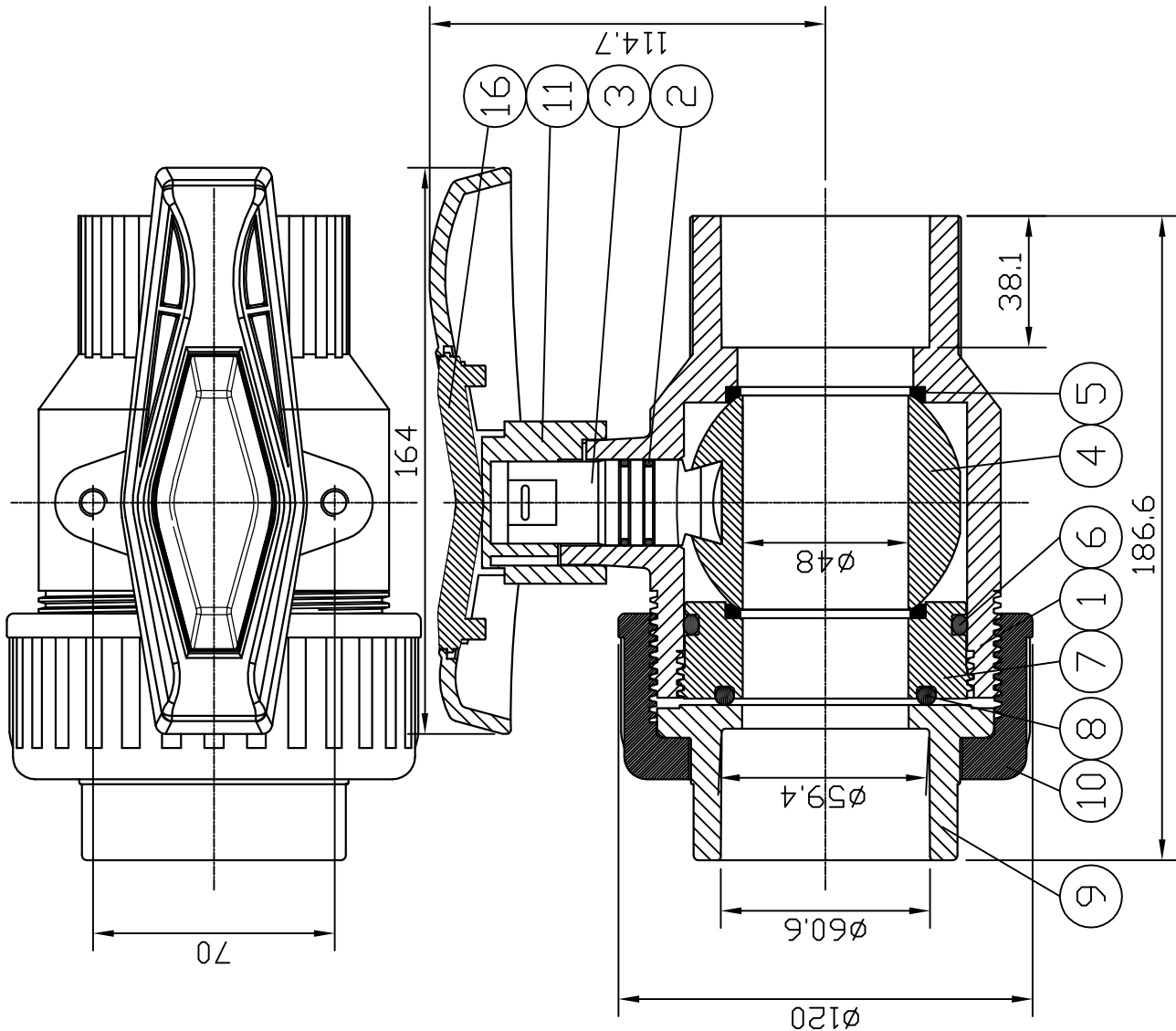


ご注意：規格・仕様及び寸法は、改良の為予告無く変更することがあります。



注記

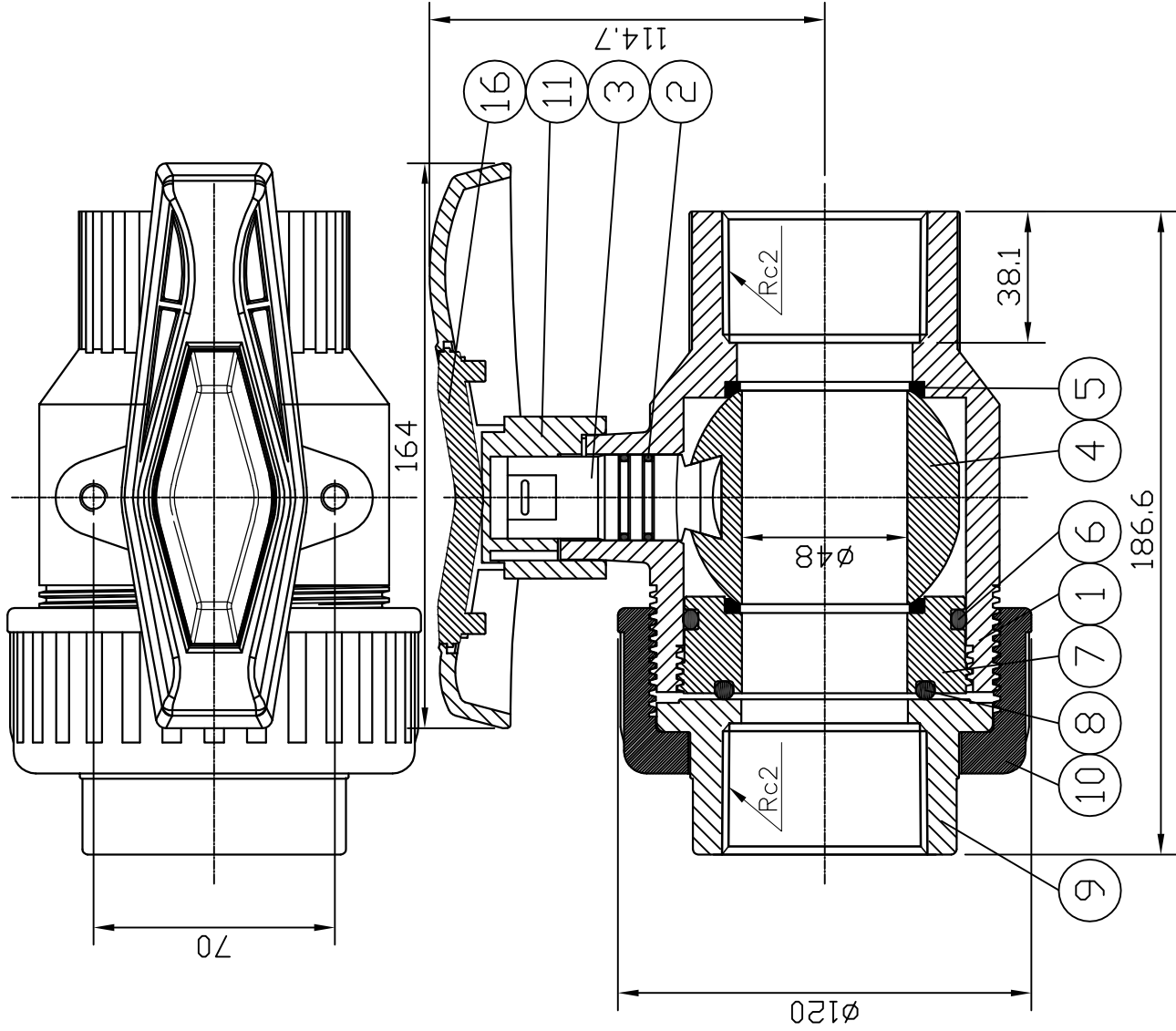
- 1) 最高使用圧は常温にて0.98MPaです。
- 2) ボールバルブは常時、閉位置又は開位置で使用、半開位置では使わないで下さい。
- 3) この製品は射出成形にて製造しておりますので製品を加工する事はお止め下さい。果等が表面に出て来まして強度に影響を与える事が有ります。成形品は切削等の後加工は行わないのが原則です。もし加工を行った場合は、補償対象外となります。
- 4) 接合方法は塩化ビニル管・継手協会発行の施工技術編に基づき施工してください。成形品は製造上やむを得ず離型剤が塗られております。接着施工前には、塩化ビニル管・継手協会発行の施工編に基づき拭き取り清掃を行い、汚れ、油、離型剤等の接着を嫌う物を取り除いてから接着剤を塗布して下さい。
- 5) 特に10℃以下での接着施工は行わないで下さい(ソルベントクラックが発生します)
- 6) ご注文時にはO-RINGの材質をご指示下さい。

