

日本機械学会 発電用原子力設備規格 設計・建設規格

第II編 高速炉規格

目 次

第1章 総則

FGNR-1000	総則	II-1-1
FGNR-1100	適用範囲	II-1-1
FGNR-1110	適用	II-1-1
FGNR-1120	設計・建設規格の適用	II-1-1
FGNR-1121	設計・建設規格の適用年度	II-1-1
FGNR-1122	準用する規格の適用年度	II-1-1
FGNR-1130	設計・建設規格の改訂	II-1-2
FGNR-1140	用語の定義	II-1-2
FGNR-1200	一般事項	II-1-2
FGNR-1210	機器等の区分	II-1-2
FGNR-1220	機器等の定義	II-1-2
FGNR-1230	機器等の範囲	II-1-4
FGNR-1240	プラントの運転状態	II-1-4
FGNR-1241	プラントの運転状態区分	II-1-4
FGNR-1242	運転状態の定義	II-1-5
FGNR-1250	機器等の耐震クラス区分	II-1-5
FGNR-1251	耐震クラスの設定	II-1-5
FGNR-1252	耐震重要度分類	II-1-5
FGNR-1260	単位系	II-1-6
FGNR-2000	設計要求	II-1-6
FGNR-2100	用語の定義	II-1-6
FGNR-2110	機器等の供用状態に関する用語	II-1-6
FGNR-2120	設計に関する用語	II-1-7
FGNR-2130	応力解析に関する用語	II-1-7
FGNR-2200	荷重の組合せと許容基準	II-1-8
FGNR-2210	一般事項	II-1-8
FGNR-2220	荷重の組合せと許容基準（地震荷重を除く）	II-1-8
FGNR-2221	荷重とその組合せ	II-1-8

FGNR-2222	荷重に対する許容基準	II-1-9
FGNR-2230	地震荷重の組合せと許容基準	II-1-9
FGNR-2231	地震動と運転状態の組合せ	II-1-9
FGNR-2232	地震荷重と他の荷重の組合せ	II-1-9
FGNR-2233	地震荷重に対する許容基準	II-1-9

第2章 機械試験

FGTM-1000	機械試験	II-2-1
FGTM-1010	機械試験の方法（準用）	II-2-1

第3章 非破壊試験

FGTN-1000	非破壊試験	II-3-1
FGTN-1010	非破壊試験の方法（準用）	II-3-1

第4章 容器

FPVA 容器（一般要求事項）

FPVA-1000	一般要求事項	II-4-1
FPVA-1010	適用範囲	II-4-1
FPVA-3000	記号の定義	II-4-1
FPVA-3100	応力分類（準用）	II-4-1

FPVB クラス1容器

FPVB-1000	クラス1容器	II-4-2
FPVB-1100	適用	II-4-2
FPVB-1110	適用範囲	II-4-2
FPVB-2000	クラス1容器に使用する材料	II-4-2
FPVB-2100	クラス1容器に使用可能な材料の規定	II-4-2

FPVB-2110	クラス 1 容器に使用可能な材料	II-4-2
FPVB-2111	溶接する母材の規定 (準用)	II-4-2
FPVB-2112	材料に関する熱処理、試験に係わる部分の 特例規定 (準用)	II-4-2
FPVB-2200	機械試験に関する要求	II-4-2
FPVB-2210	機械試験に関する要求 (準用)	II-4-2
FPVB-2300	破壊靶性試験要求	II-4-2
FPVB-2310	破壊靶性要求 (準用)	II-4-2
FPVB-2400	非破壊試験要求	II-4-3
FPVB-2410	非破壊試験要求 (準用)	II-4-3
FPVB-2500	溶接材料	II-4-3
FPVB-2510	溶接に用いる材料	II-4-3
FPVB-3000	クラス 1 容器の設計	II-4-3
FPVB-3010	使用温度による区分	II-4-3
FPVB-3011	高温設計	II-4-3
FPVB-3012	低温設計	II-4-3
FPVB-4000	容器の製造	II-4-4
FPVB-4100	容器の形状	II-4-4
FPVB-4110	容器の形状 (準用)	II-4-4
FPVB-4200	溶接部の設計	II-4-4
FPVB-4210	クラス 1 容器の設計	II-4-4
FPVB-4211	継手区分 A	II-4-4
FPVB-4212	継手区分 B	II-4-4
FPVB-4213	継手区分 C	II-4-4
FPVB-4214	継手区分 D	II-4-4
FPVB-4215	その他の継手	II-4-5
FPVB-4220	溶接部の検査 (準用)	II-4-5
FPVB-4230	継手の構造 (準用)	II-4-5
FPVB-4240	溶接後熱処理 (準用)	II-4-5
FPVB-5000	完成検査	II-4-6
FPVB-5010	クラス 1 容器の完成検査 (準用)	II-4-6

FPVC クラス 2 容器

FPVC-1000	クラス 2 容器	II-4-7
FPVC-1100	適用	II-4-7
FPVC-1110	適用範囲	II-4-7

FPVC-1200	クラス2容器の材料および構造の特例	II-4-7
FPVC-1210	クラス2容器の材料および構造の特例	II-4-7
FPVC-2000	クラス2容器に使用する材料	II-4-7
FPVC-2100	クラス2容器に使用可能な材料の規定	II-4-7
FPVC-2110	クラス2容器に使用可能な材料	II-4-7
FPVC-2120	材料に関する熱処理にかかる部分の 特例規定(準用)	II-4-7
FPVC-2130	溶接する母材の規定(準用)	II-4-7
FPVC-2200	機械試験に関する要求	II-4-8
FPVC-2210	機械試験に関する要求(準用)	II-4-8
FPVC-2300	破壊革性試験要求	II-4-8
FPVC-2310	破壊革性要求(準用)	II-4-8
FPVC-2400	非破壊試験要求	II-4-8
FPVC-2410	非破壊試験要求(準用)	II-4-8
FPVC-2500	溶接材料	II-4-8
FPVC-2510	溶接に用いる材料	II-4-8
FPVC-3000	クラス2容器の設計	II-4-8
FPVC-3010	クラス2容器の構造の規格	II-4-8
FPVC-3020	検定圧力による設計	II-4-9
FPVC-3021	検定圧力による設計(準用)	II-4-9
FPVC-3100	容器の胴の規定	II-4-9
FPVC-3110	容器の胴の形状(準用)	II-4-9
FPVC-3120	胴の厚さの規定(準用)	II-4-9
FPVC-3130	厚さの算定式に含まれている継手効率の値(準用)	II-4-9
FPVC-3140	厚さの算定式に含まれている効率 についての規定(準用)	II-4-10
FPVC-3150	胴に穴を設ける場合および補強不要の穴の規定	II-4-10
FPVC-3151	詳細解析による場合の穴の設計について	II-4-10
FPVC-3160	穴の補強についての規定(準用)	II-4-10
FPVC-3170	内圧を受ける円すい形の胴と円筒形の 胴を接続する場合の規定(準用)	II-4-10
FPVC-3180	外圧を受ける容器の胴に強め輪を 設ける場合の規定(準用)	II-4-11
FPVC-3200	容器の鏡板についての規定	II-4-11
FPVC-3210	容器の鏡板についての規定(準用)	II-4-11
FPVC-3300	容器の平板についての規定	II-4-11

