

GTN-6142	記録の保管	I-3-29
GTN-6200	試験方法	I-3-30
GTN-6210	一般事項	I-3-30
GTN-6220	磁場の方向	I-3-30
GTN-6230	標準試験片	I-3-30
GTN-6240	磁場の強さ	I-3-30
GTN-6300	評価方法	I-3-30
GTN-6310	磁粉模様の分類	I-3-30
GTN-6320	判定	I-3-30
GTN-7000	浸透探傷試験	I-3-31
GTN-7100	試験対象部	I-3-31
GTN-7110	試験対象部の表面	I-3-31
GTN-7120	試験時期	I-3-31
GTN-7130	試験技術者	I-3-31
GTN-7140	試験記録	I-3-31
GTN-7141	記録項目	I-3-31
GTN-7142	記録の保管	I-3-32
GTN-7200	試験方法	I-3-32
GTN-7210	一般事項	I-3-32
GTN-7220	浸透探傷剤	I-3-32
GTN-7230	紫外線照射装置	I-3-32
GTN-7240	乾燥処理	I-3-33
GTN-7250	観察	I-3-33
GTN-7260	対比試験片	I-3-33
GTN-7270	再試験	I-3-33
GTN-7300	評価方法	I-3-33
GTN-7310	浸透指示模様	I-3-33
GTN-7311	指示模様の分類	I-3-33
GTN-7320	判定	I-3-34
GTN-8000	目視試験	I-3-34
GTN-8100	一般要求事項	I-3-34
GTN-8110	試験部に対する要求事項	I-3-34
GTN-8120	試験時期	I-3-34
GTN-8130	試験技術者	I-3-34
GTN-8140	使用機材	I-3-34
GTN-8150	試験記録	I-3-35

GTN-8151	記録項目	I-3-35
GTN-8152	記録の保管	I-3-35
GTN-8160	評価	I-3-35
GTN-8200	試験方法	I-3-35
GTN-8210	目視試験の適用	I-3-35
GTN-8220	試験の原則	I-3-35
GTN-8230	試験条件	I-3-36
GTN-8231	試験の解像度	I-3-36
GTN-8232	照明	I-3-36
GTN-8240	直接目視試験	I-3-36
GTN-8250	間接目視試験	I-3-36
GTN-8260	その他	I-3-36
GTN-8300	判定	I-3-36
GTN-8310	判定	I-3-36

#### 第4章 容器

##### PVA 容器 (一般要求事項)

PVA-1000	一般要求事項	I-4-1
PVA-1010	適用範囲	I-4-1
PVA-3000	記号の定義	I-4-1
PVA-4000	許容応力に関する考慮	I-4-1 A11
PVA-4100	許容応力に対する特別な要求	I-4-1 08 A11
PVA-5000	応力分類	I-4-3 A11

##### PVB クラス1容器

PVB-1000	クラス1容器	I-4-8
PVB-1100	適用	I-4-8
PVB-1110	適用範囲	I-4-8
PVB-1120	温度制限	I-4-8
PVB-2000	クラス1容器に使用する材料	I-4-8

PVE-3140	極限解析を用いた一次応力評価	I-4-186
PVE-3200	容器の胴	I-4-186
PVE-3210	容器の胴の形状	I-4-186
PVE-3211	円筒形、球形または円すい形の胴の形状	I-4-187
PVE-3220	容器の継手	I-4-187
PVE-3230	容器の胴の厚さの規定	I-4-187
PVE-3240	継手効率の値	I-4-190
PVE-3250	胴に連続した穴がある場合における当該部分の 効率についての規定	I-4-191
PVE-3251	大きさの同じ穴が胴の長手方向の一直線上に 同一のピッチに配置されている場合の規定	I-4-191
PVE-3252	数群の大きさの同じ穴が胴の長手方向の 一直線上に規則的に配置される場合の規定	I-4-191
PVE-3253	大きさの同じ穴が胴の長手方向の一直線上に 不規則に配置されている場合の規定	I-4-191
PVE-3254	大きさの同じ穴が斜線上または千鳥形に 配置されている場合の規定	I-4-192
PVE-3260	穴を設ける場合の規定	I-4-193
PVE-3270	詳細解析による場合の穴の設計について	I-4-194
PVE-3280	穴の補強についての規定	I-4-194
PVE-3281	穴の補強の確認計算	I-4-194
PVE-3282	隣接した穴の場合の規定	I-4-198
PVE-3283	補強面積の設置条件	I-4-198
PVE-3284	管台、強め材または溶接金属の規定	I-4-198
PVE-3285	強め材を溶接により取り付ける場合の規定	I-4-199
PVE-3286	強め材の取り付け強さ	I-4-199
PVE-3287	内圧を受ける円すい形の胴と円筒形の 胴とを接続する場合の規定	I-4-199
PVE-3288	円すい形の胴と円筒形の胴とを 接続する場合の規定	I-4-199
PVE-3289	円すい形の胴の大径端と円筒形の胴との接続部に 強め輪を設ける場合の規定	I-4-199
PVE-3290	円すい形の胴の大径端と円筒形の胴との接続部に 強め輪を設ける場合の強め輪の規定	I-4-200
PVE-3291	円すい形の胴の小径端と円筒形の胴との接続部に	

	強め輪を設ける場合の規定	I-4-201
PVE-3292	円すい形の胴の小径端と円筒形の胴との接続部に 強め輪を設ける場合の規定	I-4-201
PVE-3293	外圧を受ける容器の胴に強め輪を設ける場合の 規定	I-4-202
PVE-3300	容器の鏡板	I-4-206
PVE-3310	容器の鏡板の形状	I-4-206
PVE-3320	容器の鏡板の厚さの規定	I-4-206
PVE-3321	中低面に圧力を受けるさら形鏡板の厚さの規定	I-4-207
PVE-3322	中高面に圧力を受けるさら形鏡板の厚さの規定	I-4-207
PVE-3323	中低面に圧力を受ける全半球形鏡板の厚さの規定	I-4-207
PVE-3324	中高面に圧力を受ける全半球形鏡板の厚さの規定	I-4-208
PVE-3325	中低面に圧力を受ける半だ円形鏡板の厚さの規定	I-4-208
PVE-3326	中高面に圧力を受ける半だ円形鏡板の厚さの規定	I-4-208
PVE-3327	中低面に圧力を受ける円すい形鏡板の厚さの規定	I-4-209
PVE-3328	中高面に圧力を受ける円すい形鏡板の厚さの規定	I-4-209
PVE-3330	鏡板に穴を設ける場合の規定	I-4-209
PVE-3340	穴を補強する場合の規定	I-4-209
PVE-3350	容器の鏡板に穴を設ける場合の準用規定	I-4-209
PVE-3400	容器の平板	I-4-210
PVE-3410	平板の厚さの規定	I-4-210
PVE-3420	平板に穴を設ける場合の規定	I-4-214
PVE-3500	容器のフランジ付きさら形ふた板	I-4-214
PVE-3510	中低面に圧力を受けるさら形ふた板の形状	I-4-214
PVE-3520	さら形ふた板の厚さの規定 1	I-4-214
PVE-3521	さら形ふた板の厚さの規定 2	I-4-215
PVE-3522	さら形ふた板の厚さの規定 3	I-4-215
PVE-3530	さら形ふた板に穴を設ける場合の規定	I-4-215
PVE-3600	容器の管台	I-4-216
PVE-3610	管台の厚さの規定	I-4-216
PVE-3611	内圧を受ける管台の厚さの規定	I-4-216
PVE-3612	外圧を受ける管台の厚さの規定	I-4-217
PVE-3613	炭素鋼鋼管を使用する場合の厚さの規定	I-4-218
PVE-3700	容器のフランジ	I-4-218
PVE-3710	フランジの規格	I-4-218
PVE-3720	容器のフランジの厚さの規定 1	I-4-218

