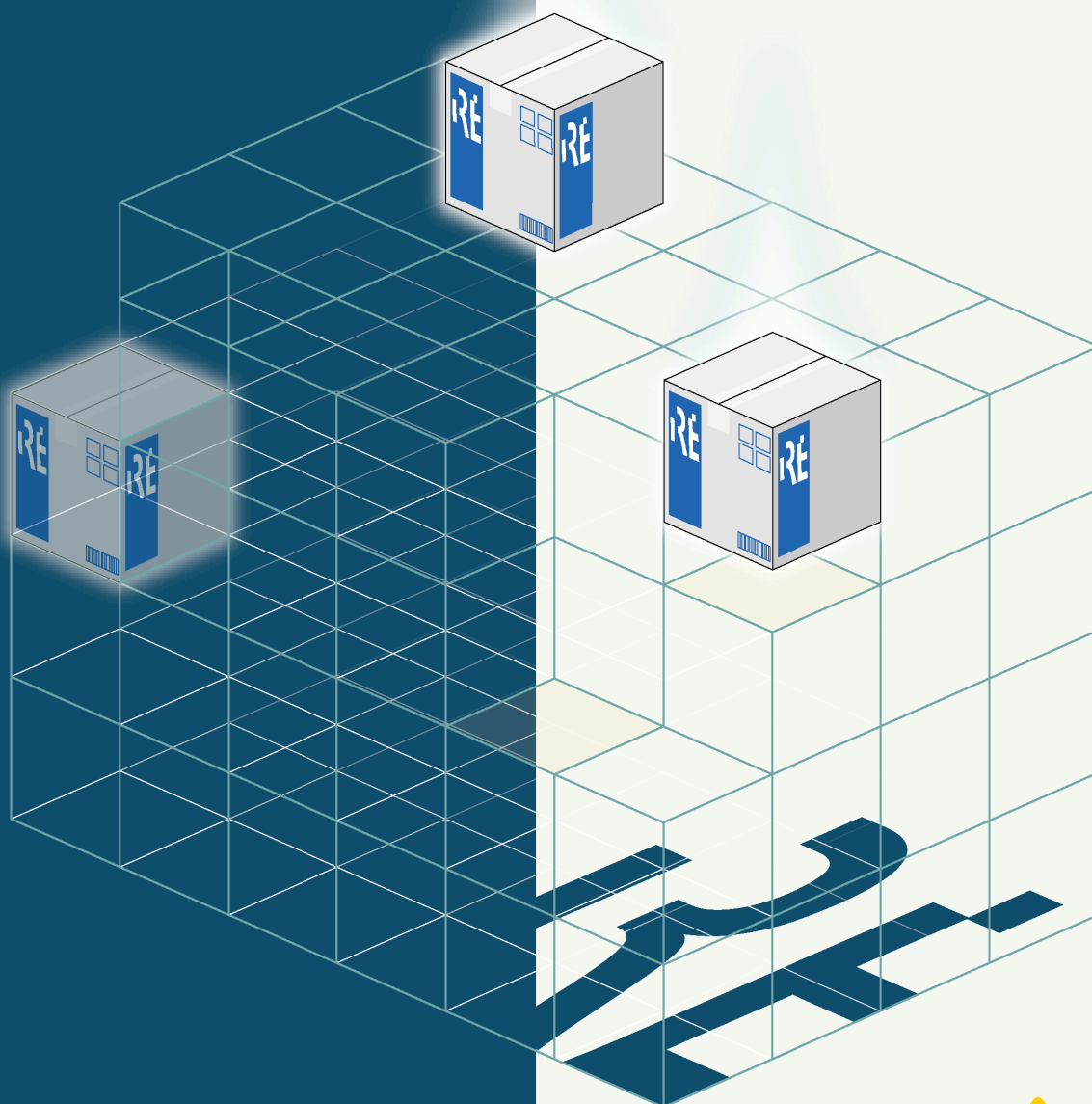


快適な暮らしのために、
ぼくらができること、ぼくらの方法。

天然ミネラル・酵素群溶液

REウォーター

圧倒的な消臭力、驚異的な有機物分解能力。
様々な場面で効果を発揮いたします。



<http://www.rewater.jp>

 Re-So

自信をもってご紹介致します。

はじめに

REウォーターは、果汁より抽出した39種類もの酵素成分を、22種類ものミネラル群に反応させ特殊処理を施した、有機触媒の「酵素」無機触媒の「ミネラル」からなる製品です。

■効果(消臭・分解) ■安価(コスト削減) ■簡単(点滴注入のみ) ■安全(環境に優しい)

