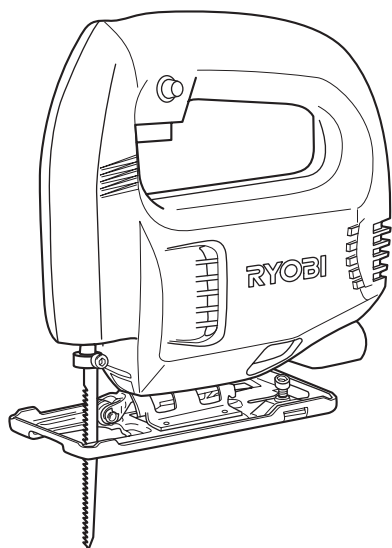


RYOBI

ジグソー

MJ-50A

取扱説明書



もくじ

■安全上のご注意	1～7
■各部の名称	7
■仕様・付属品	8
■用途・別販売品	8
■ご使用前の準備	9
■ご使用前の点検	10
■操作方法	11～15
■いろいろな切断	16～19
■保守と点検	20

 二重絶縁

このたびは、リョービ ジグソーをお買い上げいただきありがとうございます。
ご使用前に必ずこの取扱説明書を最後までよくお読みいただき、使用上の注意事項、
本機の能力、使用方法など十分ご理解のうえで、正しく安全にご使用くださるよう
お願いいたします。

また、この取扱説明書は大切にお手元に保管してください。

6987503-00

安全上のご注意

●火災、感電、けがなどの事故を未然に防ぐために、次に述べる「安全上のご注意」を必ず守ってください。

●ご使用前に、この「安全上のご注意」すべてをよくお読みのうえ、指示に従って正しく使用してください。ご使用上の注意事項は「△危険」、「△警告」と「△注意」に区分していますが、それぞれ次の意味を表します。

△危険：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が大きい内容のご注意。

△警告：誤った取扱いをしたときに、使用者が死亡または重傷を負う可能性が想定される内容のご注意。

△注意：誤った取扱いをしたときに、使用者が傷害を負う可能性が想定される内容および物的損害のみの発生が想定される内容のご注意。

なお、「△注意」に記載した事項でも、状況によっては重大な結果に結びつく可能性があります。いずれも安全に関する重要な内容を記載していますので、必ず守ってください。

「△危険」・「△警告」・「△注意」以外に製品の据付け、操作、メンテナンスなどに関する重要な注意事項は「△」にて表示しています。安全上の注意事項と同様必ず守ってください。

●「電動工具」は、電源式（コード付き）電動工具を示します。

●お読みになった後は、お使いになる方がいつでも見られる所に必ず保管してください。

●他の人に貸出す場合は、いっしょに取扱説明書もお渡しください。

⚠ 警告

A) 作業環境

1. 作業場は、十分に明るくし、いつもきれいに保ってください。

・ ち暗かった暗い場所や作業台は、事故の原因となります。

2. 可燃性の液体・ガス・粉じんのある所で使用しないでください。

・ 電動工具から発生する火花が発火や爆発の原因になります。

3. 使用中は子供や第三者を作業場に近づけないでください。

・ 注意が散漫になり、操作に集中できなくなる可能性があります。



B) 電気に関する安全事項

1. 電動工具の電源プラグは、電源コンセントに合ったものを使用してください。電源プラグを改造したり、アースした電動工具と一緒にアダプタプラグを使用しないでください。

・ 改造していない電源プラグと適切な電源コンセントを使用すれば、感電のリスクが低減されます。

⚠ 警告

2. パイプや暖房器具、電子レンジ、冷蔵庫の外枠などアースされているものに身体を接触させないようにしてください。

- ・感電するおそれがあります。

3. 電動工具は、雨ざらしにしたり、湿った、またはぬれた場所で使用したりしないでください。

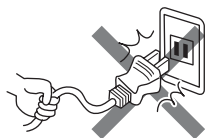
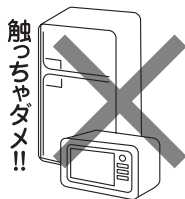
- ・電動工具内部に水が入り、感電するおそれがあります。
- ・感電のおそれがあるので、ぬれた手で電源プラグに触れないでください。

4. 電源コードを乱暴に扱わないでください。

- ・電源コードを持って電動工具を運んだり、電源プラグを抜くために引っ張ったりしないでください。
- ・電源コードを熱、油、角のあるところや動くものに近づけないでください。電源コードが損傷したり、からまって感電するおそれがあります。

5. 屋外で使用する場合、屋外使用に適した延長コードを使用してください。

- ・屋外使用に適した延長コードを使用すれば、感電のリスクが低減されます。



C) 作業者に関する安全事項

1. 油断しないで十分注意して作業してください。

- ・電動工具を使用する場合は、取扱方法、作業の仕方、周りの状況など十分注意し、常識を働かせて慎重に作業してください。
- ・疲れていたり、アルコールまたは医薬品を飲んでいる場合は、電動工具を使用しないでください。
- ・一瞬の不注意が深刻な傷害を招きます。