PVE-3721	容器のフランジの厚さの規定 2	I-4-218
PVE-3722	容器のフランジの厚さの規定 3	I-4-218
PVE-3723	容器のフランジの厚さの規定 4	I-4-219
PVE-3724	容器のフランジの厚さの規定 5	I-4-220
PVE-3800	伸縮継手	I-4-220
PVE-3810	伸縮継手の疲労評価	I-4-220
PVE-4000	容器の製造	I-4-221
PVE-4100	容器の形状	I-4-221
PVE-4110	円筒、円すい胴の最大内径と 最小内径との差の規定	I-4-221
PVE-4120	外圧を受ける円筒形、円すい形、球形の胴の 真円に対する最大偏差の規定	I-4-221
PVE-4200	溶接部の設計	I-4-224
PVE-4210	クラスMC容器の溶接部の設計	I-4-224
PVE-4211	継手区分A	I-4-224
PVE-4212	継手区分B	I-4-224
PVE-4213	継手区分C	I-4-224
PVE-4214	継手区分D	I-4-224
PVE-4215	その他の継手	I-4-224
PVE-4220	クラスMC容器の溶接部	I-4-225
PVE-4230	溶接後熱処理	I-4-225
PVE-4240	準用	I-4-225
PVE-4250	厚さの異なる母材の突合せ溶接の構造	I-4-225
PVE-5000	完成検査	I-4-242
PVE-5010	クラスMC容器の完成検査	I-4-242

A10

**容器 (MANDATORY APPENDIX)**

添付 4-1	RT <sub>NDT</sub> 要求値の決定方法	I-4-243
添付 4-2	設計疲労線図	I-4-246

**容器 (NON-MANDATORY APPENDIX)**

添付 4-A	応力拡大係数 ( $K_I$ ) の計算方法	I-4-258
添付 4-B	蒸気発生器伝熱管U字管部 流力弾性振動防止の評価方法	I-4-283

## 第5章 管

### PPA 管 (一般要求事項)

PPA-1000	一般要求事項	I-5-1
PPA-1010	適用範囲	I-5-1
PPA-2000	用語の定義	I-5-1
PPA-2100	配管設計における用語	I-5-1
PPA-2200	配管の解析における用語	I-5-1
PPA-3000	記号の定義	I-5-1
PPA-3100	配管設計における記号	I-5-1
PPA-3200	配管の解析における記号	I-5-2
PPA-4000	許容応力に関する考慮	I-5-2
PPA-4100	許容応力に対する特別な要求	I-5-2
PPA-5000	応力分類	I-5-3

A11  
08  
A11  
A11

### PPB クラス1配管

PPB-1000	クラス1配管	I-5-5
PPB-1100	適用	I-5-5
PPB-1110	適用範囲	I-5-5
PPB-1200	クラス1配管の材料および構造の特例	I-5-5
PPB-1210	クラス1配管の材料および構造の特例	I-5-5
PPB-2000	クラス1配管に使用する材料	I-5-5
PPB-2100	クラス1配管に使用可能な材料の規定	I-5-5
PPB-2120	クラス1配管に適用可能な材料	I-5-5
PPB-2121	クラス1配管への適用が特別に認められる材料	I-5-5
PPB-2130	溶接する母材の規定	I-5-5
PPB-2170	衝撃特性を改善するための熱処理	I-5-5
PPB-2200	試験片の採取方法	I-5-6
PPB-2220	供試材および試験片の採取方法	I-5-6
PPB-2300	破壊靱性試験要求	I-5-6
PPB-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-5-6
PPB-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-5-6
PPB-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-5-6

PPB-2400	非破壊試験要求	I-5-7
PPB-2410	試験要求	I-5-7
PPB-2420	非破壊試験の実施時期	I-5-7
PPB-2430	試験方法	I-5-7
PPB-2440	判定基準	I-5-7
PPB-2450	溶接による補修	I-5-7
PPB-2500	溶接材料	I-5-7
PPB-2510	溶接に用いる材料	I-5-7
PPB-3000	管の設計	I-5-7
PPB-3100	一般要求事項	I-5-7
PPB-3110	一般要求事項	I-5-7
PPB-3111	応力の制限	I-5-8
PPB-3112	クラス1容器規定による設計	I-5-8
PPB-3400	耐圧設計	I-5-8
PPB-3410	形状	I-5-8
PPB-3411	直管	I-5-8
PPB-3412	曲げ管	I-5-9
PPB-3413	平板	I-5-9
PPB-3414	フランジ	I-5-11
PPB-3415	管継手	I-5-12
PPB-3415.1	レジューサ	I-5-13
PPB-3415.2	鏡板	I-5-14
PPB-3420	穴と補強	I-5-16
PPB-3421	一般要求事項	I-5-16
PPB-3422	穴の補強の適用条件	I-5-17
PPB-3423	鏡板へ設ける穴の適用条件	I-5-18
PPB-3424	穴の補強の適合条件	I-5-18
PPB-3430	管の接続	I-5-22
PPB-3500	配管系の解析による設計	I-5-22
PPB-3510	一般要求事項	I-5-22
PPB-3511	配管要素	I-5-22
PPB-3520	設計条件における一次応力制限	I-5-23
PPB-3530	供用状態 A および B における 一次+二次応力制限	I-5-23
PPB-3531	一次+二次応力範囲の制限	I-5-23
PPB-3532	ピーク応力の算出	I-5-25

PPB-3533	繰返しピーク応力強さ	I-5-26
PPB-3534	許容繰返し回数	I-5-26
PPB-3535	疲労累積係数	I-5-26
PPB-3536	簡易弾塑性解析	I-5-27
PPB-3550	供用状態 C に対する規定	I-5-30
PPB-3551	許容圧力	I-5-30
PPB-3552	一次応力制限	I-5-30
PPB-3560	供用状態 D に対する規定	I-5-30
PPB-3561	許容圧力	I-5-30
PPB-3562	一次応力制限	I-5-30
PPB-3700	物性値	I-5-30
PPB-3723	線膨張係数	I-5-30
PPB-3724	縦弾性係数	I-5-30
PPB-3725	ポアソン比	I-5-31
PPB-3800	応力係数とフレキシビリティファクター	I-5-31
PPB-3810	応力係数	I-5-31
PPB-3812	応力係数表	I-5-31
PPB-3812.1	応力係数表	I-5-31
PPB-3812.2	テーパ付き溶接部の応力係数	I-5-33
PPB-3812.3	突合せ溶接式レジューサの応力係数	I-5-35
PPB-3812.4	曲げ管および突合せ溶接式エルボの応力係数	I-5-37
PPB-3813	管台の応力係数	I-5-38
PPB-3814	突合せ溶接式ティーの応力係数	I-5-41
PPB-3815	長手継手と周継手の交さ部の応力係数	I-5-42
PPB-3816	長手継手を有する管継手の応力係数	I-5-42
PPB-3817	曲がり部が隣接する場合の応力係数	I-5-42
PPB-3860	フレキシビリティファクター	I-5-42
PPB-3861	直管	I-5-43
PPB-3862	曲げ管および突合せ溶接式エルボ	I-5-44
PPB-3865	管台	I-5-45
PPB-3900	クラッド配管	I-5-46
PPB-3910	クラッド配管	I-5-46
PPB-4000	溶接部の設計	I-5-46
PPB-4010	クラス 1 配管の溶接部の設計	I-5-46
PPB-4020	クラス 1 配管の溶接部	I-5-47
PPB-4030	準用	I-5-47



