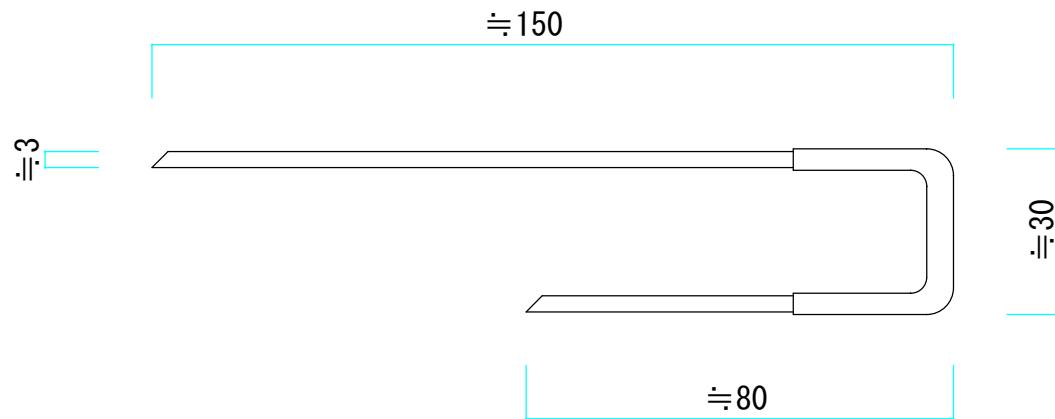


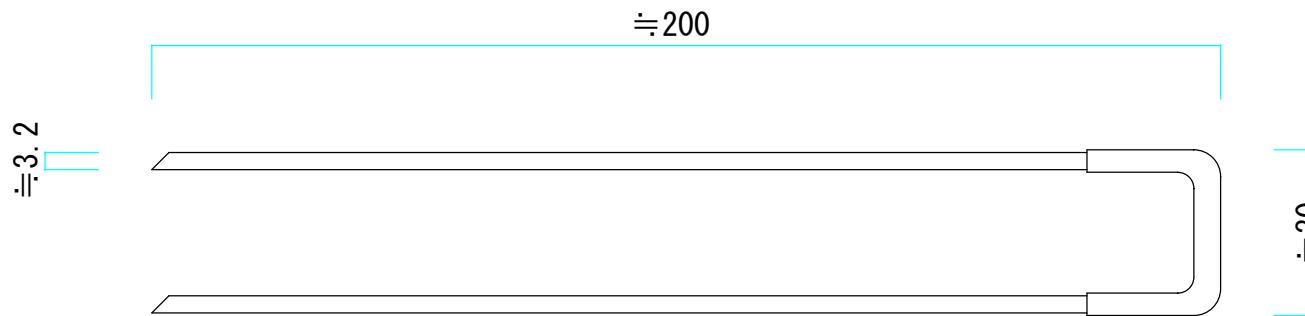
■A



寸 法 規 格	公 差
0以上～5未満	±0.2以下
5以上～30未満	±0.3以下
30以上～100未満	±0.5以下
100以上～500未満	±0.7以下
500以上	±1.0以下

※指示ナキ公差ハ、上記公差ニ準ズル

■B



製品名	ステー ブルA・B			御 承 認 印
図面名				年 月 日
縮 尺	検 図	担当	作成 日	
1/00				
 ミツシマ工業株式会社				