

# 日本機械学会 維持規格 (2008 年版)

## 目次

### A 総則

A-1000	目的	A-1
A-2000	適用	A-1
A-3000	所有者の責任	A-1
A-4000	規格の改訂	A-2
A-5000	用語	A-2

### I 検査

#### IA 検査の一般事項

IA-1000	適用	IA-1
IA-2000	検査および試験	IA-1
IA-3000	系の漏えい試験	IA-12
IA-4000	試験結果の評価	IA-15
IA-5000	検査の記録	IA-15

#### IB クラス 1 機器の標準検査

IB-1000	適用範囲および試験対象機器	IB-1
IB-2000	標準検査	IB-2
IB-3000	系の漏えい試験	IB-45

#### IC クラス 2 機器の標準検査

IC-1000	適用範囲および試験対象機器	IC-1
IC-2000	標準検査	IC-2
IC-3000	系の漏えい試験	IC-28

#### ID クラス 3 機器の標準検査

ID-1000	適用範囲および試験対象機器	ID-1
ID-2000	標準検査	ID-2
ID-3000	系の漏えい試験	ID-8

#### IE クラス MC 容器 (鋼製) の標準検査

IE-1000	適用範囲および試験対象機器	IE-1
IE-2000	標準検査	IE-1
IE-3000	系の漏えい試験	IE-7

#### IF 支持構造物の標準検査

IF-1000	適用範囲および試験対象機器	IF-1
IF-2000	標準検査	IF-2

#### IG 炉内構造物の標準検査

IG-1000	適用範囲および試験対象機器	IG-1
IG-2000	標準検査	IG-1

IJB	クラス1機器の個別検査	
IJB-1000	適用範囲および試験対象機器	IJB-1
IJB-2000	個別検査計画	IJB-1
IJG	炉内構造物の個別検査	
IJG-1000	適用範囲および試験対象機器	IJG-1
IJG-2000	個別検査計画	IJG-1

### 添付資料 (検査)

添付 I-1	検査間隔の延長	添付 I-1-1
添付 I-2	検査プログラム適用にあたっての移行措置	添付 I-2-1
添付 I-3	経年変化事象が想定される場合の試験	添付 I-3-1
添付 I-4	炉内構造物の試験部位	添付 I-4-1
添付 IJB-B-1-1	中性子計測ハウジングに対する予防保全の適用	添付 IJB-B-1-1
添付 IJB-B-2-1	制御棒駆動ハウジングに対する予防保全の適用	添付 IJB-B-2-1
添付 IJB-B-3-1	差圧検出/ほう酸水注入系配管に対する 予防保全の適用	添付 IJB-B-3-1
添付 IJG-B-1-1	シュラウドサポートに対する予防保全の適用	添付 IJG-B-1-1
添付 IJG-B-2-1	シュラウドに対する予防保全の適用	添付 IJG-B-2-1
添付 IJG-B-4-1	ジェットポンプに対する予防保全の適用	添付 IJG-B-4-1
添付 IJG-B-5-1	炉心スプレイ配管/スパージャに対する 予防保全の適用	添付 IJG-B-5-1
添付 IJG-P-1-1	バッフルフォーマボルトのグループ	添付 IJG-P-1-1
添付 IJG-P-1-2	バッフルフォーマボルトに対する 予防保全の適用	添付 IJG-P-1-2
添付 IJG-P-2-1	バレルフォーマボルトのグループ	添付 IJG-P-2-1
添付 IJG-P-2-2	バレルフォーマボルトに対する予防保全の適用	添付 IJG-P-2-2
添付 IJG-P-3-1	炉心そうのグループ	添付 IJG-P-3-1
添付 IJG-P-3-2	炉心そうに対する予防保全の適用	添付 IJG-P-3-2
添付 IJG-P-4-1	制御棒クラスタ案内管のグループ	添付 IJG-P-4-1
添付 IJG-P-4-2	制御棒クラスタ案内管に対する予防保全の適用	添付 IJG-P-4-2

### E 評価

EA	評価の一般事項	
EA-1000	適用	EA-1
EA-2000	評価の定義	EA-1
EA-3000	評価の一般規定	EA-1

### EB クラス1機器の欠陥評価

EB-1000	クラス1 機器の欠陥評価の基本事項	EB-1
EB-2000	クラス1 機器の評価不要欠陥寸法基準	EB-7
EB-3000	フェライト鋼容器の欠陥評価	EB-10
EB-4000	オーステナイト系ステンレス鋼管の欠陥評価	EB-17
EB-5000	フェライト鋼管の欠陥評価	EB-24
EC	クラス2 機器の欠陥評価	
EC-1000	クラス2 機器の欠陥評価の基本事項	EC-1
ED	クラス3 機器の欠陥評価	
ED-1000	クラス3 機器の欠陥評価の基本事項	ED-1
EE	クラス MC 容器の欠陥評価	
EE-1000	クラス MC 容器の欠陥評価の基本事項	EE-1
EF	支持構造物の欠陥評価	
EF-1000	支持構造物の欠陥評価の基本事項	EF-1
EG	炉内構造物の欠陥評価	
EG-1000	炉内構造物の欠陥評価の基本事項	EG-1
EJG	炉内構造物の個別欠陥評価	
EJG-1000	炉内構造物の個別欠陥評価の基本事項	EJG-1
EJG-3000	炉内構造物の疲労または SCC に対する欠陥評価	EJG-5

