



DH SYSTEM
大日本塗料株式会社

商品番号 3827

Vフロン#100Hスマイル上塗

1. 一般名 ふっ素樹脂上塗塗料 弱溶剤形
 2. 規格 JIS K 5659 A種 上塗り塗料1級
 3. 特徴
 1) 耐候性、光沢保持性にすぐれている。
 2) 塗膜の光沢がよく、肉持感がすぐれている。
 3) 密着性、可撓性、耐化学薬品性にすぐれている。
 4) 弱溶剤使用のため、臭気等も少なく、塗装作業環境を改善できる。

4. 塗料性状

項目	内容					
容姿	2液性					
荷姿	16kgセット(主剤:14.4kg、硬化剤:1.6kg) 4kgセット(主剤:3.6kg、硬化剤:0.4kg)					
色相	白、各色					
光沢	つや有り					
密度 (23℃)	塗料	1.22(白、淡彩色)				
	揮発分	0.80				
粘度(23℃)	83KU					
加熱残分	63%(白、淡彩色)					
乾燥時間	温度	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	指触	2時間	1.5時間	1時間	30分	20分
	半硬化	16時間	12時間	8時間	6時間	5時間
標準膜厚	30μm					
引火点	SDS参照					
発火点	SDS参照					
爆発限界(下限~上限)	SDS参照					

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

5. 塗装基準

項目	内容				
下地処理	—				
調合法	主剤:90部、硬化剤:10部(重量比)				
可使時間	5℃	10℃	20℃	30℃	40℃
	6時間	5時間	5時間	3時間	2時間
使用シンナー	塗料用シンナー又は塗料用シンナーA				
塗 装 法	塗装方法	刷毛塗り			エアレス塗装
	希釈率	5~10%			10~20%
	標準使用量	0.12kg/m ²			0.15kg/m ²
	標準膜厚	30μm			30μm
	ウェット管理膜厚	75μm			75μm
エアレス塗装条件	1次圧0.4~0.5MPa(4~5kg/cm ²)				
	2次圧11~15MPa(110~150kg/cm ²)				
	チップNo.163-515~615				
塗装間隔	温度	5℃	20℃	30℃	40℃
	最小	24時間	16時間	12時間	10時間
	最大	7日	7日	5日	5日

注) 標準使用量は被塗物の形状や塗装条件によって異なる。

6. 施工上の注意

- 被塗面の油、湿気、じんあい、その他の付着物は完全に除去する。
- 使用時には、主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な塗料状態としてから塗装する。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使い尽くすこと。
- 希釈には必ず塗料用シンナー又は塗料用シンナーAを使用すること。

7. 関連法則

	主 剤	硬 化 剤
危険物表示	第4類第2石油類	第4類第2石油類
有機溶剤区分	第3種有機溶剤含有物	第3種有機溶剤含有物
有害物質表示	SDS参照	SDS参照
劇物表示	—	—

8. 使用上の注意【警告】

- 安全情報に関する内容は、SDSをご参照下さい。

使用上の注意の詳細は容器のラベルに表示。