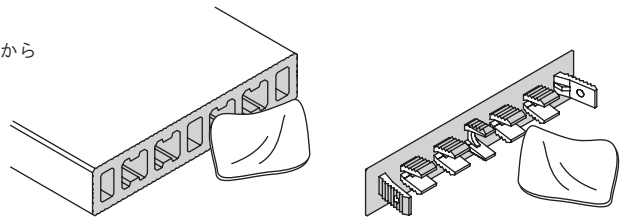


エンドキャップ現場取付方法 (ルーバー 25、及びランバー材)

① 接着面のゴミを取り除く

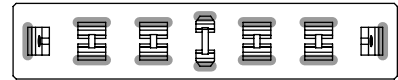
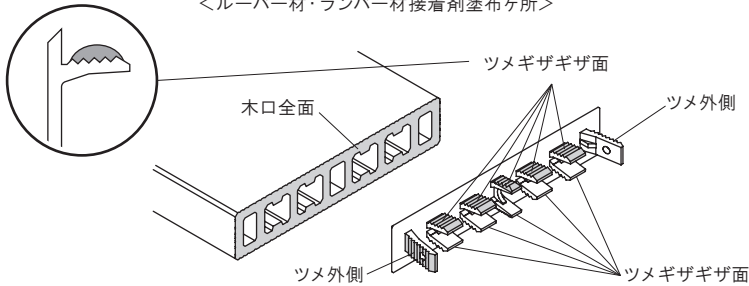
接着面及び周辺(イラストグレー部)のゴミを取り除きます。バー材の木口、及び木口から1cmの奥行部分及びキャップのゴミは特に丁寧に取り除いてください。



② キャップに接着剤を塗布する

部材の「木口全面」及び「エンドキャップツメギザギザ面」(イラストグレー部)に接着剤(GPクリヤー)を塗布します。

<ルーバー材・ランバー材接着剤塗布ヶ所>



接着剤塗布ヶ所



約34~51個



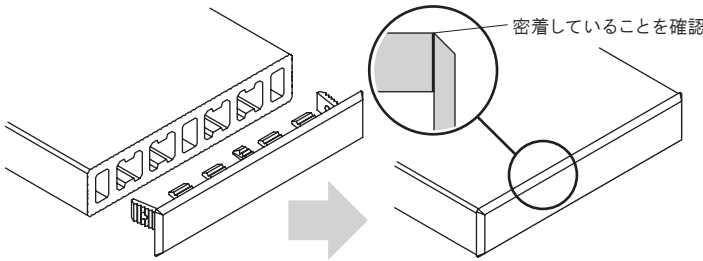
約5個

(ルーバー25×100の場合の接着可能個数)

エンドキャップ用接着剤 GPクリヤー

③ キャップをはめこむ

キャップをはめ込み、しっかりと貼り付け、全周が密着していることを確認してください。はみ出した接着剤はウェス等で丁寧に拭き取ってください。

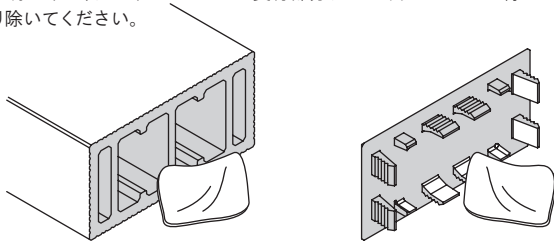


※お客様による接着取り付け部分については品質保証をいたしかねます。

エンドキャップ現場取付方法 (ルーバー 50・37、及びビーム材)

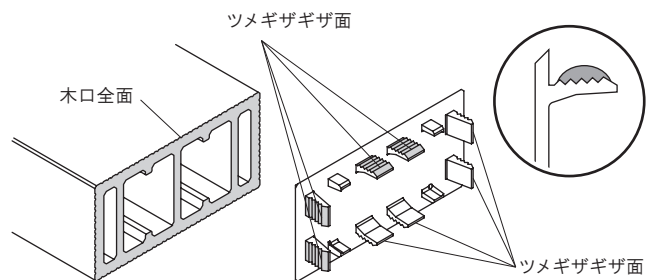
① 接着面のゴミを取り除く

接着面及び周辺(イラストグレー部)のゴミを取り除きます。バー材の木口、及び木口から1cmの奥行部分及びキャップのゴミは特に丁寧に取り除いてください。



② キャップに接着剤を塗布する

部材の「木口全面」及び「エンドキャップツメギザギザ面」(イラストグレー部)に接着剤(GPクリヤー)を塗布します。



③ キャップをはめ込む

キャップをはめ込み、しっかりと貼り付け、全周が密着していることを確認してください。はみ出した接着剤はウェス等で丁寧に拭き取ってください。

エンドキャップ用接着剤 GPクリヤー

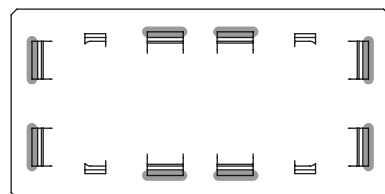


約34~51個



約5個

(ルーバー50×100の場合の接着可能個数)



接着剤塗布ヶ所

※お客様による接着取り付け部分については品質保証をいたしかねます。