#### 添付資料 (評価)

添付 E-1	欠陥形状のモデル化	添付 E-1-1
添付 E-2	き裂進展速度	添付 E-2-1
添付 E-3	欠陥形状評価法	添付 E-3-1
添付 E-4	欠陥の合体条件評価法	添付 E-4-1
添付 E-5	応力拡大係数の算出	添付 E-5-1
添付 E-6	$K_{Ia}$ , $K_{Ic}$ の規定	添付 E-6-1
添付 E-7	欠陥評価に用いる荷重	添付 E-7-1
添付 E-8	極限荷重評価法	添付 E-8-1
添付 E-9	弾塑性破壊力学評価法	添付 E-9-1
添付 E-10	2 パラメータ評価法	添付 E-10-1
添付 E-11	破壊評価法の選択	添付 E-11-1
添付 E-12	フェライト鋼管の欠陥評価に用いる 破壊靱性 $J_{Ic}$ の規定	添付 E-12-1
添付 E-13	炉内構造物の継手形状のモデル化	添付 E-13-1
添付 E-14	炉内構造物に対する破壊評価法の選択	添付 E-14-1
添付 E-15	炉内構造物に対する線形破壊力学評価法	添付 E-15-1

添付 E-16	2倍勾配法 .....	添付 E-16-1
添付 E-17	炉内構造物の機能評価 .....	添付 E-17-1
添付 EJG-B-1-1	シュラウドサポートの欠陥評価 .....	添付 EJG-B-1-1
添付 EJG-B-1-2	シュラウドサポートの最小必要断面積の 算出手法 .....	添付 EJG-B-1-4
添付 EJG-B-2-1	シュラウドの欠陥評価 .....	添付 EJG-B-2-1
添付 EJG-B-2-2	シュラウドの最小必要断面積の算出手法 .....	添付 EJG-B-2-6
添付 EJG-B-3-1	上部格子板のレストレイント構造の欠陥評価 .....	添付 EJG-B-3-1
添付 EJG-B-3-2	上部格子板のホールドダウン構造の欠陥評価 .....	添付 EJG-B-3-5
添付 EJG-B-4-1	ジェットポンプ管の欠陥評価 .....	添付 EJG-B-4-1
添付 EJG-B-4-2	ジェットポンプ管の最小必要長さの算出手法 .....	添付 EJG-B-4-4
添付 EJG-B-5-1	炉心スプレイ配管/スパージャの欠陥評価 .....	添付 EJG-B-5-1
添付 EJG-B-5-2	炉心スプレイ配管/スパージャの 最小必要長さの算出手法 .....	添付 EJG-B-5-4
添付 EJG-P-1	バップルフォーマボルトの欠陥評価 .....	添付 EJG-P-1-1
添付 EJG-P-2	バレルフォーマボルトの欠陥評価 .....	添付 EJG-P-2-1
添付 EJG-P-3	炉心そうの欠陥評価 .....	添付 EJG-P-3-1
添付 EJG-P-4	制御棒クラスタ案内管の欠陥評価 .....	添付 EJG-P-4-1

## R 補修

### RA 補修・取替の一般事項

RA-1000	適用 .....	RA-1
RA-2000	補修・取替の定義 .....	RA-1
RA-3000	補修・取替技術の適用 .....	RA-1
RA-4000	補修・取替の選択 .....	RA-1
RA-5000	補修・取替に伴う検査 .....	RA-2

### RB 補修技術と方法

RB-1000	補修技術の一般要求事項 .....	RB-10-1
RB-2000	補修方法 .....	RB-21-1
RB-2100	欠陥部の除去 .....	RB-21-1
RB-2200	水中での溶接方法 .....	RB-22-1
RB-2300	溶接後熱処理が不要な溶接方法 .....	RB-23-1
RB-2400	溶接部の残留応力を緩和する方法 .....	RB-24-1
RB-2500	表面改質による方法 .....	RB-25-1

RB-2600	スリーブによる方法	RB-26-1
RB-2700	施栓による方法	RB-27-1
RB-2800	キャップによる補修方法	RB-28-1
RB-3000	暫定補修方法	RB-30-1