＜製品取扱注意事項＞

この度は当社オリジナル製品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。商品を装着、ご使用いただく前に下記の内容をご理解いただき、正しく・安全にご使用下さい。

取扱説明書について

全ての商品の取扱説明書はオンラインでダウンロード可能です。

ご利用の方は弊社取扱説明書専用Webページへアクセスして、ご購入製品の製品説明書のダウンロードをお願いいたします。用紙での保管をご希望の場合はお客様にて印刷をお願いいたします。 取扱説明書が付属しない製品もございます。その場合、メーカー整備マニュアルを参考に作業を行ってください。

保証が付属する製品について

保証対象のご注文に関しましては、受注履歴での管理となり、用紙の保証書は付属いたしません。保証のお受付の際は納品書に記載がある「伝票番号」「受注番号」をお知らせいただきますようお願いいたします。
※伝票番号が不明な場合は保証のお受付ができない可能性がありますので、納品書を大切にご保管ください。
保証内容については「製品取扱説明書」内の保証書をご参照下さい。

製品の返品・交換について

万が一製品の不良がございましたら製品到着より7日以内に必ず弊社へご連絡ください。製品の破損がある場合も運送会社のミスによる場合がございますので、ご返送いただかず弊社へご連絡ください。
お客様のご都合(注文間違い、不要になった等)による返品・交換は一切受け付けておりません。返品・交換のお受付は原則的にお客様より先に不良商品の写真を送っていただき、弊社にて不良が確認出来た場合のみとさせていただきます。
(画像で不良の判断が出来ない場合は先に不良商品を送っていただく場合がございます)
保証の対象は製品本体のみとなり、取付工賃や代車費用などに関しましては、一切保証対象外となります。

車検について

製品により車検適合部品・競技専用部品・構造変更部品がございます。各都道府県により見解が異なる場合がございますので、詳細につきましては管轄の陸運支局または軽自動車検査協会にお問合せください。
車検適合部品であっても使用状況・取付方法により車検不適合になる場合がございますので、ご不明な場合は管轄の陸運支局・軽自動車検査協会または弊社までご連絡ください。

製品の取り付けについて

重要保安部品の取付につきましては国の認可を受けた認証工場または指定工場にて確実に作業を行って下さい。製品により取り付けに専門知識・技術・特殊工具が必要な場合がございます。作業に不明な点がある場合は作業を行わず弊社までご連絡をいただくか、国の認可を受けた認証工場または指定工場にて確実に作業を行ってください。製品取り付け時、使用中の事故、破損等の損害に関しまして弊社は一切の責任を負いません。

製品の使用について

車輌の保守、整備はドライバーの義務です。製品取り付け後は定期的な点検を行い、必要であればネジの増し締め作業等の整備を実施してください。また製品装着直後は緩みやすくなっていますので100km程度走行後に必ず増し締め点検を行ってください。製品に付属する取付説明書に記載の内容以外の取付場所・取付方法または使用目的での事故・損傷に関しましては一切責任を負いません。

製品の取付作業を行った時点でこちらの内容に同意された事とさせていただきます。
ご不明な点がありましたらお問合せください

シーエルリンク株式会社
〒739-0033 広島県東広島市西条町馬木564-1
mail: info@cl-link.com

JB64 用フロントバンパー

CL20 front Bumper

取扱説明書

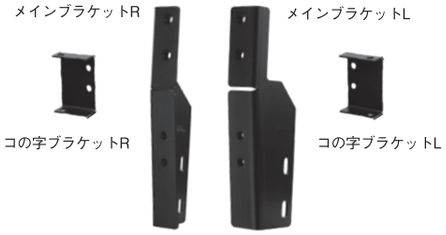


シーエルリンク株式会社
info@cl-link.com https://www.cl-link.com/

＜商品内容＞

フロントバンパー本体



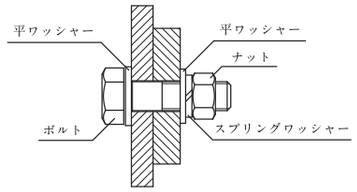








- M10×25 六角ボルト×4
- M10ナット×4
- M10平ワッシャー×8
- M10スプリングワッシャー×8
- M8×70 六角ボルト×4
- M8ナット×4
- M8平ワッシャー×8
- M8スプリングワッシャー×4
- 結束バンド土台＆結束バンド×1



※各パーツの左右(L/R)は車の進行方向に対しての向きとなります。

取り付け方法

1 純正フロントバンパーの取り外し

スズキ(株)発行のサービスマニュアルを参考に純正フロントバンパーを車体から取り外します。

2 穴あけ作業　※穴あけ及び取り付けは必ず技術のある専門店等で行ってください。

☆位置決め

純正ラダーフレームパイプ(溶接部を除く)の最前部から車両前側へ12mm、フレーム縦方向中心部から上側へ31mm下側へ19mmの位置にポンチ等を使用して下穴用のマーキングをします。(画像を参照)位置決めの印はラダーフレーム左右の外側、内側の 計8箇所におこなってください。

