

# プリント&カットメディア（溶剤インク・昇華転写用） 接着条件および注意点

新時代のマーキングをリードする  
**HARIRON**

PREX 1000: ブレックスオート1000型 PREX SA: ブレックスSA型  
PREX CL: ブレックスCL型 PREX Next: ブレックスNext型

## 溶剤インクジェットメディア

### ■SP-SSB [SPサプリプロックシート]

プレス機例	条件	温 度	プレス時間		圧 力
			仮プレス	本プレス	
PREX 1000 PREX CL PREX Next	PREX SA PREX Next	130°C~150°C	5秒	15秒	300g/cm <sup>2</sup> PREX 1000: 目盛1000(2.0) PREX CL: 標準ゴテ使用 PREX SA: 圧カダイヤル調整 PREX Next: 圧カダイヤル調整

※130°Cプレス: ご使用されるインクの種類によりまして、洗濯堅牢性が低下する場合があります。共生地などでテストしてからご使用ください。  
※150°Cプレス: 昇華染料の残存量の多い生地に付きましては、耐昇華性が低下する場合があります。共生地などでテストしてからご使用ください。  
※加工前に必ず商品添付の説明書をお読みください。本プレスする時は、必ずテフロンシート又はリケイ紙を使用して下さい。

### ■JS-R [ジェットシートレギュラー]

プレス機例	条件	温 度	プレス時間		圧 力
			空プレス	本プレス	
PREX 1000 PREX CL PREX Next	PREX SA PREX Next	130°C	5秒	20秒	200g/cm <sup>2</sup> PREX 1000: 目盛800(1.5) PREX CL: 標準ゴテ使用 PREX SA: 圧カダイヤル調整 PREX Next: 圧カダイヤル調整

※加工前に必ず商品添付のジェットシートレギュラー説明書をお読みください。

### ■SP-F [SPフラッシュシート]

プレス機例	条件	温 度	プレス時間		圧 力
			空プレス	本プレス	
PREX 1000 PREX CL PREX Next	PREX SA PREX Next	130°C		30秒	300g/cm <sup>2</sup> PREX 1000: 目盛1000(2.0) PREX CL: 標準ゴテ使用 PREX SA: 圧カダイヤル調整 PREX Next: 圧カダイヤル調整

※加工前に必ず商品添付のSPフラッシュシート説明書をお読みください。

## 昇華転写用生地（サブリックスシリーズ）

### ■サテンV3・ファイン・メッシュ・クロス・ブレード・ブレード粘着シート・ツイル・ディーエックス

サブリックス種類	条件	昇華転写			本プレス		
		温 度	時 間	圧 力 (PREX 1000) ※	温 度	時 間	圧 力
サテンV3	PREX 1000 PREX Next ※ 昇華転写の圧力は 圧カダイヤルを 調整してください。	200°C	60秒	目盛 400(0.6)~800(1.5)	165°C	30秒	300g/cm <sup>2</sup> PREX 1000 目盛 1000(2.0)  PREX Next 圧カダイヤル調整
ブレード		200°C	60秒	目盛 400(0.6)	150°C	30秒	
ファイン		200°C	60秒	目盛 400(0.6)	165°C	30秒	
メッシュ		200°C	60秒	目盛 400(0.6)~800(1.5)	165°C	30秒	
クロス		200°C	60秒	目盛 1000(2.0)	165°C	30秒	
ツイル		200°C	60秒	目盛 400(0.6)~800(1.5)	165°C	30秒	
ディーエックス		200°C	60秒	目盛 1000(2.0)	165°C	30秒	
ブレード粘着シート		200°C	60秒	目盛 800(1.5)	裏側の粘着面でプレス加工無しに貼付ることができます。 (手で剥がせます)		

※サブリックス加工は繊細な作業です。加工前に必ず別紙の作業手順書をお読みください。※ブレード粘着シートはプレス加工をおこなうと、より粘着効果が上がります。作業手順書をご参照ください。



- 上記の接着条件は、当社製品（タカラハリロンマーク生地・ハリロンプレッサープレックス）における接着条件です。プレス機及び被接着物（ウェア等）の種類によっては条件が異なったり接着できない場合があります。必ずテストを行ったうえ適正条件でご使用ください。
- ラバーシートの風合いを持つ商品は、スライディング等の強い摩擦により表面に傷が発生する事があります。強い摩擦が想定される部位へのご使用はお控えください。
- 各メディアは直射日光・高温多湿を避けて保管して下さい。古くなりますと経年変化を起こす場合がありますのでご注意ください。

新時代のマーキングをリードする  
**HARIRON**

<http://www.hariron.co.jp>



アイロンプリント資材と機材  
**熱転職人の店**

<https://shop.netsuten.com/>



20250220

株式会社 宝來社

■本 社 〒130-0011 東京都墨田区石原3丁目27-8 TEL: 03-3625-1771 FAX: 03-3622-1662  
■大阪支店 〒535-0022 大阪市旭区新森2丁目12-11 TEL: 06-6953-8881 FAX: 06-6953-8777