## PPD クラス3配管

PPD-1000	クラス3配管	I-5-104
PPD-1100	適用	I-5-104
PPD-1110	適用範囲	I-5-104
PPD-1200	クラス3配管の材料および構造の特例	I-5-104
PPD-1210	クラス3配管の材料および構造の特例	I-5-104
PPD-2000	クラス3配管に使用する材料	I-5-104
PPD-2100	クラス3配管に使用可能な材料の規定	I-5-104
PPD-2120	クラス3配管に適用可能な材料	I-5-104
PPD-2121	クラス3配管への適用が特別に認められる材料	I-5-104
PPD-2130	溶接する母材の規定	I-5-104
PPD-2170	衝撃特性を改善するための熱処理	I-5-104
PPD-2200	試験片の採取方法	I-5-105
PPD-2220	供試材および試験片の採取方法	I-5-105
PPD-2300	材料に対する破壊靱性要求	I-5-105
PPD-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-5-105
PPD-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-5-105
PPD-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-5-105
PPD-2500	溶接材料	I-5-106
PPD-2510	溶接に用いる材料	I-5-106
PPD-3000	管の設計	I-5-106
PPD-3100	一般要求事項	I-5-106
PPD-3110	一般要求事項	I-5-106
PPD-3111	管の耐圧設計	I-5-106
PPD-3113	検定水圧試験	I-5-106
PPD-3400	耐圧設計	I-5-107
PPD-3410	形状	I-5-107
PPD-3411	直管	I-5-107
PPD-3412	曲げ管	I-5-110
PPD-3413	平板	I-5-110
PPD-3414	フランジ	I-5-114
PPD-3415	管継手	I-5-115
PPD-3415.1	レジューサ	I-5-116
PPD-3415.2	鏡板	I-5-118
PPD-3416	伸縮継手	I-5-120

PPD-3420	穴と補強	I-5-120	
PPD-3421	一般要求事項	I-5-121	
PPD-3422	穴の補強の適用条件	I-5-121	
PPD-3423	鏡板に設ける穴の適用条件	I-5-121	
PPD-3424	穴の補強の適合条件	I-5-123	
PPD-3430	管の接続	I-5-128	
PPD-3700	物性値	I-5-129	
PPD-3723	線膨張係数	I-5-129	A10
PPD-3724	縦弾性係数	I-5-129	
PPD-3900	クラッド配管	I-5-129	
PPD-3910	クラッド配管	I-5-129	
PPD-4000	溶接部の設計	I-5-130	
PPD-4010	クラス3配管の溶接部の設計	I-5-130	
PPD-4020	クラス3配管の溶接部	I-5-131	
PPD-4030	準用	I-5-131	
PPD-4040	厚さの異なる母材の突合せ溶接の構造	I-5-131	A10
PPD-5000	完成検査	I-5-149	
PPD-5010	クラス3配管の完成検査	I-5-149	

**PPH クラス4配管**

PPH-1000	クラス4配管	I-5-150	
PPH-1100	適用	I-5-150	
PPH-1110	適用範囲	I-5-150	
PPH-1200	クラス4配管の材料および構造の特例	I-5-150	A11
PPH-1210	クラス4配管の材料および構造の特例	I-5-150	A11
PPH-2000	クラス4配管に使用する材料	I-5-150	
PPH-2100	クラス4配管に使用可能な材料の規定	I-5-150	
PPH-2120	クラス4配管に適用可能な材料	I-5-150	
PPH-2121	クラス4配管への適用が特別に認められる材料	I-5-150	
PPH-2130	溶接する母材の規定	I-5-150	
PPH-2170	衝撃特性を改善するための熱処理	I-5-150	
PPH-2500	溶接材料	I-5-151	
PPH-2510	溶接に用いる材料	I-5-151	
PPH-3000	管の設計	I-5-151	
PPH-3010	管の形状	I-5-151	
PPH-3020	管の厚さ	I-5-151	

PPH-3030	管の接続	I-5-151	
PPH-3040	継手の構造	I-5-152	
PPH-3045	管継手	I-5-152	
PPH-4000	溶接部の設計	I-5-153	
PPH-4010	クラス4配管の溶接部の設計	I-5-153	
PPH-4020	クラス4配管の溶接部	I-5-153.1	
PPH-4030	準用	I-5-153.1	
PPH-4040	厚さの異なる母材の突合せ溶接の構造	I-5-153.1	A10
PPH-5000	完成検査	I-5-171	
PPH-5010	クラス4配管の完成検査	I-5-171	

**配管 (NON-MANDATORY APPENDIX)**

添付 5-A	流力振動評価	I-5-172	
添付 5-B	高サイクル熱疲労評価	I-5-173	

**第6章 ポンプ**

**PMA ポンプ (一般要求事項)**

PMA-1000	一般要求事項	I-6-1	
PMA-1010	適用範囲	I-6-1	
PMA-2000	用語の定義	I-6-1	
PMA-3000	許容応力に対する考慮	I-6-1	08
PMA-3100	許容応力に対する特別な要求	I-6-1	08 A11

**PMB クラス1ポンプ**

PMB-1000	クラス1ポンプ	I-6-2	
PMB-1100	適用	I-6-2	
PMB-1110	適用範囲	I-6-2	
PMB-2000	クラス1ポンプに使用する材料	I-6-2	
PMB-2100	クラス1ポンプに使用可能な材料の規定	I-6-2	
PMB-2110	クラス1ポンプに使用可能な材料の規定	I-6-2	
PMB-2120	熱処理	I-6-2	

PMB-2200	材料試験の試験材に関する要求	I-6-2
PMB-2210	材料試験の試験材に関する要求	I-6-2
PMB-2300	破壊靱性試験要求	I-6-2
PMB-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-6-2
PMB-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-6-3
PMB-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-6-3
PMB-2400	非破壊試験要求	I-6-3
PMB-2410	クラス1ポンプの非破壊試験要求	I-6-3
PMB-3000	クラス1ポンプの設計	I-6-4
PMB-3100	ポンプの形式	I-6-4
PMB-3110	ポンプの形式の規定	I-6-4
PMB-3200	ポンプの構造強度	I-6-4
PMB-3210	ポンプの構造強度の規定	I-6-4
PMB-3300	ケーシングの構造強度	I-6-6
PMB-3310	ケーシングの厚さの規定	I-6-6
PMB-3320	吸込みおよび吐出口部分の厚さの規定範囲	I-6-9
PMB-3330	ケーシング各部形状の規定	I-6-10
PMB-3400	ケーシングカバーの構造強度	I-6-11
PMB-3410	ケーシングカバーの構造強度の規定	I-6-11
PMB-3500	ボルトの構造強度	I-6-14
PMB-3510	ボルトの構造強度の規定	I-6-14
PMB-5000	完成検査	I-6-14
PMB-5010	クラス1ポンプの完成検査	I-6-14
<b>PMC クラス2ポンプ</b>		
PMC-1000	クラス2ポンプ	I-6-15
PMC-1100	適用	I-6-15
PMC-1110	適用範囲	I-6-15
PMC-2000	クラス2ポンプに使用する材料	I-6-15
PMC-2100	クラス2ポンプに使用可能な材料の規定	I-6-15
PMC-2110	クラス2ポンプに使用可能な材料の規定	I-6-15
PMC-2120	熱処理	I-6-15
PMC-2200	材料試験の試験材に関する要求	I-6-15
PMC-2210	材料試験の試験材に関する要求	I-6-15
PMC-2300	破壊靱性試験要求	I-6-15
PMC-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-6-15

