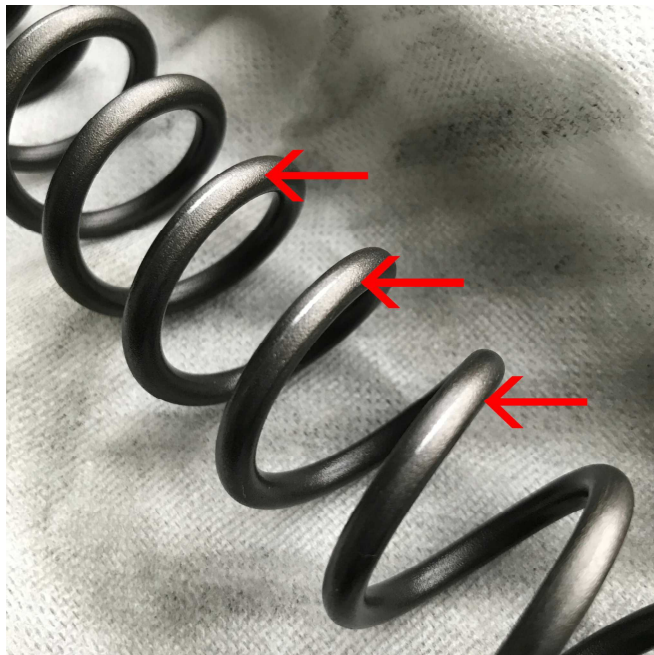


【ご案内】スプリング端面研磨作業請負います。

この度はネコアシダンパーコンプリートセットのお買い上げ誠にありがとうございます。



ネコアシダンパーコンプリートセット導入にあたり、取付精度を向上(フォークと各部品を中心軸を揃える)させ、商品の効果をより実感して頂くため、現在ご使用中のスプリング(新品でも可)の状態検査とメンテナンス(端面研磨、側面との直角合わせ)を請け負っております。

フロントフォークを分解する際は、スプリングの側面も確認してください。左の写真の矢印で示されている白い線は、インナーチューブとの接触によって生じた摩耗痕です。

この現象が起こりやすくなっている原因は、スプリング端面の傾きです。

購入したばかりの新品スプリングでも端面の仕上げが甘く、目視で直角が出ていないと判る物もあります。そのまま使用すると、スプリングが座屈(ねじれが加わり、折れ曲がること)しやすくなり、通常は垂直方向の力であるフォークの圧縮が、横方向の力に変化してしまいます。さらに、外側(横方向)に湾曲したスプリングの中間部がインナーチューブの内壁に接触すると、上端部から接触点までの範囲でしか縮まなくなるため、ストロークが短くなり動きが固くなります。

傾きがゼロに近くても、端面が凹凸になっていると、BURRITOを取り付けた際にスプリングとの間に隙間ができ、うまくフィットしない場合があります。そのため、スプリングの両端を研磨して垂直にすることをおすすめします。

研磨は両端×2＝NDS商品価格に**4,400円(税込み/送料別途必要)**のオプション追加で承りますので、この機会に実施していただくのがおすすめです。
(社外品スプリングは鋼材が硬く、加工に時間が掛かるため**6,600円(税込み/送料別途必要)**といたします)

※使用継続中のスプリングで改善可能な範囲について
既に付いてしまったヘタリや横方向への逃げグセなどは改善できませんのでご了承くださいませ。

株式会社ナグ・エスイーディ