

(解説 RB-2310-4) 積層に関する注意	解説 RB-23-1
(解説 RB-2310-5) 溶接中断時および溶接終了後の温度維持	解説 RB-23-1
(解説 RB-2310-6) クラッド材	解説 RB-23-2
(解説 RB-2310-7) クラッド材の場合の寸法規制	解説 RB-23-2
(解説 RB-2310-8) 破壊靱性の確保	解説 RB-23-2
(解説 RB-2310-9) 母材にまで達するクラッド材の溶接	解説 RB-23-3
(解説 RB-2310-10) 異種材に適用する場合の例	解説 RB-23-4
(解説 RB-2310-11) バタリング厚さ	解説 RB-23-5
(解説 RB-2310-12) 硬さ試験	解説 RB-23-5
RB-2400 溶接部の残留応力を緩和する方法	
RB-2410 水冷グループ溶接法	
(解説 RB-2410-1) 水冷グループ溶接方法について	解説 RB-24-1
(解説 RB-2410-2) 適用範囲	解説 RB-24-1
(解説 RB-2410-3) 適用条件 (内面水冷)	解説 RB-24-5
(解説 RB-2410-4) 構造 (削り取り寸法)	解説 RB-24-7
(解説 RB-2410-5) 補修	解説 RB-24-10
RB-2420 水冷溶接方法	
(解説 RB-2420-1) 水冷溶接方法について	解説 RB-24-11
(解説 RB-2420-2) 適用範囲	解説 RB-24-12
(解説 RB-2420-3) 適用条件	解説 RB-24-13
(解説 RB-2420-4) 溶接施工法の確認	解説 RB-24-13
RB-2430 外面バタリング溶接方法	
(解説RB-2430-1) 外面バタリング溶接方法について	解説RB-24-15
(解説RB-2430-2) 適用範囲	解説RB-24-16
(解説RB-2430-3) 適用条件	解説RB-24-20
(解説RB-2430-4) 構造	解説RB-24-23
(解説RB-2430-5) 補修	解説RB-24-31
RB-2440 高周波誘導加熱方法	
(解説RB-2440-1) 「IHSI」について	解説RB-24-32
(解説 RB-2440-2) IHSI の概念図と概要	解説 RB-24-33
(解説 RB-2440-3) IHSI の適用例	解説 RB-24-36
(解説 RB-2440-4) IHSI の適用条件の根拠	解説 RB-24-38
(解説 RB-2440-5) 実機における IHSI の温度管理	解説 RB-24-46
RB-2450 ピーニング方法	
(解説 RB-2450-1) ピーニング方法	解説 RB-24-47
(解説 RB-2450-2) 適用範囲	解説 RB-24-48

(解説 RB-2450-3) 施工要領確認試験における確認項目	-----	解説 RB-24-48	
(解説 RB-2450-4) 試験材	-----	解説 RB-24-50	
(解説 RB-2450-5) 残留応力測定による応力改善範囲の確認	-----	解説 RB-24-51	追 1 1
(解説 RB-2450-6) 施工前検査	-----	解説 RB-24-52	
(解説 RB-2450-7) 施工後検査	-----	解説 RB-24-52	追 1 1
RB-2460 レーザ外面照射応力改善方法			追 1 0
(解説 RB-2460-1) レーザ外面照射応力改善方法 (L-SIP)	-----	解説 RB-24-53	
(解説 RB-2460-2) L-SIPの原理	-----	解説 RB-24-54	
(解説 RB-2460-3) 適用範囲	-----	解説 RB-24-56	
(解説 RB-2460-4) 施工要領確認試験における確認項目	-----	解説 RB-24-57	
(解説 RB-2460-5) 試験材	-----	解説 RB-24-59	
(解説 RB-2460-6) 残留応力測定	-----	解説 RB-24-59	
(解説 RB-2460-7) 継手性能試験	-----	解説 RB-24-59	
RB2500 表面改質による方法			
RB-2510 金属粉末溶射レーザークラッド法			
(解説 RB-2510-1) 金属粉末溶射レーザークラッド法	-----	解説 RB-25-1	
(解説 RB-2510-2) 適用範囲	-----	解説 RB-25-2	
(解説 RB-2510-3) 溶接施工法の確認項目	-----	解説 RB-25-5	
RB-2520 スリーブ溶融ティグクラッド方法			
(解説 RB-2520-1) スリーブ溶融ティグクラッド方法について	-----	解説 RB-25-7	
(解説 RB-2520-2) インコアモニタ・ハウジングに本方法を 適用した場合の施工手順概略	-----	解説 RB-25-7	
(解説 RB-2520-3) 溶融回数	-----	解説 RB-25-9	
(解説 RB-2520-4) 裏面の冷却	-----	解説 RB-25-9	
(解説 RB-2520-5) 「溶融スリーブ」取り付け後の確認	-----	解説 RB-25-9	
(解説 RB-2520-6) 「溶融スリーブ」の溶接	-----	解説 RB-25-9	
(解説 RB-2520-7) 溶接後の検査	-----	解説 RB-25-9	
RB-2530 金属粉末溶射クラッド方法			
(解説 RB-2530-1) 金属粉末溶射クラッド方法	-----	解説 RB-25-10	
(解説 RB-2530-2) 適用範囲	-----	解説 RB-25-11	
(解説 RB-2530-3) 溶接施工法の確認項目	-----	解説 RB-25-11	
(解説 RB-2530-4) 試験の種類およびその試験方法	-----	解説 RB-25-13	
(解説 RB-2530-5) 目視試験	-----	解説 RB-25-13	
RB-2600 スリーブによる方法			
RB-2610 外面スリーブ方法			
(解説 RB-2610-1) 外面スリーブ方法について	-----	解説 RB-26-1	

