

日本機械学会 使用済燃料貯蔵施設規格

金属キャスク構造規格

目 次

第 I 編 総則

第 1 章 適用範囲

MGA-1000	総則	1-MGA- 1
MGA-1100	適用範囲と適用対象	1-MGA- 1
MGA-1200	金属キャスクの設計で考慮する範囲	1-MGA- 1
MGA-1300	対象構成部材	1-MGA- 1
MGA-2000	規格の運用	1-MGA- 2
MGA-2100	規格の運用	1-MGA- 2
MGA-2110	他規格との関係	1-MGA- 2
MGA-2120	規格の改訂	1-MGA- 2
MGA-2130	適用する規格の発行年	1-MGA- 2
MGA-2200	規格の使用	1-MGA- 2

第 2 章 定義

MGB-1000	用語の定義	1-MGB- 1
MGB-1100	本規格で用いる一般用語	1-MGB- 1
MGB-1200	応力解析に関する用語	1-MGB- 2
MGB-1300	設計事象に関する用語	1-MGB- 3
MGB-1400	供用状態に関する用語	1-MGB- 4
MGB-1500	設計条件に関する用語	1-MGB- 4

第 II 編 機械試験および非破壊試験

第 1 章 機械試験

MGM-1000	機械試験	2-MGM- 1
MGM-1100	一般事項	2-MGM- 1
MGM-1110	適用範囲	2-MGM- 1
MGM-1120	用語の定義	2-MGM- 1

MGM-1130	機械試験の種類	2-MGM- 1
MGM-2000	引張試験	2-MGM- 1
MGM-2100	一般事項	2-MGM- 1
MGM-2110	適用範囲	2-MGM- 1
MGM-2120	引張試験の方法および試験片	2-MGM- 1
MGM-3000	破壊非性試験	2-MGM- 2
MGM-3100	一般事項	2-MGM- 2
MGM-3110	適用範囲	2-MGM- 2
MGM-3120	破壊非性試験の種類	2-MGM- 2
MGM-3200	衝撃試験	2-MGM- 2
MGM-3210	適用範囲	2-MGM- 2
MGM-3220	衝撲試験片	2-MGM- 2
MGM-3230	衝撲試験の方法	2-MGM- 2
MGM-3240	衝撲試験結果の算出	2-MGM- 2
MGM-3300	落重試験	2-MGM- 3
MGM-3310	適用範囲	2-MGM- 3
MGM-3320	落重試験片	2-MGM- 3
MGM-3330	落重試験の落錘	2-MGM- 4
MGM-3340	落重試験の受台	2-MGM- 4
MGM-3350	落重試験の方法	2-MGM- 5
MGM-3360	試験結果の分類	2-MGM- 6
MGM-3400	動的破壊非性試験	2-MGM- 6
MGM-3410	適用範囲	2-MGM- 6
MGM-3420	動的破壊非性試験片	2-MGM- 7
MGM-3430	動的破壊非性試験の方法	2-MGM- 7
MGM-3440	試験結果の判定	2-MGM- 7
MGM-3450	動的破壊非性の決定方法	2-MGM- 7
MGM-3460	追加試験	2-MGM- 7
MGM-3470	その他の試験方法による場合	2-MGM- 7

第2章 非破壊試験

MGN-1000	非破壊試験	2-MGN- 1
MGN-1100	一般事項	2-MGN- 1
MGN-1110	適用範囲	2-MGN- 1
MGN-1120	用語の定義	2-MGN- 1
MGN-1130	試験方法の例外	2-MGN- 1