VVA-2000	用語の定義	I-7-1	
VVA-3000	許容応力に対する考慮	I-7-1	08
VVA-3100	許容応力に対する特別な要求	I-7-2	08 A11
<b>VVB クラス1弁</b>			
VVB-1000	クラス1弁	I-7-3	
VVB-1100	適用	I-7-3	
VVB-1110	適用範囲	I-7-3	
VVB-2000	クラス1弁に使用する材料	I-7-3	
VVB-2100	クラス1弁に使用可能な材料の規定	I-7-3	
VVB-2110	一般要求	I-7-3	
VVB-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	I-7-3	
VVB-2300	破壊靱性試験要求	I-7-3	
VVB-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-7-3	
VVB-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-7-4	
VVB-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-7-4	
VVB-2340	材料の試験の準用規定	I-7-4	
VVB-2400	非破壊試験要求	I-7-4	
VVB-2410	一般要求	I-7-4	
VVB-2420	非破壊試験を必要としない材料	I-7-4	
VVB-2430	非破壊試験の方法および判定基準	I-7-5	
VVB-3000	クラス1弁の設計	I-7-5	
VVB-3010	一般要求	I-7-5	
VVB-3100	弁の圧力温度基準	I-7-5	
VVB-3110	圧力温度基準の一般要求	I-7-5	
VVB-3200	耐圧部の設計	I-7-5	
VVB-3210	弁箱または弁ふた	I-7-5	
VVB-3220	管台	I-7-6	
VVB-3300	弁の応力評価	I-7-6	
VVB-3310	適用範囲	I-7-6	
VVB-3320	内圧による弁箱の一次応力評価	I-7-7	
VVB-3330	配管反力による弁箱の二次応力評価	I-7-9	

VVB-3340	弁箱の一次+二次応力評価	I-7-11
VVB-3350	弁箱の局部一次応力評価	I-7-14
VVB-3360	起動時および停止時における弁箱の疲労評価	I-7-14
VVB-3370	弁箱の疲労解析	I-7-15
VVB-3380	弁体の応力評価	I-7-16
VVB-3390	弁箱と弁ふたのフランジの応力評価	I-7-16
VVB-3400	弁の形状	I-7-17
VVB-3410	弁箱の形状の規定	I-7-17
VVB-3411	外部, 内部の交差面の隅部	I-7-17
VVB-3412	耐圧境界の挿入口	I-7-19
VVB-3413	付属物	I-7-19
VVB-3414	弁箱内部の輪郭	I-7-19
VVB-3415	円筒形以外の弁箱形状	I-7-19
VVB-3416	平坦部分	I-7-20
VVB-5000	完成検査	I-7-20
VVB-5010	クラス1弁の完成検査	I-7-20

### VVC クラス2弁

VVC-1000	クラス2弁	I-7-21
VVC-1100	適用	I-7-21
VVC-1110	適用範囲	I-7-21
VVC-2000	クラス2弁に使用する材料	I-7-21
VVC-2100	クラス2弁に使用可能な材料の規定	I-7-21
VVC-2110	一般要求	I-7-21
VVC-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	I-7-21
VVC-2300	破壊靱性試験要求	I-7-21
VVC-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-7-21
VVC-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-7-22
VVC-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-7-22
VVC-2340	材料の試験の準用規定	I-7-22
VVC-2400	非破壊試験要求	I-7-22
VVC-2410	一般要求	I-7-22
VVC-2420	溶接による補修	I-7-23
VVC-3000	クラス2弁の設計	I-7-23
VVC-3010	一般要求	I-7-23
VVC-3020	検定水圧による場合の除外規定	I-7-23

VVC-3100	弁の圧力温度基準	I-7-24
VVC-3110	圧力温度基準の一般要求	I-7-24
VVC-3200	耐圧部の設計	I-7-24
VVC-3210	弁箱および弁ふたの肉厚	I-7-24
VVC-3220	特殊な形状の弁箱の肉厚	I-7-25
VVC-3230	耐圧部に取り付く管台の必要最小厚さ	I-7-26
VVC-3300	弁の応力評価	I-7-27
VVC-3310	弁箱と弁ふたフランジ結合の弁のフランジの 応力評価	I-7-27
VVC-3400	弁の形状	I-7-27
VVC-3410	弁の出入口部に用いるフランジの規定	I-7-27
VVC-5000	完成検査	I-7-27
VVC-5010	クラス2弁の完成検査	I-7-27
<b>VVD クラス3弁</b>		
VVD-1000	クラス3弁	I-7-28
VVD-1100	適用	I-7-28
VVD-1110	適用範囲	I-7-28
VVD-2000	クラス3弁に使用する材料	I-7-28
VVD-2100	クラス3弁に使用可能な材料の規定	I-7-28
VVD-2110	一般要求	I-7-28
VVD-2120	材料に関する熱処理に係る部分の特例規定	I-7-28
VVD-2300	破壊靱性試験要求	I-7-28
VVD-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-7-28
VVD-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-7-29
VVD-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-7-29
VVD-2340	材料の試験の準用規定	I-7-29
VVD-3000	クラス3弁の設計	I-7-29
VVD-3010	一般要求	I-7-29
VVD-3020	検定水圧による場合の除外規定	I-7-30
VVD-3100	弁の圧力温度基準	I-7-31
VVD-3110	圧力温度基準の一般要求	I-7-31
VVD-3200	耐圧部の設計	I-7-31
VVD-3210	弁箱および弁ふたの肉厚	I-7-31
VVD-3220	特殊な形状の弁箱の肉厚	I-7-32
VVD-3230	耐圧部に取り付く管台の必要最小厚さ	I-7-33

VVD-3300	弁の応力評価	I-7-33
VVD-3310	弁箱と弁ふたとがフランジ結合の弁のフランジの 応力評価	I-7-33
VVD-3400	弁の形状	I-7-33
VVD-3410	弁の出入口部に用いるフランジの規定	I-7-33
VVD-3420	青銅弁の弁出入口部の継手区分	I-7-33
VVD-3430	青銅弁の弁箱と弁ふたとの接続	I-7-34
VVD-5000	完成検査	I-7-34
VVD-5010	クラス3弁の完成検査	I-7-34

## 第8章 支持構造物

### SSA 支持構造物 (一般要求事項)

SSA-1000	一般要求事項	I-8-1
SSA-1010	適用範囲	I-8-1
SSA-2000	用語の定義	I-8-1
SSA-3000	記号の定義	I-8-1
SSA-4000	許容応力に関する考慮	I-8-3
SSA-4100	許容応力に対する特別な要求	I-8-3

A11  
08  
A11

### SSB 支持構造物 (クラス1支持構造物)

SSB-1000	クラス1支持構造物	I-8-4
SSB-1100	適用	I-8-4
SSB-1110	適用範囲	I-8-4
SSB-2000	クラス1支持構造物に使用する材料	I-8-4
SSB-2100	クラス1支持構造物に使用可能な材料の規定	I-8-4
SSB-2110	クラス1支持構造物に使用可能な材料の規定	I-8-4
SSB-2120	材料の熱処理に関する規定	I-8-4
SSB-2200	材料試験の試験材に関する要求	I-8-4
SSB-2210	材料試験の試験材に関する要求	I-8-4
SSB-2300	破壊靱性試験要求	I-8-5
SSB-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-8-5
SSB-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-8-5