2. 安全保護具を使用してください。

- ・作業時は、常に保護めがねを使用し、必要に応じて、防じんマスク、すべり防止安全靴、ヘルメット、耳栓（イヤマフ）などを着用することで、傷害事故が低減されます。



3. 不意な始動は避けてください。


- ・電源プラグを電源コンセントにさし込む前に、スイッチが切れていることを確かめてください。
- ・スイッチに指をかけて運んだり、スイッチがオンになった電動工具の電源プラグを電源コンセントにさし込むと事故の原因になります。

4. 電動工具の電源を入れる前に、調整キーやレンチなどは、必ず取外してください。

- ・電源を入れたときに、取付けたキーやレンチなどが回転して傷害のおそれがあります。

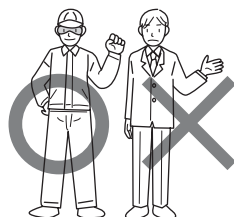
警告

5. 無理な姿勢で作業をしないでください。

- ・常に足元をしっかりとさせ、バランスを保つことで、予期しない状況でも適切に操作することが出来ます。
- ・材料を動かして加工する製品を除き、クランプや万力など（) を利用し材料をしっかりと固定して加工してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。

6. きちんとした服装で作業してください。

- ・回転部に巻込まれるおそれがあるので、だぶだぶの衣服やネックレスなどの装身具は着用せず、髪、衣服、手袋は回転部分に近づけないでください。
- ・長い髪は、帽子やヘアカバーなどで覆ってください。
- ・屋外での作業の場合には、すべり止めの付いた履物の使用をおすすめします。



7. 集じん装置が接続できるものは接続して使用してください。

- ・集じん装置を使用することで粉じんの人体への影響を軽減できます。

D) 電動工具の使用と手入れ

1. 無理して使用せず作業に合った電動工具を使用してください。

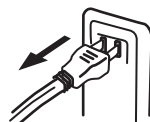
- ・安全に能率よく作業するために、電動工具の能力に合った負荷で作業してください。
- ・小型の電動工具やアタッチメントは、大型の電動工具で行なう作業には使用しないでください。

2. スイッチに異常がないか点検してください。

- ・スイッチで始動および停止操作のできない電動工具は危険です。ご使用前にお買い上げの販売店に修理を依頼してください。

3. 意図しない電動工具の始動を防ぐために、次の場合はスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。

- ・電動工具の調整や刃物、砥石、ビットなどの付属品を交換する場合
- ・保管、または修理する場合
- ・その他危険が予想される場合



4. 使用しない電動工具は、乾燥した場所で、子供の手の届かない安全な所、または鍵のかかる所に保管してください。また、電動工具の操作に不慣れな方には電動工具を使用させないでください。

- ・不慣れな方のご使用は危険です。

5. 電動工具の保守点検をしてください。

- ・可動部分の位置調整および締付け状態、部品の破損、取付け状態、その他運転に影響を及ぼす全ての箇所に異常がないか確認してください。

警告

- ・保守点検が不十分な場合、事故の原因になります。
- ・使用前に、保護カバーやその他の部品に損傷がないか十分点検し、正常に作動するか、また所定機能を発揮するか確認してください。
- ・破損した保護カバー、その他の部品交換や修理は、取扱説明書の指示に従ってください。
- ・取扱説明書に指示されていない場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・スイッチで始動、及び停止操作の出来ない電動工具は、使用しないでください。
- ・スイッチが故障した場合は、お買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・電源コードは定期的に点検し、損傷している場合はお買い上げの販売店に修理を依頼してください。
- ・延長コードを使用する場合は、定期的に点検し、損傷している場合には交換してください。
- ・握り部は、常に乾かしてきれいな状態に保ち、油やグリスなどが付かないようにしてください。
- ・安全に能率よく作業していただくために、刃物類は常に手入れをし、よく切れる状態を保ってください。

6. 先端工具は、鋭利できれいな状態を保ってください。

- ・先端工具を適切に手入れすることで、円滑な作業と容易な操作ができます。

7. 電動工具、付属品、アタッチメント、先端工具類は、作業条件や実施する作業に合わせて、それらの取扱説明書に従ってご使用ください。

- ・指定された用途以外に使用すると、事故の原因になります。

8. 極端な高温や低温の環境下では十分な性能を得られません。

E) 整備

1. 電動工具は、専門家による純正部品だけを用いた修理により安全性を維持することができます。

- ・本製品は、該当する安全規格に適合しているので改造しないでください。
- ・修理は、必ずお買い上げの販売店に依頼してください。
- ・修理の知識や技術のない方が修理すると、十分な性能を発揮しないだけでなく、事故やけがのおそれがあります。

