

シーラーシールを付ける方法



1. ソーラー付け軸のスプリングクッションを外して、緑の花形のプラスチックシートをシーラーの両側に押して、シーラーを右の軸に付けます。方向を注意ください



2. シーラーを調整して、大きなクッションを付けます



3. スプリングを付けます



4. 固定部品を付けます



5. シーラーを固定して、シーラーを右側の電子カメラの溝を通し、印刷の位置合わせのブランクを電子カメラの所まで引っ張ると、電子カメラのライトが点灯します



6. シーラーを両側の固定パルプの下から通して、真ん中の2本の小さい固定軸の上から通します。



7. 左の軸にシーラーのロール付けます。シーラーをロールに巻きます



8. ラベルプレートの中のホールは軸のネジの位置を合わせてください



9. 横の軸を使ってシーラーをきつくつけ、テープでシーラーをロールに固定します。クッション、スプリング、固定部品を付けて、シーラーロールを固定し、シーラーを平らに引きます。

I. 機械仕様:

Specification	Dimension	Power Supply	Weight	Target Cup
RC-995S black RC-995T white	360x250x580mm	AC220V,360W	30 kg	88MM 90MM 95MM 75MM
RC-990S black RC-990T white	360x250x580mm	AC220V,360W	30 kg	88MM 90MM

*Note: The power plug of machine shall be plugged into a suitable socket with grounding wire.

アースがあるコンセントを使ってください

II. 作業説明:

1. 毎日、起動する前に、ヒートシールの上下のところの汚れを掃除して、潤滑油をレールに補充します。
2. 起動してから温度は設定温度（P1：140～170度）になってない場合、シールできません。
3. 起動して設定温度に達したら、1/2カップでテストして、漏れがあるか確認をお願いします。異常があれば、連絡ください。
4. 手動/自動モード(AUTO): 起動して手動モードになります。カップを入れて、スタートボタンを押してシールできます。自動ボタンを押して、ライトがオンして、自動モードになって、カップを入れたら、自動的にシールできます。
5. PAUSE:起動後、PAUSEを押して、ストップし、自動ボタンのライトが点滅し、PAUSEをもう一回押して、シールを続けます。
6. Re-sealing mode (二回シールモード): 手動モードでカップルを入れて、スタートボタンを3秒押して、二回シールのモードになり、シーラーは動きません。
7. 時間調整: 設備オフの状態で、カウンターは点滅したら、調整できます。サイド押して、オフします。

III. パネル説明:



1. 電源
2. 停止
3. スタート: 手動モードでスタートボタンを押して、シールします。3秒押したら2回シールできます。
4. ロール/キャンセル
5. 自動: 自動モードと手動モードを切り替えます。
6. 設定
7. カウンター: カウンターとタイムを切り替えます。起動して待機の状態、パネルにシール個数を表示します。3秒押し続けると0になります。
8. 設定増加: 起動待機時、温度をアップします。
9. 設定減少: 起動待機時、温度をダウンします。
10. Display window

IV.機能設定説明表:

オフ時、カウンターボタンを押して、タイム設定には入ります。待機時、設定ボタンを押して、設定調整には入ります。

Item	Function	Default Value	Remarks
P1	シール温度(100° C～ 230° C)	160°C	プラカップのシール温度は 約 160 度, 紙カップのは約 145 度 です。
P3	シール時間 (001 ～030. 0.1s～3s)	008	プラのシール時間は約 008, 紙カッ プのは約 005 です。
P4	カップ反応時間 (001～020, 0.1s～2s)	008	短いとカップにぶつかる可能性があ る。
P5	シーラー巻き時間 000 (印刷ありのシーラー), 001 ～060 (無地のシー ラー)	000	印刷ありのシーラーは 000 で、他の 数値なら、ずれて、ちゃんとシールで きません。無地のシーラーなら、010 をお願いします。.

V. 注意事項

1. 初めて機械を使う時、シーラーをしっかりと付けてください。シーラーの方向を間違えると、シールは張れません。
2. 紙カップの場合、シーラー適用できるかご確認ください。BMT カップは適用確認済
3. 機械の稼働期間を長くし、使うために、週にせめて1回、潤滑油を軌道に添加してください。また、毎日に濡れてる綿布で清潔してください。特に、シールとカップの接合部分です。飲み物をつけたら、すぐ掃除してください。

VI. トラブルシューティング

アイテム	故障原因	故障排除方法
1	きつくシールできない	1. プラカップの場合: 設定温度は高すぎか低すぎで、圧着時間は短いです(普通約008)。シーラーは逆になってます。(熱い飲み物なら、シーラーに穴を開けるべきです) 2. 紙カップの場合: シーラーは適用できません。シーラーは逆になっています。設定温度は高すぎか低すぎで、圧着時間は短いです(普通約004)。(熱い飲み物なら、シーラーに穴を開けるべきです)
2	カップ設置皿が出てない	軌道は潤滑油がなくて、きついです。モーターは故障しています。
3	印刷データがずれる	左右ずれるなら、電子カメラの上下を調整します。 前後ずれるなら、シーラーの固定部品を調整します。
4	ケバがある	温度は高すぎです。カッターは鋭くないです。
5	シールできない	設定温度に達してません。
6	カップを潰す	カップの放置所を調整してください。95mm カップですが、90 の輪をつけました。
7	シーラーが熔ける	設定温度は高すぎです。パネルは故障しています。

VII 故障コード

Item	故障原因
E00	センサーが故障してます
E01	ヒータープレートか加熱ラインが故障してます
E02	上のモールドのモーターが上昇故障（or 微動スイッチ）
E03	下のモールドのモーターが上昇故障（or 微動スイッチ）
E04	シールがありません。又は、電子カメラがシール認識できません
E05	下のモールドのモーターが上昇故障（or 微動スイッチ）
E06	上のモールドのモーターが上昇故障（or 微動スイッチ）
E07	セフティドアがぶつかりました。

VIII. Circuit Diagram