SSE-3330	有効断面積	I-8-29
SSE-3331	ボルト接合部の有効断面積	I-8-29
SSE-3340	接合	I-8-29
SSE-3341	接合部における荷重伝達	I-8-30
SSE-3342	ボルト穴の寸法	I-8-30
SSE-3343	ボルト穴の最小ピッチ	I-8-30
SSE-3350	ハンガーロッドまたはばねを用いる支持構造物	I-8-30
SSE-3351	ハンガーロッド	I-8-30
SSE-3352	ばねを用いる支持構造物	I-8-30
SSE-5000	完成検査	I-8-30
SSE-5010	クラスMC支持構造物の完成検査	I-8-30

**支持構造物 (MANDATORY APPENDIX)**

添付 8-1	幅厚比の条件	I-8-31
--------	--------	--------

**第9章 炉心支持構造物**

CSS-1000	一般要求事項	I-9-1
CSS-1100	適用	I-9-1
CSS-1110	適用範囲	I-9-1
CSS-1120	境界	I-9-1
CSS-1121	炉心支持構造物と炉内構造物の境界	I-9-1
CSS-1300	記号の定義	I-9-1
CSS-1400	応力分類	I-9-2
CSS-2000	炉心支持構造物に使用する材料	I-9-5
CSS-2100	炉心支持構造物に使用可能な材料	I-9-5
CSS-2110	炉心支持構造物に使用可能な材料の規定	I-9-5
CSS-2111	溶接する母材の規定	I-9-5
CSS-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	I-9-5
CSS-2130	機械試験に関する要求事項	I-9-5
CSS-2300	破壊靱性試験要求	I-9-5
CSS-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-9-5

A09

CSS-2320	破壊靱性試験における試験片数と組数	I-9-5	
CSS-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-9-6	A09
CSS-2400	非破壊試験要求	I-9-6	
CSS-2410	各材料に適用する非破壊試験	I-9-6	
CSS-2420	溶接による補修	I-9-6	
CSS-2430	非破壊試験の判定基準	I-9-6	
CSS-2500	溶接材料	I-9-6	
CSS-2510	溶接材料に用いる材料	I-9-6	
CSS-3000	炉心支持構造物の設計	I-9-7	A09
CSS-3010	考慮すべき荷重	I-9-7	A09
CSS-3020	考慮すべき事項	I-9-7	
CSS-3100	材料の応力強さの限界および許容応力	I-9-7	
CSS-3110	ボルト等締結部材以外の応力評価	I-9-7	
CSS-3111	各供用状態における一次応力評価	I-9-9	
CSS-3111.1	プロトタイプまたはモデル試験による評価	I-9-9	
CSS-3112	供用状態 A、B における一次+二次応力評価	I-9-10	
CSS-3113	疲労評価 (供用状態 A、B)	I-9-10	
CSS-3114	純せん断応力評価	I-9-10	
CSS-3115	支圧応力評価	I-9-10	
CSS-3116	軸圧縮応力の評価	I-9-11	
CSS-3116.1	軸方向に圧縮荷重を受ける円筒形の胴の 圧縮応力の評価	I-9-11	
CSS-3116.2	軸方向に圧縮荷重を受ける柱状の部材の 圧縮応力の評価	I-9-11	
CSS-3117	ねじりせん断応力の評価	I-9-12	
CSS-3120	ボルト等締結部材の応力評価	I-9-12	
CSS-3121	各供用状態における応力評価	I-9-14	
CSS-3121.1	設計条件における応力評価	I-9-14	
CSS-3121.2	供用状態 A および B における応力評価	I-9-14	
CSS-3121.3	供用状態 C における応力評価	I-9-14	
CSS-3121.4	供用状態 D における応力評価	I-9-14	
CSS-3122	疲労評価 (供用状態 A、B)	I-9-14	
CSS-3123	ボルト頭部の平均支圧応力の評価	I-9-15	
CSS-3130	疲労解析不要の条件	I-9-15	
CSS-3140	疲労強度減少係数または応力集中係数	I-9-17	
CSS-3150	溶接部継手効率	I-9-17	

解説 GTN-5152	保管	I-解説 3-15
解説 GTN-5200	試験方法	I-解説 3-15
解説 GTN-5260	対比試験片の長さ	I-解説 3-15
解説 GTN-5300	適合基準	I-解説 3-15
解説 GTN-6000	磁粉探傷試験の考え方	I-解説 3-16
解説 GTN-6130	試験技術者について	I-解説 3-16
解説 GTN-6141	記録項目について	I-解説 3-16
解説 GTN-6142	保管	I-解説 3-17
解説 GTN-6310	磁粉模様の分類	I-解説 3-17
解説 GTN-7000	浸透探傷試験の考え方	I-解説 3-17
解説 GTN-7130	試験技術者について	I-解説 3-18
解説 GTN-7141	記録項目について	I-解説 3-18
解説 GTN-7142	保管	I-解説 3-18
解説 GTN-7310	浸透指示模様の分類	I-解説 3-19
解説 GTN-8151	記録項目について	I-解説 3-19
解説 GTN-8152	保管	I-解説 3-19

## 第4章 容器

### PVA 容器（一般要求事項）

解説 PVA-3100	応力分類	I-解説 4-2
-------------	------	----------

### PVB クラス1容器

解説 PVB-2110	クラス1容器に使用可能な材料	I-解説 4-11
解説 PVB-2111	溶接する母材の制限	I-解説 4-14
解説 PVB-2112	材料に関する熱処理、試験に係わる部分の特例規定	I-解説 4-14
解説 PVB-2210	試験片の熱処理	I-解説 4-14
解説 PVB-2221	試験片の採取位置に対する要求	I-解説 4-17
解説 PVB-2222	加工を受ける材料の試験片採取時期	I-解説 4-23
解説 PVB-2311	破壊靱性試験不要となる材料	I-解説 4-23
解説 PVB-2321	落重試験	I-解説 4-23
解説 PVB-2322	衝撃試験	I-解説 4-24

解説 PVB-2331	ボルト材 (マルテンサイト系ステンレス鋼を除く) …… I-解説 4-25
解説 PVB-2332	直径もしくは対辺距離が 50mm 以下の棒 またはマルテンサイトステンレス鋼 …… I-解説 4-25
解説 PVB-2333	その他の材料 …… I-解説 4-25
解説 PVB-2411	各素材形状に対する非破壊試験 …… I-解説 4-28
解説 PVB-2412	溶接による補修 …… I-解説 4-29
解説 PVB-2413	非破壊試験の実施時期 …… I-解説 4-29
解説 PVB-2421	垂直法による超音波探傷試験 …… I-解説 4-29
解説 PVB-2423	放射線透過試験 …… I-解説 4-29
解説 PVB-2425	磁粉探傷試験 …… I-解説 4-30
解説 PVB-2426	浸透探傷試験 …… I-解説 4-30
解説 PVB-2500	溶接材料 …… I-解説 4-30
解説 PVB-3110	ボルト以外の応力評価 …… I-解説 4-31
解説 PVB-3111	各供用状態における一次応力評価 …… I-解説 4-34
解説 PVB-3112	供用状態 A、B の一次+二次応力評価 …… I-解説 4-38
解説 PVB-3113	熱応カラチエット評価 …… I-解説 4-40
解説 PVB-3114	疲労評価 (供用状態 A、B) …… I-解説 4-47
解説 PVB-3115	純せん断荷重評価 …… I-解説 4-48
解説 PVB-3116	支圧荷重評価 …… I-解説 4-48
解説 PVB-3117	圧縮荷重評価 …… I-解説 4-49
解説 PVB-3121	各供用状態における引張応力 および曲げ応力評価 …… I-解説 4-49
解説 PVB-3122	疲労評価 (供用状態 A、B) …… I-解説 4-51
解説 PVB-3130	疲労強度減少係数の規定 …… I-解説 4-51
解説 PVB-3140	疲労解析不要の条件 …… I-解説 4-52
解説 PVB-3150	オメガシールおよび キャノピシールについての応力評価 …… I-解説 4-54
解説 PVB-3160	極限解析に基づく一次応力評価 …… I-解説 4-55
解説 PVB-3210	外面に圧力を受ける円筒形または円すい形の胴、 円すい形の鏡板または管 …… I-解説 4-57
解説 PVB-3220	外面に圧力を受ける球形の胴またはさら形 または全半球形の鏡板 …… I-解説 4-59
解説 PVB-3230	外面に圧力を受ける半だ円形鏡板 …… I-解説 4-59
解説 PVB-3310	簡易弾塑性解析 …… I-解説 4-60
解説 PVB-3410	減肉代の考慮 …… I-解説 4-68

