



<寸法表>

サイズ	φD	φd1	φd2	φd3	I	L
13 A	38	18.4	17.7	12	19.1	48
15 A	45	22.4	21.7	13	22.2	56
20 A	55	26.5	25.7	18	25.4	64
25 A	66	32.6	31.7	23.5	28.6	72
30 A	82	38.6	37.7	32	31.8	87
40 A	98	48.7	47.8	39	34.9	90
50 A	120	60.8	59.8	49	38.1	98
65 A	140	76.6	75.9	61	44.5	114
80 A	163	89.6	88.8	72	47.6	127
100 A	225	114.7	113.2	100	84	161

ご注意：規格・仕様及び寸法は、改良の為予告無く変更することがあります。

注記

- 1) 最高使用圧は常温水圧にて0.98MPa
- 2) この製品は射出成形にて製造しておりますので製品を加工する事はお止め下さい。果等が表面に出て来まして強度に影響を与える事があります。成形品は切削等の後加工は行わないのが原則です。もし加工を行った場合は、補償対象外となります。
- 3) 接合方法は塩化ビニル管・継手協会発行の施工技術編に基づき施工して下さい。成形品は製造上やむを得ず離型剤が塗られております。接着施工前には、塩化ビニル管・継手協会発行の施工編に基づき必ず拭き取り清掃を行い、汚れ、油や離型剤等の接着を嫌う物を取り除いてから接着剤を塗布して下さい。4) 時に10℃以下の接着施工は行わないで下さい（ソルベントクラックが発生します）  
通水試験の加圧は、接着接合後24時間経過してから行って下さい。
- 5) バルブケットを使う場合は、必ず金属製でなくPVC製をお使い下さい。
- 6) ご注文時、O-RINGの材質をご指示下さい。

4	O-RING	EPDM, FKM	1			
3	ユニオンナット	U-PVC	1			
2	エンドコネクター	U-PVC	1			TS
1	ボテッ	U-PVC	1			TS
符号 No.	部品名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIALS	個数 REQ.D	注記 REMARKS		
	ユニオン					
名称 TITLE	VP240 13-100A					
品番 MODEL No.	HSOVP24010KA0010					
図番 DWG No	登録No. 017 DWG No					

△	作図 DRAWN	検図 CHECK'D	承認 APPR'D	尺度 SCALE	Free
△	26 JUN '12	100 Aを追加。		A 4	
改訂 REVISIONS	日付 DATE	記 DESCRIPTION	事 BY	進捗	

**橋本産業株式会社**  
 HASHIMOTO SANGYO CO.,LTD.  
 登録No. 017  
 DWG No