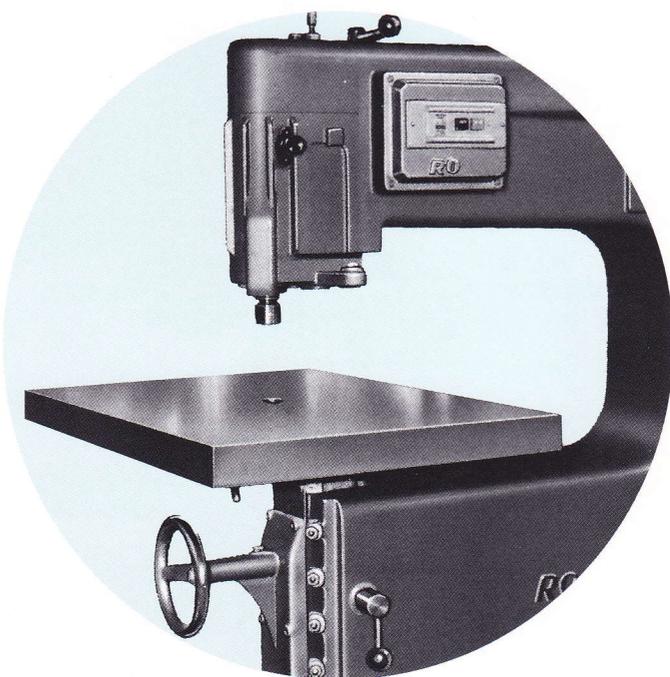


# ルーターマシンは“SHODA”といわれるのは…

本機は発売以来20,000台を越える驚異的な台数を全国の皆さまにご愛用して頂いております。多くの特許、実用新案は弊社がモットーとする良心的な設計製作によるもので、30数年前のルーターマシンが現在も大活躍していることから性能のよさが実証されています。このようなご愛用実績がルーターマシンの“**庄田**”をつくりあげました。海外では、北米、欧州、東南アジア等70数ヶ国で愛用されています。性能のすばらしさは海外でも好評を博しており、輸出は上昇の一途をたどっています。

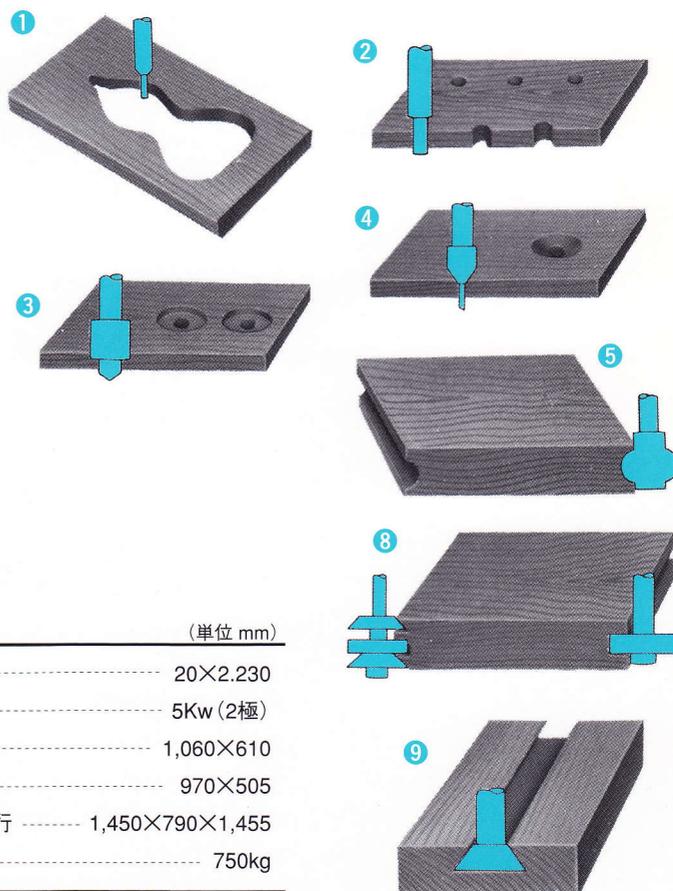
## 毎分20.000回転の高速切削

主軸は優良な鋼材を使用し、調質研磨が施されボールベアリングは超精密級（SP級）を使用し、保持器には高温に耐える磷青銅保持器を使用しております。給油は主軸の回転により特殊ランナーを回転させる自動強制循環給油方式を採用し、高速回転にも一瞬の油膜を切らすことなく給油されます。しかも潤滑油により転がり摩擦熱を吸収、放熱させ更に空気により強制冷却を施すなど、高速回転に不可欠のスピンドル機構を完全に備えております。スピンドルヘッドは一組のユニットに成っており簡単に本体から取り外しができ、修理、交換を容易にしております。30年前に製造され現在も稼働している機械本体に新しいスピンドルヘッドがそのまま取付けられるようにスピンドル部分は規格化されています。また、最近生産される機械は各部品が専用機およびNC工作機械により加工されているのですべての部品に交換性があります。



## 広汎な用途

- ① 切抜き錐による切抜き、溝突、引廻作業
- ② 穿孔錐による穿孔作業
- ③ 座線錐による座線作業
- ④ 皿取錐による皿取作業
- ⑤ 面型錐による内側外側のあらゆる面取作業
- ⑥ 付刃型錐による内側外側の直線仕上げ作業
- ⑦ 付刃型錐（底面加工用）による底面削り作業
- ⑧ サイドカッターによる溝突、合ジャクリ、組子取作業
- ⑨ アリトリ錐によるアリトリ作業
- ⑩ 面取錐、切抜き錐による彫刻作業、浮彫作業、引廻作業
- ⑪ その他、定規・治具（倣い型）を使用するあらゆる加工



### RO-116能力寸法

(単位 mm)

加工可能な木材の最大厚さ	145	ベルト	20×2.230
定盤より主軸迄の最大距離	195 (G型220)	モーター	5Kw (2極)
主軸中心よりフレーム迄 (スイング)	670	基礎面積	1,060×610
定盤上下可動距離	95	基礎ねじ孔ピッチ	970×505
定盤面積	810×510	機械の全高・全巾・全奥行	1,450×790×1,455
主軸回転数	20,000min <sup>-1</sup>	総重量	750kg
刃物ジャンク	12		

※ 弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、カタログ掲載の写真・仕様と納入製品が多少異なる場合もございます。あらかじめ御了承下さい。