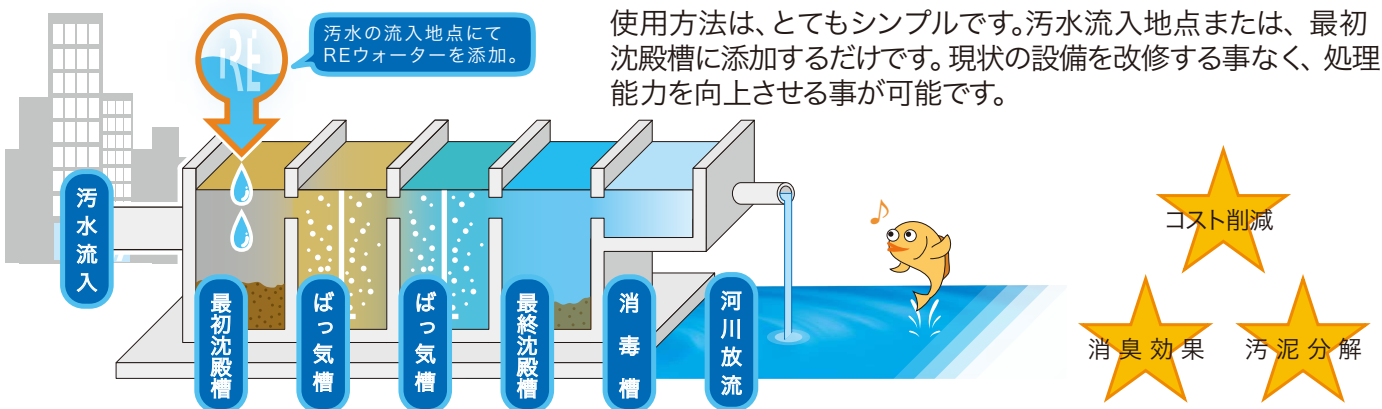
REウォーターの成分

酵 素	パイナップル、パパイヤ、りんご、みかん、金柑、キウイ、柿、レモン、無花果、ブルーベリー、ラズベリー、プルーン、とうきび、馬鈴薯より抽出した酵素群溶液。	ミネラル	カルシウム	21.3mg/L	ケイ酸(依状矽酸)	5.4mg/L
			マグネシウム	156.0mg/L	マンガン	8.1mg/L
			カリウム	94.2mg/L	鉄	522.0mg/L
			ナトリウム	4.8mg/L	チタン	44.0mg/L
			※有害重金属は含みません。			

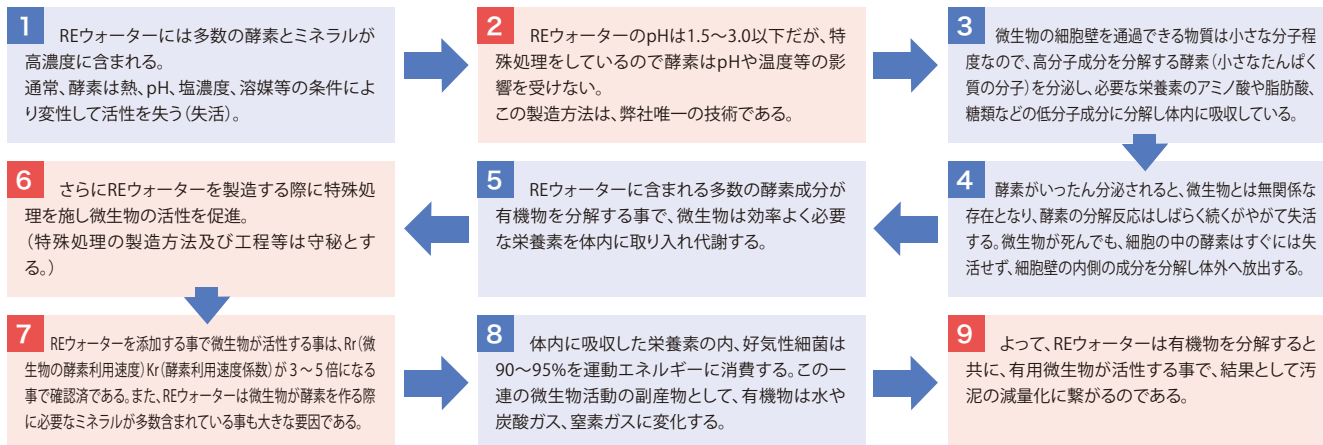
※ヒメダカ急性毒性試験、環境基準健康26項目共に問題なし。
※無機酸(普通薬品の希硫酸)で酸処理し、ミネラルイオンの形態で存在する酸なため触れても安全です。