⚠ 警告

その他の安全事項

1. 損傷した部品がないか点検してください。
 - ・ 異常・故障時には、直ちに使用を中止してください。
そのまま使用すると発煙・発火、感電、けがに至るおそれがあります。

＜異常・故障例＞

 - ・ 電源コードや電源プラグが異常に熱い。
 - ・ 電源コードに深いキズや変形がある。
 - ・ コードを動かすと、通電したりしなかったりする。
 - ・ 焦げくさい臭いがする。
 - ・ ビリビリと電気を感じる。
 - ・ スイッチを入れても動かない。 等

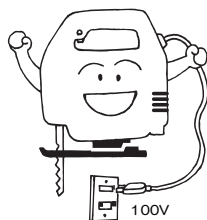
すぐに電源プラグを抜いてお買い上げの販売店に点検、修理を依頼してください。
2. 正しい付属品やアタッチメントを使用してください。
 - ・ この取扱説明書、およびリョービパワーツールカタログに記載されている付属品やアタッチメント以外のものを使用すると、事故やけがの原因となるおそれがあるので使用しないでください。
3. 材料を加工する工具では、材料をしっかりと固定してください。
 - ・ 材料を固定するために、クランプや万力などを使用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
4. 濡れた手で電源プラグに触れないでください。
 - ・ 感電のおそれがあります。

ジグソーご使用に際して

先に電動工具として共通の警告・注意事項を述べましたが、ジグソーをご使用の際には、さらにつぎに述べる警告・注意事項を守ってください。

⚠ 警告

1. 使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。
 - ・ 表示を超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。
2. 使用中は、本体を確実に保持してください。
 - ・ 確実に保持していないと、本体が振れ、けがの原因になります。



警告

3. 使用中は、ブレードや切り屑などに手や顔などを近づけないでください。
 - ・ けがの原因になります。
4. 使用中、ブレードが電線管・水道管やガス管などの埋設物に触れると感電やガス漏れなどのおそれがあります。使用前に埋設物がないかどうか十分確認してください。
 - ・ 埋設物があるとブレードが触れ、感電や漏電・ガス漏れのおそれがあり、事故の原因になります。
5. 誤って落としたり、ぶつけたときは、ブレードや本体などに破損や亀裂、変形がないことをよく点検してください。
 - ・ 破損や亀裂、変形があると、けがの原因になります。
6. 使用中、機械の調子が悪かったり、異常音がしたときは、直ちにスイッチを切って使用を中止し、お買い上げの販売店に点検・修理を依頼してください。
 - ・ そのまま使用していると、けがの原因になります。

注意

1. ブレードや付属品は、取扱説明書に従って確実に取付けてください。
 - ・ 確実でないで外れたりし、けがの原因になります。
2. ブレードの交換は、手袋・ウエスなどで手を保護してから行なってください。
 - ・ けがの原因になります。
3. 作業直後のブレード、材料、切り屑などは非常に熱くなっているので、触れないでください。
 - ・ やけどの原因になります。
4. ブレードでコードを切断しないように注意してください。万一、コードを傷つけたり、誤って切断した場合は直ちに電源プラグを電源コンセントから抜いてください。
 - ・ 感電の原因になります。
5. 高所作業のときは、下に人がいないことをよく確認してください。また、コードを引っ張ったり、引っかけたりしないようにしてください。
 - ・ 材料や本体などを落としたとき、事故の原因になります。
6. 本体を作動させたまま台や床などに放置しないでください。
 - ・ けがの原因になります。