FPVC-3310	容器の平板についての規定（準用）	II-4-11
FPVC-3400	フランジ付きさら形ふた板についての規定	II-4-11
FPVC-3410	フランジ付きさら形ふた板 についての規定（準用）	II-4-11
FPVC-3500	容器の管板についての規定	II-4-11
FPVC-3510	容器の管板についての規定（準用）	II-4-11
FPVC-3600	管台についての規定	II-4-11
FPVC-3610	管台についての規定（準用）	II-4-11
FPVC-3700	フランジについての規定	II-4-12
FPVC-3710	フランジについての規定（準用）	II-4-12
FPVC-3800	伸縮継手における疲労評価	II-4-12
FPVC-3810	低温の場合の規定	II-4-12
FPVC-3820	高温の場合の規定	II-4-12
FPVC-3900	開放タンクについての規定	II-4-12
FPVC-3901	開放タンク形状についての規定	II-4-12
FPVC-3910	開放タンク形状についての規定（準用）	II-4-13
FPVC-3920	開放タンクの胴の厚さの規定（準用）	II-4-13
FPVC-3930	屋根がない場合の形状規定（準用）	II-4-13
FPVC-3940	開放タンクの胴に穴を開ける場合の 規定（準用）	II-4-13
FPVC-3941	開放タンクの胴に穴を設ける場合の詳細解析	II-4-13
FPVC-3950	開放タンクの胴の穴の補強規定（準用）	II-4-13
FPVC-3960	開放タンクの底板の規定（準用）	II-4-13
FPVC-3970	開放タンクの底板の厚さの規定（準用）	II-4-13
FPVC-3980	開放タンクの管台の厚さの規定（準用）	II-4-14
FPVC-3990	開放タンクのフランジの規定（準用）	II-4-14
FPVC-4000	容器の製造	II-4-14
FPVC-4100	容器の形状	II-4-14
FPVC-4110	容器の形状（準用）	II-4-14
FPVC-4200	溶接部の設計	II-4-14
FPVC-4210	クラス2容器の溶接部の設計	II-4-14
FPVC-4211	継手区分AおよびBの溶接部	II-4-14
FPVC-4212	その他の継手の溶接部	II-4-14
FPVC-4220	クラス2容器の溶接部	II-4-16
FPVC-4230	開先面	II-4-16
FPVC-4240	溶接規格の準用	II-4-16

FPVC-5000	完成検査	II-4-19
FPVC-5010	クラス2容器の完成検査（準用）	II-4-19
FPVD クラス3容器		
FPVD-1000	クラス3容器	II-4-20
FPVD-1100	適用	II-4-20
FPVD-1110	適用範囲	II-4-20
FPVD-2000	クラス3容器に使用する材料	II-4-20
FPVD-2100	クラス3容器に使用可能な材料の規定	II-4-20
FPVD-2110	クラス3容器に使用可能な材料	II-4-20
FPVD-2120	材料に関する熱処理にかかる部分の特例規定（準用）	II-4-20
FPVD-2130	溶接する母材の規定（準用）	II-4-20
FPVD-2200	機械試験に関する要求	II-4-20
FPVD-2210	機械試験に関する要求（準用）	II-4-20
FPVD-2300	破壊非性試験要求	II-4-20
FPVD-2310	破壊非性要求（準用）	II-4-20
FPVD-2400	非破壊試験要求	II-4-21
FPVD-2410	非破壊試験要求	II-4-21
FPVD-2500	溶接材料	II-4-21
FPVD-2510	溶接に用いる材料	II-4-21
FPVD-3000	クラス3容器の設計	II-4-21
FPVD-3010	クラス2容器の規定を準用する項の規定	II-4-21
FPVD-3100	容器の胴の規定	II-4-22
FPVD-3110	厚さの算出式に含まれている継手効率の値（準用）	II-4-22
FPVD-3120	胴に穴を設ける場合の規定および補強を要しない穴の規定	II-4-22
FPVD-3121	穴を設ける場合の規定（準用）	II-4-22
FPVD-3122	補強を要しない穴の規定（準用）	II-4-22
FPVD-3123	に穴を設ける場合の詳細解析	II-4-22
FPVD-3200	容器の鏡板についての規定	II-4-22
FPVD-3210	容器の鏡板についての規定（準用）	II-4-22
FPVD-3300	容器の平板についての規定	II-4-23
FPVD-3310	容器の平板についての規定（準用）	II-4-23
FPVD-3400	伸縮継手における疲労評価	II-4-23
FPVD-3410	低温の場合の規定	II-4-23

FPVD-3420	高温の場合の規定	II-4-23
FPVD-3500	開放タンクについての規定	II-4-23
FPVD-3501	開放タンクについての規定（準用）	II-4-23
FPVD-3510	開放タンクに穴を開ける場合の規定 および補強不要となる穴の規定（準用）	II-4-23
FPVD-3511	穴を設ける場合の規定（準用）	II-4-23
FPVD-3512	補強不要となる穴の規定（準用）	II-4-23
FPVD-3513	開放タンクに穴を設ける場合の詳細解析	II-4-24
FPVD-3600	容器の胴として使用できる管継手	II-4-24
FPVD-3610	容器の胴として使用できる管継手（準用）	II-4-24
FPVD-4000	容器の製造	II-4-24
FPVD-4100	溶接部の設計	II-4-24
FPVD-4110	クラス3容器の溶接部の設計	II-4-24
FPVD-4111	継手区分AおよびBの溶接部	II-4-24
FPVD-4112	その他の継手の溶接部	II-4-25
FPVD-4120	クラス3容器の溶接部	II-4-26
FPVD-4130	溶接規格の準用	II-4-26
FPVD-5000	完成検査	II-4-27
FPVD-5010	クラス3容器の完成検査（準用）	II-4-27

FPVE クラスMC容器

FPVE-1000	クラスMC容器	II-4-28
FPVE-1100	適用	II-4-28
FPVE-1110	適用範囲	II-4-28
FPVE-1200	クラスMC容器の材料および構造の特例、 適用除外	II-4-28
FPVE-1210	材料および構造の特例	II-4-28
FPVE-1220	適用除外（準用）	II-4-28
FPVE-2000	クラスMC容器に使用する材料	II-4-28
FPVE-2100	クラスMC容器に使用可能な材料の規定	II-4-28
FPVE-2110	クラスMC容器に使用可能な材料	II-4-28
FPVE-2111	溶接する母材（準用）	II-4-28
FPVE-2112	材料の熱処理に関する部分の特例規定（準用）	II-4-29
FPVE-2200	機械試験に関する要求	II-4-29
FPVE-2210	機械試験に関する要求（準用）	II-4-29
FPVE-2300	破壊韌性試験要求	II-4-29

FPVE-2310	破壊靱性試験に関する要求（準用）	II-4-29
FPVE-2400	非破壊試験要求	II-4-29
FPVE-2410	非破壊試験要求（準用）	II-4-29
FPVE-2500	溶接材料	II-4-29
FPVE-2510	溶接材料の規定	II-4-29
FPVE-3000	クラスMC容器の設計	II-4-29
FPVE-3010	クラスMC容器の構造の規格（準用）	II-4-29
FPVE-3100	FPVE-3010 に規定されない荷重により 著しい応力が生じる部分の取扱い	II-4-30
FPVE-3110	ボルト材以外の応力評価	II-4-30
FPVE-3111	各供用状態における応力評価	II-4-30
FPVE-3112	試験状態における応力評価（準用）	II-4-30
FPVE-3113	ジェット力および機械的荷重に対する 応力評価（準用）	II-4-30
FPVE-3114	軸方向に圧縮荷重を受ける円筒形の 胴の供用状態 C、D の規定	II-4-30
FPVE-3120	ボルト材の応力評価（準用）	II-4-30
FPVE-3130	簡易弾塑性解析（準用）	II-4-30
FPVE-3140	極限解析を用いた一次応力評価（準用）	II-4-30
FPVE-3200	容器の胴	II-4-31
FPVE-3210	容器の胴の形状	II-4-31
FPVE-3220	容器の継手	II-4-31
FPVE-3230	容器の胴の厚さの規定	II-4-31
FPVE-3240	継手効率の値（準用）	II-4-34
FPVE-3250	胴に連続した穴がある場合における 当該部分の効率についての規定（準用）	II-4-34
FPVE-3260	容器の胴に穴を設ける場合の規定	II-4-34
FPVE-3270	詳細解析による場合の穴の設計について	II-4-34
FPVE-3280	穴の補強についての規定（準用）	II-4-34
FPVE-3290	内圧を受ける円すい形の胴と 円筒型の胴とを接続する場合の規定	II-4-34
FPVE-3291	内圧を受ける円すい形の胴と 円筒型の胴とを接続する場合の規定（準用）	II-4-34
FPVE-3300	容器の鏡板	II-4-35
FPVE-3310	容器の鏡板（準用）	II-4-35
FPVE-3320	中低面に圧力を受けるさら形鏡板の厚さの規定	II-4-35