MGN-1200	非破壊試験の実施時期	2-MGN- 1
MGN-2000	垂直法による超音波探傷試験	2-MGN- 2
MGN-2100	試験対象部	2-MGN- 2
MGN-2110	試験対象部の表面	2-MGN- 2
MGN-2120	試験時期	2-MGN- 2
MGN-2130	試験技術者	2-MGN- 2
MGN-2140	試験記録	2-MGN- 2
MGN-2141	記録項目	2-MGN- 2
MGN-2142	記録の保管	2-MGN- 3
MGN-2200	試験方法	2-MGN- 3
MGN-2210	超音波探傷器	2-MGN- 3
MGN-2211	一般事項	2-MGN- 3
MGN-2212	時間軸直線性	2-MGN- 3
MGN-2213	増幅直線性	2-MGN- 3
MGN-2220	探触子およびケーブル	2-MGN- 4
MGN-2221	探触子	2-MGN- 4
MGN-2222	ケーブル	2-MGN- 4
MGN-2230	接触媒質	2-MGN- 4
MGN-2240	標準試験片	2-MGN- 4
MGN-2241	棒またはボルト材	2-MGN- 4
MGN-2242	鋳造品	2-MGN- 4
MGN-2250	感度校正方法	2-MGN- 5
MGN-2251	感度校正の頻度	2-MGN- 5
MGN-2252	板	2-MGN- 6
MGN-2253	棒またはボルト材	2-MGN- 6
MGN-2254	鍛造品	2-MGN- 7
MGN-2255	鋳造品	2-MGN- 8
MGN-2260	走査	2-MGN- 9
MGN-2261	走査速度	2-MGN- 9
MGN-2262	感度	2-MGN- 9
MGN-2263	板, 鋳造品	2-MGN- 9
MGN-2264	棒またはボルト材	2-MGN- 9
MGN-2265	鍛造品	2-MGN- 9
MGN-3000	斜角法による超音波探傷試験	2-MGN-10
MGN-3100	試験対象部	2-MGN-10
MGN-3110	試験対象部の表面	2-MGN-10

MGN-3120	試験時期	2-MGN-10
MGN-3130	試験技術者	2-MGN-10
MGN-3140	試験記録	2-MGN-10
MGN-3141	記録項目	2-MGN-10
MGN-3142	記録の保管	2-MGN-11
MGN-3200	試験方法	2-MGN-11
MGN-3210	超音波探傷器	2-MGN-11
MGN-3211	一般事項	2-MGN-11
MGN-3212	時間軸直線性	2-MGN-11
MGN-3213	增幅直線性	2-MGN-11
MGN-3220	探触子およびケーブル	2-MGN-12
MGN-3221	探触子	2-MGN-12
MGN-3222	屈折角	2-MGN-12
MGN-3223	ケーブル	2-MGN-12
MGN-3230	接触媒質	2-MGN-12
MGN-3240	標準試験片	2-MGN-12
MGN-3241	管	2-MGN-12
MGN-3242	鋳造品	2-MGN-12
MGN-3243	鍛造品	2-MGN-14
MGN-3250	感度校正方法	2-MGN-15
MGN-3251	感度校正の頻度	2-MGN-15
MGN-3252	管および鍛造品	2-MGN-15
MGN-3253	鋳造品	2-MGN-16
MGN-3260	走査	2-MGN-17
MGN-3261	走査速度	2-MGN-17
MGN-3262	感度	2-MGN-18
MGN-3263	走査間隔	2-MGN-18
MGN-4000	放射線透過試験	2-MGN-18
MGN-4010	適用範囲	2-MGN-18
MGN-4100	一般要求事項	2-MGN-18
MGN-4110	一般要求事項	2-MGN-18
MGN-4120	試験部に対する要求事項	2-MGN-18
MGN-4130	試験時期	2-MGN-18
MGN-4140	使用機材	2-MGN-18
MGN-4141	放射線透過装置	2-MGN-18
MGN-4142	感光材料	2-MGN-19

MGN-4143	透過度計	2-MGN-19
MGN-4144	濃度計	2-MGN-19
MGN-4145	観察器	2-MGN-19
MGN-4150	使用機材の校正	2-MGN-19
MGN-4151	線源	2-MGN-19
MGN-4152	濃度計の校正	2-MGN-19
MGN-4153	透過度計の校正	2-MGN-20
MGN-4160	試験記録	2-MGN-20
MGN-4161	記録項目	2-MGN-20
MGN-4162	記録の保管	2-MGN-21
MGN-4170	評価	2-MGN-21
MGN-4180	代替試験	2-MGN-21
MGN-4200	透過写真の撮影方法	2-MGN-22
MGN-4210	透過写真の撮影原則	2-MGN-22
MGN-4220	透過厚さ	2-MGN-22
MGN-4230	透過度計の使用方法	2-MGN-22
MGN-4231	透過度計の使用区分	2-MGN-22
MGN-4232	透過度計の設置方法	2-MGN-22
MGN-4233	透過度計の個数	2-MGN-23
MGN-4240	撮影配置	2-MGN-23
MGN-4250	その他	2-MGN-23
MGN-4251	複合フィルム撮影方法	2-MGN-23
MGN-4252	散乱線防止	2-MGN-23
MGN-4253	肉厚補償	2-MGN-23
MGN-4254	識別表示方法	2-MGN-24
MGN-4300	透過写真の品質評価	2-MGN-24
MGN-4310	透過写真の具備すべき条件	2-MGN-24
MGN-4311	透過度計の識別最小線径	2-MGN-24
MGN-4312	試験部の写真濃度	2-MGN-24
MGN-4313	透過写真の仕上り	2-MGN-24
MGN-4314	識別表示	2-MGN-24
MGN-4320	透過写真の観察	2-MGN-25
MGN-4330	再試験	2-MGN-25
MGN-4400	試験結果の分類	2-MGN-25
MGN-4410	試験結果の分類	2-MGN-25
MGN-4500	判定	2-MGN-25

