

2026.07.01

ZAPペーストによる防食施工要領

三井住友金属鉱山伸銅株式会社

工程	内容	注意事項
1.下地処理	・ 手工具や電動工具等でZAPペースト塗布対象面の錆を除去する。 ・ ウェス・刷毛を用いてZAPペースト塗布対象面の汚れを除去しシンナー等を用いて脱脂する。 ・ 脱脂後、から拭きする。 ※錆は完全除去を推奨します。(錆、汚れが残っていると塗膜が剥がれる原因になる可能性があります)	・ 汚れは必ず除去する。 ・ 油分は必ず除去する。 ・ 水分は必ず除去する。
2.ZAPペースト塗布	・ ZAPペーストを2層重ね塗り ①ZAPペースト1層目を刷毛にて塗布する。 ②2時間以上経過後さらにその上にZAPペースト2層目を重ね塗りする。	・ 塗布面に結露が無き事。 ・ 塗布面に汚れの付着無き事。 ・ 開封後底部に亜鉛末が沈降している為十分に攪拌後使用の事。 ・ 1層目が乾く前に2層目を重ね塗りしない。 ・ 溶剤による希釈はしない。 ・ 開封後は使い切りをお願いします。
3.留意点	・ 保管場所は室内で火気のない風通しの良い冷暗所（5℃～40℃）で保管してください。 ・ 作業環境気温5～40℃を推奨します。 ・ 構造物の強度補強にはなりません。 ・ 止水防水目的にはなりません。	・ 水中に常時浸漬する箇所、または干満帯には適用不可。 ・ 防食対象物が高温環境（60℃以上）になる場合も適用不可。

ZAPは三井金属株式会社の登録商標です（第4980705号）

