

自動式低圧樹脂注入工法用・搖変性エポキシ樹脂



ボンド E207D

JIS A 6024
建築補修用及び
建築補強用エポキシ樹脂
認証番号 CEO508037
CERI

●JIS A 6024(建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂)注入エポキシ樹脂 - 硬質形 - 中粘度形適合品
「ボンド E207D」は、建築補修用注入エポキシ樹脂規格に適合する、中粘度形のエポキシ樹脂系接着剤です。圧入時の流動性および搖変性を併せ持ち、ひび割れ内部への注入性に優れています。注入された樹脂の流出や滴落が無く、安定した補修効果が得られます。裏面シール処理のできないひび割れなどの補修が可能です。

ボンド E207DS : JAIA-002745 F☆☆☆☆☆
JAIA-500931 4VOC基準適合
ボンド E207DW : JAIA-003890 F☆☆☆☆☆
JAIA-500932 4VOC基準適合

■用 途

注入：コンクリート構造物等のひび割れ補修。モルタル、タイルの浮き注入補修。

■特 長

低圧注入用：自動式低圧樹脂注入工法で中粘度形エポキシ樹脂として使用できます。

J I S 適合：JIS A 6024 (建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂)表示認証を取得しています。

注入 特 性：圧入時の流動性に優れ、ひび割れ内部への注入性に優れています。

また搖変性を有しているので、1.5mmの垂直間隙中でもダレません。

作 業 性：片面シールによるひび割れの注入補修が可能です。

高 強 度：機械的強度および接着強さに優れます。

耐 久 性：硬化後の耐水・耐久・耐候性に優れます。

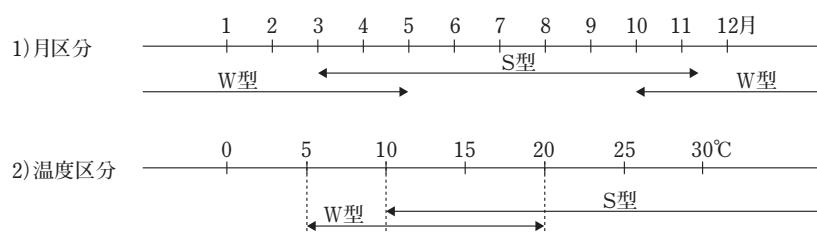
■性 状

項 目	品 名		ボンド E207DS		ボンド E207DW	
	主 剤	硬 化 剤	主 剤	硬 化 剤	主 剤	硬 化 剂
主 成 分	エポキシ樹脂	ポリアミン類	エポキシ樹脂	ポリアミン類	エポキシ樹脂	ポリアミン類
外 観	乳白色半透明液体	褐色透明液体	乳白色半透明液体	褐色透明液体	乳白色半透明液体	褐色透明液体
混 合 比	主剤：硬化剤 = 2 : 1 (質量比)		主剤：硬化剤 = 2 : 1 (質量比)		主剤：硬化剤 = 2 : 1 (質量比)	
可 使 時 間	約40分 (30°C, 500g)		約40分 (15°C, 500g)		約40分 (15°C, 500g)	
比 重	1.15±0.05					

※数値は規格値ではありません。

■使用方法

- 施工面は、ホコリや油などを取り除き乾燥させてください。
- 「ボンド E207D」の主剤と硬化剤を2:1(質量比)の混合比で計量し、充分に混合攪拌して使用してください。
- 一度に混合する量は、可使時間内に使いきれる量にしてください。
- 器具類に付着した樹脂は、硬化する前に有機溶剤でふき取ってください。
- 注入後はエポキシ樹脂が硬化するまで壁面に振動や衝撃を与えないよう養生してください。
- 温度が5°C未満になると極端に硬化が遅くなります。原則として5°C以上の環境で使用してください。
- S型、W型の使い分けの目安は下記の通りです。



