

プリント&カットメディア（溶剤インク・昇華転写用） 接着条件および注意点

新時代のマーキングをリードする
HARIRON

PREX 1000：プレックスオート1000型 PREX SA：プレックスSA型
PREX CL：プレックスCL型 PREX Next：プレックスNext型

溶剤インクジェットメディア

■SP-SSB [SPサブリブロックシート]

プレス機例	条 件	温 度	プレス時間		圧 力
			仮プレス	本プレス	
PREX 1000 PREX CL	PREX SA PREX Next	130℃~150℃	5 秒	15 秒	300g/cm ² PREX 1000：目盛1000(2.0) PREX CL：標準ゴテ使用 PREX SA：圧力ダイヤル調整 PREX Next：圧力ダイヤル調整
※130℃プレス：ご使用されるインクの種類によりまして、洗濯堅牢性が低下する場合があります。共生地などでテストしてからご使用ください。 ※150℃プレス：昇華染料の残存量の多い生地につきましては、耐昇華性が低下する場合があります。共生地などでテストしてからご使用ください。 ※加工前に必ず商品添付の説明書をお読みください。本プレスする時は、必ずテフロンシート又はリケイ紙を使用して下さい。					

■JS-R [ジェットシートレギュラー]

プレス機例	条 件	温 度	プレス時間		圧 力
			空プレス	本プレス	
PREX 1000 PREX CL	PREX SA PREX Next	130℃	5 秒	20 秒	200g/cm ² PREX 1000：目盛800(1.5) PREX CL：標準ゴテ使用 PREX SA：圧力ダイヤル調整 PREX Next：圧力ダイヤル調整
※加工前に必ず商品添付のジェットシートレギュラー説明書をお読みください。					

■SP-F [SPフラッシュシート]

条 件		温 度	プレス時間	庄 力
プレス機例				
PREX 1000 PREX CL	PREX SA PREX Next	130℃	30秒	300g/cm ² PREX 1000：目盛1000(2.0) PREX CL：標準ゴテ使用 PREX SA：圧力ダイヤル調整 PREX Next：圧力ダイヤル調整
※加工前に必ず商品添付のSPフラッシュシート説明書をお読みください。				

昇華転写用生地（サブリックスシリーズ）

■サテンV3・ファイン・メッシュ・クロス・ブレード・ブレード粘着シート・ツイル・ディーエックス

サブリックス種類	条 件 プレス機	昇華転写			本プレス		
		温 度	時 間	圧 力 (PREX 1000) ※	温 度	時 間	圧 力
サテンV3	PREX 1000	200℃	60秒	目盛 400(0.6)～800(1.5)	165℃	30秒	300g/cm ² PREX 1000 目盛 1000 (2.0)
ブレード		200℃	60秒	目盛 400 (0.6)	150℃	30秒	
ファイン		200℃	60秒	目盛 400 (0.6)	165℃	30秒	
メッシュ		200℃	60秒	目盛 400(0.6)～800(1.5)	165℃	30秒	
クロス	PREX Next ※ 昇華転写の圧力は 圧力ダイヤルを 調整してください。	200℃	60秒	目盛 1000 (2.0)	165℃	30秒	PREX Next 圧力ダイヤル調整
ツイル		200℃	60秒	目盛 400(0.6)～800(1.5)	165℃	30秒	
ディーエックス		200℃	60秒	目盛 1000 (2.0)	165℃	30秒	
ブレード粘着シート		200℃	60秒	目盛 800 (1.5)	裏側の粘着面でプレス加工無しに貼付けことができます。 (手で剥がせます)		
※サブリックス加工は繊細な作業です。加工前に必ず別紙の作業手順書をお読みください。※ブレード粘着シートはプレス加工をおこなうと、より粘着効果が上がります。作業手順書をご参照ください。							

- その他ご使用上の注意点**
- 上記の接着条件は、当社製品（タカラハリロンマーク生地・ハリロンプレッサープレックス）における接着条件です。プレス機及び被接着物（ウェア等）の種類によっては条件が異なったり接着できない場合があります。必ずテストを行って適正条件でご使用ください。
 - ラバーシートの風合いを持つ商品は、スライディング等の強い摩擦により表面に傷が発生する事があります。強い摩擦が想定される部位へのご使用はお控えください。
 - 各メディアは直射日光・高温多湿を避けて保管して下さい。古くなりますと経年変化を起こす場合がありますのでご注意ください。

新時代のマーキングをリードする
HARIRON
<http://www.hariron.co.jp>



アイロンプリント資材と機械
熱転職人の店
<https://shop.netsuten.com/>



20250220

株式会社 宝来社

■本 社 〒130-0011 東京都墨田区石原3丁目27-8
■大阪支店 〒535-0022 大阪市旭区新森2丁目12-11

TEL：03-3625-1771 FAX：03-3622-1662
TEL：06-6953-8881 FAX：06-6953-8777