

設計仕様書

ガスケットプレート式熱交換器



型式: T2-BFG-19H

台数: 1

ページ: 1

日付: 2022/11/29

		高温側	低温側
流体:		水	水
密度:	kg/m ³	987.8	992.8
比熱:	kJ/(kg·K)	4.17	4.18
熱伝導率:	W/(m·K)	0.639	0.623
入口粘度:	cP	0.546	0.767
出口粘度:	cP	0.596	0.693
体積流量:	m ³ /h	5.24	5.20
入口温度:	°C	50.0	32.0
出口温度:	°C	45.0	37.0
圧力損失:	kPa	93.1	94.9
交換熱量:	kW		30.0
対数平均温度差:	K		13.0
伝熱面積:	m ²		0.34
流体の流れ方向:		Countercurrent	
コネクシオン位置と流れ方向:		S1->S2	S3->S4
コネクシオン: S1,S2,S3,S4		ISO 7 - R 3/4, ALLOY 304, 40 mm	
パス数:		1	1
API662による外部荷重:		No loads	
設計圧力:	MPaG	0.60	0.60
試験圧力:	MPaG	0.78	0.78
設計温度 (最高):	°C	80.0	80.0
設計温度 (最低):	°C	0.0	0.0
プレート構成:		1*9 H	1*9 H
適用法規:		ALS	
プレート枚数:		19	
A寸法 (締付寸法):	mm	55	
プレート材質/板厚:		SUS 316/0.5 mm	
ガスケット材質と取付方法:		NBR Clip-on	NBR Clip-on

機器の能力は、本書類に記載されている条件にのみ基づき算出されています。また、本書類に記載された情報の知的所有権はアルファラバルに属します。本書の情報はアルファラバルが独占的に所有し、アルファラバルの見積を評価するためだけに使用するものとします。本書の情報は書面によるアルファラバルの同意なしに、使用、複製、送信、及び第三者に他の方法で開示することはできません。