

# 59 ルーバー材プレ加工とオプション

## プレ加工サービス

### 定尺からの正寸カット 基本サービス

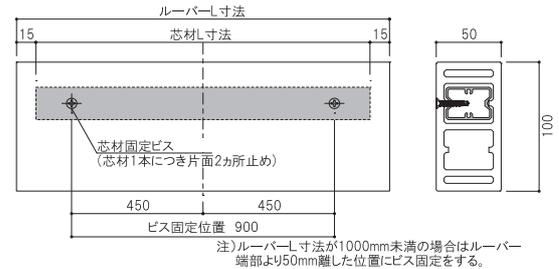
ゼロライン Aライン Zライン

- ～1000 →例 L 875 指定 ※ご注文時に指定寸法を明記頂く必要があります。
  - ～1500 →例 L 1475 指定 ※寸法はルーバー材長としてください。
  - ～2000 →例 L 1975 指定 エンドキャップが付く場合も込み寸法とします。
  - ～3000 →例 L 2975 指定 Aラインのアルミ芯材はルーバー材長内とします。
- ※加工納品リードタイムをお問合せください。

### 芯材プレセット 基本サービス

Aライン Zライン

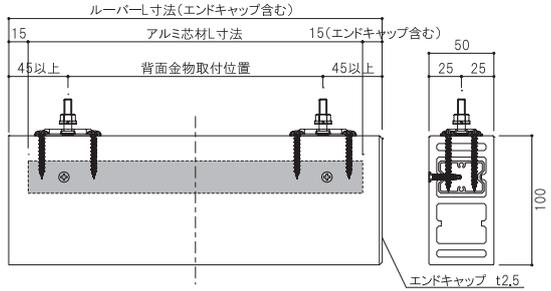
Aライン(アルミ芯材入り)・Zライン(高耐食めっき鋼板芯材入り)のルーバーについては芯材をプレセットしての出荷が基本です。その際、上記正寸カットサービスの寸法指定をすることで、芯材と再生木材をプレセット及び固定した状態で出荷いたします。



### オプション ゼロライン Aライン

#### 背面金物取付加工

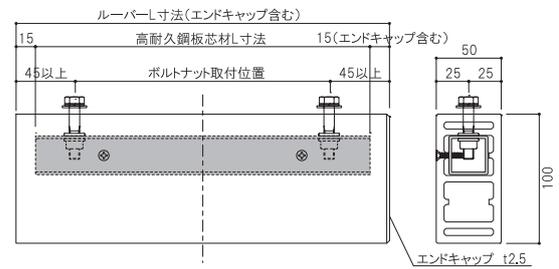
ご注文時に背面金物の取付位置を明示した加工図を頂ければ、背面金物の取付を受け賜っております。  
 ※取付加工の商品・品番を指定の上、加工図と共にご手配ください。  
 ※加工リードタイムをお問合せください。  
 ※背面金物 (P51 参照)



### オプション Zライン

#### インナーナットプレセット

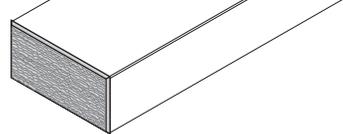
Zラインはご注文時にボルトナット取付位置を明記した加工図を頂き、インナーナット(Cサート)をプレセットした状態で出荷いたします。  
 ※取付加工の商品・品番を指定の上、加工図と共にご手配ください。  
 ※加工リードタイムをお問合せください。  
 ※ボルトナット (P52 参照)



### エンドキャップ取付加工 オプション

ゼロライン Aライン Zライン

エンドキャップの取付加工が可能です。エンドキャップの取付箇所(片側、両側等)、エンドキャップ(t2.5)を含むルーバーL寸法をご指示ください。  
 ※取付加工の商品・品番を指定の上、加工図と共にご手配ください。  
 ※加工リードタイムをお問合せください。  
 ※現場取付も可能です。(P50 参照)

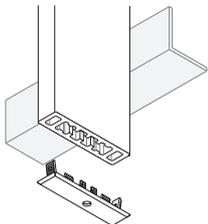


### 水抜き穴加工 オプション 新商品

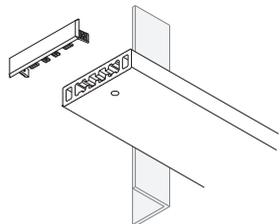
ゼロライン Aライン Zライン

エンドキャップ取付時のルーバー材内の水抜き対策として、水抜き穴加工(穴あけ・ルーバー中空部スリット切欠きを含む)を承ります。下記に該当しない場合(ルーバー材の天井取付・パーゴラ、平張り等)はお問合せください。

**縦ルーバー 直交・傾斜**  
 下側1ヶ所加工いたします。  
 穴あけ箇所：下側エンドキャップ



**横ルーバー 直交**  
 両端2ヶ所加工いたします。  
 穴あけ箇所：ルーバー材



**横ルーバー 傾斜下向き**  
 両端2ヶ所加工いたします。  
 穴あけ箇所：ルーバー材



**横ルーバー 傾斜上向き**  
 両端2ヶ所加工いたします。  
 穴あけ箇所：ルーバー材

