試験結果報告書

株式会社 タックアンドカンパニー　殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 東支部
支部長　河村　マリ
〒251-0014 神奈川県藤沢市宮前６３６－３

支部長	担当者
河村	遠山

依頼 No. ２２０３６０

報告日：２０２２年 ５ 月２３日

品　　名	マイクロシーラー アクアガード	試料受付日	２０２２年 ４ 月１２日
		試料採取日	－　年 － 月 － 日
		試料採取場所	提　　出
製　造　者	株式会社 タックアンドカンパニー	試料数量	1

試験項目	結果		試験方法
引っかき硬度 （鉛筆法）	ＨＢ		JIS K 5600-5-4:1999 塗料一般試験方法－第5部:塗膜の機械的性質－第4節:引っかき硬度(鉛筆法)に準ずる。 基材:供試フローリング材 (約150×150×10mm) 評価:凝集破壊
ホルムアルデヒド放散量	定量限界(0.03 mg/L)以下		JIS K 5601-4-1:2012 塗料成分試験方法－第4部:塗膜からの放散成分分析－第1節:ホルムアルデヒド放散量の求め方 5 デシケータ法に準ずる。 養生期間:7日間 基材:アルミニウム板(150×150mm)
耐薬品性	5w/v%硫酸	膨れ、割れ、変色及び光沢低下を認めない。	JIS K 5600-6-1:2016 塗料一般試験方法－第6部:塗膜の化学的性質－第1節:耐液体性(一般的方法) 9. 方法 3(点滴法)に準ずる。 試験液: 5w/v%硫酸 5w/v%水酸化ナトリウム水溶液 試験時間:24時間 基材:供試フローリング材 (約150×150×10mm) 評価:膨れ、割れ、変色及び光沢低下の有無
	5w/v%水酸化ナトリウム水溶液	変色及び光沢低下を認めない。 膨れ及び割れを認める。	

・転載又は一部分を複製する場合は、事前に当協会の承諾を受けて下さい。

依頼No. ２２０３６０

試験項目	結果		試験方法
耐汚染性	しょうゆ	変化なし	JIS K 5651:2002 アミノアルキド樹脂塗料 7.23 耐汚染性に準ずる。 試験温度:23±2℃ 試験時間:24 時間 汚染材料: 供試しょうゆ 供試ソース 供試マヨネーズ 供試ケチャップ 供試ワイン 供試オレンジジュース 供試コーラ 供試コーヒー 供試紅茶 70w/v%エタノール 基材:供試フローリング材 (約 150×150×10mm) 評価:色の変化の有無
	ソース	変化なし	
	マヨネーズ	変化なし	
	ケチャップ	変化なし	
	ワイン	変化なし	
	オレンジジュース	変化なし	
	コーラ	変化なし	
	コーヒー	変化なし	
	紅茶	変化なし	
	70w/v%エタノール	変化なし	
すべり性	清掃・乾燥状態	０.７９	JIS A 1454:2016 高分子系張り床材試験方法 17 滑り性試験に準ずる。 滑り片の種類:ゴムシート (硬さ:HDA78, 厚さ:3mm) 試験体表面の状態: 清掃・乾燥状態 水＋ダスト散布状態 基材:供試フローリング材 (約 300×300×10mm)
	水＋ダスト散布状態	０.５３	

試験体の作製

提出された試料について、表１の塗装仕様により供試フローリング材、アルミニウム板に塗装し、23±2℃, 50±5%RH で７日間養生したものを試験体とした。

表１　塗装仕様

工程		混合比(質量)	希釈剤の種類と添加率(%)	塗付け量(kg/m^2)	塗装方法	塗装間隔(h)
マイクロシーラー アクアガード	１回目	—	—	0.025	はけ塗り	1.5
	２回目			0.025	はけ塗り	—

以　上