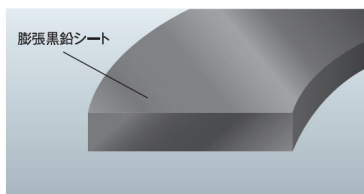


グラシール®ガスケットとは膨張黒鉛シート、
または金属製補強板入りの膨張黒鉛シートを打ち抜いたガスケットです。

TOMBO™ No.

1200

グラシール® ガスケット



- 他のグラシールガスケットに比べ経済的。
- 鋼板入りタイプに比べて強度が弱く、取り扱い性が低いため呼び径 4 インチ以下の小口径の場合のみ推奨。

使用温度

酸化雰囲気	-240~400℃
非酸化雰囲気	-240~800℃

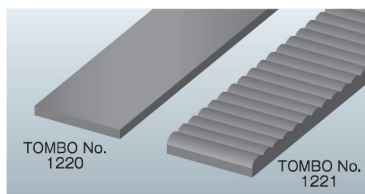
使用圧力

~3.0MPa

TOMBO™ No.

1220/1221

グラシール® ガスケットテープ (プレーン/クリンクル)



- フランジ面に直接貼り付け、フリーサイズのカスケットとして。
- 硬質ガスケット(TOMBO No.1850、1841)に貼り付けて、補助シール材として。

※ジョイントシートなどの軟質ガスケットには貼り合わせないでください。

使用温度

酸化雰囲気	-240~400℃
非酸化雰囲気	-240~800℃

使用圧力

~3.0MPa

【使用例】

- ・ TOMBO No.1220 厚さ 0.13mm
高温ネジ継手のテープシーラントとして。
(ただし、最高使用温度は 300℃)
- ・ TOMBO No.1220 厚さ 0.25mm
18 インチ以上の大口径フランジのシールに。
- ・ TOMBO No.1221
16 インチ以下のフランジのシールに。

製品名

構造

特長

使用範囲

備考

膨張黒鉛ガスケット

設計基準・標準寸法・
注意事項の詳細は

P.36

寸法表は

P.74-83



■ 設計基準

TOMBO No.		1880-GR	1215-A	1210-A	1200
ガスケット係数 m	[-]	2.00	2.00	2.00	2.00
最小設計締付圧力 y	[N/mm ²]	26.0	29.4	29.4	26.0
最小締付面圧 σ_s	[N/mm ²]				
	水・油系流体	14.7	14.7	14.7	14.7
	ガス系流体 ^{注1}	39.2	49.0	49.0	49.0
許容締付面圧	[N/mm ²]				
	0.8 t	—	294.0	294.0	170.0
	1.6 t	166.0	167.0	167.0 ^{注2}	106.0
	3.2 t	166.0	98.0	98.0	79.0

注1：規格寸法品では所定の締付面圧が加わりにくい場合がありますのでご注意ください。

注2：TOMBO No.1210-Aは1.5tの許容締付面圧を示します。

■ 標準寸法

TOMBO No.	1880-GR	1215 1215-T	1215-A 1215-AT	1215-B-E04 1215-BT-E04	1215-B-E10 1215-BT-E10	1210-A	1200
呼び厚さ	[mm] 1.6、3.2	0.8、1.6、3.2	0.8、1.6、3.0	1.2、2.0	1.8、2.6	1.5、2.0、3.0	0.4、0.8、1.6、3.2
補強板厚	[mm] 0.8	0.10	0.05	0.40	1.00	0.10	—
製作可能な ガスケット径	[mm] ϕ 3300 ^{注1}	ϕ 580	ϕ 1480 ^{注3}	ϕ 985	ϕ 985 ^{注2}	ϕ 1480	ϕ 985
最小幅	[mm] 12.8	10	5	10	10	—	—

注1： ϕ 3300mmを超える寸法はご相談ください。

注2：ガスケット外径が ϕ 985mmを超える場合は1.0mmのステンレス鋼板を複数箇所溶接し、また膨張黒鉛シートを複数箇所貼り合せ加工します。

貼り合せ加工品の最大ガスケット外径は ϕ 2800mm、最小幅は40mmです。

注3：呼び厚さ0.8mmの製作可能寸法は ϕ 985mm以下です。

[グラシールテープ]

TOMBO No.	1220			1221	
厚さ	[mm] 0.13	0.25	0.25	0.38	0.38
幅	[mm] 12.7	12.7	25.4	12.7	25.4
長さ	[m] 7.6	7.6	15.2	7.2	14.2

⚠ 膨張黒鉛ガスケットの注意事項

■ 設計・選定に関する注意事項

● ガスケット座の仕上げ

ガスケット座はJIS B 2220-2012の旋削仕上げとし、推奨表面粗さは次のとおりです。

- ・液体シールの場合：6.3 μ m Ra以下
- ・ガスシールの場合：3.2 μ m Ra以下

● ガス系流体の場合

膨張黒鉛は層間を膨らませたシートであるため、内部に空隙が多い構造をしています。ガス系流体では浸透漏れを生じやすいため、以下の点に留意してご使用ください。

- ・締付面圧を十分に加える。
- ・気密試験は、ペーストを塗布してガスケットとフランジ面が馴染むまで2～3時間程度放置して実施する。
- ・微量の漏れも許容できない毒性ガス・高真空シールには使用しないでください。
- ・気密性を高めたい場合は不浸透処理品をご使用ください。(最高使用温度260℃)

グラシールガスケットが使用できない流体

区分	流体名
酸化性酸	硝酸、濃硫酸、熱硫酸、クロム酸、混酸など
酸化性塩	硝酸塩、塩素酸塩、次亜塩素酸塩など
ハロゲン化合物	臭素、フッ素、ヨウ素、二酸化塩素など
支燃性ガス	酸素(純酸素)

■ 使用上の注意事項

●膨張黒鉛ガスケットは変形や傷が発生しやすいため、取り扱いの際には下記の点に十分ご注意ください。ガスケットの表面に変形や大きな傷があると本来の性能を維持できない可能性があります。

- ・重量物を上に置かないでください。
- ・硬いものに当てないでください。
- ・足で踏んだり、曲げたりしないでください。
- ・梱包から開封する際に、カッターなどを使用する場合には製品を傷つけないようご注意ください。
- ・梱包を完全に開いてから製品を取り出してください。

●TOMBO No.1880-GR、1215シリーズ、1210シリーズを取り扱う際、内部の補強金属板で指先を切ることがありますので、ご注意ください。

●TOMBO No.1880-GR、1215シリーズ、1210シリーズを使用する場合、中芯のステンレス鋼板が耐性のある流体かご確認ください。

該当規格 (TOMBO No.1200、1210、1215シリーズ)

- JPI-7S-79「配管用膨張黒鉛シートガスケット」
- JIS F 7102「船舶機関部管系用ガスケット及びパッキン使用基準」