FPVE-3400	容器の平板	II-4-35
FPVE-3410	容器の平板（準用）	II-4-35
FPVE-3500	容器のフランジ付きさら形ふた板	II-4-35
FPVE-3510	容器のフランジ付きさら形ふた板（準用）	II-4-35
FPVE-3600	容器の管台	II-4-35
FPVE-3610	外圧を受ける管台の厚さの規定	II-4-35
FPVE-3611	内圧を受ける管台の厚さの規定（準用）	II-4-35
FPVE-3612	外圧を受ける管台の厚さの規定（準用）	II-4-35
FPVE-3613	炭素鋼钢管を使用する場合の厚さの規定（準用）	II-4-36
FPVE-3700	容器のフランジ	II-4-36
FPVE-3710	容器のフランジ（準用）	II-4-36
FPVE-3800	伸縮継手の疲労評価	II-4-36
FPVE-3810	低温の場合の規定	II-4-36
FPVE-3820	高温の場合の規定	II-4-36
FPVE-4000	容器の製造	II-4-36
FPVE-4100	容器の形状（準用）	II-4-36
FPVE-4200	溶接部の設計	II-4-36
FPVE-4210	クラスMC容器の溶接部の設計	II-4-36
FPVE-4211	継手区分A	II-4-36
FPVE-4212	継手区分B	II-4-37
FPVE-4213	継手区分C	II-4-37
FPVE-4214	継手区分D	II-4-37
FPVE-4215	その他の継手	II-4-37
FPVE-4220	クラスMC容器の溶接部	II-4-38
FPVE-4230	溶接後熱処理	II-4-38
FPVE-4240	溶接規格の準用	II-4-38
FPVE-5000	完成検査	II-4-38
FPVE-5010	クラスMC容器の完成検査（準用）	II-4-38

第5章 管

FPPA	管（一般要求事項）	
FPPA-1000	一般要求事項	II-5-1
FPPA-1010	適用範囲	II-5-1

FPPA-2000	用語の定義	II-5-1
FPPA-2010	配管設計および配管の解析における 用語の定義（準用）	II-5-1
FPPA-3000	記号の定義	II-5-1
FPPA-3010	配管設計および配管の解析における記号（準用）	II-5-1
FPPA-3020	応力分類	II-5-1

FPPB クラス1配管

FPPB-1000	クラス1配管	II-5-2
FPPB-1100	適用	II-5-2
FPPB-1110	適用範囲	II-5-2
FPPB-1200	クラス1配管の材料および構造の特例	II-5-2
FPPB-1210	クラス1配管の材料および構造の特例	II-5-2
FPPB-2000	クラス1配管に使用する材料	II-5-2
FPPB-2100	クラス1配管に使用可能な材料の規定	II-5-2
FPPB-2120	クラス1配管に適用可能な材料	II-5-2
FPPB-2121	クラス1配管への適用が特別に認められる材料	II-5-2
FPPB-2130	溶接する母材の規定	II-5-2
FPPB-2170	衝撃特性を改善するための熱処理	II-5-2
FPPB-2171	衝撃特性を改善するための熱処理（準用）	II-5-2
FPPB-2200	試験片の採取方法	II-5-3
FPPB-2210	供試材および試験片の採取方法（準用）	II-5-3
FPPB-2300	破壊靱性試験要求	II-5-3
FPPB-2310	破壊靱性試験要求（準用）	II-5-3
FPPB-2400	非破壊試験要求	II-5-3
FPPB-2410	非破壊試験要求（準用）	II-5-3
FPPB-2500	溶接材料	II-5-3
FPPB-2510	溶接に用いる材料	II-5-3
FPPB-3000	管の設計	II-5-3
FPPB-3010	使用温度による区分	II-5-3
FPPB-3011	高温設計	II-5-3
FPPB-3012	低温設計	II-5-3
FPPB-4000	溶接部の設計	II-5-4
FPPB-4010	クラス1配管の溶接部の設計	II-5-4
FPPB-4020	クラス1配管の溶接部	II-5-6
FPPB-4030	準用（準用）	II-5-6

FPPB-5000	完成検査	II-5-6
FPPB-5010	クラス1配管の完成検査(準用)	II-5-6
FPPC クラス2配管		
FPPC-1000	クラス2配管	II-5-7
FPPC-1100	適用	II-5-7
FPPC-1110	適用範囲	II-5-7
FPPC-2000	クラス2配管に使用する材料	II-5-7
FPPC-2100	クラス2配管に使用可能な材料の規定	II-5-7
FPPC-2120	クラス2配管に適用可能な材料	II-5-7
FPPC-2121	クラス2配管への適用が特別に認められる材料	II-5-7
FPPC-2130	溶接する母材の規定	II-5-7
FPPC-2170	衝撃特性を改善する熱処理(準用)	II-5-7
FPPC-2171	衝撃特性を改善するための熱処理(準用)	II-5-7
FPPC-2200	試験片の採取方法	II-5-8
FPPC-2210	供試材および試験片の採取方法(準用)	II-5-8
FPPC-2300	破壊靱性試験要求	II-5-8
FPPC-2310	破壊靱性試験要求(準用)	II-5-8
FPPC-2400	非破壊試験要求	II-5-8
FPPC-2410	非破壊試験要求(準用)	II-5-8
FPPC-2500	溶接材料	II-5-8
FPPC-2510	溶接に用いる材料用	II-5-8
FPPC-3000	管の設計	II-5-8
FPPC-3100	一般要求事項	II-5-8
FPPC-3110	一般要求事項	II-5-8
FPPC-3110.1	一般要求事項	II-5-8
FPPC-3110.2	熱荷重により著しい応力が生ずる部分の規定	II-5-8
FPPC-3111	応力の制限	II-5-9
FPPC-3113	検定圧力試験	II-5-9
FPPC-3400	耐圧設計	II-5-10
FPPC-3410	形状	II-5-10
FPPC-3411	直管	II-5-10
FPPC-3411.1	直管(準用)	II-5-10
FPPC-3412	曲げ管	II-5-10
FPPC-3412.1	曲げ管(準用)	II-5-10
FPPC-3413	平板	II-5-10

FPPC-3413.1	平板（準用）	II-5-10
FPPC-3414	フランジ	II-5-10
FPPC-3414.1	フランジ（準用）	II-5-10
FPPC-3415	管継手	II-5-10
FPPC-3415.1	管継手（準用）	II-5-10
FPPC-3416	伸縮継手	II-5-10
FPPC-3420	穴と補強	II-5-11
FPPC-3421	一般要求事項	II-5-11
FPPC-3422	穴の補強の適用条件	II-5-11
FPPC-3423	鏡板に設ける穴の適用条件	II-5-11
FPPC-3424	穴の補強の適用条件	II-5-11
FPPC-3430	管の接続	II-5-11
FPPC-3431	管の接続（準用）	II-5-11
FPPC-3500	配管系の解析による設計	II-5-11
FPPC-3510	配管系の解析による設計（準用）	II-5-11
FPPC-3700	物性値	II-5-12
FPPC-3723	熱膨張係数	II-5-12
FPPC-3724	縦弾性係数	II-5-12
FPPC-3725	ボアソン比	II-5-12
FPPC-3800	応力係数	II-5-12
FPPC-3810	応力係数（準用）	II-5-12
FPPC-4000	溶接部の設計	II-5-12
FPPC-4010	クラス2配管の溶接部の設計	II-5-12
FPPC-4020	クラス2配管の溶接部	II-5-13
FPPC-4030	準用（準用）	II-5-13
FPPC-5000	完成検査	II-5-15
FPPB-5010	クラス1配管の完成検査（準用）	II-5-15
FPPD クラス3配管		
FPPD-1000	クラス3配管	II-5-16
FPPD-1100	適用	II-5-16
FPPD-1110	適用範囲	II-5-16
FPPD-1200	クラス3配管の材料および構造の特例	II-5-16
FPPD-1210	クラス3配管の材料および構造の特例	II-5-16
FPPD-2000	クラス3配管に使用する材料	II-5-16
FPPD-2100	クラス3配管に使用可能な材料の規定	II-5-16