騒音について

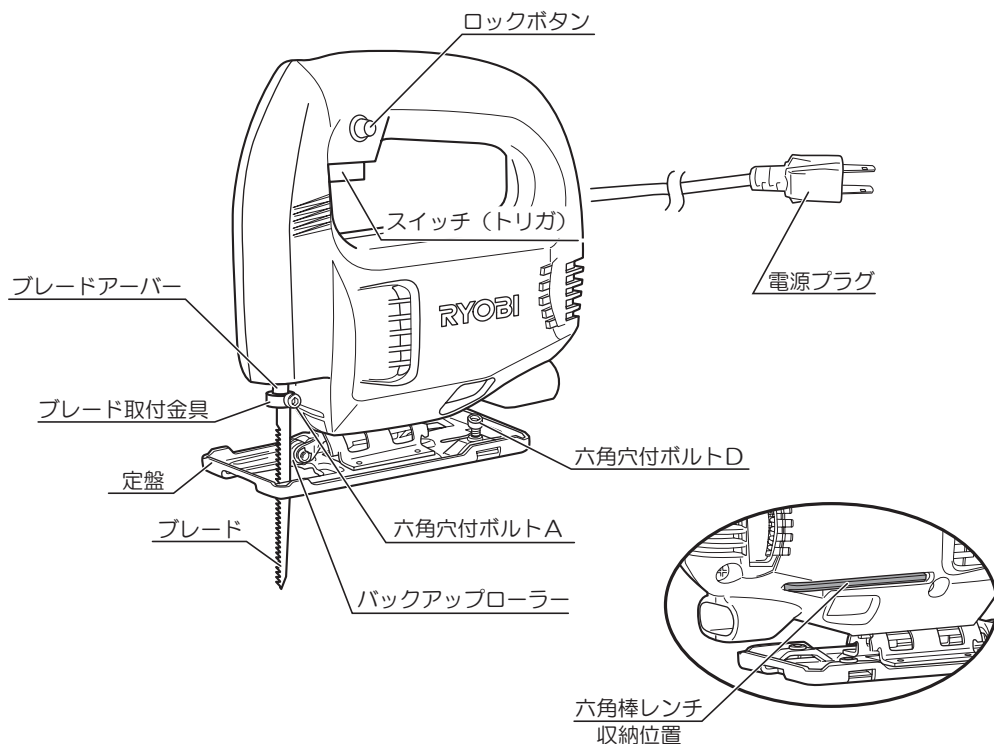
ご使用に際し、周囲に迷惑をかけないように、各都道府県などの条例で定める騒音規制値以下でご使用になる必要があります。必要に応じてしゃ音壁を設けるなどしてください。

二重絶縁について

二重絶縁とは、電気回路と使用者の間が異なる2つの絶縁物により絶縁され、感電に対する安全性が高くなった構造を言います。このためアース（接地）する必要がありません。

この取扱説明書は、大切に保管してください。

各部の名称



仕様・付属品・用途・別販売品

●仕様

- ・電源 単相・交流 100V 50/60Hz
- ・定格電流 3.1A
- ・消費電力 300W
- ・無負荷ストローク数 $3,200\text{min}^{-1}$
- ・ストローク量 18mm
- ・傾斜角度 (左右) 0～45 度
- ・最大切断能力 (厚さ)
 - 木材 50mm
 - 軟鋼板 3mm
- ・本体寸法 (長さ×幅×高さ) $195 \times 67 \times 191\text{mm}$
- ・コード長さ 2m
- ・質量 1.7kg
- ・絶縁方式 二重絶縁
- ・ブレードタイプ スタンダードタイプ
- ・振動 3 軸合成値※: EN60745-2-11 に基づき測定
 - 木材 4.4m/s^2
 - 軟鋼材 5.9m/s^2

※『3 軸合成値の取扱い』については、日本電機工業会のウェブサイトで紹介しておりますのでご参照ください。

<http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html>

●付属品

- ・ジグソーブレード No.5 1
- ・六角棒レンチ 3mm (本体収納) 1

●用途

- ・各種木材、合成樹脂板、軟鋼板などの切断

●別販売品

- ・各種ジグソーブレード (15 ページ参照)
- ・集じんノズル
- ・集じんホース
 - (本体側) (集じん機側) (長さ)
 - 外径 30mm × 外径 38mm × 2.5mm
- ・側面案内定規



- ・別販売品は純正品をお買い求めください。別販売品の詳細につきましては、総合カタログを参照していただくか、お買い上げの販売店へお問い合わせください。
- ・別販売品は予告なく変更することがあります。

