

配管継手 問題解決事例集



株式会社 リガルジョイント
REGAL JOINT CO.,LTD.

Q. お客様の課題

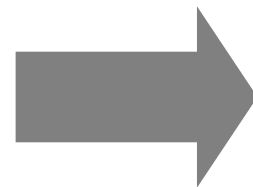


材料・工数を低減したい

在庫を削減したい

配管を有効に活用したい

品質を安定させたい



A.

解決事例を
ご紹介します



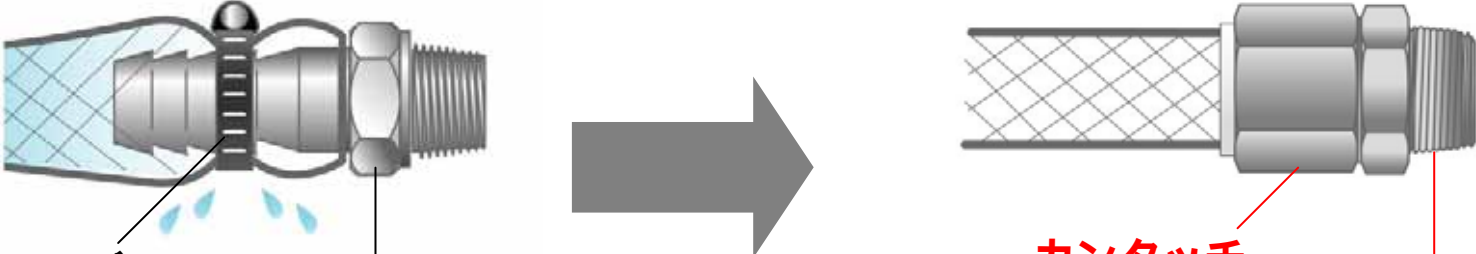
Before

タケノコ継手の水漏れで困っている

After

そんな時は『**カンタッチ**』で カタログはこちらから

RGL
JOINT



ホースバンド
ホースジョイント
(タケノコ継手)

カンタッチ

シーロック付き、又は
シールテープ巻きで
完全シール!

部品点数2点	→	1点に
取付工数		→	50%

削減

Before

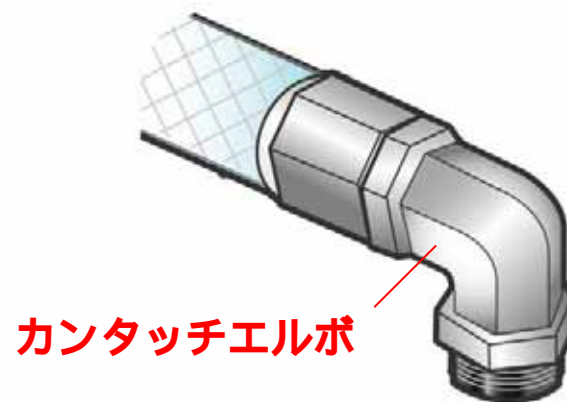
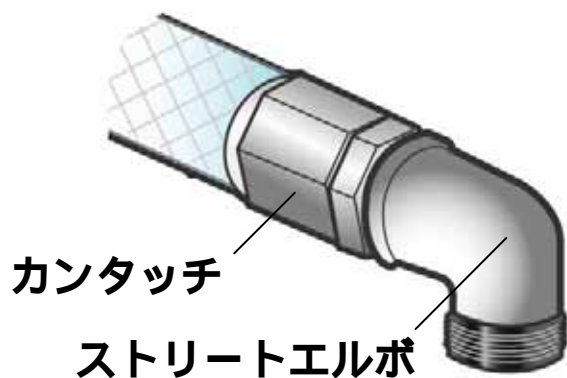
エルボ配管がしたい

