方	綾織	綾織	平織	製紐
厚さ [mm]	0.5	0.7	2.5	2.5
質量 [g/m <sup>2</sup> ]	510 以上	460 以上	1200 以上	40 以上 <sup>※1</sup>
係数 [本/25mm]	タテ	36	24	—
	ヨコ	25	18	—
引張強さ [N/25mm]	タテ	1300	900	3000
強熱減量 625℃、10分以上 [%]	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下	3.0 以下

注1：チューブは幅なりの質量とする。

※当社測定の実測値であり規格値ではありません。

TOMBO™ No. NU8200

## NU マリンテックス®

微量の可溶性ハロゲン量を規定、管理した原子力機器および配管用のマリンテックスで、クロスとテープがあります。詳細はお問い合わせください。