ご使用前の準備

●作業する場所に関して

- ・作業する場所は整頓をし、明るくしてご使用ください。

●漏電しゃ断器設置のすすめ

- ・本製品は二重絶縁構造ですので、法律により漏電しゃ断器の設置が免除されていますが、万一の感電防止のために、漏電しゃ断器の設置をおすすめします。

●延長コードを使用する場合

⚠ 警告

- ・延長コードは損傷のないものを用意してください。

- ・電気が流れるのに十分な太さのできるだけ短いコードを使用してください。
右表は使用できるコードの太さ（導体公称断面積）と、最大の長さです。

コードの太さ	最大の長さ
0.75mm ²	20m
1.25mm ²	30m
2.0mm ²	50m

ご使用前の点検

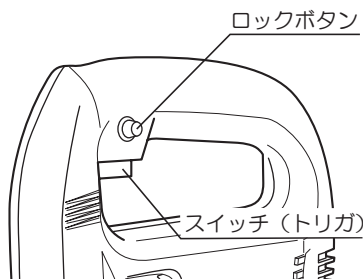
⚠ 警告

・ご使用前に次のことを確認してください。

① ～ ②項については、電源プラグを電源コンセントにさし込む前に確認してください。

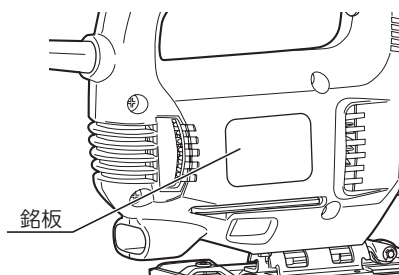
① スイッチが切れていることを確かめます

- ・スイッチが入っていることを知らずに、電源プラグを電源コンセントにさし込むと、不意に動き、思わぬけがの原因になります。



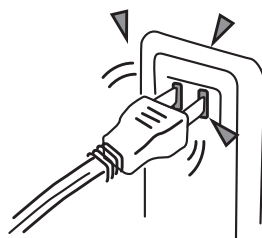
② 電源を確かめます

- ・必ず銘板に表示してある電圧（100V）で使用してください。表示を超える電圧で使用するとモーターの回転が異常に高速となり、本体が破損するおそれがあります。



③ 電源コンセントを確かめます

- ・電源プラグをさし込んだとき、電源コンセントががたついたり、電源プラグがすぐ抜けるようでしたら修理が必要です。お近くの電気工事店などにご相談ください。そのままお使いになりますと、事故や故障の原因になります。



操作方法

●スイッチの扱い方

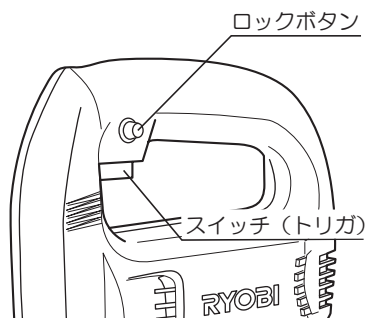
⚠ 警告

- ・使用電源は、必ず銘板に表示してある電圧で使用してください。表示を超える電圧で使用すると回転が異常に高速となり、けがの原因になります。

- ・スイッチはトリガ（引き金）方式です。
トリガを引くとスイッチが入り、放すと切れます。

（連続運転する場合）

- ・トリガをいっぱいに引いた状態でロックボタンを押込みます。ロックボタンを押込んだまま、トリガから指を放すと、トリガが固定され連続運転になります。
- ・再度トリガを引くと固定が解除され、指を放すとスイッチが切れます。



ロックボタンは、最高速（トリガをいっぱいに引いた状態）のみでロック可能です。

●ブレードの取付け

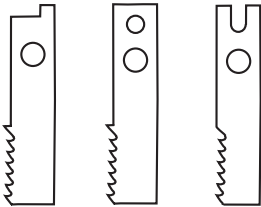

⚠ 警告

- ・ブレードの取付け、取外しをするときはスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。
- ・ブレードは取付方法に従って確実に取付けてください。

⚠ 注意

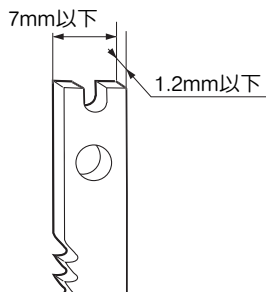
- ・ブレードは、スタンダードタイプを使用してください。他のブレードを使用すると固定が不完全となり、けがの原因になります。

(ブレードの取付けタイプ)

ブレードタイプ	
スタンダードタイプ	Bタイプ
	
使用可	使用不可



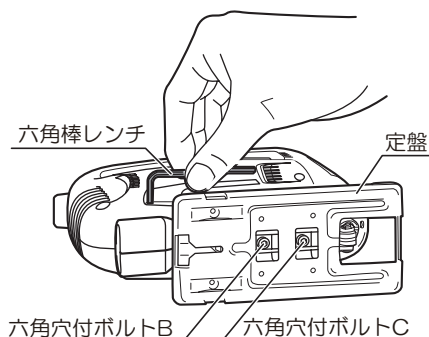
本機に取付け可能なブレードは、幅7mm以下、厚さ1.2mm以下です。



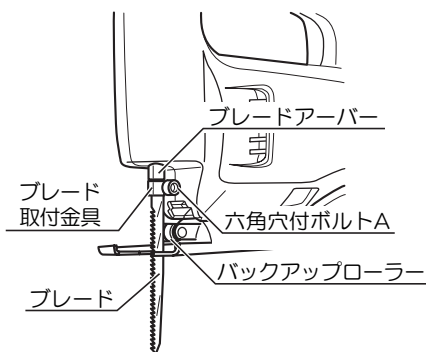
操作方法

(ブレードの取付方法)

- ① 本体に収納してある六角棒レンチを取出します。
- ② 定盤裏側の六角穴付ボルト B、C を六角棒レンチでゆるめ、バックアップローラーを後方へずらします。



- ③ 六角穴付ボルト A を六角棒レンチでゆるめます。
- ④ ブレードをブレードアーバーの溝に奥までさし込み、六角穴付ボルト A を六角棒レンチで確実に締付けます。
このとき、ブレードができるだけまっすぐになるように取付けてください。