FPPD-2120	クラス3配管に適用可能な材料	II-5-16
FPPD-2121	クラス3配管への適用が特別に認められる材料	II-5-16
FPPD-2130	溶接する母材の規定	II-5-16
FPPD-2170	衝撃特性を改善する熱処理準用	II-5-16
FPPD-2171	衝撃特性を改善するための熱処理(準用)	II-5-16
FPPD-2200	試験片の採取方法	II-5-16
FPPD-2210	供試材および試験片の採取方法(準用)	II-5-16
FPPD-2300	破壊靱性試験要求	II-5-17
FPPD-2310	破壊靱性試験要求(準用)	II-5-17
FPPD-2500	溶接材料	II-5-17
FPPD-2510	溶接に用いる材料	II-5-17
FPPD-3000	管の設計	II-5-17
FPPD-3100	一般要求事項	II-5-17
FPPD-3110	一般要求事項	II-5-17
FPPD-3111	管の耐圧設計	II-5-17
FPPD-3113	検定圧力試験	II-5-17
FPPD-3400	耐圧設計	II-5-18
FPPD-3410	形状	II-5-18
FPPD-3411	直管	II-5-18
FPPD-3411.1	直管(準用)	II-5-18
FPPD-3412	曲げ管	II-5-18
FPPD-3412.1	曲げ管(準用)	II-5-18
FPPD-3413	平板	II-5-18
FPPD-3413.1	平板(準用)	II-5-18
FPPD-3414	フランジ	II-5-18
FPPD-3414.1	フランジ(準用)	II-5-18
FPPD-3415	管継手	II-5-18
FPPD-3415.1	管継手(準用)	II-5-18
FPPD-3416	伸縮継手	II-5-18
FPPD-3420	穴と補強	II-5-19
FPPD-3421	穴と補強(準用)	II-5-19
FPPD-3430	管の接続	II-5-19
FPPD-3431	管の接続(準用)	II-5-19
FPPD-3700	物性値	II-5-19
FPPD-3723	熱膨張係数	II-5-19
FPPD-3724	縦弾性係数	II-5-19

FPPD-4000	溶接部の設計	II-5-19
FPPD-4010	クラス3配管の溶接部の設計	II-5-19
FPPD-4020	クラス3配管の溶接部	II-5-21
FPPD-4030	準用(準用)	II-5-21
FPPD-5000	完成検査	II-5-21
FPPC-5010	クラス3配管の完成検査(準用)	II-5-21

FPPH クラス4配管

FPPH-1000	クラス4配管	II-5-22
FPPH-1100	適用	II-5-22
FPPH-1110	適用範囲	II-5-22
FPPH-2000	クラス4配管に使用する材料	II-5-22
FPPH-2100	クラス4配管に使用可能な材料の規定	II-5-22
FPPH-2120	クラス4配管に適用可能な材料	II-5-22
FPPH-2121	クラス4配管への適用が特別に認められる材料	II-5-22
FPPH-2130	溶接する母材の規定	II-5-22
FPPH-2170	衝撃特性を改善する熱処理	II-5-22
FPPH-2171	衝撃特性を改善するための熱処理(準用)	II-5-22
FPPH-2500	溶接材料	II-5-22
FPPH-2510	溶接に用いる材料	II-5-22
FPPH-3000	クラス4管の設計	II-5-23
FPPH-3010	クラス4配管の設計(準用)	II-5-23
FPPH-4000	溶接部の設計	II-5-23
FPPH-4010	クラス4配管の溶接部の設計	II-5-23
FPPH-4020	クラス4配管の溶接部	II-5-23
FPPH-4030	準用(準用)	II-5-23
FPPH-5000	完成検査	II-5-24
FPPH-5010	クラス4配管の完成検査(準用)	II-5-24

第5章 管添付

添付5-A	流力振動評価	II-5-25
-------	--------	---------

第6章 ポンプ

FPMA ポンプ（一般要求事項）

FPMA-1000	一般要求事項	II-6-1
FPMA-1010	適用範囲	II-6-1
FPMA-2000	用語の定義	II-6-1

FPMB クラス1ポンプ

FPMB-1000	クラス1ポンプ	II-6-2
FPMB-1100	適用	II-6-2
FPMB-1110	適用範囲	II-6-2
FPMB-2000	クラス1ポンプに使用する材料	II-6-2
FPMB-2100	クラス1ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-2
FPMB-2110	クラス1ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-2
FPMB-2120	熱処理	II-6-2
FPMB-2200	材料試験の試験材に関する要求	II-6-2
FPMB-2210	材料試験の試験材に関する要求（準用）	II-6-2
FPMB-2300	破壊靱性試験要求	II-6-2
FPMB-2310	破壊靱性試験要求（準用）	II-6-2
FPMB-2400	非破壊試験要求	II-6-2
FPMB-2410	非破壊試験要求（準用）	II-6-2
FPMB-3000	クラス1ポンプの設計	II-6-3
FPMB-3100	ポンプの形式	II-6-3
FPMB-3110	ポンプの形式（準用）	II-6-3
FPMB-3200	ポンプの構造強度	II-6-3
FPMB-3210	ポンプの構造強度の規定	II-6-3
FPMB-3211	ポンプの構造強度の規定	II-6-3
FPMB-3212	熱荷重により著しい応力が生じる部分の規定	II-6-3
FPMB-3300	ケーシングの構造強度	II-6-3
FPMB-3310	ケーシングの構造強度（準用）	II-6-3
FPMB-3400	ケーシングカバーの構造強度	II-6-3
FPMB-3410	ケーシングカバーの構造強度（準用）	II-6-3
FPMB-3500	ボルトの構造強度	II-6-4
FPMB-3510	ボルトの構造強度（準用）	II-6-4
FPMB-5000	完成検査	II-6-4
FPMB-5010	クラス1ポンプの完成検査（準用）	II-6-4

FPMC クラス2ポンプ

FPMC-1000	クラス2ポンプ	II-6-5
FPMC-1100	適用	II-6-5
FPMC-1110	適用範囲	II-6-5
FPMC-2000	クラス2ポンプに使用する材料	II-6-5
FPMC-2100	クラス2ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-5
FPMC-2110	クラス2ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-5
FPMC-2120	熱処理	II-6-5
FPMC-2200	材料試験の試験材に関する要求	II-6-5
FPMC-2210	材料試験の試験材に関する要求(準用)	II-6-5
FPMC-2300	破壊韌性試験要求	II-6-5
FPMC-2310	破壊韌性試験要求(準用)	II-6-5
FPMC-2400	鋳造品に対する非破壊試験	II-6-6
FPMC-2410	鋳造品に対する非破壊試験(準用)	II-6-6
FPMC-3000	クラス2ポンプの設計	II-6-6
FPMC-3100	ポンプの形式	II-6-6
FPMC-3110	ポンプの形式(準用)	II-6-6
FPMC-3200	ポンプの構造強度	II-6-6
FPMC-3210	ポンプの構造強度の規定	II-6-6
FPMC-3211	ポンプの構造強度の規定	II-6-6
FPMC-3212	熱荷重により著しい応力が生じる部分の規定	II-6-6
FPMC-3220	検定圧力による強度規定	II-6-6
FPMC-3300	ケーシングの構造強度	II-6-7
FPMC-3310	ケーシングの構造強度(準用)	II-6-7
FPMC-3400	ケーシングカバーの構造強度	II-6-7
FPMC-3410	ケーシングカバーの構造強度(準用)	II-6-7
FPMC-3500	ボルトの構造強度	II-6-7
FPMC-3510	ボルトの構造強度(準用)	II-6-7
FPMC-3600	管台の構造強度	II-6-7
FPMC-3610	管台の構造強度(準用)	II-6-7
FPMC-3700	フランジの構造強度	II-6-7
FPMC-3710	フランジの構造強度(準用)	II-6-7
FPMC-3800	電磁ポンプの設計	II-6-7
FPMC-3810	電磁ポンプの設計	II-6-7
FPMC-5000	完成検査	II-6-7
FPMC-5010	クラス2ポンプの完成検査(準用)	II-6-7

