

ノンブリードタイプシーリング材をリードするシャープ化学のNB商品群!!

業界トップの品揃え・色揃えで塗装業界に貢献します



### 特注色対応

#### 320mlカートリッジおよびLM-1NB用トナーの特注色を承ります!

注1) 製造数量分は半端も含め一括納入とさせていただきます。  
注2) ①30~40本の生産は30本を下回る場合がございます。

- 製造数量 320mlカートリッジ ①30~40本 ②60~70本 ③270本~300本  
LM-1NB用トナー 6個以上
- 納期 受注後1週間~2週間

#### NB-LM®・LM-1NB打継ぎ性

後打ち	先打ち	PS-2	MS-2	PU-2	MS-1
NB-LM LM-1NB		○(P-50, P-32)	○(P-50)	○(P-50)	○(P-50)

#### NB-LM®/LM-1NB使用量

● W : 目地幅 D : 目地深さ (ロス率20%)			
シャーピーシールLM-1NB4ℓ当たりの概算施工m数			
10	15	20	D W
2.56	1.71	1.28	10 32
	1.14	0.85	15 21.3
		0.64	20 16
			25 10.6
			30 8.5
			40 7.1
			4.2
			3.2

#### ■ 注意事項

- 所定の用途以外には使用しないでください。
  - 塗装はシーリング材表面が硬化して、ローラー塗布などに耐えうる皮膜が形成されるとから7日以内に施工してください。一部の塗料では、ベタツキ・割れ・ハジキが発生する可能性がありますので事前にご確認ください。
  - 指定のプライマーを使用してください。
  - できるだけ皮膚に触れないようにし、火気や静電気に注意し、充分に換気をよくしてください。また、必要に応じて有機ガス用マスク、保護眼鏡をご使用ください。
  - プライマーは火気厳禁(第四類第一石油類)ですので、高温になる車中等に放置しないでください。
  - 廃棄物は、産業廃棄物として処理してください。
  - 目に入った場合は、多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けてください。
  - 調って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けてください。
- ★お客様へ  
本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験によるデータです。  
ご使用に際しては用途に適合するか事前にご確認願います。  
また、この資料の記載事項は、予告なく変更する場合がございますのでご了承ください。



シャープ化学工業株式会社  
SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD.

0120-34-0321  
<http://www.sharpchem.co.jp/>  
[info@sharpchem.co.jp](mailto:info@sharpchem.co.jp)

■大阪本社  
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺西町12番1  
TEL.072-268-0321 FAX.072-268-0326  
■東京営業所  
〒135-0016 東京都江東区東陽5丁目26番9号  
TEL.03-3649-8103 FAX.03-3646-6011  
■札幌出張所  
〒003-0824 札幌市白石区菊水元町四条1丁目2-1  
TEL.011-598-6814 FAX.011-598-6824

