

次世代型 万能加工液



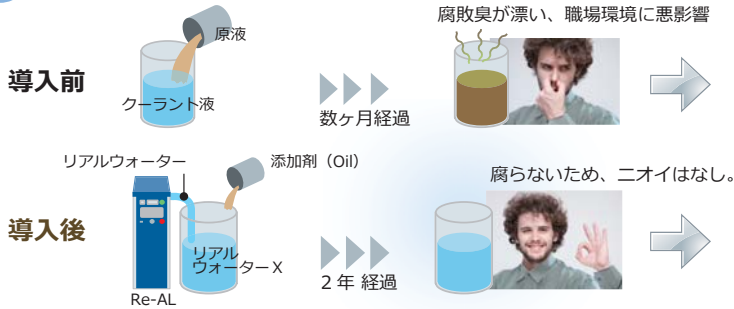
強アルカリ性電解水生成装置  環境再生プロダクト

Re-AL リアル

『Re-AL』

防腐性、防臭性、洗浄力、除菌力に優れているから

POINT 1 廃液ゼロ



(例：廃液を3回/年交換して、処理を120缶/年実施していたO社様の場合)
 廃液交換費：165,000円
 廃液処理費：720,000円
トータル：885,000円/年



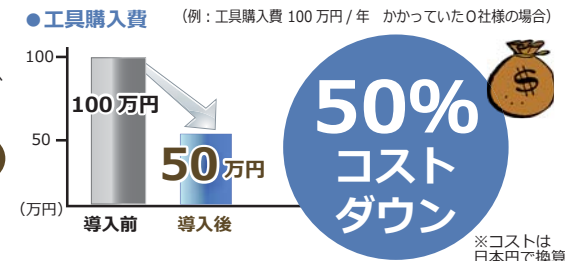
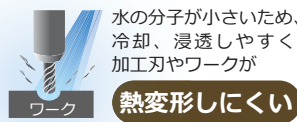
POINT 2 生産現場の衛生面改善

油のこびりついたトレイがきれいに洗浄できる
 床や壁が汚れない
 衛生的で清潔な職場環境を維持できる

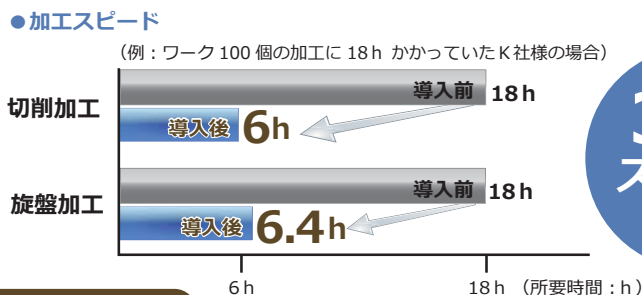


冷却性、浸透性、潤滑性、防錆性に優れているから

POINT 3 工具購入費のコスト半減



POINT 4 加工スピード3倍アップ



※トータルランニングコストは裏面をご覧ください

ランニングコスト

算出条件（例：〇社様の場合）

切削機：20台保有（16h/日稼働）

- ・工具購入費：100万円/年
- ・切削液費：7,200L/年 使用
- ・廃液コスト：
廃液交換 3回/年
廃液処理 120缶/年

費用項目	導入前	導入後
工具購入費	1,000,000円/年	500,000円/年
切削液費	4,680,000円/年	1,800,000円/年
リアルウォーターコスト	-----	56,000円/年
廃液コスト	885,000円/年	0円/年
電気代	-----	9,800円/年
トータル	6,565,000円	2,365,800円

約4,200,000円/年削減

64%
コスト
ダウン



導入されたお客様の声



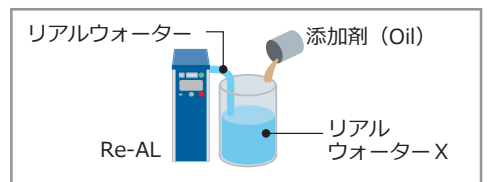
- 床や壁が汚れず、清掃の手間が低減された。
- トレイがきれいに洗浄できるようになった。
- 工具の寿命が倍増した。
- 切削加工の時間が1/3に削減された。
- 研磨加工の時間が1/2に削減された。
- 毎回補正していた加工が1回で済み、時間短縮になっている。
- バリの抑制ができ、空いた時間で他の作業ができるようになった。
- 熱変化の抑制により、加工後の寸法変化が減少した。

Re-ALの導入メリット



リアルウォーター X とは？

強アルカリ性電解水（リアルウォーター）に少量のオイル（添加剤）を添加した、次世代型の水溶性切削液

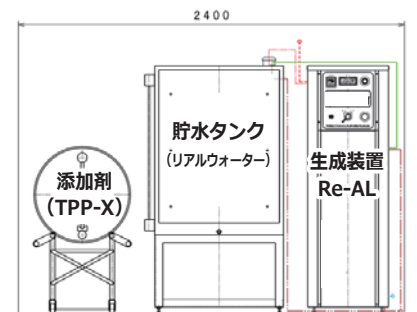


実績

- 自動車メーカー：工具研磨
- 自動車部品加工：旋盤
- 継手メーカー：旋盤
- 刃物メーカー：旋盤・MC
- 輪転機メーカー：MC・旋盤・平研・円筒研磨
- 歯車メーカー：ホブ・ラック盤・旋盤
- 工作機部品加工：平研・円筒研磨
- 精密部品加工：MC・旋盤・平研

仕様

原料	飲料用水道水 ※
原水温度	15~35℃
原水圧力	0.1~0.5MPa
環境温度	10~30℃
フィルター	プレフィルター1機 カーボンフィルター1機 RO膜 1機
ポンプ	AC100V 0.2kW
電解膜	イオン交換膜
電解質	炭酸カリウム (K ₂ CO ₃)
生成量	36 L/h
水質	pH12.0~12.5 (25℃ ±3%)
電源	単相AC100V (AC200V オプション)
添加剤(TPP-X)	200L
貯水タンク (リアルウォーター)	500L



※飲料用水道水以外を原料とする場合は前処理装置が必要

サンプルもしくはデモのお問い合わせはこちらまで

まずは
ご利用の工作機械 1台の切削油を
Re-ALでお試してください！

販売元



042-756-7444

株式会社 リガルジョイント

〒252-0331 神奈川県相模原市南区大野台1-9-49

URL <http://www.rgl.co.jp> E-mail: eigyou@rgl.co.jp

CAT-No.170608