

試験結果報告書

株式会社 タックアンドカンパニー 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 西支部

支部長 佃 洋一

〒573-0164 大阪府枚方市長尾谷町1丁目20番3



依頼No. 245387

支部長

担当者

報告日：2024年5月22日



品名	マイクロシーラー インナーガード Lot No. -	試料受付日	2024年4月30日
		試料採取日	一年一月一日
		試料採取場所	提出
製造者	株式会社 タックアンドカンパニー	試料数量	200mL

試験項目	結果	試験方法
ホルムアルデヒド放散量 (mg/L) 7日後	① 不検出(測定下限値0.030) ② 不検出(測定下限値0.030) 平均 不検出(測定下限値0.03)	JIS K 5601-4-1:2012「塗料成分試験方法」 第4部：塗膜からの放散成分分析 第1節：ホルムアルデヒド放散量の求め方 5. デシケータ法に準拠 5.8.1 b) 結晶皿の水の量100mL 5.8.6 定量方法 a) 吸光光度法による。 5.9 d) 試験条件：温度23±2℃、湿度(50±5)% 5.9 e) 測定機器：吸光光度計、石英セル、光路長10mm 5.9 f) 空試験の値：0.0011Abs(吸光度) 5.9 g) その他の必要事項 希釈溶剤の有無及び希釈率：希釈なし 塗装回数：1回塗り(はけ塗り) 塗り付け量(希釈前の塗料換算量)： 100mL/m ² =80g/m ² 試験板の種類：アルミニウム板 試験期間 2024年5月7日～2024年5月15日

以下余白