After

そんな時は
『カンタッチエルボ』で



カタログはこちらから



部品点数2点	→	1点に
取付工数		→	50%

削減

Before

パネルを挟んで
隔壁配管したい

After

そんな時は
『トップタッチ』で

部品点数3点	→	2点に
取付工数		→	約40%
溶接箇所1ヶ所	→	0ヶ所に

削減

Before

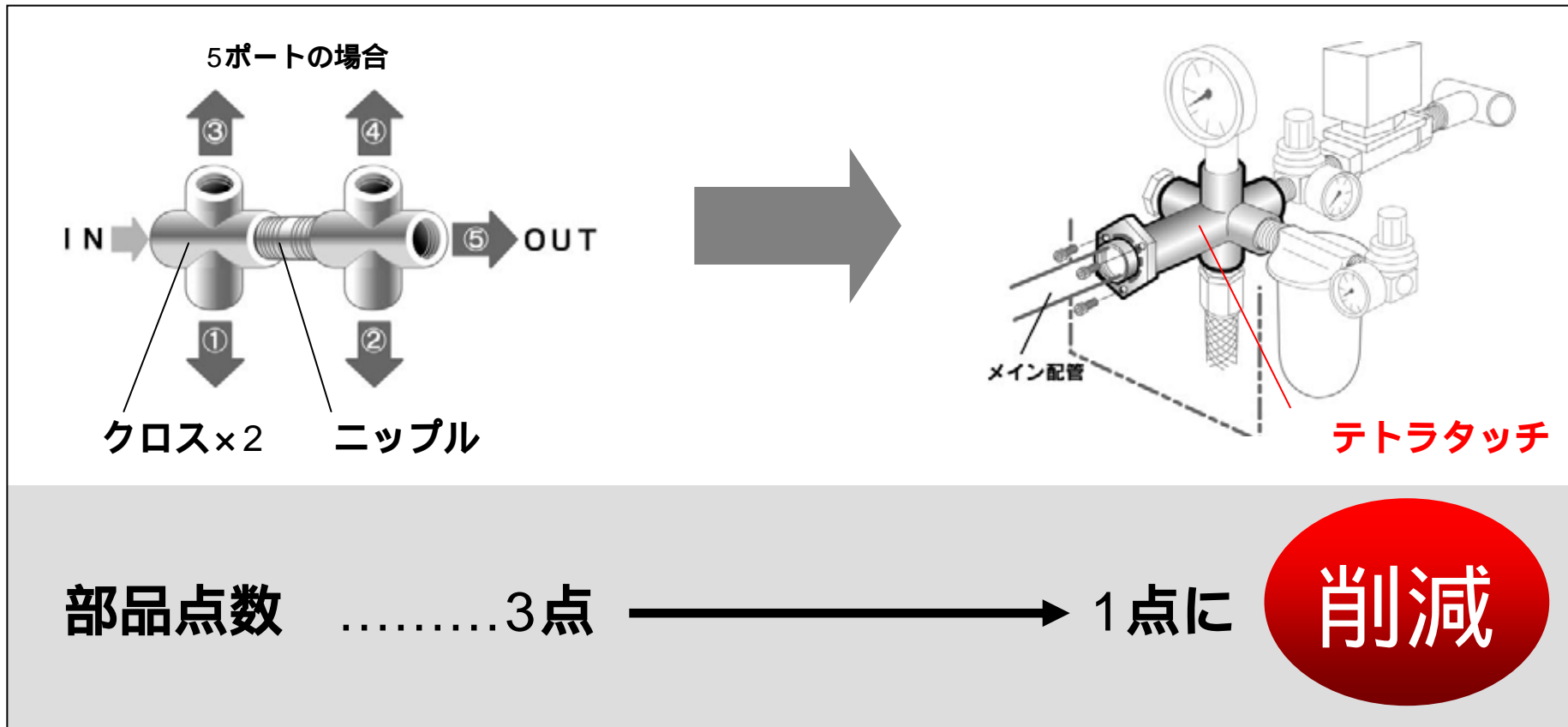
多系統に分岐して
配管したい

After

そんな時は
『テトラタッチ』で



カタログはこちらから



部品点数3点 → 1点に

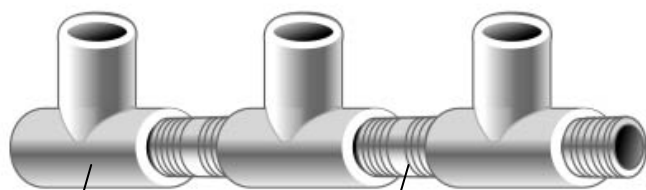
削減

Before

ティーズ配管が
したい

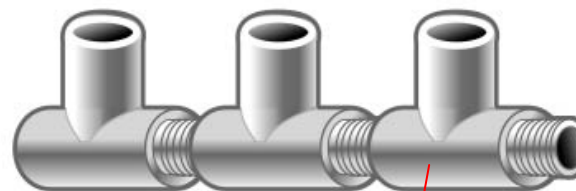
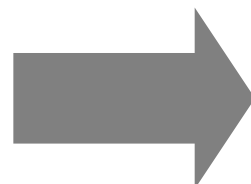
After

そんな時は カタログはこちらから
『オスメスティーズ』で



ティーズ×3

ニップル×3



オスメスティーズ×3

部品点数

.....6点

3点に

取付工数

60%

削減

Before

着脱がラクな配管クランプを探している

After

そんな時は 3つ割
クランプ『しめ太』で

2つ割り

クランプの
1/2 のスペースが必要

接触面が大きい為、外すのに力がいる

3つ割り

1/4 のスペースでOK

しめ太

着脱スペース → 50%

削減

Before

ゴミが詰まりにくい
逆流防止弁にしたい

After

そんな時は [カタログはこちらから](#)
微圧で動く『トマル』で

一般品 断面図

軸受け

狭い

ゴミが詰まりやすい

トマル

広い

ゴミが詰まりにくい構造

軸ズレ → 円錐状で元に戻りやすい

流路スペース → 広く、まっすぐな為、大流量が流せる

改善

Before

ヘッダ配管がしたい時

After

そんな時は『フリーポート
マニホールド』で

[カタログはこちらから](#)