■技術資料

1. JIS A 6024〈建築補修用及び建築補強用エポキシ樹脂〉注入エポキシ樹脂(硬質形)の品質

品名		E207DS		E207DW	
試験項目	試験条件	品質	実測値	品質	実測値
粘度 (mPa·s)	標準条件A 23±2°C	5000~20000	12000	5000~20000	13000
チキソトロピックインデックス	標準条件A 23±2°C	5±1	5	5±1	5
スランプ A法 (mm)	低温条件A 15±2°C	—	—	—	—
	高温条件A 30±2°C	—	—	—	—
接着強さ A法 (MPa)	標準条件B 23±2°C	6.0以上	8.5	6.0以上	8.8
	低温条件B 5±1°C	—	—	3.0以上	8.1
	湿潤条件	3.0以上	6.0	3.0以上	6.6
	乾湿繰返し条件	3.0以上	6.2	3.0以上	6.6
引張特性 A法	引張強さ (MPa)	標準条件B 23±2°C	15.0以上	38.9	15.0以上
	破壊時伸び (%)	標準条件B 23±2°C	10以下	6	10以下
圧縮強さ A法 (MPa)		標準条件B 23±2°C	—	—	—
硬化収縮率 (%)		標準条件B 23±2°C	3以下	2	3以下
加熱減量 A法	質量変化率 (%)	高温条件B 110±3°C	5以下	2	5以下
	体積変化率 (%)	高温条件B 110±3°C	5以下	2	5以下
注入エポキシ樹脂(硬質形)		中粘度形 (M) — 一般用 (R)		中粘度形 (M) — 冬用 (W)	

2. 初期硬化性

試験の環境条件	試験体の作製時	試験体の養生時	試験時	引張せん断接着強さ
標準条件F(ボンド E207DS)	標準状態(23±2°C、(50±10)%)	標準状態24時間	標準状態	3.0 MPa 以上
低温条件F(ボンド E207DW)	低温状態(5±1°C)	低温状態36時間	低温状態	3.0 MPa 以上

■梱包容量 ●ボンド E207D : 3kgセット(主剤: 2kg、硬化剤: 1kg) ……4セット入り/1ケース

■警告 健康に有害な物質を含有しています。かぶれやすい物質です。

■注意事項 本品は皮フに付着したり蒸気を吸入すると、かぶれ、中毒やその他の健康障害を起こす恐れがあります。下記の注意事項を守って取り扱ってください。

①本来の用途以外には使用しない。②作業場所は充分に換気する。③眼に入ったり皮フにふれないように注意し、必要に応じて保護具を着用する。④取り扱い後は、手洗いおよびうがいを充分に行う。⑤異常を感じた時は、必要に応じて医師の診察を受ける。⑥保管条件: 直射日光を避け気温5~35°C、湿度45~85%の場所で保管する。使用後密栓。⑦廃棄は法令に従うこと。⑧使用温度: 5°C以上。

※より詳細な情報はSDSをお読みください。

※本品は使用方法・使用条件によって本来の性能を発揮できない場合があります。事前に目的の用途に適合するか必ず確認の上、ご使用ください。

※本品は改良のため性状、性能を変更する場合があります。予めご了承くださいますようお願いいたします。(記載の性状などは2020年10月現在のものです。不明の点はお問い合わせ願います。)

国際単位系(SI)による数値の換算は、1kgf=9.8N、1cP=1mPa·s、1kgf·cm=9.8×10⁻²J、1MPa=1N/mm²です。1N/mm²は約10.2kgf/cm²に相当します。

本資料の技術情報、標準処方例は当社の試験、研究に基づいたもので、信頼しうるものと考えますが、記載の諸性能および諸特性などは、材料や使用条件などにより本資料と異なる結果を生ずることがあります。実際の諸性能、諸特性などについては、ご需要家各位で試験、研究ならびに検討の上、ご使用いただきますようお願いいたします。

コニシ株式会社 <http://www.bond.co.jp/>

大阪本社/〒541-0045 大阪市中央区道修町1-7-1 TEL06(6228)2961
関東支社/〒338-0832 埼玉県さいたま市桜区西堀5-3-35 TEL048(637)9950

名古屋支店 TEL052(217)8624 仙台営業所 TEL022(342)1393 千葉営業所 TEL043(305)5970 姫路営業所 TEL079(235)1021
福岡支店 TEL092(551)1764 新潟営業所 TEL025(367)5050 静岡営業所 TEL054(654)2552 高松営業所 TEL087(835)2020
横浜支店 TEL045(514)2450 前橋営業所 TEL027(289)8313 金沢営業所 TEL076(223)1565 広島営業所 TEL082(208)1201
札幌支店 TEL011(731)0351 栃木営業所 TEL0285(43)1511 滋賀営業所 TEL0748(70)5577 沖縄営業所 TEL098(884)7521

EテG05-23

ボンド E207D

1998. 1.15000 14-FD

2019. 5.10000 12-SK

2020.11.10000 13-SK