FPMD クラス3ポンプ

FPMD-1000	クラス3ポンプ	II-6-8
FPMD-1100	適用	II-6-8
FPMD-1110	適用範囲	II-6-8
FPMD-2000	クラス3ポンプに使用する材料	II-6-8
FPMD-2100	クラス3ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-8
FPMD-2110	クラス3ポンプに使用可能な材料の規定	II-6-8
FPMD-2120	熱処理	II-6-8
FPMD-2200	材料試験の試験材に関する要求	II-6-8
FPMD-2210	材料試験の試験材に関する要求（準用）	II-6-8
FPMD-2300	破壊革性試験要求	II-6-8
FPMD-2310	破壊革性試験要求（準用）	II-6-8
FPMD-3000	クラス3ポンプの設計	II-6-9
FPMD-3100	ポンプの形式	II-6-9
FPMD-3110	ポンプの形式（準用）	II-6-9
FPMD-3200	ポンプの構造強度	II-6-9
FPMD-3210	ポンプの構造強度の規定	II-6-9
FPMD-3211	ポンプの構造強度の規定	II-6-9
FPMD-3212	熱荷重により著しい応力が生じる部分の規定	II-6-9
FPMD-3220	検定圧力による強度規定	II-6-9
FPMD-3300	ケーシングの構造強度	II-6-9
FPMD-3310	ケーシングの構造強度（準用）	II-6-9
FPMD-3400	ケーシングカバーの構造強度	II-6-9
FPMD-3410	ケーシングカバーの構造強度（準用）	II-6-9
FPMD-3500	ボルトの構造強度	II-6-10
FPMD-3510	ボルトの構造強度（準用）	II-6-10
FPMD-3600	管台の構造強度	II-6-10
FPMD-3610	管台の構造強度（準用）	II-6-10
FPMD-3700	フランジの構造強度	II-6-10
FPMD-3710	フランジの構造強度（準用）	II-6-10
FPMD-3800	電磁ポンプの設計	II-6-10
FPMD-3810	電磁ポンプの設計	II-6-10
FPMD-5000	完成検査	II-6-10
FPMD-5010	クラス3ポンプの完成検査（準用）	II-6-10

第7章 弁

FVVA 弁（一般要求事項）

FVVA-1000	一般要求事項	II-7-1
FVVA-1010	適用範囲	II-7-1

FVVB クラス1弁

FVVB-1000	クラス1弁	II-7-2
FVVB-1100	適用	II-7-2
FVVB-1110	適用範囲	II-7-2
FVVB-2000	クラス1弁に使用する材料	II-7-2
FVVB-2100	クラス1弁に使用可能な材料の規定	II-7-2
FVVB-2110	一般要求	II-7-2
FVVB-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	II-7-2
FVVB-2300	破壊靶性試験要求	II-7-2
FVVB-2310	破壊靶性試験要求（準用）	II-7-2
FVVB-2400	非破壊試験要求	II-7-3
FVVB-2410	非破壊試験要求（準用）	II-7-3
FVVB-3000	クラス1弁の設計	II-7-3
FVVB-3010	一般要求	II-7-3
FVVB-3100	弁の圧力温度基準	II-7-3
FVVB-3110	弁の圧力温度基準（準用）	II-7-3
FVVB-3200	耐圧部の設計	II-7-3
FVVB-3210	耐圧部の設計（準用）	II-7-3
FVVB-3300	弁の応力評価	II-7-4
FVVB-3310	適用範囲	II-7-4
FVVB-3311	材料のクリープ特性の考慮	II-7-4
FVVB-3400	弁の形状	II-7-4
FVVB-3410	弁の形状（準用）	II-7-4
FVVB-5000	完成検査	II-7-4
FVVB-5010	クラス1弁の完成検査（準用）	II-7-4

FVVC クラス2弁

FVVC-1000	クラス2弁	II-7-5
FVVC-1100	適用	II-7-5
FVVC-1110	適用範囲	II-7-5

FVVC-1200	材料および構造の特例規定	II-7-5
FVVC-2000	クラス2弁に使用する材料	II-7-5
FVVC-2100	クラス2弁に使用可能な材料の規定	II-7-5
FVVC-2110	一般要求	II-7-5
FVVC-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	II-7-5
FVVC-2300	破壊靶性試験要求	II-7-5
FVVC-2310	破壊靶性試験要求（準用）	II-7-5
FVVC-2400	非破壊試験要求	II-7-6
FVVC-2410	非破壊試験要求（準用）	II-7-6
FVVC-3000	クラス2弁の設計	II-7-6
FVVC-3010	一般要求	II-7-6
FVVC-3011	熱荷重により著しい応力が生じる部分の規定	II-7-6
FVVC-3020	検定圧力による場合の除外規定	II-7-7
FVVC-3100	弁の圧力温度基準	II-7-7
FVVC-3110	弁の圧力温度基準（準用）	II-7-7
FVVC-3200	耐圧部の設計	II-7-7
FVVC-3210	耐圧部の設計（準用）	II-7-7
FVVC-3300	弁の応力評価	II-7-7
FVVC-3310	弁の応力評価（準用）	II-7-7
FVVC-3400	弁の形状	II-7-7
FVVC-3410	弁の形状（準用）	II-7-7
FVVC-5000	完成検査	II-7-7
FVVC-5010	クラス2弁の完成検査（準用）	II-7-7

FVVD クラス3弁

FVVD-1000	クラス3弁	II-7-8
FVVD-1100	適用	II-7-8
FVVD-1110	適用範囲	II-7-8
FVVD-2000	クラス3弁に使用する材料	II-7-8
FVVD-2100	クラス3弁に使用可能な材料の規定	II-7-8
FVVD-2110	一般要求	II-7-8
FVVD-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	II-7-8
FVVD-2300	破壊靶性試験要求	II-7-8
FVVD-2310	破壊靶性試験要求（準用）	II-7-8
FVVD-3000	クラス3弁の設計	II-7-9
FVVD-3010	一般要求	II-7-9

FVVD-3011	熱荷重により著しい応力が生じる部分の規定	II-7-9
FVVD-3020	検定圧力による場合の除外規定	II-7-9
FVVD-3100	弁の圧力温度基準	II-7-10
FVVD-3110	弁の圧力温度基準（準用）	II-7-10
FVVD-3200	耐圧部の設計	II-7-10
FVVD-3210	耐圧部の設計（準用）	II-7-10
FVVD-3300	弁の応力評価	II-7-10
FVVD-3310	弁の応力評価（準用）	II-7-10
FVVD-3400	弁の形状	II-7-10
FVVD-3410	弁の形状（準用）	II-7-10
FVVD-5000	完成検査	II-7-10
FVVD-5010	クラス3弁の完成検査（準用）	II-7-10

第8章 支持構造物

FSSA 支持構造物

FSSA-1000	一般要求事項	II-8-1
FSSA-1010	適用範囲	II-8-1
FSSA-2000	用語の定義	II-8-1
FSSA-2010	用語の定義（準用）	II-8-1
FSSA-3000	記号の定義	II-8-1
FSSA-3010	記号の定義（準用）	II-8-1

FSSB クラス1支持構造物

FSSB-1000	クラス1支持構造物	II-8-2
FSSB-1100	適用	II-8-2
FSSB-1110	適用範囲	II-8-2
FSSB-2000	クラス1支持構造物に使用する材料	II-8-2
FSSB-2100	クラス1支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-2
FSSB-2110	クラス1支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-2
FSSB-2120	材料の熱処理に関する規定	II-8-2
FSSB-2200	材料試験の試験材に関する要求	II-8-2
FSSB-2210	材料試験の試験材に関する要求（準用）	II-8-2
FSSB-2300	破壊靱性試験要求	II-8-2

