

スチールポイント交換機の説明

ポイントを取り外す際は以下の説明に従って下さい。

1. バレルを「A」の2BA規格のシャフトに装着します。
2. 次に、「B」の締め具からポイントが見えるまで「D」のハンドルを時計回りに回します。
3. 次に、「C」のボルトを締め、ポイントを均一に押さえます。
4. 次に、「D」のハンドルを反時計回りに回し、バレルをポイントから取り外します。
5. 最後に、締め具を緩めて古いポイントを取り出します。

新しいポイントを差し込む際は以下の説明に従って下さい。

1. 新しいポイントを「B」の締め具に設置します。
2. 「C」のボルトを均一に締めます。
3. 次に、ハンドルを時計回りに回し、ポイントをバレルに差し込みます。

メジャーを仕様してマシンにレーザーで印をつけて3本のバレルとも正確な長さにポイントをあわせることも可能です。

警告

バレルとマルチポインターの双方に損傷を与える可能性がありますので、新しいポイントをバレルに差し込む際、過剰な力をかけないようにご注意下さい。

他社のポイント穴は異なる直径である可能性があり、破損を避けるため、差し込む深さについての注意事項を守って下さい。

「TARGET社製ダーツ専用の工具です」