

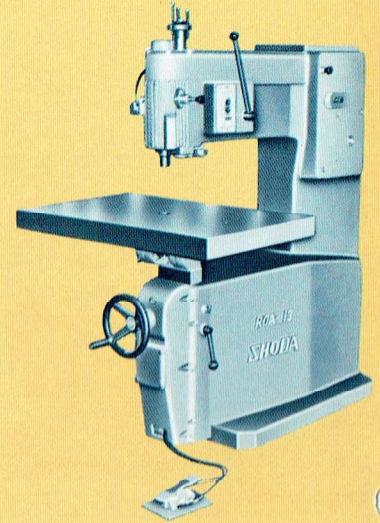
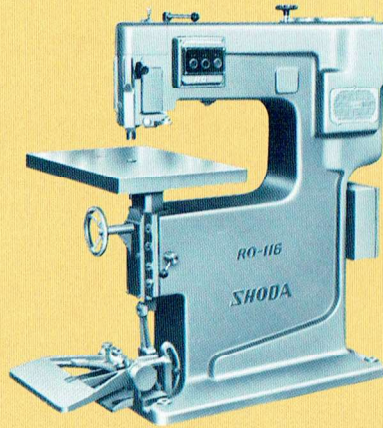
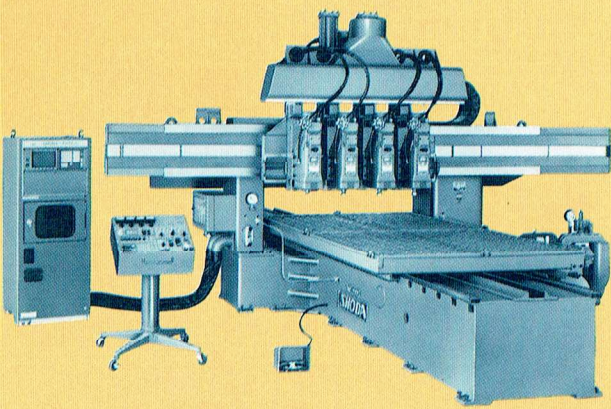
ルーターマシンの総合メーカー

SHODA

NC-163 NCルータ

RO-116D 二段変速ルーターマシン

ROA-113 オートヘッドルータ



能力寸法 NC-163

各軸ストローク	X2,100 Y2,600 Z250
テーブル寸法	2,100×1,500
ヘッド(インバータ付高周波モータ)	8.5kW×4台
送り速度	1~24,000mm/min
プロア	5.5kW
NC装置	3軸制御同時3軸

能力寸法 RO-116-D

加工し得る木材の最大厚さ	145
定盤より主軸迄の最大距離	195(G型220)
定盤上下可動距離	95
定盤面積	810×510
主軸回転数	20,000R.P.M(60~)・10,000R.P.M(60~)
ベルト	38×2235
モータ	2.2kw・2極・4極 極数変換
機械の全高×全巾×全奥行	1,450×790×1,455

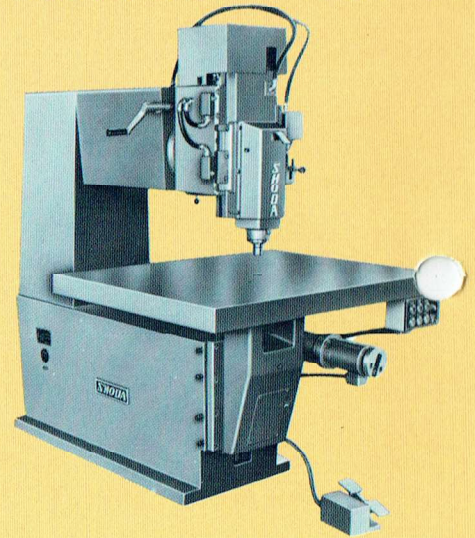
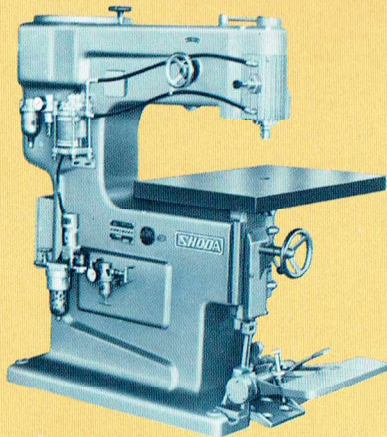
能力寸法 ROA-113

加工し得る木材の厚さ	170
ヘッド最大ストローク	70
定盤面積	900×600
定盤傾斜	45°
主軸回転数	20,000R.P.M(60~)
ベルト	20×2235
モータ	2.2kw(2極)
機械の全高×全巾×全奥行	1,560×900×1,435

RO-116-K ルーターマシン
30,000回転 (オイルミスト方式)

インバータ付
ROA-151 高周波ルータ

ROA-161 大型オートヘッドルータ



能力寸法 RO-116-K

加工し得る木材の最大厚さ	145
主軸上下可動距離	70
定盤面積	810×510
主軸回転数	30,000R.P.M
ベルト	20×2,130
モータ	1.5kw(2極)
使用エア圧力	3~5kg/cm ²
機械の全高×全巾×全奥行	1,560×900×1,435

能力寸法 ROA-151

加工し得る木材の厚さ	200
ヘッド最大ストローク	120
深さ決め	3段
主軸傾斜角度	左右各45°
主軸中心よりフレーム迄(スイング)	725
定盤面積	900×600
定盤上下ストローク	200
定盤傾斜角度	45°迄
モータ	3.5kW(高周波モータ)インバータ付 3,000R.P.M・20,000R.P.M

能力寸法 ROA-161

加工し得る厚さ	250
ヘッド最大ストローク	140
定盤上下ストローク	220
定盤上下速度	430mm/min
主軸中心よりフレーム迄(スイング)	1,000
主軸回転数	20,000R.P.M
ヘッド出力	3.7kW(高周波モータ)
ヘッド昇降出力	400W
テーブル昇降出力	400W
機械の全高×全巾×全奥行	1,860×1,300×1,950

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真仕様と納入製品が多少異なるかも知れませんが予めご了承下さい。

庄田鉄工株式会社

本社・工場 〒435 静岡県浜松市大蒲町116番地の6
 営業部直通電話 0534-(62)8111
 東京営業所 〒103 東京都中央区東日本橋2丁目27番2号
 大阪営業所 〒556 大阪市浪速区難波中3丁目16番11号
 名古屋営業所 〒460 名古屋市中区栄1丁目23番23号メゾン白川
 〒730 広島市中区寺町4番9号
 前橋営業所 〒371 前橋市朝日町4丁目2.2の1.3
 〒831 福岡県大川市郷原2.7.2-1
 〒761-03 高松市東山崎町250-1メゾン武部
 山形営業所 〒990 山形市松波1丁目10-10RaRaヤマガタ1F
 札幌営業所 〒065 札幌市東区北33条東13丁目438-8

電話 0534-(64)1211(代)
 FAX 0534-(64)1210
 電話 03-(851)8281(代)
 電話 06-(633)8644-5
 電話 052-(211)3378(代)
 電話 082-(293)1011-2
 電話 0272-(24)2531
 電話 09448-(7)5323(代)
 電話 0878-(47)4721(代)
 電話 0236-(25)6571(代)
 電話 011-(704)7755

代理店