解説 PVB-3420	クラッド容器に対する強度評価上の 取扱いについての規定…………… I-解説 4-68	
解説 PVB-3510	穴を設ける場合の適合条件…………… I-解説 4-68	
解説 PVB-3511	穴の補強の確認計算…………… I-解説 4-68	
解説 PVB-3512	隣接した穴の場合の規定…………… I-解説 4-71	
解説 PVB-3513	補強面積の設置条件…………… I-解説 4-72	
解説 PVB-3514	管台、強め材または溶接金属…………… I-解説 4-74	
解説 PVB-3520	詳細応力解析によった場合の穴の 補強の考え方…………… I-解説 4-74	
解説 PVB-3530	補強しない穴の適合条件…………… I-解説 4-75	
解説 PVB-3541	応力係数を使用できる条件…………… I-解説 4-77	
解説 PVB-3542	形状に対する応力係数…………… I-解説 4-78	
解説 PVB-3550	代替設計…………… I-解説 4-78	
解説 PVB-3600	流体の励振力を受ける管群…………… I-解説 4-80	
解説 PVB-4100	容器の形状…………… I-解説 4-83	
解説 PVB-4200	溶接部の設計…………… I-解説 4-83	
解説 PVB-4215	その他の継手…………… I-解説 4-83	A10
解説 PVB-4232	厚さの異なる母材の突合せ溶接の構造…………… I-解説 4-83	A10
<b>PVC クラス2 容器</b>		
解説 PVC-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定…………… I-解説 4-84	
解説 PVC-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準…………… I-解説 4-84	
解説 PVC-2410	鋳造品の RT 要求…………… I-解説 4-84	
解説 PVC-3010	クラス2 容器の設計…………… I-解説 4-84	
解説 PVC-3020	検定水圧の設計…………… I-解説 4-84	
解説 PVC-3110	容器の胴の形状…………… I-解説 4-85	
解説 PVC-3120	胴の厚さの規定…………… I-解説 4-86	
解説 PVC-3150	胴に穴を設ける場合の規定および 補強を要しない穴の規定…………… I-解説 4-87	
解説 PVC-3160	穴の補強についての規定…………… I-解説 4-87	
解説 PVC-3180	外圧を受ける容器の胴に 強め輪を設ける場合の規定…………… I-解説 4-89	
解説 PVC-3240	穴の補強についての規定…………… I-解説 4-89	
解説 PVC-3310	平板の厚さの規定…………… I-解説 4-89	A11
解説 PVC-3320	平板に穴を設ける場合の規定…………… I-解説 4-89	
解説 PVC-3430	さら形ふた板に穴を設ける場合の規定…………… I-解説 4-90	
解説 PVC-3500	容器の管板についての規定…………… I-解説 4-90	

解説 PVC-3600	管台についての規定	I-解説 4-93	
解説 PVC-3710	フランジの規格	I-解説 4-93	
解説 PVC-3720	各形状におけるフランジ厚さの規定	I-解説 4-93	
解説 PVC-3800	伸縮継手における疲労評価	I-解説 4-94	
解説 PVC-3910	開放タンク形状についての規定	I-解説 4-94	
解説 PVC-3920	開放タンクの胴の厚さの規定	I-解説 4-94	
解説 PVC-3930	屋根がない場合の形状規定	I-解説 4-95	
解説 PVC-3960	開放タンクの底板の規定	I-解説 4-96	
解説 PVC-3970	開放タンクの底板の厚さの規定	I-解説 4-96	
解説 PVC-4100	容器の胴の形状	I-解説 4-96	
解説 PVC-4212	その他の継手	I-解説 4-96	A10
<b>PVD クラス3容器</b>			
解説 PVD-2410	非破壊試験要求	I-解説 4-97	
解説 PVD-3010	クラス2容器の規定を準用する規定	I-解説 4-97	
解説 PVD-3110	厚さの算定式に含まれている継手効率の値	I-解説 4-97	
解説 PVD-3121	穴を設ける場合の規定	I-解説 4-97	
解説 PVD-3210	鏡板に穴を設ける場合の規定および 補強不要となる穴の規定	I-解説 4-97	
解説 PVD-3220	鏡板の穴を補強する場合の規定	I-解説 4-98	
解説 PVD-3310	平板の厚さの規定	I-解説 4-99	
解説 PVD-3410	伸縮継手の疲労評価の規定	I-解説 4-99	
解説 PVD-3510	開放タンクに穴を設ける場合の規定および 補強不要となる穴の規定	I-解説 4-99	
解説 PVD-4112	その他の継手	I-解説 4-99	A10
<b>PVE クラスMC容器</b>			
解説 PVE-2330	破壊靱性試験の方法、判定基準、再試験方法	I-解説 4-100	
解説 PVE-2333	ボルト材およびボルト材以外で 厚さが63mmを超える材料	I-解説 4-100	08
解説 PVE-2333.2	衝撃試験	I-解説 4-101	08
解説 PVE-2400	非破壊試験要求	I-解説 4-102	
解説 PVE-3100	PVE-3010に規定されない荷重により著しい 応力が生じる部分の取扱い	I-解説 4-103	
解説 PVE-3112	試験状態における応力評価	I-解説 4-103	
解説 PVE-3113	ジェット力および機械的荷重に対する応力評価	I-解説 4-103	

解説 PVE-3114	軸方向に圧縮荷重を受ける円筒形の胴の規定 … I-解説 4-107
解説 PVE-3120	ボルト材の応力評価 …… I-解説 4-107
解説 PVE-3200	容器の胴 …… I-解説 4-107
解説 PVE-3211	円筒形、球形または円すい形の胴の形状 …… I-解説 4-107
解説 PVE-3220	容器の継手 …… I-解説 4-107
解説 PVE-3230 (2) a.	内圧を受ける円筒形の胴の厚さの規定 (厚さが内半径の 1/2 以下の場合) …… I-解説 4-107
解説 PVE-3230 (2) b.	内圧を受ける円筒形の胴の厚さの規定 (厚さが内半径の 1/2 を超える場合) …… I-解説 4-108
解説 PVE-3230 (2) c.	外圧を受ける円筒形の胴の厚さの規定 (厚さが外径の 0.1 倍以下の場合) …… I-解説 4-109
解説 PVE-3230 (2) e.	内圧を受ける球形の胴の厚さの規定 (厚さが内半径の 0.356 倍以下の場合) …… I-解説 4-109
解説 PVE-3230 (2) f.	内圧を受ける球形の胴の厚さの規定 (厚さが内半径の 0.356 倍を超える場合) …… I-解説 4-110
解説 PVE-3230 (2)g.	外圧を受ける球形の胴の厚さの規定 …… I-解説 4-110
解説 PVE-3230 (2) h.	内圧を受ける円すい形の胴の厚さの規定 …… I-解説 4-111
解説 PVE-3230 (2) i.	外圧を受ける円すい形の胴の厚さの規定 …… I-解説 4-111
解説 PVE-3240	継手効率の値 …… I-解説 4-113
解説 PVE-3250	胴に連続した穴がある場合における当該部の 効率についての規定 …… I-解説 4-113
解説 PVE-3251	大きさの同じ穴が胴の長手方向に一直線上に 同一のピッチで配置されている場合の規定 …… I-解説 4-113
解説 PVE-3252	数群の大きさの同じ穴が胴の長手方向の 一直線上に規則的に配置される場合の規定 …… I-解説 4-114
解説 PVE-3253	大きさの同じ穴が長手方向の一直線上に 不規則に配置されている場合の規定 …… I-解説 4-115
解説 PVE-3254	大きさの同じ穴が斜線上または千鳥形に 配置されている場合の規定 …… I-解説 4-115
解説 PVE-3260	穴を設ける場合の規定 …… I-解説 4-116
解説 PVE-3270	詳細解析による場合の穴の設計について …… I-解説 4-116
解説 PVE-3280	穴の補強についての規定 …… I-解説 4-116
解説 PVE-3285	強め材を溶接により取り付ける場合の規定 …… I-解説 4-118
解説 PVE-3286	強め材の取り付け強さ …… I-解説 4-118
解説 PVE-3287	内圧を受ける円すい形の胴と円筒形の胴とを