JSIA F ☆☆☆☆

## 1成分形ノンブリード低モジュラスタイル 变成シリコーン系シーリング材シリーズ

JIS  
JIS A 5758  
F-125E-8020  
認証番号 CE0508023

# シャーピーは現場に合わせて 4タイプの品揃え



屋外暴露試験で品質向上に努めています。

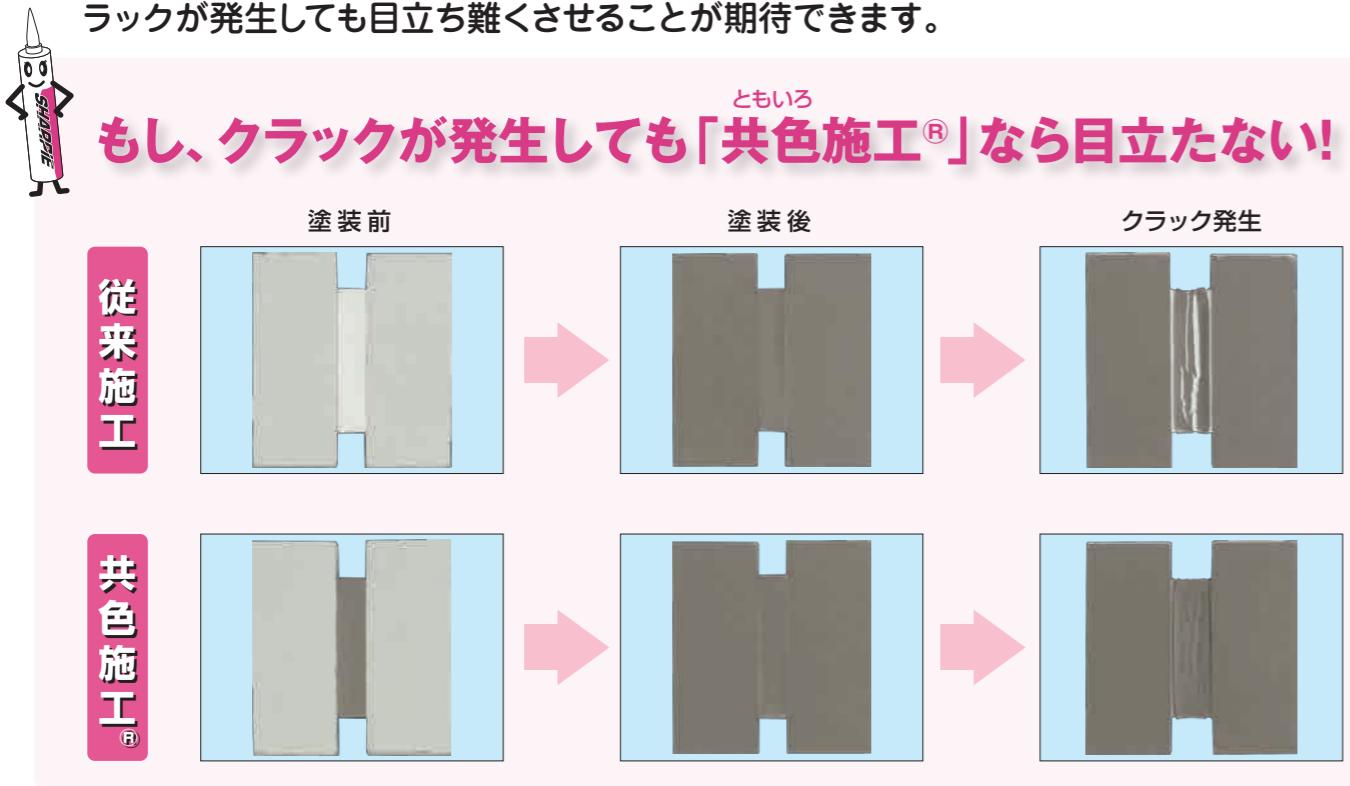


シャープ化学工業株式会社  
SHARP CHEMICAL IND. CO.,LTD.

# シャーピー ヘンセイシリコーンNB-LM® LM-1NB

シャーピー・ヘンセイシリコーンNB-LM® 及びシャーピーシールLM-1NBは、ノンブリード低モジュラスタイルの1成分形変成シリコーン系シーリング材です。

「共色施工®（上塗材に近い色調のシーリング材を施工）」することで、目地上塗膜にクラックが発生しても目立ち難くさせることができます。



## Best70で共色施工®



- 1 「共色施工®」のため厳選した色揃え
- 2 選ぶにも、選んでもらうにもちょうどいい色数
- 3 塗料メーカー色も一部掲載
- 4 ハンディーな一冊でいつもポケットに！

## NB-LM®引張接着性

NB-LM	養生後23°C	加熱後23°C	水浸漬後23°C
50%モジュラス(N/mm²)	0.15	0.15	0.09
最大引張応力(N/mm²)	0.70	0.73	0.40
破断時の伸び(%)	540	530	460

## NB-LM®・LM-1NBの性能 (JIS A 1439に基づく)

スランプ(mm)	縦	5°C	0
		50°C	0
横	5°C	0	
	50°C	0	
定伸長での接着性			異常なし
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			異常なし
水浸せき後の定伸長での接着性			異常なし
密 度			1.35
タックフリー(時間)23°C	LM-1NB	24以内	
	NB-LM	1	
体積変化(%)			4.2
弾性復元率(%)			58
耐久性(8020)			合格