部品点数7点	→	4点に
設計工数		→	95%
溶接箇所4ヶ所	→	0ヶ所に

削減

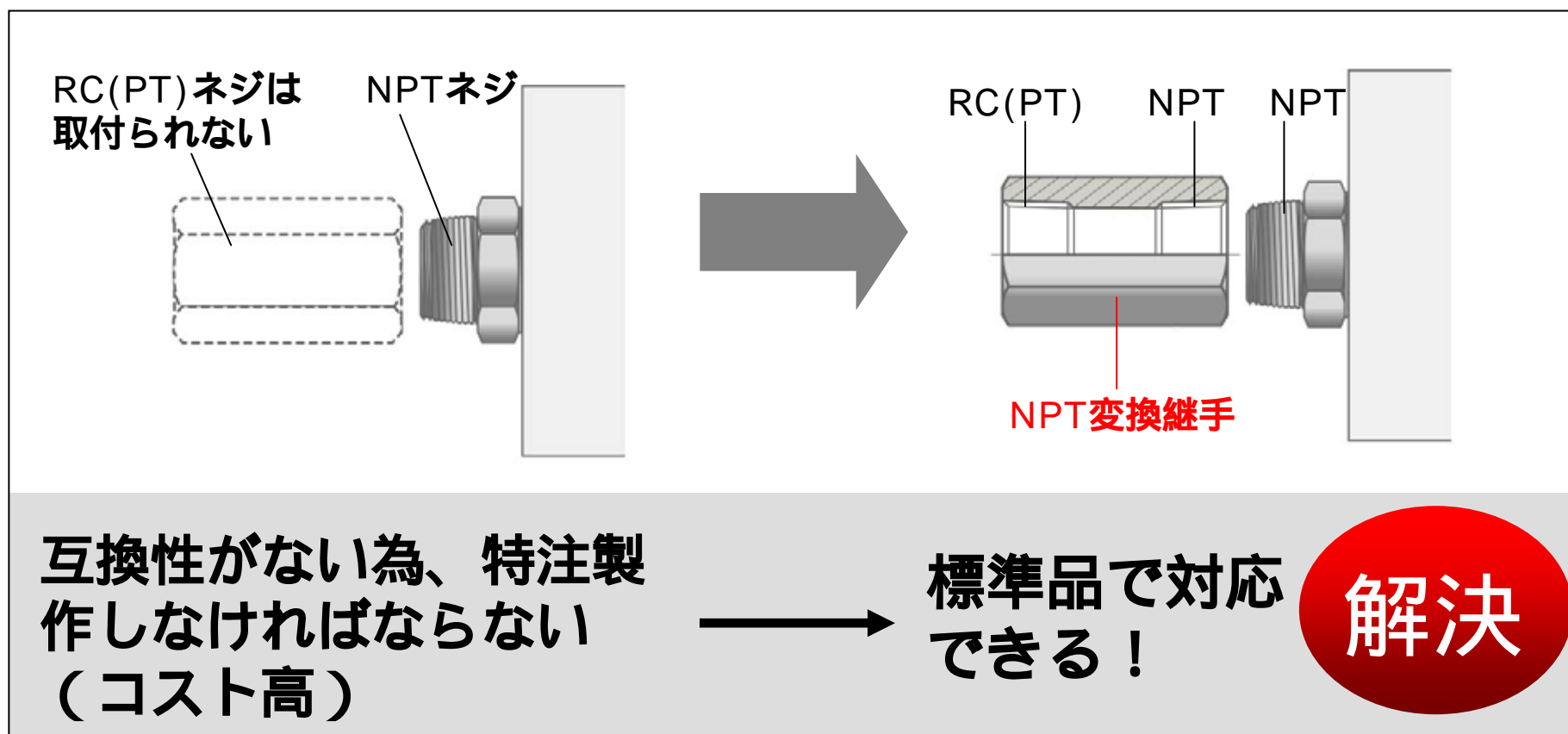
Before

装置の継手ネジが
NPTネジの時は？

After

『NPT変換継手』で

カタログはこちらから



特注継手も承ります

RGL
JOINT

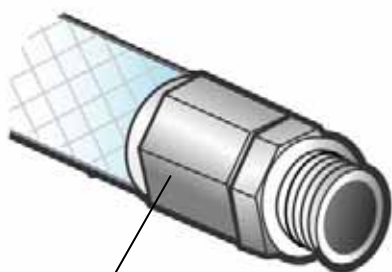
Before

指定流体に応じて
継手の材質を変えたい