- ⑤ バックアップローラーをブレード背面に軽く当たる程度まで前方へ移動し、定盤は後方へ移動した状態で、六角穴付ボルト B、C を締付けます。



- ・ 別販売品や市販のブレードを使用する場合は、ブレードがスムーズに動く位置にバックアップローラーを調整してください。
- ・ 六角穴付ボルト B、C は、バックアップローラーと共に定盤の固定用になっています。六角穴付ボルト B、C をゆるめた場合は、定盤の角度にも注意してください。(角度調整は 17 ページ「●傾斜切断」参照)

- ⑥ 六角棒レンチを本体に収納します。

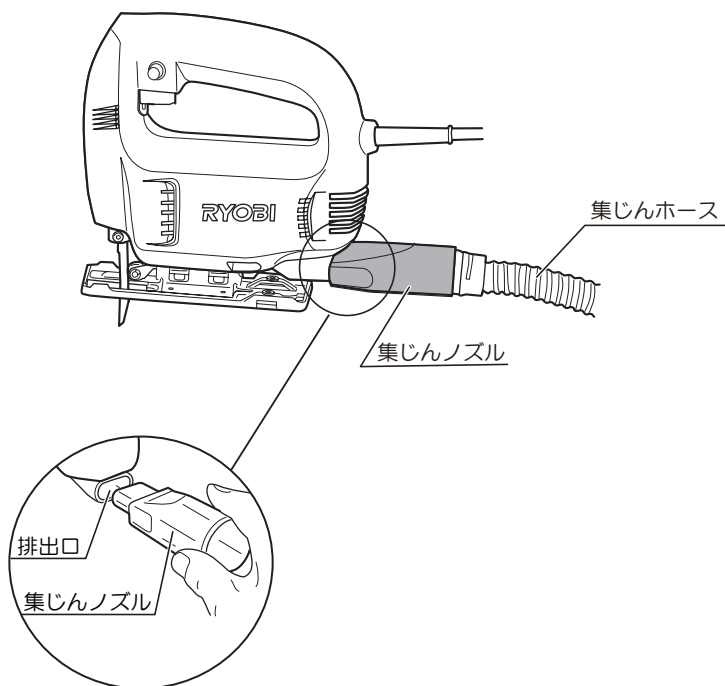
●集じんノズル・集じんホース（別販売品）

- ・ 別販売品の集じんノズルと集じんホースなどを使用することにより、集じん機に接続して、ほこりの少ない作業ができます。
- ・ 木材、新建材などの細かな粉じんの発生する作業に有効です。

- ① 本体後側の排出口に集じんノズルをさし込みます。
- ② 集じんホース（外径 30mm 側）を集じんノズルの口に接続し、反対側（外径 38mm）を集じん機に接続してください。



接続する集じん機により接続方法が異なりますので、集じん機の取扱説明書をよくお読みください。



操作方法

●各種ブレード（別販売品）

お手軽にジグソーをご使用いただけますように各種ブレードを用意しております。
用途に合わせてお買い求めください。

※標記している切断能力は刃物の能力です。実際の切断能力と異なります。

用途・特長		切断能力 (mm)				全長 (mm)	山数 (1インチ当り)	刃渡り (mm)	商品名 (材質) 形状
		木材	合成樹脂	非鉄金属	軟銅板				
木工・ 新材 材用	木工用 高速切断用（荒切り） 角度付で高速切断。 木材、ベニヤに最適	3～45	3～45			95	9	75	No.5 (SK 材) 
	木工用 直線・曲線切り用	3～40				90	9	75	M-1102 (SK 材) 
	合板用・仕上げ用目立刃 バックテーパータイプできれいな 切断面。直線、曲線切りに最適	2～40				90	10	75	M-1105 (SK 材) 
	木工円切用 曲線加工に最適	2～20				70	14	50	M-1104 (SK 材) 
	木工仕上げ用目立刃 バックテーパータイプで きれいな切断面	2～35	2～35	3～10		85	12	65	No.25 (SK 材) 
	木工円切仕上げ用 バックテーパータイプできれいな 切断面。木材、ベニヤに最適	2～25	2～25			76	12	55	木工円切仕上げ用 (SK 材) 
	新材・合成樹脂用 アクリル・塩ビの加工に	2～20	2～20	2～10		70	14	50	M-1106 (SKH 材) 
	アルミ・新材材用 オービタル付ジグソーに 最適なストレート刃	2～40	2～40	3～10		91	14	71	No.12 (SKH 材) 
鉄工 用	直線・曲線切りに最適			1.5～6	1.5～3	70	24	50	M-1107 (SKH 材) 
	角度付で高速切断 軟鋼、アルミの加工に		1.5～6	1.5～6	1.5～3	85	24	65	No.3 (SKH 材) 
ブレードセット (M-1109)		木工用 M-1102・木工円切り用 M-1104・合板用 M-1105・新材材用 M-1106・鉄工用 M-1107 (各 1 本 5 本組)							