	接続する場合の規定	I-解説 4-120
解説 PVE-3293	外圧を受ける容器の胴に強め輪を設ける場合の 規定	I-解説 4-121
解説 PVE-3293 (4)	強め輪の切り欠き部の弧の長さの規定	I-解説 4-122
解説 PVE-3310	容器の鏡板の形状	I-解説 4-124
解説 PVE-3320	容器の鏡板の厚さの規定	I-解説 4-125
解説 PVE-3410	平板の厚さの規定	I-解説 4-128
解説 PVE-3420	平板に穴を設ける場合の規定	I-解説 4-129
解説 PVE-3510	中低面に圧力を受けるさら形ふた板の形状	I-解説 4-129
解説 PVE-3520	さら形ふた板の厚さの規定	I-解説 4-130
解説 PVE-3530	さら形ふた板に穴を設ける場合の規定	I-解説 4-130
解説 PVE-3612	外圧を受ける管台の厚さの規定	I-解説 4-130
解説 PVE-3710	フランジの規格	I-解説 4-131
解説 PVE-3720	容器のフランジの厚さの規定	I-解説 4-132
解説 PVE-3800	伸縮継手	I-解説 4-135
解説 PVE-4110	容器の形状に関する規定	I-解説 4-140
解説 PVE-4120	外圧を受ける円筒形、円すい形、球形の胴の 真円に対する最大偏差の規定	I-解説 4-140
解説 PVE-4215	その他の継手	I-解説 4-143.1

A10

**容器 (MANDATORY APPENDIX)**

解説 添付 4-2	設計疲労線図	I-解説 4-144
-----------	--------	------------

**容器 (NON-MANDATORY APPENDIX)**

解説 添付 4-B	蒸気発生器伝熱管U字管部 流力弾性振動防止の評価方法	I-解説 4-145
-----------	-------------------------------	------------

**第5章 管**

**PPB クラス1配管**

解説 PPB-2000	クラス1配管に使用する材料	I-解説 5-1
解説 PPB-2121	クラス1配管への適用が特別に認められる材料	I-解説 5-1
解説 PPB-2320	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-解説 5-1
解説 PPB-3411	直管	I-解説 5-2
解説 PPB-3413	平板	I-解説 5-3
解説 PPB-3414	フランジ	I-解説 5-3
解説 PPB-3415	管継手	I-解説 5-4
解説 PPB-3415.2	鏡板	I-解説 5-4



解説 PPB-3420	穴と補強	I-解説	5-5
解説 PPB-3422	穴の補強の適用条件	I-解説	5-5
解説 PPB-3423	鏡板へ設ける穴の適用条件	I-解説	5-5
解説 PPB-3424	穴の補強の適合条件	I-解説	5-5
解説 PPB-3430	管の接続	I-解説	5-6
解説 PPB-3510	一般要求事項	I-解説	5-6
解説 PPB-3511	配管要素	I-解説	5-6
解説 PPB-3520	設計条件における一次応力制限	I-解説	5-9
解説 PPB-3530	供用状態 A および B における 一次+二次応力制限	I-解説	5-12
解説 PPB-3531	一次+二次応力範囲の制限	I-解説	5-12
解説 PPB-3532	ピーク応力の算出	I-解説	5-16
解説 PPB-3533	繰返しピーク応力強さ	I-解説	5-19
解説 PPB-3534	許容繰返し回数	I-解説	5-19
解説 PPB-3535	疲労累積係数	I-解説	5-19
解説 PPB-3536	簡易弾塑性解析	I-解説	5-20
解説 PPB-3550	供用状態 C に対する規定	I-解説	5-22
解説 PPB-3551	許容圧力	I-解説	5-22
解説 PPB-3552	配管の解析	I-解説	5-22
解説 PPB-3560	供用状態 D に対する規定	I-解説	5-23
解説 PPB-3561	許容圧力	I-解説	5-23
解説 PPB-3562	配管の解析	I-解説	5-23
解説 PPB-3810	応力係数	I-解説	5-24
解説 PPB-3860	フレキシビリティファクター	I-解説	5-32
解説 PPB-4010	クラス 1 配管の溶接部の設計	I-解説	5-32.1

A10

**PPC クラス2配管**

解説 PPC-2000	クラス 2 配管に使用する材料	I-解説	5-33
解説 PPC-2121	クラス 2 配管への適用が特別に認められる材料	I-解説	5-33
解説 PPC-2220	供試材および試験片の採取方法	I-解説	5-33
解説 PPC-3411	直管	I-解説	5-33
解説 PPC-3412	曲げ管	I-解説	5-33
解説 PPC-3413	平板	I-解説	5-33
解説 PPC-3414	フランジ	I-解説	5-33
解説 PPC-3415	管継手	I-解説	5-34
解説 PPC-3415.2	鏡板	I-解説	5-34

解説 PPC-3416	伸縮継手	I-解説	5-34	
解説 PPC-3420	穴と補強	I-解説	5-35	
解説 PPC-3424	穴の補強の適合条件	I-解説	5-35	
解説 PPC-3430	管の接続	I-解説	5-35	
解説 PPC-3510	一般要求事項	I-解説	5-35	
解説 PPC-3520	設計条件における一次応力制限	I-解説	5-35	
解説 PPC-3530	供用状態 A および B における 一次+二次応力制限	I-解説	5-39	
解説 PPC-3700	物性値	I-解説	5-42	
解説 PPC-3810	応力係数	I-解説	5-42	
解説 PPC-4010	クラス 2 配管の溶接部の設計	I-解説	5-48	A10
<b>PPD クラス 3 配管</b>				
解説 PPD-2000	クラス 3 配管に使用する材料	I-解説	5-49	
解説 PPD-2121	クラス 3 配管への適用が特別に認められる材料	I-解説	5-49	
解説 PPD-2220	供試材および試験片の採取方法	I-解説	5-49	
解説 PPD-3411	直管	I-解説	5-49	
解説 PPD-3413	平板	I-解説	5-49	
解説 PPD-3415	管継手	I-解説	5-49	
解説 PPD-4010	クラス 3 配管の溶接部の設計	I-解説	5-50	A10
<b>PPH クラス 4 配管</b>				
解説 PPH-2000	クラス 4 配管に使用する材料	I-解説	5-51	
解説 PPH-2121	クラス 4 配管への適用が特別に認められる材料	I-解説	5-51	
解説 PPH-3010	管の形状	I-解説	5-51	
解説 PPH-3020	管の厚さ	I-解説	5-51	
解説 PPH-3030	管の接続	I-解説	5-51	
解説 PPH-3040	継手の構造	I-解説	5-52	
解説 PPH-4010	クラス 4 配管の溶接部の設計	I-解説	5-53	A10
<b>第 6 章 ポンプ</b>				
<b>PMB クラス 1 ポンプ</b>				
解説 PMB-1110	適用範囲	I-解説	6-1	
解説 PMB-2000	クラス 1 ポンプに使用する材料	I-解説	6-4	
解説 PMB-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-解説	6-4	