清涼飲料水の成分規格試験合格済み

REウォーター使用例



メカニズム



REウォーターの『欠点』と『結論』

欠点: REウォーターの欠点は、水が動いていなければ反応を起こさないことです。

- (1) 処理が不可能・・・湖、沼、池など静止状態の場所。(攪拌・曝気設備導入の場合はこの限りではない)
- (2) 処理が可能・・・浄化(曝気)槽、河川、下水・汚水処理場、食品工場廃水、養殖、ホテル飛行機、列車、簡易トイレ、温泉、プールなど。

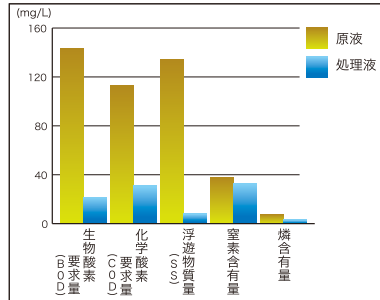
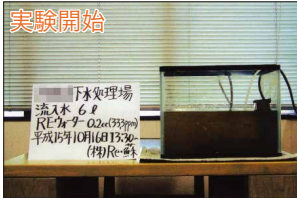
結論: 処理を施す現場の環境に影響を与えず、現行のバイオ処理やハード処理とも併用可能であり、人体にも無害で安全であることを前提に、効果があり安価で使用方法が簡単です。

優れた消臭・有機物分解能力を数値的に実証。

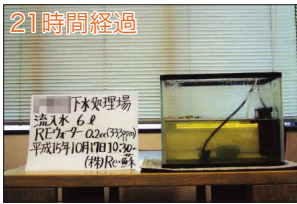
試験実績例

【下水処理場汚泥分解試験】

流入量:6リットル REウォーター(S)添加量:0.2cc
試験方法:エアレーション処理

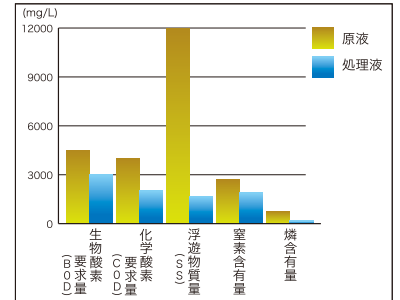
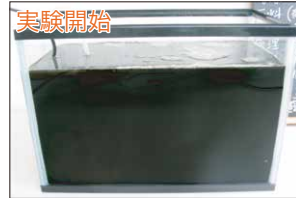


原水に含まれる汚泥の大幅な分解に成功。汚水に一定の透明度が蘇りました。

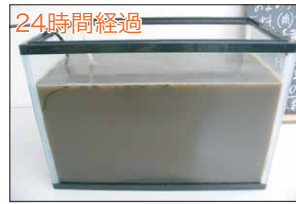


【養豚場排水汚泥分解試験】

尿原水:10リットル REウォーター(S)添加量:3cc
試験方法:攪拌処理

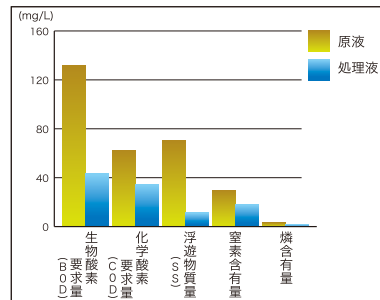
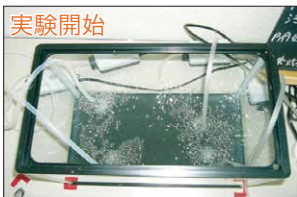


原水に含まれる汚泥を大幅に分解。また消臭効果も存分に発揮しました。



【下水処理場汚泥分解試験】

流入量:1リットル REウォーター(S)添加量:0.001cc
試験方法:エアレーション処理

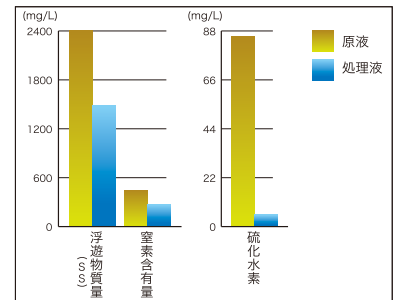
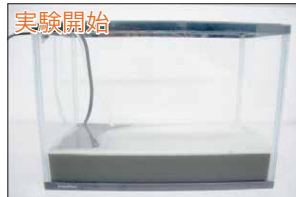


