

塗布するだけで鉄表面の錆の粒子一つ一つを、黒色の安定したプライマー被膜に変換します。

きついサンダーがけが 不要になります

■ 錆を利用して錆を抑える

錆を安定した黒色プライマー被膜に変換し、その後の錆の発生を抑制します。

■ 工程短縮

錆びた表面に直接塗ることができ、面倒な前処理がほとんど不要です。

■ 不燃性

水性なので火災の心配が全くありません。

■ 経済的

1本で11~12㎡（一度塗り）塗布できます。

製品の特長とお客様のメリット

■ 再塗装しても、すぐに下から錆が浮いてくる

シャレードは、赤錆を、化学的に安定している黒錆に変換し、錆の再発、塗装のフクレを抑制します。

■ 前処理のサンダーがけは、きつい作業なので、やりたくない

シャレードを使えば、サンダーがけを省略できます。第四種ケレン程度の前処理で十分です。

■ 溶剤系の塗料は、作業中に気分が悪くなる

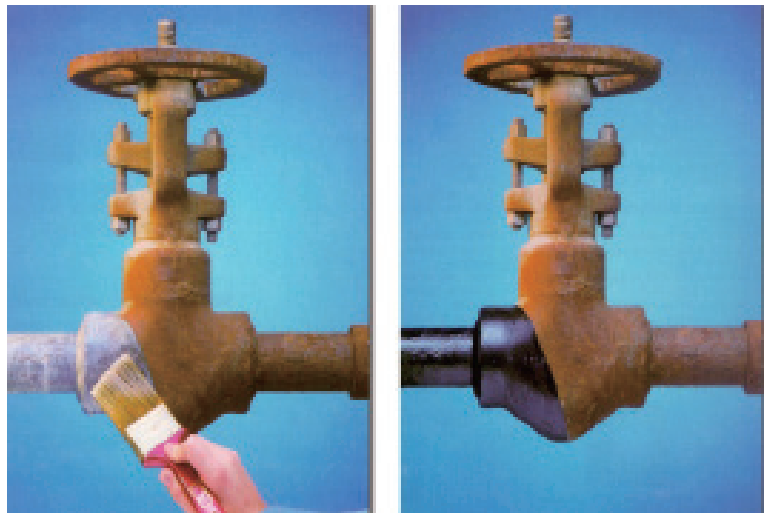
シャレードは水性で、ほとんど無臭です。作業中の臭いはほとんどありません。

■ 再工事のコストが高つく

シャレードは、展性がよく、一本当たり11~12㎡（一度塗り）塗ることができ経済的です。

用途

- 錆が発生している鉄製の建造物、機械、設備の錆変換プライマーとして
- 鉄鋼建造物、スチールフェンス、タンク外装、各種パイプ、ポンプ外装、クーリングタワー・チラーユニット配管等
- 建設機械、建設資材、農業用機械、湾岸設備、切削機、旋盤、プレス機等



日本エヌ・シー・エイチ株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-5-1 大手町NSビル2F

©NCH Corporation 2021

ご注文・お問い合わせ カスタマーセンター 0120 877 611 www.nchjapan.com

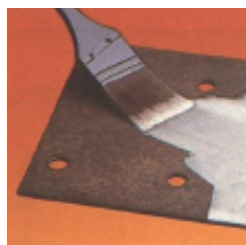


シャレード

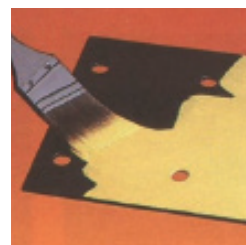
高分子錆変換剤

使用方法

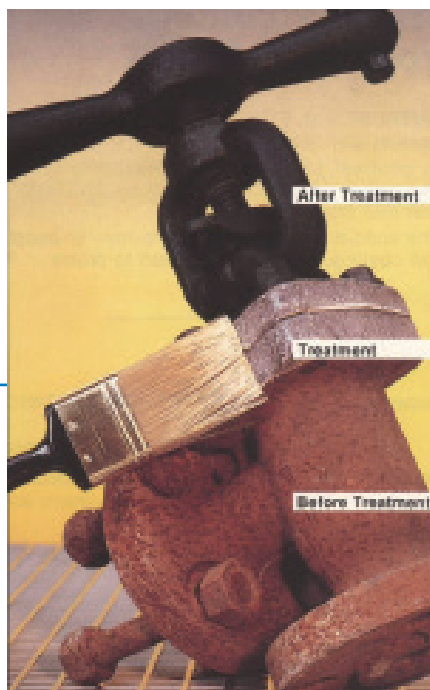
- 汚れ、油分、浮き錆などを落とし、施工表面をきれいにします（第四種ケレン程度）。表面に密着している錆は有効利用するため残して下さい。
- 原液のまま、モップ、ロール、スプレー（エアレス）等で均一に塗布します。
- 数分後、錆のある面だけが黒色に変化してきます。錆が黒色にならない箇所や、表面状態の非常に悪い所があれば二度塗りして下さい。
- 使用した器具は溶剤又は温水ですぐに洗って下さい。
- 常温で15～30分位でベトつかなくなりますが、上塗り前に常温で最低24時間乾燥させて下さい。
- 乾燥後、上塗りを施します。上塗り塗料は油性をおすすめしますが、水性をご使用になる場合、本品の完全乾燥を確認後注意してご使用下さい。



シャレードの塗布



錆変換後、上塗り



サンダー 不要



酸洗い 不要



プラスト 不要

注意事項:

- 施工及び乾燥時は常温を保って下さい。施工後、必ず。上塗りして下さい。上塗り前に雨や水にさらさないで下さい。
- 鉄錆のある面に使用して下さい。非鉄金属、ステンレス等の表面には使用しないで下さい。
- 使用時製品がボトル内で分離し、下部で固化が発生していた場合、40℃程度の湯せんでボトル全体を十分に温め、均一になるまで攪拌して下さい。
- ご使用前に製品ラベルをお読み下さい。

諸元等

荷姿	ポリボトル
色・外観	乳白色粘性液体
塗膜外観	黒色乾性
標準塗布面積	11～12㎡/本（一度塗り）
耐熱温度 連続	70℃

日本エヌ・シー・エイチ株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-5-1 大手町NSビル2F

©NCH Corporation 2021

(12059311-14:23-03)

ご注文・お問い合わせ カスタマーセンター 0120 877 611 www.nchjapan.com

NCH