(解説 RB-2610-2) 適用範囲	-----	解説 RB-26-1
(解説 RB-2610-3) 適用条件 (水冷の根拠)	-----	解説 RB-26-5
(解説 RB-2610-4) 構造	-----	解説 RB-26-7
RB-2620 内面スリーブ方法		
(解説 RB-2620-1) 内面スリーブ方法について	-----	解説 RB-26-16
(解説 RB-2620-2) 適用条件	-----	解説 RB-26-19
(解説 RB-2620-3) 構造 (スリーブの材料)	-----	解説 RB-26-19
(解説 RB-2620-4) 構造 (スリーブを強度部材とする場合の スリーブの厚さ)	-----	解説 RB-26-22
(解説 RB-2620-5) 構造 (スリーブを強度部材とする場合の 溶接継手形状)	-----	解説 RB-26-22
(解説 RB-2620-6) 横造 (スリーブをライニング材とする場合の 溶接継手形状)	-----	解説 RB-26-23
(解説 RB-2620-7) 施工要領確認試験	-----	解説 RB-26-23
(解説 RB-2620-8) ショットピーニング効果の確認	-----	解説 RB-26-23
(解説 RB-2620-9) 検査	-----	解説 RB-26-24
RB-2630 伝熱管スリーブティグ溶接方法		
(解説 RB-2630-1) 伝熱管スリーブティグ溶接方法について	-----	解説 RB-26-25
(解説 RB-2630-2) 適用条件	-----	解説 RB-26-26
(解説 RB-2630-3) 構造	-----	解説 RB-26-26
(解説 RB-2630-4) 溶接施工法の確認項目	-----	解説 RB-26-28
(解説 RB-2630-5) 溶接施工法の確認試験	-----	解説 RB-26-29
(解説 RB-2630-6) 検査	-----	解説 RB-26-33
RB-2640 伝熱管スリーブレーザ溶接方法		
(解説 RB-2640-1) 伝熱管スリーブレーザ溶接方法について	-----	解説 RB-26-34
(解説 RB-2640-2) 適用条件	-----	解説 RB-26-35
(解説 RB-2640-3) 構造	-----	解説 RB-26-35
(解説 RB-2640-4) 溶接施工法の確認項目	-----	解説 RB-26-37
(解説 RB-2640-5) 溶接施工法の確認試験	-----	解説 RB-26-38
(解説 RB-2640-6) 施工要領確認試験	-----	解説 RB-26-38
RB-2650 伝熱管スリーブろう付方法		
(解説 RB-2650-1) 伝熱管スリーブろう付方法について	-----	解説 RB-26-40
(解説 RB-2650-2) 適用条件	-----	解説 RB-26-41
(解説 RB-2650-3) 構造	-----	解説 RB-26-41
(解説 RB-2650-4) ろう付施工法の確認項目	-----	解説 RB-26-43
(解説 RB-2650-5) 溶接施工法の確認試験	-----	解説 RB-26-45