2005 設計・建設規格 第II編 目次

FSSB-2310	破壊靱性試験要求（準用）	II-8-2
FSSB-2400	非破壊試験要求	II-8-3
FSSB-2410	非破壊試験要求（準用）	II-8-3
FSSB-3000	クラス1支持構造物の設計	II-8-3
FSSB-3010	許容応力および許容荷重	II-8-3
FSSB-3100	許容応力	II-8-3
FSSB-3110	許容応力（準用）	II-8-3
FSSB-3200	許容荷重	II-8-3
FSSB-3210	許容荷重（準用）	II-8-3
FSSB-3300	支持構造物の形状等	II-8-4
FSSB-3310	支持構造物の形状等（準用）	II-8-4
FSSB-5000	完成検査	II-8-4
FSSB-5010	クラス1支持構造物の完成検査（準用）	II-8-4

FSSC クラス2支持構造物

FSSC-1000	クラス2支持構造物	II-8-5
FSSC-1100	適用	II-8-5
FSSC-1110	適用範囲	II-8-5
FSSC-2000	クラス2支持構造物に使用する材料	II-8-5
FSSC-2100	クラス2支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-5
FSSC-2110	クラス2支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-5
FSSC-2120	材料の熱処理に関する規定	II-8-5
FSSC-3000	クラス2支持構造物の設計	II-8-5
FSSC-3010	許容応力および許容荷重	II-8-5
FSSC-3100	許容応力	II-8-6
FSSC-3110	許容応力（準用）	II-8-6
FSSC-3200	許容荷重	II-8-6
FSSC-3210	許容荷重（準用）	II-8-6
FSSC-3300	支持構造物の形状等	II-8-6
FSSC-3310	支持構造物の形状等（準用）	II-8-6
FSSC-5000	完成検査	II-8-6
FSSC-5010	クラス2支持構造物の完成検査（準用）	II-8-6

FSSD クラス3支持構造物

FSSD-1000	クラス3支持構造物	II-8-7
-----------	-----------	--------

FSSD-1100	適用	II-8-7
FSSD-1110	適用範囲	II-8-7
FSSD-2000	クラス3支持構造物に使用する材料	II-8-7
FSSD-2100	クラス3支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-7
FSSD-2110	クラス3支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-7
FSSD-2120	材料の熱処理に関する規定	II-8-7
FSSD-3000	クラス3支持構造物の設計	II-8-7
FSSD-3010	許容応力および許容荷重	II-8-7
FSSD-3100	許容応力	II-8-8
FSSD-3110	許容応力（準用）	II-8-8
FSSD-3200	許容荷重	II-8-8
FSSD-3210	許容荷重（準用）	II-8-8
FSSD-3300	支持構造物の形状等	II-8-8
FSSD-3310	支持構造物の形状等（準用）	II-8-8
FSSD-5000	完成検査	II-8-8
FSSD-5010	クラス3支持構造物の完成検査（準用）	II-8-8

FSSE クラスMC支持構造物

FSSE-1000	クラスMC支持構造物	II-8-9
FSSE-1100	適用	II-8-9
FSSE-1110	適用範囲	II-8-9
FSSE-2000	クラスMC支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-9
FSSE-2100	クラスMC支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-9
FSSE-2110	クラスMC支持構造物に使用可能な材料の規定	II-8-9
FSSE-2120	材料の熱処理に関する規定	II-8-9
FSSE-2200	材料試験の試験材に関する要求	II-8-9
FSSE-2210	材料試験の試験材に関する要求（準用）	II-8-9
FSSE-2300	破壊非性試験要求	II-8-9
FSSE-2310	破壊非性試験要求（準用）	II-8-9
FSSE-3000	クラスMC支持構造物の設計	II-8-10
FSSE-3010	許容応力および許容荷重	II-8-10
FSSE-3100	許容応力	II-8-10
FSSE-3110	許容応力（準用）	II-8-10
FSSE-3200	許容荷重	II-8-10
FSSE-3210	許容荷重（準用）	II-8-10
FSSE-3300	支持構造物の形状等	II-8-10

FSSE-3310	支持構造物の形状等（準用）	II-8-10
FSSE-5000	完成検査	II-8-10
FSSE-5010	クラスMC支持構造物の完成検査（準用）	II-8-10
第9章 炉心支持構造物		
FCSS-1000	一般要求事項	II-9-1
FCSS-1100	適用	II-9-1
FCSS-1110	適用範囲	II-9-1
FCSS-1120	境界	II-9-1
FCSS-1121	炉心支持構造物と炉内構造物の境界	II-9-1
FCSS-1300	記号の定義	II-9-1
FCSS-1400	応力分類（準用）	II-9-1
FCSS-2000	炉心支持構造物に使用する材料	II-9-1
FCSS-2100	炉心支持構造物に使用可能な材料	II-9-1
FCSS-2110	炉心支持構造物に使用可能な材料の規定	II-9-1
FCSS-2120	材料の熱処理に関する部分の特例規定	II-9-2
FCSS-2130	機械試験に関する要求事項（準用）	II-9-2
FCSS-2300	破壊韌性試験要求	II-9-2
FCSS-2310	破壊韌性試験要求（準用）	II-9-2
FCSS-2400	非破壊試験要求	II-9-2
FCSS-2410	非破壊試験要求（準用）	II-9-2
FCSS-2500	溶接材料	II-9-2
FCSS-2510	溶接に用いる材料	II-9-2
FCSS-3000	炉心支持構造物の設計	II-9-2
FCSS-3010	考慮すべき荷重	II-9-2
FCSS-3020	考慮すべき事項	II-9-3
FCSS-3100	材料の応力強さの限界および許容応力	II-9-3
FCSS-3110	ボルト等締結部材以外の応力評価	II-9-3
FCSS-3110.1	高温設計	II-9-3
FCSS-3110.2	低温設計	II-9-3
FCSS-3111	各供用状態における一次応力評価	II-9-3
FCSS-3111.1	プロトタイプまたはモデル試験による評価	II-9-4
FCSS-3112	供用状態AおよびBにおける 一次十二次応力評価（準用）	II-9-4

FCSS-3113	疲労評価（供用状態 A よび B）（準用）	II-9-4
FCSS-3114	純せん断応力の評価	II-9-4
FCSS-3115	支圧応力の評価	II-9-5
FCSS-3116	軸圧縮応力の評価	II-9-6
FCSS-3116.1	軸方向に圧縮荷重を受ける円筒形の胴の 圧縮応力の評価	II-9-6
FCSS-3116.2	軸方向に圧縮荷重を受ける柱状の部材の 圧縮応力の評価	II-9-6
FCSS-3117	ねじりせん断応力の評価	II-9-6
FCSS-3120	ボルト等締結部材の応力評価	II-9-7
FCSS-3121	高温設計	II-9-7
FCSS-3122	低温設計	II-9-7
FCSS-3130	疲労解析不要の条件	II-9-7
FCSS-3131	疲労解析不要の条件（準用）	II-9-7
FCSS-3140	疲労強度減少係数または応力集中係数	II-9-7
FCSS-3141	疲労強度減少係数または応力集中係数（準用）	II-9-7
FCSS-3150	溶接部継手効率	II-9-7
FCSS-3151	溶接部継手効率（準用）	II-9-7
FCSS-3160	極限解析による評価	II-9-8
FCSS-3161	極限解析による評価（準用）	II-9-8
FCSS-3200	外面に圧力を受ける炉心支持構造物の評価	II-9-8
FCSS-3210	外面に圧力を受ける炉心支持構造物の評価（準用）	II-9-8
FCSS-3300	簡易弾塑性解析	II-9-8
FCSS-3310	簡易弾塑性解析（準用）	II-9-8
FCSS-3400	クラッド構造の炉心支持構造物に対する 強度評価上の取扱いについての規定	II-9-8
FCSS-3410	クラッド構造の炉心支持構造物に対する 強度評価上の取扱いについての規定（準用）	II-9-8
FCSS-5000	完成検査	II-9-8
FCSS-5010	炉心支持構造物の完成検査（準用）	II-9-8