## LM-1NB引張接着性

LM-1NB	養生後23°C	加熱後23°C	水浸漬後23°C
50%モジュラス(N/mm²)	0.10	0.10	0.08
最大引張応力(N/mm²)	0.70	0.66	0.40
破断時の伸び(%)	710	670	430

■使用プライマー:P-50 ■被着体: 窯業系サイディング板

■使用プライマー:P-50 ■被着体: 窯業系サイディング板

## 1成分形ノンブリード低モジュラスタイル変成シリコーン系シーリング材

### モジュラスとは？

伸びたり縮んだりしたシーリング材が、元の形に戻ろうとする力をモジュラスといいます。



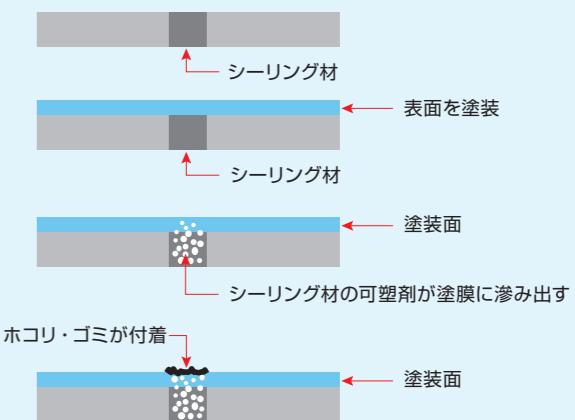
サイディングは動きのある目地のため  
低モジュラスタイルがおすすめ

低モジュラス  
LM = Low Modulus  
柔らかい!  
よく伸びるシーリング材

高モジュラス  
HM = High Modulus  
伸びが小さい  
硬い!  
伸びが小さいシーリング材

### ブリードとは？

シーリング材に含まれている可塑剤が滲み出し  
塗料を変質させベタつきを発生させること

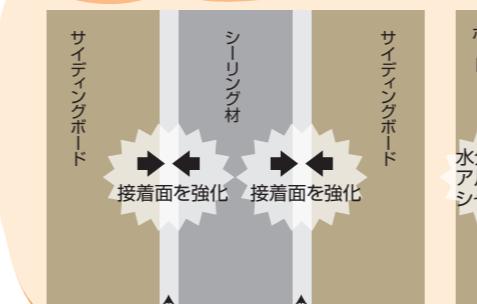


### プライマーの役割とは？

※被着体がサイディングボードの場合

1 サイディングボードとの  
「接着と接着面の強化」

接着不良の防止  
動きの激しい目地などの場合、界面破壊を起こさないためにはより強力な接着力が必要となります。



2 サイディング側からシールへの  
「水分・アルカリ分」の移行防止

「水分・アルカリ分」が接着の阻害要因になります。サイディングボードのセメント成分由来の水・アルカリ分がシーリング材に侵入し内部から凝集破壊が起こすことがあります。

### 専用プライマー

適用被着体	商品名	備考
コンクリート、窯業サイディング、アルミ	プライマーP-50	耐候黄変性なし(高粘度タイプ)
アルミ、コンクリート、窯業サイディング	プライマーP-32	耐候黄変性なし

#### ●プライマー P-50・P-32の仕様

外 観	主成分	主溶剤	乾燥時間			塗布後有効期間
			5°C	20°C	35°C	
淡黄色透明液体	ウレタン系	酢酸エチル	60分以上	30分以上	30分以上	8時間以内

D	W	10	15	20	25	30	40	多孔質面 (ロス率30%)
		17.5	17.5	17.5				
10		17.5	17.5	17.5				
15				11.6	11.6	11.6		
20					8.7	8.7	8.7	
25						7.0	7.0	

●金属面への使用量は、多孔質面の2倍として概算して下さい。  
●W: 目地幅 D: 目地深さ