

金属加工

パイプのカット・曲げ

簡単な切削加工から複雑な曲げ加工まで承ります。



- ステンレス、チタン、アルミ、銅、塩ビ等、あらゆる材質のパイプ加工が可能です。
- 単なるパイプの切断加工でも、バリ取り、端末処理などのC面加工も実施します。
- 後処理は、お客様のご要望によりブラストマシンでの表面処理も実施します。
- 加工後の脱脂洗浄 / 薬品洗浄各種承ります。
- 簡単な切削加工から複雑な曲げ加工まで承ります。

お見積もり
いたします。
お気軽に
お問い合わせ
ください！

各種溶接技術

微細な加工から大型の加工まで、最適な溶接技術により、お客様のご要望にお応えします。



- 高圧から超高真空を目指した高度な溶接技術により、ステンレス、チタン、アルミ、銅、塩ビ等、あらゆる材質での加工が可能です。
- 自動溶接、Tig 溶接、アーク溶接、ろう付け（ガス ろう付け、真空ブレージング）によるハイクオリティな仕上げが特長です。
- 溶接面の処理は、お客様のご要望によりブラストマシンでの表面処理も対応いたします。
- 脱脂洗浄・薬品洗浄各種承ります。
- 割れ、ひび、折れ等の修復も可能です。
- 接続継手等はあらゆるメーカー指定が可能です。
- 漏れテストは、ヘリウムリークデテクタでリークテストして出荷いたします。

精密板金

少量から大量まであらゆるニーズにお応えします。



- 制御盤、分配電盤類の板金製作加工が可能です。
- 通信機器、筐体、フレーム、架台製作承ります。
- 板金加工全般、シャーシ類の精密板金加工承ります。
- 切削加工、塗装、処理（メッキ、アルマイト他）承ります。
- 設計から板金製作、塗装、メッキまで対応いたします。

お問い合わせは

株式会社リガルジョイント

☎ 042-756-7411

〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台1-9-49
URL <http://www.rgl.co.jp>

FAX ☎ 042-752-2004

配管技術

水・エア・ガスのハード配管

配管技術と金属加工を活かし、あらゆるニーズに対応



お見積もり
いたします。
お気軽に
お問い合わせ
ください！

- 設計から配管まで長年の実績があります。
- SUS材は自動溶接技術、ティグ溶接技術を使った配管が出来ます。
- 曲げ加工を使った配管が出来ます。
- パイプは（SUS・銅）どちらで配管可能です。
- 使用部品はメーカー設定可能です。
- 最終加圧テストを実施します。
- 漏れテストは、ヘリウムリークデテクタでリークテストして出荷します。

流体制御ユニットの設計～組立

コンパクトな配管ユニットを、お客様仕様で設計から組立まで請負います。

半導体・液晶製造業界で培った設計技術と配管技術を駆使し、自社商品の流量センサやホース用継手、それらを搭載したマニホールドを架台に組み込みます。



【こんな時には是非ご相談下さい】

- ・冷却水ラインの配管設計、製造を一括で頼みたい。
- ・今は水配管の設計～部品購入～組み立てを自社で行い、装置に取り付けている。
- ・表示器や制御部が配管のところどころについており、複数の冷却水系統の管理が難しい。
- ・配管スペースにムダが多く、スペースをとっている。もっと狭いスペースでできないか。

- 装置の給水と排水の監視・制御を一ヶ所で行えます。
- 自社商品をふんだんに使用することで、高いコストパフォーマンスと安心の品質を実現します。
- 実流データを添付します。
- 細かな部品手配や生産管理費を大幅に削減可能です。
- 部品配置や固定方法を考える必要がなくなり、設計工数を削減します。

お問い合わせは

株式会社リガルジョイント

042-756-7411

〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台1-9-49
URL <http://www.rgl.co.jp>

FAX 042-752-2004