解説 PMB-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-解説	6-5
解説 PMB-2400	非破壊試験要求	I-解説	6-5
解説 PMB-3110	ポンプの型式の規定	I-解説	6-5
解説 PMB-3210	ポンプの構造強度の規定	I-解説	6-6
解説 PMB-3310	ケーシング厚さの規定	I-解説	6-7
解説 PMB-3320	吸込みおよび吐出口部分の厚さの規定範囲	I-解説	6-8
解説 PMB-3330	ケーシング各部形状の規定	I-解説	6-10
解説 PMB-3400	ケーシングカバーの構造強度	I-解説	6-10
解説 PMB-3500	ボルトの構造強度	I-解説	6-10

### PMC クラス2ポンプ

解説 PMC-1110	適用範囲	I-解説	6-11
解説 PMC-2000	クラス2ポンプに使用する材料	I-解説	6-15
解説 PMC-2210	材料試験の試験材に関する要求	I-解説	6-15
解説 PMC-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-解説	6-15
解説 PMC-2330	破壊靱性試験の方法と判定基準	I-解説	6-15
解説 PMC-2410	鋳造品に対する非破壊試験要求	I-解説	6-15
解説 PMC-3110	ポンプの形式の規定	I-解説	6-16
解説 PMC-3210	ポンプの構造強度の規定	I-解説	6-16
解説 PMC-3220	検定水圧による強度規定	I-解説	6-16
解説 PMC-3320	ケーシングの厚さの規定	I-解説	6-16
解説 PMC-3330	吸込みおよび吐出口部分の厚さの規定範囲	I-解説	6-17
解説 PMC-3340	ケーシング各部形状の規定	I-解説	6-17
解説 PMC-3350	往復ポンプの耐圧部分等の厚さ	I-解説	6-17
解説 PMC-3410	ケーシングカバーの構造強度の規定	I-解説	6-17
解説 PMC-3510	ボルトの構造強度の規定	I-解説	6-18
解説 PMC-3600	管台の構造強度	I-解説	6-19
解説 PMC-3710	吸込および吐出フランジ	I-解説	6-19
解説 PMC-3720	さら形ケーシングカバー取付フランジ	I-解説	6-20

### PMD クラス3ポンプ

解説 PMD-1110	適用範囲	I-解説	6-21
解説 PMD-2000	クラス3ポンプに使用する材料	I-解説	6-27
解説 PMD-2210	材料試験の試験材に関する要求	I-解説	6-27
解説 PMD-2310	破壊靱性試験不要となる材料の規定	I-解説	6-27
解説 PMD-2330	破壊靱性試験の方法および判定基準	I-解説	6-27

解説 PMD-3110	ポンプの形式の規定	I-解説 6-27
解説 PMD-3220	検定水圧による強度規定	I-解説 6-27
解説 PMD-3310	ケーシングの厚さの規定	I-解説 6-27
解説 PMD-3320	吸込みおよび吐出口部分の厚さの規定範囲	I-解説 6-28
解説 PMD-3330	ケーシング各部形状の規定	I-解説 6-28
解説 PMD-3340	往復ポンプの耐圧部分等の厚さ	I-解説 6-28
解説 PMD-3410	ケーシングカバーの構造強度の規定	I-解説 6-29
解説 PMD-3510	ボルトの構造強度の規定	I-解説 6-29
解説 PMD-3600	管台の構造強度	I-解説 6-30
解説 PMD-3710	吸込および吐出フランジ	I-解説 6-31
解説 PMC-3720	さら形ケーシングカバー取付フランジ	I-解説 6-31

## 第7章 弁

### VVB クラス1弁

解説 VVB-2110	一般要求	I-解説 7-1
解説 VVB-3000	クラス1弁の設計	I-解説 7-4
解説 VVB-3010	一般要求	I-解説 7-5
解説 VVB-3100	弁の圧力温度基準	I-解説 7-7
解説 VVB-3210	弁箱または弁ふた	I-解説 7-8
解説 VVB-3220	管台	I-解説 7-10
解説 VVB-3300	弁の応力評価	I-解説 7-10
解説 VVB-3320	内圧による弁箱の一次応力評価	I-解説 7-10
解説 VVB-3330	配管反力による応力評価	I-解説 7-12
解説 VVB-3340	弁箱の一次+二次応力評価	I-解説 7-13
解説 VVB-3350	弁箱の局部一次応力評価	I-解説 7-17
解説 VVB-3370	弁箱の疲労解析	I-解説 7-17
解説 VVB-3380	弁体の応力評価	I-解説 7-22
解説 VVB-3390	弁箱と弁ふたのフランジの応力評価	I-解説 7-25
解説 VVB-3410	弁箱の形状の規定	I-解説 7-26

### VVC クラス2弁

解説 VVC-1110	適用範囲	I-解説 7-27
解説 VVC-2110	一般要求	I-解説 7-27

解説 RST-1220	監視試験片の設置位置	I-解説 12-2
解説 RST-1230	監視試験	I-解説 12-2

**別表**

解説 別表 1-1、1-2	弁またはフランジの許容圧力	I-解説 別表-1
解説 別表 3	鉄鋼製弁の最小厚さ	I-解説 別表-3
解説 別表 4	管継手の寸法	I-解説 別表-3
解説 別表 5-1、5-2	弁の耐圧試験の圧力	I-解説 別表-3

**クラス区分図**

BWR クラス区分図(1/2)	I-解説 区分図-1	
BWR クラス区分図(2/2)	I-解説 区分図-2	
ABWR クラス区分図(1/2)	I-解説 区分図-3	
ABWR クラス区分図(2/2)	I-解説 区分図-4	
PWR クラス区分図(1/2)	I-解説 区分図-5	
PWR クラス区分図(2/2)	I-解説 区分図-6	
APWR クラス区分図(1/2)	I-解説 区分図-7	08
APWR クラス区分図(2/2)	I-解説 区分図-8	08

解説付録 J S M E 設計・建設規格と告示等との対応表	I-解説 対応表-1
-------------------------------	------------

**解説付録 設計・建設規格の中の他文献からの転載等について**

第3章 非破壊試験の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-1
第4章 容器の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-2
第5章 管の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-4
第6章 ポンプの中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-8
第7章 弁の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-9
第8章 支持構造物の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-10
第9章 炉心支持構造物の中の他の文献からの転載等について	I-解説 転載-11

解説の中の他の文献からの転載等について……………I-解説 転載-12

解説付録	2005年版(2007年追補版含む)からの 主要変更点一覧表……………	I-解説 変更点-1	08
解説付録	2009年追補版での主要変更点一覧表……………	I-解説 変更点-47	A10
解説付録	2010年追補版での主要変更点一覧表……………	I-解説 変更点-55	A10
解説付録	2011年追補版での主要変更点一覧表……………	I-解説 変更点-65	A11 ( )