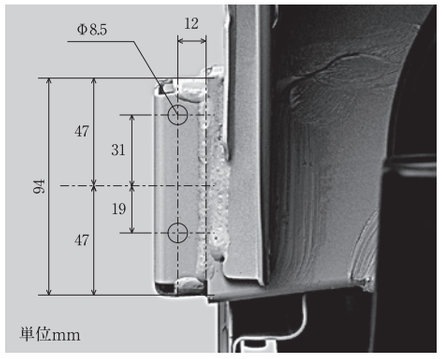
☆マーキング位置の確認

穴あけ前に必ず穴あけ位置にブラケット本体をあてがい、マーキング位置がメイ ンブラケットの取付け穴とズレていない事を確認してください。

☆穴あけ

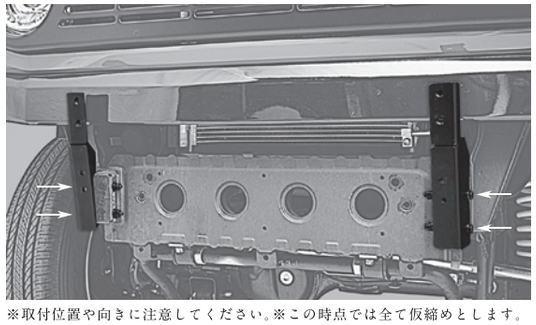
8.5mmのドリルビットを使用して片側4箇所、合計8箇所に穴あけ加工をします。穴あけは8.5mmより小さなサイズから段階的に穴を大きくして作業してください。最後の8.5mmは長めのドリルビットを使用して片側から反対がへ貫通させるように作業すると綺麗に仕上がります。穴あけ作業後はタッチペン 等を使用して切削部分の防錆処理を施してください。

ラダーフレームパイプへの穴あけ寸法目安



3 メインブラケットの取り付け（M8）

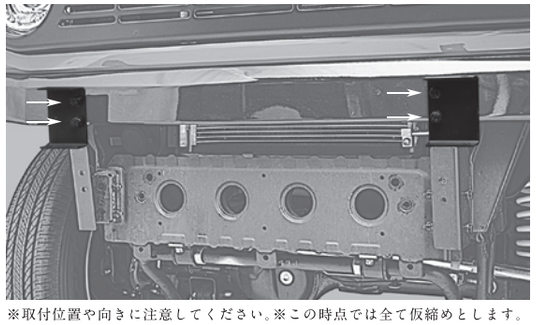
「2穴あけ作業」であけた穴へメインブラケット(L/R)を付属のボルトナット(M8)を使用して取り付けます。計4箇所



※取付位置や向きに注意してください。※この時点では全て仮締めとします。

4 コの字ブラケットの取り付け（M10）

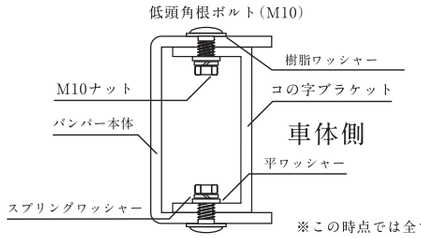
メインブラケットにコの字ブラケット(L/R)を付属のボルト(M10)を使用して取り付けます 。計4箇所



※取付位置や向きに注意してください。※この時点では全て仮締めとします。

5 フロントバンパー本体の取り付け（M10 低頭角根）

フロントバンパー本体をコの字ブラケットを挟み込むように付属のボルトナットを使用して取り付けます。計4箇所



※この時点では全て仮締めとします。



6 各ボルトの本締め作業

☆コの字ブラケット(M10)

バンパー本体が車両に対して水平になっていることを確認して、コの字ブラケットを固定するボルトを本締めします。

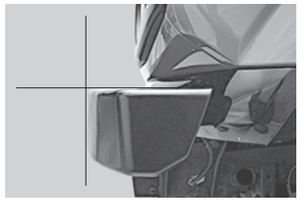
☆フロントバンパー本体 (M10低頭角根)

コの字ブラケットにバンパー本体が一番奥まではまり込んでいる位置であることかつ左右のはまり込みが同じ位置であることを確認してフロントバンパー本体を固定するナットを本締めします。

☆メインブラケット(M8)

バンパー本体と車両との位置関係(車両に対しての高さ、奥行き、水平)を確認調整してメインブラケットを固定するナットを本締めします。

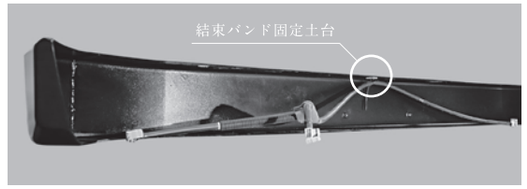
調整目安、本締めは動画にて詳しく解説しております。下記QRコードよりご確認ください。

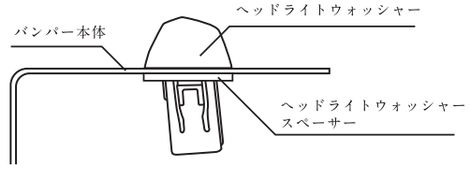


7 ヘッドライトウォッシャーの取り付け

ヘッドライトウォッシャー装着車両

ウォッシャー配管をバンパー内部に通しバンパー中心位置に付属の結束バンド固定土台を使用して配管をバンパーに固定します。ヘッドライトウォッシャー本体を付属のヘッドライトウォッシャースペーサーを使用してバンパーに装着して、配管を接続します。





※ヘッドライトウォッシャースペーサーには裏表の設定があります。
無理なく装着できる方向で組み付けてください。

ヘッドライトウォッシャー非装着車両

装着穴を塞ぎたい場合は別売りのヘッドライトウォッシャーカバーをバンパー本体に装着してください。

8 ゴムキャップの取り付け、最終確認

フロントバンパー本体の上部2箇所の穴に付属のゴムキャップを取り付けます。バンパー本体のバランス(水平、並行、奥行き)、車体との位置関係、全 てのネジが本締めされていることを確認してナンバーを取り付けて作業終了です。

＜メモ欄＞

安全のために定期的に点検を
スズキ
車用部品

202610版