汚水の粘性と臭気は無くなり、あらゆる成分に対して安定した効果を発揮しました。

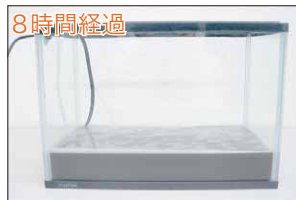


【でんぷん工場排水消臭試験】

流入量:2.5リットル REウォーター(S)添加量:0.05cc
試験方法:攪拌処理

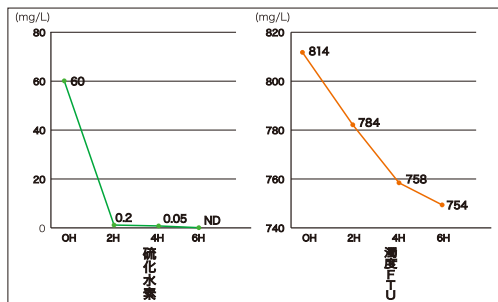


硫化水素は人体に機能障害をもたらす有害ガス。それを大幅に減らす事に成功しました。



【食品加工工場消臭試験】

流入量:3リットル REウォーター(S)添加量:0.012cc
試験方法:エアレーション処理

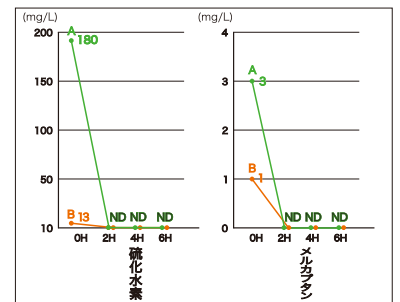
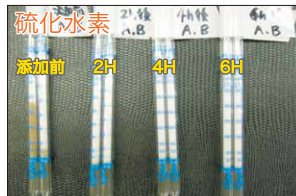


排水からの悪臭の主要因である硫化水素は、2時間でほぼゼロに減少させる事が出来ました。



【下水処理場消臭試験】

サンプル: A、生汚泥 B、濃縮汚泥
流入量:各3リットル REウォーター(S)添加量:0.0015cc
試験方法:エアレーション処理



硫化水素・メルカプタンとともにほぼゼロになり、消臭効果を確認していただきました。



“REウォーター”を使用後、放流された川や海が2次的に浄化される様を期待し、人々の喜ぶ声を一緒に聴きたいと心より願います。

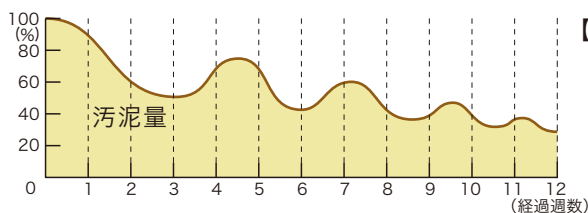
採用実績例



商品規格 / 基本使用量

※下記計算表は基本であり、対象および現場により使用量は異なる場合があります。

商品名	内容量	BOD・SS (mg/L)	添加量 (ppm)
REウォーター (X) 汚水処理剤 [処理量対象5,000t~]	18リットル	10~999	0.1~2
		1,000~9,999	2~4
		10,000~	4~8
REウォーター (S) 汚水処理剤 [処理量対象300~4,999t]	18リットル	10~999	2~4
		1,000~9,999	4~8
		10,000~	8~12
REウォーター (R) 汚水処理剤 [処理量対象50~299t]	18リットル	10~999	5~10
		1,000~9,999	10~20
		10,000~	20~30
REウォーター (F) 汚水処理剤 [処理量対象1~49t]	18リットル	10~999	40~60
		1,000~9,999	60~80
		10,000~	80~100
REウォーター (消臭)	18リットル		
REウォーター (消臭スプレー)	500ミリリットル		
REウォーター (プール&スパ)	18リットル	一律	20
REウォーター (養殖場用)	18リットル	一律	5
REウォーター (グリストラップ用)	18リットル	一律	50
REウォーター (養豚場用)	18リットル	1,000~9,999	4~8
		10,000~	8~12
REウォーター (動植物・鉱物油消臭分解)	18リットル	一律	100



【汚泥分解過程のイメージ】

REウォーター導入後、少しずつ汚泥発生量は減少します。しかし分解が進行するにつれ、浄化槽の接触板や壁などにこびり付いた汚泥などがはがれ落ちる為、一時的に汚泥発生量が増加する傾向があります。減少と増加を繰り返しながら、導入後2~3ヶ月経過時点で安定します。

開発・製造

株式会社 Re・蘇

東京都杉並区桃井一丁目39番1号キャロット杉並ビル3F
Email: info@re-so.co.jp

販売代理店