別販売品や市販のブレードを使用する場合は、ブレードがスムーズに動く位置に
バックアップローラーを調整してください。

いろいろな切断作業

⚠ 警告

- ・加工する物をしっかりと固定してください。加工する物を固定するために、クランプや万力などを利用してください。手で保持するより安全で、両手で電動工具を使用できます。
- ・作業する箇所に電線管やガス管などの埋設物がないことを、作業前に確かめてください。埋設物があると、ブレードが触れ、感電や漏電、ガス漏れのおそれがあり、事故の原因になります。
- ・切断時は切粉が飛散するので、必ず保護めがねを使用してください。
- ・使用中は、ブレードや切粉の排出部に手や顔を近づけないでください。けがの原因になります。

⚠ 注意

- ・ブレードでコードを切断しないよう注意してください。感電のおそれがあります。

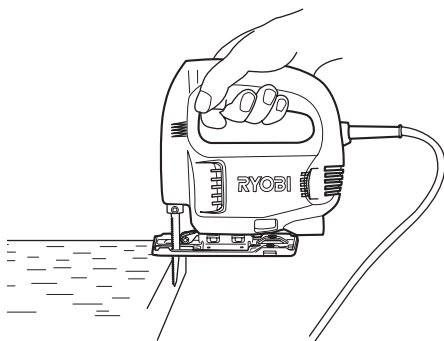


- ・切断中、無理に押しつけたり、こじったりしますと機械各部の故障の原因になります。無理に切断しないでください。
- ・切断材料、作業条件に適したブレードを使用し、材料に合った送り速度で作業してください。ブレードの種類と用途については各種ブレード（別販売品）の項を参考にしてください。

- ・定盤を加工材に密着させ、ブレードが加工材に触れない位置で切断線に合わせた後、スイッチを入れます。回転数が上がりましたら、ゆっくりと切り始めます。



- ・切断前に定盤の傾斜が必要な角度になっているか確認してください。
- ・切り始めに、急にブレードを材料に当てますと、ブレードが折れる場合があります。
- ・使用後はスイッチを切り、ブレードの動きが完全に止まってから、下に置いてください。



いろいろな切断作業

●曲線切断

- ・小さな円弧など複雑な形状の切断をする場合には、送り速度を遅くすれば、切断線に沿っての加工がしやすくなります。

●金属切断

- ・金属の切断時には、ブレードおよび切断部に少量の切削油を塗るときれいに切断でき、ブレードも長持ちします。

●傾斜切断

- ・定盤を傾斜させることにより、左右に $0^{\circ} \sim 45^{\circ}$ までの傾斜切断ができます。 0° 、左右 45° では六角穴付ボルト B、C のネジ固定に加え、位置決めピンに定盤の溝がはまることでより確実に角度が保持されます。

(傾斜方法)

① 本体に収納してある六角棒レンチを取出します。

② 定盤裏側の六角穴付ボルト B、C を六角棒レンチでゆるめます。

③ 定盤を必要な角度に動かします。
定盤を前方に移動し、定盤にある角度目盛とハウジングのラインを合わせます。

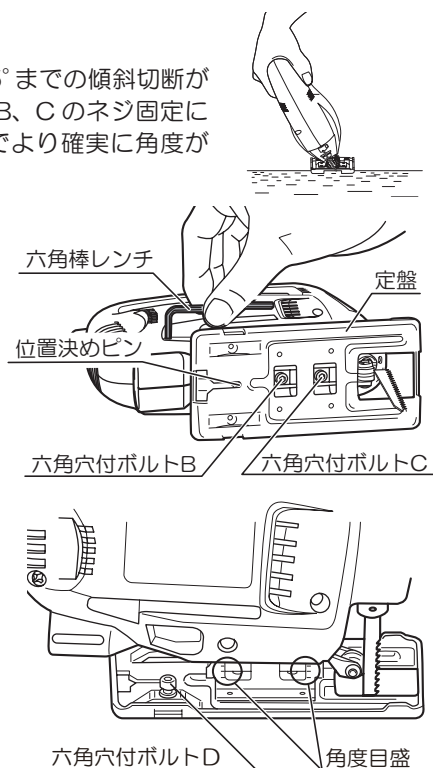
0° 、左右 45° では角度を合わせた後、定盤を後方へ移動させると、位置決めピンにより角度が保持されます。