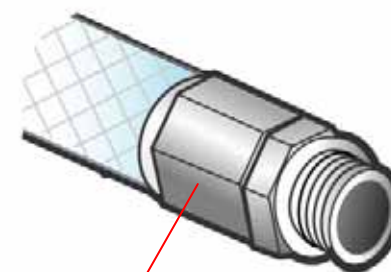
After

ご相談下さい
設計から承ります

例：接液部に薬液、純水を指定



SUS 304



SUS 316

その他の材質にも対応。ご要望にお答えします。

解決

特注継手も承ります

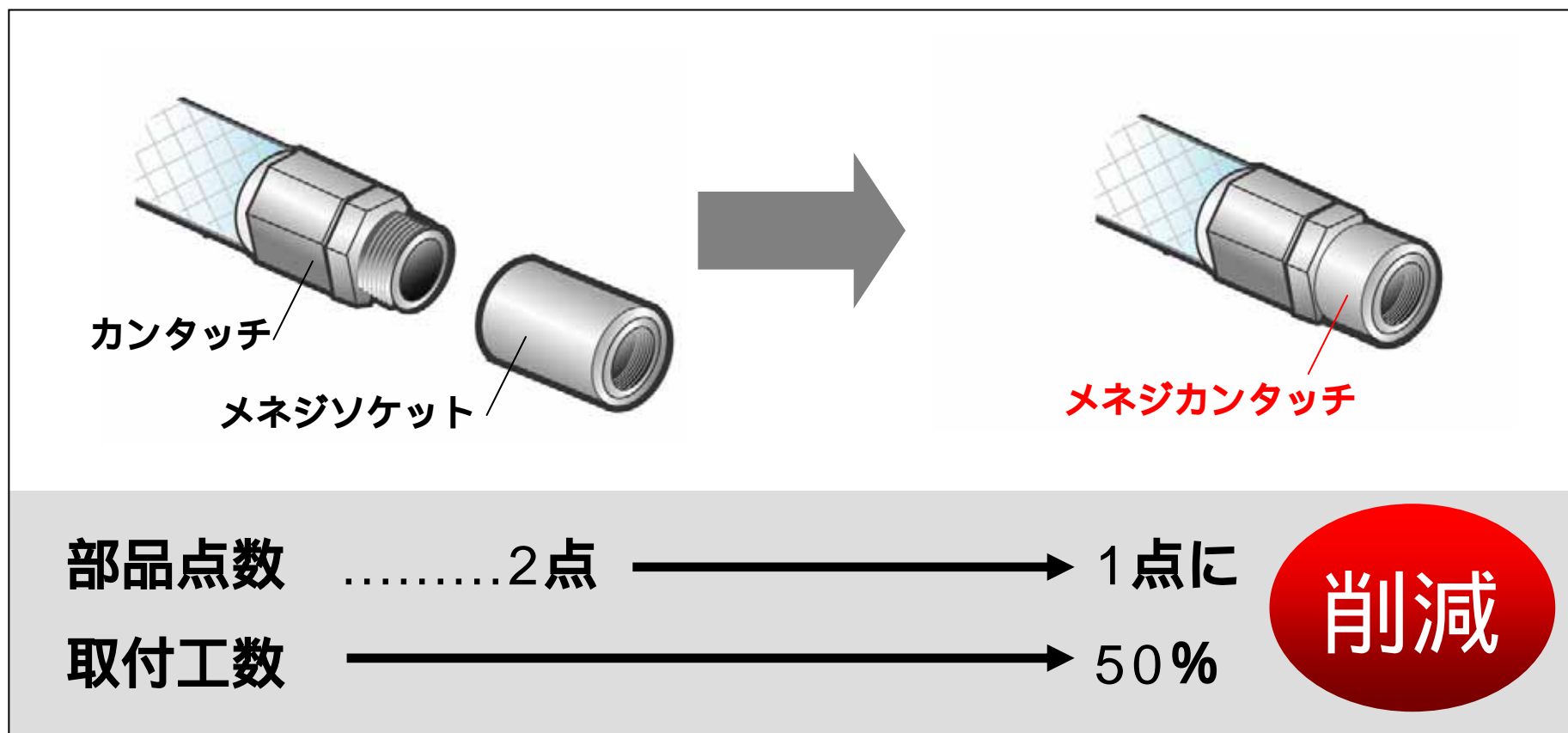
RGL
JOINT

Before

継手の取り合いを
メネジにしたい

After

そんな時は
『メネジカンタッチ』で



特注継手も承ります