(解説 RB-2650-6) 検査	-----	解説 RB-26-45
RB-2660 伝熱管スリーブ拡管方法		
(解説 RB-2660-1) 伝熱管スリーブ拡管方法について	-----	解説 RB-26-47
(解説 RB-2660-2) 適用範囲	-----	解説 RB-26-48
(解説 RB-2660-3) 適用条件	-----	解説 RB-26-48
(解説 RB-2660-4) 構造	-----	解説 RB-26-48
(解説 RB-2660-5) 施工要領確認試験	-----	解説 RB-26-50
RB-2700 施栓による方法		
RB-2710 伝熱管溶接施栓方法		
(解説 RB-2710-1) 伝熱管溶接施栓方法について	-----	解説 RB-27-1
(解説 RB-2710-2) 構造	-----	解説 RB-27-2
(解説 RB-2710-3) 溶接施工法の確認項目	-----	解説 RB-27-4
(解説 RB-2710-4) 確認試験	-----	解説 RB-27-5
(解説 RB-2710-5) 検査	-----	解説 RB-27-7
RB-2720 伝熱管機械的施栓方法		
(解説 RB-2720-1) 伝熱管機械的施栓方法について	-----	解説 RB-27-8
(解説 RB-2720-2) 適用範囲	-----	解説 RB-27-9
(解説 RB-2720-3) 栓の構造	-----	解説 RB-27-9
(解説 RB-2720-4) 確認項目	-----	解説 RB-27-11
(解説 RB-2720-5) 確認試験	-----	解説 RB-27-11
RB-2800 キャップによる方法		
RB-2810 貫通接合部キャップ補修方法		
(解説 RB-2810-1) 貫通接合部キャップ補修方法の概要	-----	解説 RB-28-1
(解説 RB-2810-2) 適用条件	-----	解説 RB-28-2
(解説 RB-2810-3) 構造	-----	解説 RB-28-2
(解説 RB-2810-4) 溶接士の技能の確認	-----	解説 RB-28-3
(解説 RB-2810-5) 施工要領確認試験	-----	解説 RB-28-3
(解説 RB-2810-6) 試験体の製作	-----	解説 RB-28-4
(解説 RB-2810-7) 溶接	-----	解説 RB-28-4
(解説 RB-2810-8) 表面残留応力改善法	-----	解説 RB-28-8
(解説 RB-2810-9) 施工管理	-----	解説 RB-28-9
(解説 RB-2810-10) 検査	-----	解説 RB-28-9
RB-2900 肉盛り溶接による方法		
RB-2910 ウェルドオーバーレイ工法		
(解説 RB-2910-1) WOL 工法について	-----	解説 RB-29-1
(解説 RB-2910-2) WOL 工法概要	-----	解説 RB-29-2

(解説 RB-2910-3) WOL 工法を適用する母材の厚さについて -----	解説 RB-29-3
(解説 RB-2910-4) 溶加材の炭素含有量について -----	解説 RB-29-3
(解説 RB-2910-5) WOL 工法を適用するき裂について -----	解説 RB-29-4
(解説 RB-2910-6) WOL の厚さ設計 -----	解説 RB-29-5
(解説 RB-2910-7) WOL の長さ設計 -----	解説 RB-29-8
(解説 RB-2910-8) WOL 工法の溶接施工法確認試験について -----	解説 RB-29-10
(解説 RB-2910-9) WOL 層の SCC 進展抑制効果について -----	解説 RB-29-10
(解説 RB-2910-10) デルタフェライト量の管理方法について -----	解説 RB-29-10
(解説 RB-2910-11) WOL 溶接後の UT 検査で確認する範囲について --	解説 RB-29-11
(解説 RB-2910-12) 供用前・供用期間中検査 -----	解説 RB-29-12
(解説 RB-2910-13) 監視強化および配管部分取替えのクライテリア ----	解説 RB-29-13

RB-3000 暫定補修方法

RB-3010 当て板による補修方法

(解説 RB-3010-1) 当て板による補修方法について -----	解説 RB-30-1
(解説 RB-3010-2) 当て板による補修方法の適用例および 適用範囲 -----	解説 RB-30-1
(解説 RB-3010-3) 適用条件 -----	解説 RB-30-6
(解説 RB-3010-4) 構造 -----	解説 RB-30-8

RB-3020 接着材による補修方法

(解説 RB-3020-1) 接着材による補修方法について -----	解説 RB-30-12
(解説 RB-3020-2) 接着材による補修方法の適用例 -----	解説 RB-30-12
(解説 RB-3020-3) 止水方法について -----	解説 RB-30-17
(解説 RB-3020-4) 接着材の施工範囲および施工厚さ -----	解説 RB-30-21
(解説 RB-3020-5) 接着材の選定および適用条件について -----	解説 RB-30-21

RB-3030 充てん材による補修方法

(解説 RB-3030-1) 充てん材による補修方法について -----	解説 RB-30-29
(解説 RB-3030-2) 充てん材による補修方法の適用例 -----	解説 RB-30-29
(解説 RB-3030-3) 充てん材の施工範囲および施工厚さ -----	解説 RB-30-35
(解説 RB-3030-4) 施工要領確認試験 -----	解説 RB-30-35