

テキストシリーズ「機械材料学」初版第1刷(2008/1/30発行)正誤表

No	章	頁	行	誤	正(下線部訂正)
1	1	2	33	付表 S・4 参照	付表 S・ <u>5</u> 参照
2		9	19	表 1.2 に示す	表 <u>1.8</u> に示す
3		10	6	付表 S・2	付表 S・ <u>3</u>
4	2	13	下から 2	付表 S・5	付表 S・ <u>6</u>
5		30	図 2.18 中	$[\bar{1}1\bar{2}], [\bar{1}1\bar{2}], [\bar{1}10]$ のところを	$[\bar{2}2\bar{1}], [\bar{2}2\bar{1}], [\bar{1}10]$ に置き換える
6		30	13	$\pi/6$	<u>G</u> /6
7	3	51	図 4.1 中	縦軸単位($10^{-8} \sim 10^{-2}$)の小から大のところを	縦軸単位(<u>$10^2, 10^3, 10^4, 10^5, 10^6, 10^7, 10^8$</u>)に順次置き換える
8	4	54	(4.5)式	$f_L =$	$f_S =$
9		54	(4.6)式	$f_S =$	$f_L =$
10		54	(4.7)式	$f_S/f_L =$	$f_L/f_S =$
11		58	6	α 相(CE%)+液相(CF%)	α 相(<u>PE</u> %) + 液相(<u>PF</u> %)
12		62	26	α (Ni-5.65%Cu), θ (Ni-52.5%Cu), L(Ni-33.2%Cu)	α (<u>Al</u> -5.65%Cu), θ (<u>Al</u> -52.5%Cu), L(<u>Al</u> -33.2%Cu)
13		68	図 5.12 中	図の(a)と(b)を	図の(b)と(a)に入れ替える
14	6	86	8	図 6.14 を参照	図 <u>6.15</u> を参照
15		98	8	$F = c \cdot Y_m \cdot A_0 \cdot \log R$	$F = c \cdot Y_m \cdot \underline{A} \cdot \log \underline{r}$
16		98	13	形材面積(A_1): 64mm^2 から	形材面積(A_1): <u>50.24mm^2</u> から
17		98	14	$r = A_0/A_1 = 20$ となる	$r = A_0/A_1 = \underline{25}$ となる
18	13	160	3	付表 A・6	付表 S・ <u>7</u>
19	付表	182	2	S・4 の周期表	S・ <u>5</u> の周期表
20		184	S・6 表中	タングステン(W)の弾性係数(GPa) 32	タングステン(W)の弾性係数(GPa) <u>350</u>