第10章 安全弁等**FSRV 安全弁等**

FSRV-1000	安全弁等	II-10-1
FSRV-1100	適用	II-10-1
FSRV-1110	適用範囲	II-10-1
FSRV-1120	用語の定義	II-10-1
FSRV-2000	安全弁等に使用する材料	II-10-1
FSRV-2010	一般要求	II-10-1
FSRV-3000	安全弁等の設計	II-10-1
FSRV-3010	構造の要求	II-10-1
FSRV-3011	構造の要求（準用）	II-10-1
FSRV-3100	吹出し要求	II-10-2
FSRV-3110	吹出し要求（準用）	II-10-2
FSRV-5000	完成検査	II-10-2
FSRV-5010	安全弁等の完成検査（準用）	II-10-2

FVBV 真空破壊弁

FVBV-1000	真空破壊弁	II-10-3
FVBV-1100	適用	II-10-3
FVBV-1110	適用範囲	II-10-3
FVBV-2000	真空破壊弁に使用する材料	II-10-3
FVBV-2010	一般要求	II-10-3
FVBV-3000	真空破壊弁の設計	II-10-3
FVBV-3010	真空破壊弁の構造	II-10-3
FVBV-4000	蒸気発生器設備用圧力開放板の設計	II-10-3
FVBV-4010	解析又は実験等による設計	II-10-3
FVBV-5000	完成検査	II-10-3
FVBV-5010	真空破壊弁の完成検査（準用）	II-10-3

第11章 耐圧試験

FPHT-1000	耐圧試験	II-11-1
FPHT-1010	適用範囲	II-11-1
FPHT-1020	耐圧試験要求	II-11-1

FPHT-1100	一般要求事項	II-11-1
FPHT-1110	一般要求事項（準用）	II-11-1
FPHT-2000	内圧を受ける機器の耐圧試験圧力	II-11-1
FPHT-2100	クラス1機器	II-11-1
FPHT-2110	原子炉容器	II-11-1
FPHT-2111	水圧による耐圧試験を行う場合	II-11-1
FPHT-2112	気圧による耐圧試験を行う場合	II-11-1
FPHT-2120	原子炉容器以外のクラス1機器	II-11-1
FPHT-2121	水圧による耐圧試験を行う場合	II-11-1
FPHT-2122	気圧による耐圧試験を行う場合	II-11-2
FPHT-2130	最高許容耐圧試験圧力	II-11-2
FPHT-2200	クラス2機器	II-11-2
FPHT-2211	水圧による耐圧試験を行う場合	II-11-2
FPHT-2212	気圧による耐圧試験を行う場合	II-11-3
FPHT-2213	開放タンクの耐圧試験	II-11-3
FPHT-2230	最高許容耐圧試験圧力	II-11-3
FPHT-2300	クラス3機器	II-11-3
FPHT-2311	水圧による耐圧試験を行う場合	II-11-3
FPHT-2312	気圧による耐圧試験を行う場合	II-11-4
FPHT-2313	開放タンクの耐圧試験	II-11-4
FPHT-2330	最高許容耐圧試験圧力	II-11-4
FPHT-2400	クラス4配管	II-11-5
FPHT-2410	クラス4配管（準用）	II-11-5
FPHT-2500	クラスMC容器	II-11-5
FPHT-2510	クラスMC容器（準用）	II-11-5
FPHT-2600	安全弁	II-11-5
FPHT-2610	安全弁（準用）	II-11-5
FPHT-3000	外圧を受ける機器の耐圧試験	II-11-5
FPHT-3010	外圧を受ける機器の耐圧試験（準用）	II-11-5
FPHT-4000	試験圧力の保持時間	II-11-5
FPHT-4010	試験圧力の保持時間（準用）	II-11-5
FPHT-5000	耐圧保持後の検査（漏えいの確認を含む）	II-11-5
FPHT-5010	耐圧保持後の検査 (漏えいの確認を含む)（準用）	II-11-5
FPHT-6000	耐圧試験の代替方法	II-11-5
FPHT-6010	耐圧試験の代替方法（準用）	II-11-5

第12章 監視試験	
FRST-1000	監視試験 II-12-1
FRST-1010	適用範囲 II-12-1
FRST-1020	監視試験片の設置 II-12-1
FRST-1100	監視試験片 II-12-1
FRST-1110	監視試験片の製造 II-12-1
FRST-1120	監視試験片の種類 II-12-1
FRST-1130	監視試験片の数 II-12-1
FRST-1200	監視試験 II-12-2
FRST-1210	監視試験の回数 II-12-2
FRST-1220	監視試験片の設置位置 II-12-2
FRST-1230	監視試験 II-12-2
第13章 高温構造設計	
ETD-1000	高温構造設計 II-13-1
ETD-1100	適用 II-13-1
ETD-1110	適用範囲 II-13-1
ETD-1120	使用温度および高温使用時間 II-13-1
ETD-1130	使用環境 II-13-1
ETD-1200	設計の方法 II-13-1
ETD-1210	解析による設計 II-13-1
ETD-1220	その他の方法による設計 II-13-1
ETD-3000	クラス1容器の設計 II-13-2
ETD-3010	適用 II-13-2
ETD-3011	ボルト材以外の評価 II-13-2
ETD-3012	ボルト材の評価 II-13-2
ETD-3100	設計の方法 II-13-2
ETD-3110	解析の方法 II-13-2
ETD-3120	荷重の区分 II-13-2
ETD-3200	一次応力の制限 II-13-2
ETD-3210	応力分類 II-13-2
ETD-3220	設計条件における一次応力の制限 II-13-5
ETD-3230	供用状態AおよびBにおける一次応力の制限 II-13-5
ETD-3240	供用状態Cにおける一次応力の制限 II-13-8

ETD-3250	供用状態 A、B および C にわたる使用分数の制限	II-13-8
ETD-3260	供用状態 D における一次応力の制限	II-13-9
ETD-3270	供用状態 A、B、C および D にわたる 使用分数の制限	II-13-10
ETD-3280	試験状態における一次応力の制限	II-13-11
ETD-3300	特別な応力の制限	II-13-11
ETD-3310	適用	II-13-11
ETD-3311	適用範囲	II-13-11
ETD-3312	優先適用	II-13-11
ETD-3320	支圧応力の制限	II-13-11
ETD-3330	純せん断応力の制限	II-13-12
ETD-3340	3軸応力の制限	II-13-13
ETD-3400	ひずみの制限	II-13-13
ETD-3410	供用状態 A、B、C および試験状態 におけるひずみの制限	II-13-13
ETD-3411	一般規定	II-13-13
ETD-3411.1	累積非弾性ひずみの制限	II-13-13
ETD-3411.2	弾性解析による場合の制限	II-13-13
ETD-3411.3	特別の場合に対する規定	II-13-17
ETD-3412	長期一次応力が低い場合の規定	II-13-17
ETD-3412.1	長期一次応力が低い場合の定義	II-13-17
ETD-3412.2	長期一次応力が低い場合の応力分類	II-13-18
ETD-3412.3	長期一次応力が低い場合の制限	II-13-20
ETD-3413	クリープ効果が顕著でない場合の規定	II-13-22
ETD-3413.1	クリープ効果が顕著でない場合の定義	II-13-22
ETD-3413.2	クリープ効果が顕著でない場合の制限	II-13-23
ETD-3420	供用状態 D におけるひずみの制限	II-13-23
ETD-3500	クリープ疲労損傷の制限	II-13-24
ETD-3510	適用	II-13-24
ETD-3511	適用範囲	II-13-24
ETD-3512	適用温度	II-13-24
ETD-3513	弾性解析による場合の適用条件	II-13-24
ETD-3520	一般規定	II-13-24
ETD-3521	累積クリープ疲労損傷係数の制限	II-13-24
ETD-3522	累積疲労損傷係数 D_f の算定	II-13-25
ETD-3523	累積クリープ損傷係数 D_c の算定	II-13-26