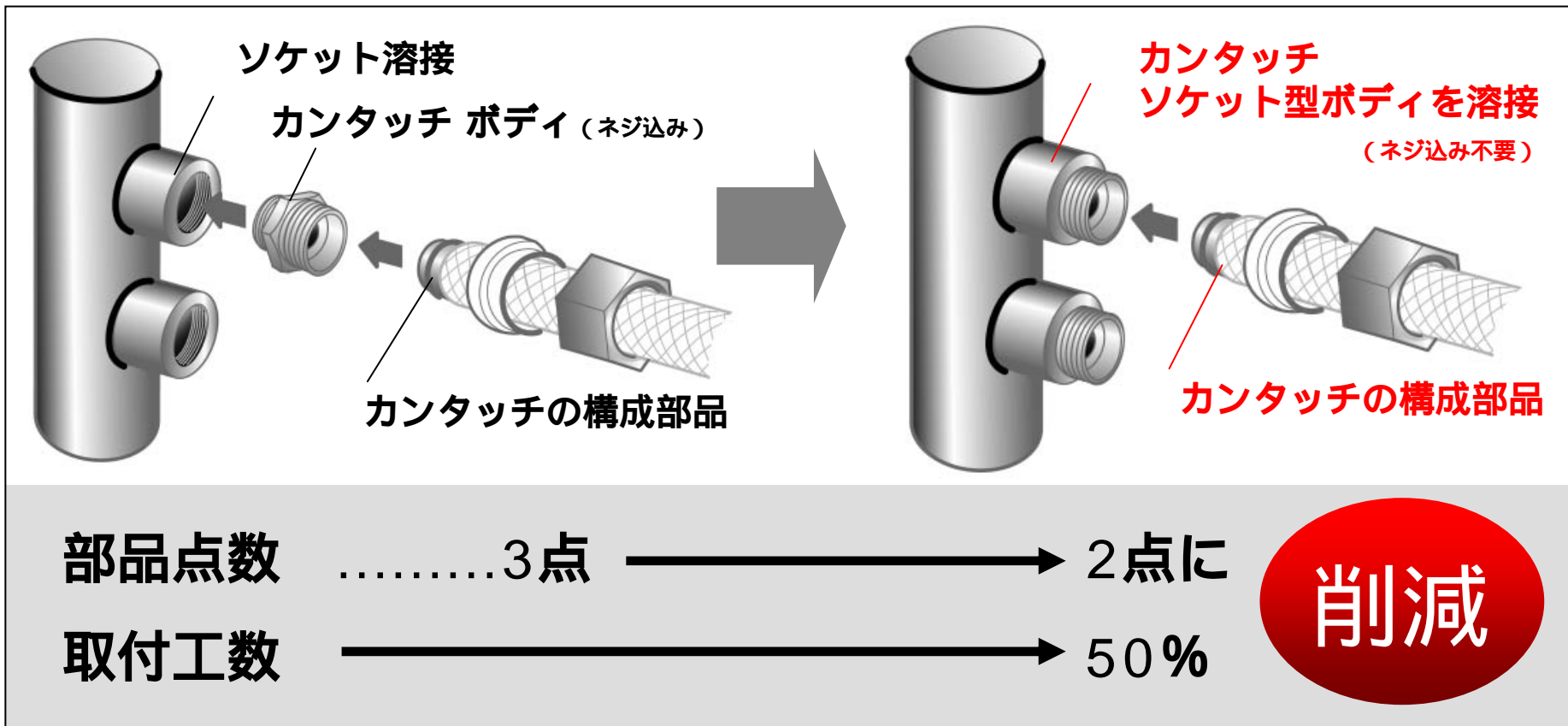


Before

ヘッドにカンタッチを
直接溶接したい

After

そんな時は
『ソケット型ボディ』で



特注継手も承ります

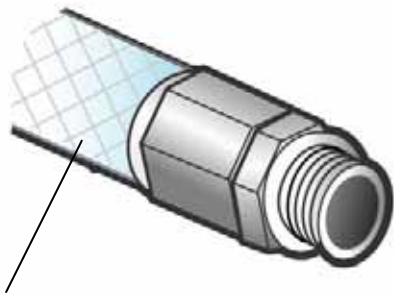
RGL
JOINT

Before

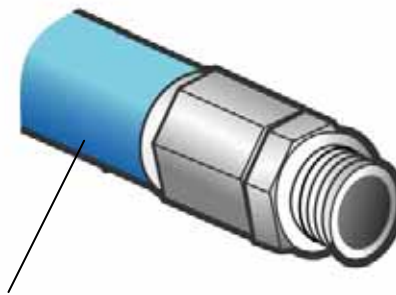
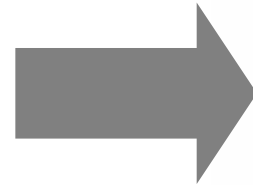
指定のホースに合う
継手を接続したい

After

ご相談下さい
継手設計から承ります



ブレードホース（標準仕様）



シリコンホースなど

特注継手など、お客様のご要望にお答えします。

解決

お気軽にお問い合わせ下さい

株式会社 リガルジョイント REGAL JOINT CO.,LTD.

TEL: 042-756-7411

FAX : 042-752-2004

E-mail: eigyou@rgl.co.jp

URL: <http://www.rgl.co.jp/>