符号 No.	部品名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIALS	個数 REQD	注記 REMARKS
11	ハンドル	ABS	1	
10	ユニオンナット	U-PVC (半透明)	1	
9	エンドコネクター	U-PVC (半透明)	1	TS
8	コネクターO-RING	EPDM/FKM	1	
7	キャリア	U-PVC	1	
6	キャリアO-RING	EPDM/FKM	1	
5	シートシール	PTFE	2	
4	ボール	U-PVC	1	
3	ステム	U-PVC	1	
2	ステム O-RING	EPDM/FKM	2	
1	ボディ	U-PVC (半透明)	1	TS
名称 TITLE	片自在型ボールバルブ			
品番 MODEL No	VP600DS TS 50A (半透明)			
図番 DWG No	HSOVP600TSA0031			

△	作図 DRAWN	倉持	検査 CHECK'D	承認 APPR'D	尺貫:Free SCALE	A 4
△	改訂 REVISIONS	日付 DATE	22 JUL '16	BY	DESCRIPTION	事

■橋本産業株式会社
HASHIMOTO SANGYO CO.,LTD.
登録No.515
DWG No

ご注意：規格・仕様及び寸法は、改良の為予告無く変更することがあります。



注記

- 1) 最高使用圧は常温にて0.98MPaです。
- 2) ボールバルブは常時、閉位置又は開位置で使い、半開位置では使わないで下さい。
- 3) この製品は射出成形にて製造しておりますので製品を加工する事はお止め下さい。果等が表面に出て来まして強度に影響を与える事が有ります。成形品は切削等の後加工は行わないのが原則です。もし加工を行った場合は、補償対象外となります。
- 4) 接合方法は塩化ビニル管・継手協会発行の施工技術編に基づき施工してください。成形品は製造上やむを得ず離型剤が塗られています。
- 5) 接着施工前には、塩化ビニル管・継手協会発行の施工編に基づき拭き取り清掃を行い、汚れ、油、離型剤等の接着を疎う物を取り除いて下さい。
- 6) 10℃以下の接着施工は行わないで下さい(ソルベントクラックが発生します)
- 7) 取付にはおねじにシールテープを巻き、手で軽く締めして下さい。

符号 No.	部品名称 NAME OF PARTS	材質 MATERIALS	個数 REQ.D	注記 REMARKS
11	ハンドル	ABS	1	
10	ユニオンナット	U-PVC (半透明)	1	
9	エンドコネクター	U-PVC (半透明)	1	Rcねじ
8	コネクターO-RING	EPDM/FKM	1	
7	キャリア	U-PVC	1	
6	キャリアO-RING	EPDM/FKM	1	
5	シートシール	PTFE	2	
4	ボール	U-PVC	1	
3	ステム	U-PVC	1	
2	ステム O-RING	EPDM/FKM	2	
1	ボディ	U-PVC (半透明)	1	Rcねじ

名称 TITLE	片自在型ボールバルブ		
品番 MODEL No.	VP600DS ねじ 50A (半透明)		
図番 DWG No.	HSOVP600RC0A0031		
尺度 SCALE	尺度:Free	承認 APPRD	
作図 DRAWN	倉持	検図 CHECK'D	
日付 DATE	22 JUL '16	作図 DRAWN	
改訂 REVISIONS		作図 DRAWN	
		作図 DRAWN	


橋本産業株式会社
 HASHIMOTO SANGYO CO.,LTD.
 登録No.516
 DWG No