(日刊)

所聞社 2017

35 神奈川•首都圏経済

価格は一台500万円。20 新しい切削液の製造装置の

る計算という。稲場純社長 3年で導入費用を回収でき

たい」と語る。

同社はもともと、半導体

販路は広がったが「半導体 製造や販売に乗り出した。

「作業環境の改善をあき

一場なら、コスト減により らめている中小工場の経営 などの流体機器や熱交換器

者に良さをわかってもらい などの自社製品を開発し、

台程度の切削用機械を使う

2017年(平成29年)6月2日(金曜日)

模原市)は、

強アルカリ電

するリガルジョイント(相

流体制御装置などを製造

などの運用コストが年間の 液処理が不要になったり、 れまでの切削油に比べ、廃 液処理や、工具の交換費用

刃物の摩耗を抑える効果も がある。加工時間の短縮や、 同社の試算によると、廃

改善したりするなどの利点 腐敗臭が消えて作業環境が

%以上減らせる例もある。 神奈川の

リガルジョイント

ル)」の販売を始めた。こ 切削液「ReーAL(リア 解水を使った金属加工用の



液の製造装置「Re—AL アルカリ電解水を使った切削

金属加工用の切削液販売

生産していた。 1社依存の どを大手メーカーから受託 し、半導体製造装置のホー 製造装置の冷却用パイプな 経営体制からの脱却を目指 スや継ぎ手、流量センサー

▽本 相模原市南区大 野台1の9の49

1974年

▽売 上 高 14億円(2017年 5月期推定)

なる経営の安定を目指して

水の量が多いうえ、小型で の方式に比べて処理できる

収益源を多様化し、さら

ることは変わらなかった」 業界の浮き沈みに左右され

化し、飲み水や生活用水に

16年には川や池の水を浄

する装置を開発した。従来

59人 ▽従業員数

> 環境事業だ。主力製品で培 近年、力を入れているのが

ったノウハウを生かし、液

られるというのが売りだ。 の水不足の解消にも役立て 移動しやすいため、災害時

課題は販路の拡大だ。現

2008年に建て替えた本 一造し、食品工場や、カキや あるオゾン製品を開発・製 社工場は雨水をオゾン殺菌 して再利用したり、太陽光 ノリの養殖場に納入した。 最初は脱臭、殺菌効果の 在も売上高の7~8割は流

決まった形の営業ができる 半導体業界ではある程度、 体機器事業が占めている。 もアピールしなければなら 従来は関係がなかった先に 格段に幅広い。自治体など、 が、環境事業では販売先が

川崎支局 044-222-7793 横浜支局 045-201-2551

6月 2日 金曜

《会社概要》

▽創

体を扱う新規分野の開拓を

めざしている。

発電パネルを設置するな

ない。 6月には環境事業の製品

配慮で進んだ設備を設け ど、当時としては環境への た。環境事業のモデルとし を新設。商機の拡大を探っ 境ソリューション事業部 開発と営業に特化した「環

て、技術を紹介する意味も