それ以外の角度は、六角穴付ボルト B、C のみの固定になります。

※ 角度目盛は目安にしてください。

④ 六角穴付ボルト B、C を締付けて固定します。

⑤ 六角棒レンチを本体に収納します。



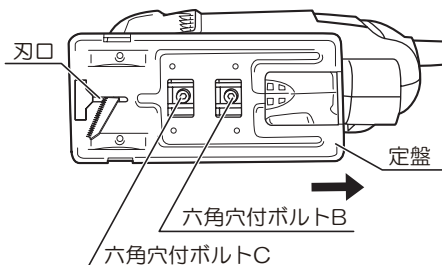
- ・案内定規締付用の六角穴付ボルト D のある側には、本体が六角穴付ボルト D に当たり、 45° までは傾けられません。六角穴付ボルト D を定盤の反対側に付け替えて使用してください。
- ・六角穴付ボルト B、C は、定盤と共にバックアップローラーの固定用になっています。六角穴付ボルト B、C をゆるめた場合は、バックアップローラーの位置にも注意してください。

●ささくれの出やすい材料の切断

- ・ベニヤ板や極薄い材料など、ささくれやバリ
の出やすい材料を切断するには、六角穴
付ボルト B、C を付属品の六角棒レンチで取
外し定盤の前後を反対にして刃口幅の狭い側
をブレード側に取り付け、送り速度を遅くすれ
ば、ささくれやバリの少ない加工ができます。

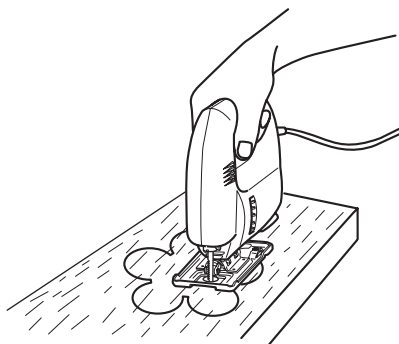


- ・刃口幅の狭い側をブレード側に取り
付けて使用する場合は、定盤を後
方いっぱいに移動してください。
- ・この場合は傾斜切断はできません。



●切抜き切断

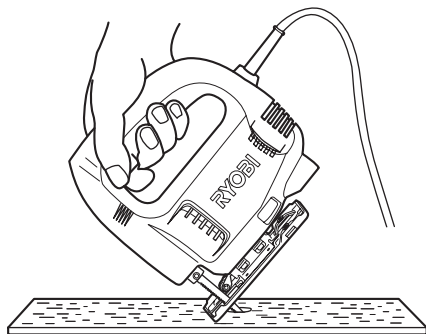
- ・切抜き部分にあらかじめドリルなどでブレ
ードの入る大きさの穴をあけ、その穴にブレ
ードを入れて切断してください。



- ・薄い木材の切抜き切断の場合、定盤の先端を
材料に当ててスイッチを入れ、ブレードを
ゆっくりと加工材に当てて切込んでいくと、
切口を作ることできます。



- ・急激に切込むと、ブレード折損
の原因になります。



いろいろな切断作業

●側面案内定規の利用（別販売品）

（定寸切断）

- ・一定幅の切断を繰り返す場合は、側面案内定規を利用すると便利です。

（取付け）

- ・案内定規締付用の六角穴付ボルトDをゆるめ、取付穴に側面案内定規の足を通して、六角穴付ボルトDで固定します。



保守と点検

⚠ 警告

- ・保守、点検、部品交換などのお手入れの前には、必ずスイッチを切り、電源プラグを電源コンセントから抜いてください。不意な始動によるけがの原因になります。

●各部取付けネジの点検

- ・ネジなどのゆるみがないか確認してください。もし、ゆるみがある場合は締直してください。

●使用後の手入れ

- ・油污れなどをふき取り、使いやすい状態にしておいてください。乾いた布か石けん水をつけた布で本体をふいてください。
- ・ガソリン、シンナー、石油類での清掃は本体をいためます。また、水洗いは絶対にしないでください。

●作業後の保管

- ・高温にならない乾燥した場所に保管してください。お子さまの手の届く範囲や、落下のおそれのあるところは避けてください。

●修理について

- ・本機は厳密な管理の元で製造されています。もし正常に作動しなくなった場合には、お買い上げの販売店にご用命ください。
- その他、部品ご入用の場合、あるいは取扱い上ご不明な点、ご質問など遠慮なくお問い合わせください。

— NOTE —

— NOTE —

商品のお問い合わせ窓口

ナビダイヤル **0570-666-787**

受付時間：月曜日から金曜日（国民の祝日、当社指定休日を除く）
9時から12時まで、12時50分から17時30分まで

部品ご入用、故障の場合、その他取扱い上ご不明な点があった場合には、
ご遠慮なくお買い上げの販売店までお問い合わせください。

※改良のためお断りなく仕様、外観などを変更することがあります。



RYOBI

発売元

リョービ販売株式会社

本社 〒468-8512
名古屋市天白区久方 1-145-1
TEL.(052)806-5111 FAX.(052)806-5141
<http://www.ryobi-group.co.jp/r-sales/>