ETD-3530	弹性解析による場合の規定	II-13-26
ETD-3531	一般規定	II-13-26
ETD-3531.1	累積クリープ疲労損傷係数の制限	II-13-26
ETD-3531.2	累積疲労損傷係数 D_f の算定	II-13-26
ETD-3531.3	累積クリープ損傷係数 D_c の算定	II-13-30
ETD-3532	長期一次応力が低い場合の規定	II-13-31
ETD-3532.1	長期一次応力が低い場合の定義	II-13-31
ETD-3532.2	累積クリープ疲労損傷係数の制限	II-13-31
ETD-3532.3	累積疲労損傷係数 D_f の算定	II-13-32
ETD-3532.4	累積クリープ損傷係数 D_c の算定	II-13-33
ETD-3533	クリープ効果が顕著でない場合の規定	II-13-34
ETD-3533.1	クリープ効果が顕著でない場合の定義	II-13-34
ETD-3533.2	累積クリープ疲労損傷係数の制限	II-13-34
ETD-3533.3	累積疲労損傷係数 D_f の算定	II-13-35
ETD-3533.4	累積クリープ損傷係数 D_c の算定	II-13-35
ETD-3600	穴と補強	II-13-35
ETD-3610	穴の制限	II-13-35
ETD-3620	一次応力の制限に関する解析の免除	II-13-35
ETD-3630	穴の補強	II-13-35
ETD-3700	座屈の防止	II-13-35
ETD-3710	設計条件、供用状態 A、B、C、D および試験状態における座屈の防止	II-13-35
ETD-3720	外面に圧力を受ける容器の規定	II-13-36
ETD-3730	軸方向の圧縮荷重および（又は） 曲げ荷重を受ける容器の規定	II-13-37
ETD-3731	容器の軸圧縮座屈および曲げ座屈の評価	II-13-37
ETD-3800	ボルト材の評価	II-13-37
ETD-3810	適用範囲	II-13-37
ETD-3820	設計の方法	II-13-38
ETD-3830	応力の制限	II-13-38
ETD-3831	最高使用圧力における応力および ガスケット締付時の応力の制限	II-13-38
ETD-3832	供用状態 A、B および C における応力の制限	II-13-38
ETD-3833	供用状態 A、B および C にわたる使用分数の制限	II-13-39
ETD-3834	供用状態 D における応力の制限	II-13-40

ETD-3835	供用状態 A、B、C および D にわたる 使用分数の制限	II-13-41
ETD-3836	試験状態における応力の制限	II-13-42
ETD-3840	ひずみの制限	II-13-42
ETD-3850	クリープ疲労損傷の制限	II-13-42
ETD-4000	クラス 1 配管の設計	II-13-42
ETD-4100	設計の方法	II-13-42
ETD-4110	応力係数による弾性解析設計	II-13-42
ETD-4120	クラス 1 容器規定による設計	II-13-42
ETD-4200	一次応力の制限	II-13-43
ETD-4210	設計条件における一次応力の制限	II-13-43
ETD-4220	供用状態 A、B、C および D における 弹性追従の判定	II-13-43
ETD-4221	熱膨張応力に関する弹性追従の判定	II-13-43
ETD-4222	熱膨張応力に関する弹性追従の判定方法	II-13-43
ETD-4230	供用状態 A および B における一次応力の制限	II-13-45
ETD-4240	供用状態 C における一次応力の制限	II-13-46
ETD-4250	供用状態 A、B および C にわたる使用分数の制限	II-13-48
ETD-4260	供用状態 D における一次応力の制限	II-13-49
ETD-4270	供用状態 A、B、C および D にわたる 使用分数の制限	II-13-50
ETD-4280	試験状態における一次応力の制限	II-13-51
ETD-4300	特別な応力の制限	II-13-51
ETD-4400	穴と補強	II-13-51
ETD-4500	ひずみの制限	II-13-52
ETD-4510	適用範囲	II-13-52
ETD-4520	応力強さおよび応力強さ範囲	II-13-52
ETD-4530	補足規定	II-13-55
ETD-4531	熱膨張応力に関する弹性追従ひずみ	II-13-55
ETD-4532	熱膨張応力強さ範囲の制限	II-13-55
ETD-4533	熱応力ラチエットの制限	II-13-55
ETD-4600	クリープ疲労損傷の制限	II-13-56
ETD-4610	適用範囲	II-13-56
ETD-4620	応力強さ範囲およびピーク熱ひずみ範囲	II-13-56
ETD-4630	補足規定	II-13-57
ETD-4631	応力集中係数	II-13-57

ETD-4631.1	ピーク熱ひずみ係数 K_T	II-13-57
ETD-4631.2	応力集中係数 K	II-13-57
ETD-4700	座屈の防止	II-13-58
ETD-4710	適用範囲	II-13-58
ETD-4720	一般規定	II-13-58
ETD-4730	長期一次応力が低い場合の規定	II-13-58
ETD-4740	クリープ効果が顕著でない場合の規定	II-13-58

高温構造設計 添付

添付 13-I	高温における材料強度基準等	II-13-59
添付 13-II	炉心支持構造物のボルト等の設計	II-13-96
添付 13-A	等時応力ひずみ線図	II-13-103
添付 13-B	緩和クリープ損傷係数 D^* および D^{**}	II-13-150
添付 13-C	環境効果	II-13-208

付録材料図表

Part 1	使用する材料の規格	II-付録図表-1-1
--------	-----------------	-------------

and the \mathcal{L}_∞ -norm of f is defined by $\|f\|_\infty = \sup_{x \in X} |f(x)|$. It is well known that $\|\cdot\|_\infty$ is a Banach norm on $C(X)$. We say that $\|\cdot\|_\infty$ is the \mathcal{L}_∞ -norm of f .

Let $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$ denote the set of all functions f such that $|f(x)| \leq M$ for all $x \in X$, where M is a positive real number. Let $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ denote the function $\|\cdot\|_\infty$ restricted to $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$. Then $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ is a Banach norm on $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$. We say that $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ is the $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$ -norm of f .

It is well known that $\|\cdot\|_\infty$ and $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ are equivalent norms on $C(X)$. In fact, we have the following result.

Theorem 1 ([1]). *Let X be a compact Hausdorff space. Then there exists a constant $c > 0$ such that for every $f \in C(X)$,*

$$\|f\|_\infty^{\text{max}} \leq c \|f\|_\infty.$$

It follows from Theorem 1 that $\|\cdot\|_\infty^{\text{max}}$ is a Banach norm on $C(X)$. We say that $\|\cdot\|_\infty^{\text{max}}$ is the $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$ -norm of f .

It is well known that $\|\cdot\|_\infty$ and $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ are equivalent norms on $C(X)$. In fact, we have the following result.

Theorem 2 ([1]). *Let X be a compact Hausdorff space. Then there exists a constant $c > 0$ such that for every $f \in C(X)$,*

$$\|f\|_\infty \leq c \|f\|_{\infty}^{\text{max}}.$$

It follows from Theorem 2 that $\|\cdot\|_\infty$ is a Banach norm on $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$. We say that $\|\cdot\|_\infty$ is the \mathcal{L}_∞ -norm of f .

It is well known that $\|\cdot\|_\infty$ and $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ are equivalent norms on $C(X)$. In fact, we have the following result.

Theorem 3 ([1]). *Let X be a compact Hausdorff space. Then there exists a constant $c > 0$ such that for every $f \in C(X)$,*

$$\|f\|_\infty \geq c \|f\|_{\infty}^{\text{max}}.$$

It follows from Theorem 3 that $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ is a Banach norm on $C(X)$. We say that $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ is the $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$ -norm of f .

It is well known that $\|\cdot\|_\infty$ and $\|\cdot\|_{\infty}^{\text{max}}$ are equivalent norms on $C(X)$. In fact, we have the following result.

Theorem 4 ([1]). *Let X be a compact Hausdorff space. Then there exists a constant $c > 0$ such that for every $f \in C(X)$,*

$$\|f\|_{\infty}^{\text{max}} \leq c \|f\|_\infty.$$

It follows from Theorem 4 that $\|\cdot\|_\infty$ is a Banach norm on $\mathcal{L}_\infty^{\text{max}}$. We say that $\|\cdot\|_\infty$ is the \mathcal{L}_∞ -norm of f .