

EB-1000	クラス1機器の欠陥評価の基本事項	EB-1
EB-2000	クラス1機器の評価不要欠陥寸法基準	EB-7
EB-3000	フェライト鋼容器の欠陥評価	EB-10
EB-4000	オーステナイト系ステンレス鋼管の欠陥評価	EB-17
EB-5000	フェライト鋼管の欠陥評価	EB-24
EC クラス2機器の欠陥評価		
EC-1000	クラス2機器の欠陥評価の基本事項	EC-1
ED クラス3機器の欠陥評価		
ED-1000	クラス3機器の欠陥評価の基本事項	ED-1
EE クラスMC容器の欠陥評価		
EE-1000	クラスMC容器の欠陥評価の基本事項	EE-1
EF 支持構造物の欠陥評価		
EF-1000	支持構造物の欠陥評価の基本事項	EF-1
EG 炉内構造物の欠陥評価		
EG-1000	炉内構造物の欠陥評価の基本事項	EG-1
EJG 炉内構造物の個別欠陥評価		
EJG-1000	炉内構造物の個別欠陥評価の基本事項	EJG-1
EJG-3000	炉内構造物の疲労またはSCCに対する欠陥評価	EJG-5

添付資料（評価）

添付 E-1	欠陥形状のモデル化	添付 E-1-1
添付 E-2	き裂進展速度	添付 E-2-1
添付 E-3	欠陥形状評価法	添付 E-3-1
添付 E-4	欠陥の合体条件評価法	添付 E-4-1
添付 E-5	応力拡大係数の算出	添付 E-5-1
添付 E-6	K_{Ia} , K_{Ic} の規定	添付 E-6-1
添付 E-7	欠陥評価に用いる荷重	添付 E-7-1
添付 E-8	極限荷重評価法	添付 E-8-1
添付 E-9	弾塑性破壊力学評価法	添付 E-9-1
添付 E-10	2パラメータ評価法	添付 E-10-1
添付 E-11	破壊評価法の選択	添付 E-11-1
添付 E-12	フェライト鋼管の欠陥評価に用いる 破壊靱性 J_{Ic} の規定	添付 E-12-1
添付 E-13	炉内構造物の継手形状のモデル化	添付 E-13-1
添付 E-14	炉内構造物に対する破壊評価法の選択	添付 E-14-1
添付 E-15	炉内構造物に対する線形破壊力学評価法	添付 E-15-1

添付 E-16	2倍勾配法	添付 E-16-1
添付 E-17	炉内構造物の機能評価	添付 E-17-1
添付 EJG-B-1-1	シュラウドサポートの欠陥評価	添付 EJG-B-1-1
添付 EJG-B-1-2	シュラウドサポートの最小必要断面積の 算出手法	添付 EJG-B-1-4
添付 EJG-B-2-1	シュラウドの欠陥評価	添付 EJG-B-2-1
添付 EJG-B-2-2	シュラウドの最小必要断面積の算出手法	添付 EJG-B-2-6
添付 EJG-B-3-1	上部格子板のレストレイント構造の欠陥評価	添付 EJG-B-3-1
添付 EJG-B-3-2	上部格子板のホールドダウン構造の欠陥評価	添付 EJG-B-3-5
添付 EJG-B-4-1	ジェットポンプ管の欠陥評価	添付 EJG-B-4-1
添付 EJG-B-4-2	ジェットポンプ管の最小必要長さの算出手法	添付 EJG-B-4-4
添付 EJG-B-5-1	炉心スプレイ配管/スパージャの欠陥評価	添付 EJG-B-5-1
添付 EJG-B-5-2	炉心スプレイ配管/スパージャの 最小必要長さの算出手法	添付 EJG-B-5-4
添付 EJG-P-1	バップルフォーマボルトの欠陥評価	添付 EJG-P-1-1
添付 EJG-P-2	バレルフォーマボルトの欠陥評価	添付 EJG-P-2-1
添付 EJG-P-3	炉心そこの欠陥評価	添付 EJG-P-3-1
添付 EJG-P-4	制御棒クラスタ案内管の欠陥評価	添付 EJG-P-4-1

R 補修

RA 補修・取替の一般事項

RA-1000	適用	RA-1	
RA-2000	補修・取替の定義	RA-1	
RA-3000	補修・取替の選択	RA-1	追10
RA-4000	補修・取替の基本要求事項	RA-2	追10
RA-5000	補修・取替に伴う検査	RA-3	追10

RB 補修技術と方法

RB-1000	補修技術の一般要求事項	RB-10-1
RB-2000	補修方法	RB-21-1
RB-2100	欠陥部の除去	RB-21-1
RB-2200	水中での溶接方法	RB-22-1
RB-2300	溶接後熱処理が不要な溶接方法	RB-23-1
RB-2400	溶接部の残留応力を緩和する方法	RB-24-1
RB-2500	表面改質による方法	RB-25-1

RB-2600	スリーブによる方法	-----	RB-26-1	
RB-2700	施栓による方法	-----	RB-27-1	
RB-2800	キャップによる補修方法	-----	RB-28-1	
RB-2900	肉盛り溶接による方法	-----	RB-29-1	追10
RB-3000	暫定補修方法	-----	RB-30-1	