MGN-4510	判定	2-MGN-25
MGN-5000	渦流探傷試験	2-MGN-26
MGN-5010	適用範囲	2-MGN-26
MGN-5100	一般要求事項	2-MGN-26
MGN-5110	一般要求事項	2-MGN-26
MGN-5120	試験体	2-MGN-26
MGN-5130	試験時期	2-MGN-26
MGN-5140	試験技術者	2-MGN-26
MGN-5150	試験記録	2-MGN-26
MGN-5151	記録項目	2-MGN-26
MGN-5152	記録の保管	2-MGN-27
MGN-5200	試験方法	2-MGN-27
MGN-5210	試験周波数	2-MGN-27
MGN-5220	試験コイルの種類	2-MGN-27
MGN-5230	端末効果	2-MGN-28
MGN-5240	探傷器	2-MGN-28
MGN-5250	送り装置	2-MGN-28
MGN-5260	対比試験片	2-MGN-28
MGN-5270	試験手順	2-MGN-28
MGN-5300	評価方法	2-MGN-29
MGN-5310	判定基準	2-MGN-29
MGN-6000	磁粉探傷試験	2-MGN-29
MGN-6100	試験対象部	2-MGN-29
MGN-6110	試験対象部の表面	2-MGN-29
MGN-6120	試験時期	2-MGN-29
MGN-6130	試験技術者	2-MGN-29
MGN-6140	試験記録	2-MGN-30
MGN-6141	記録項目	2-MGN-30
MGN-6142	記録の保管	2-MGN-30
MGN-6200	試験方法	2-MGN-31
MGN-6210	一般事項	2-MGN-31
MGN-6220	磁場の方向	2-MGN-31
MGN-6230	標準試験片	2-MGN-31
MGN-6240	磁場の強さ	2-MGN-31
MGN-6300	評価方法	2-MGN-31
MGN-6310	磁粉模様の分類	2-MGN-31

MGN-6320	判定	2-MGN-31
MGN-7000	浸透探傷試験	2-MGN-32
MGN-7100	試験対象部	2-MGN-32
MGN-7110	試験対象部の表面	2-MGN-32
MGN-7120	試験時期	2-MGN-32
MGN-7130	試験技術者	2-MGN-32
MGN-7140	試験記録	2-MGN-32
MGN-7141	記録項目	2-MGN-32
MGN-7142	記録の保管	2-MGN-33
MGN-7200	試験方法	2-MGN-33
MGN-7210	一般事項	2-MGN-33
MGN-7220	浸透探傷剤	2-MGN-33
MGN-7230	紫外線照射装置	2-MGN-33
MGN-7240	乾燥処理	2-MGN-34
MGN-7250	観察	2-MGN-34
MGN-7260	対比試験片	2-MGN-34
MGN-7270	再試験	2-MGN-34
MGN-7300	評価方法	2-MGN-34
MGN-7310	浸透指示模様	2-MGN-34
MGN-7311	浸透指示模様の分類	2-MGN-34
MGN-7320	判定	2-MGN-35
MGN-8000	目視試験	2-MGN-35
MGN-8100	一般要求事項	2-MGN-35
MGN-8110	試験部に対する要求事項	2-MGN-35
MGN-8120	試験時期	2-MGN-35
MGN-8130	試験技術者	2-MGN-35
MGN-8140	使用機材	2-MGN-35
MGN-8150	試験記録	2-MGN-36
MGN-8151	記録項目	2-MGN-36
MGN-8152	記録の保管	2-MGN-36
MGN-8160	評価	2-MGN-36
MGN-8200	試験方法	2-MGN-37
MGN-8210	目視試験の適用	2-MGN-37
MGN-8220	試験の原則	2-MGN-37
MGN-8230	試験条件	2-MGN-37
MGN-8231	試験の解像度	2-MGN-37

MGN-8232	照明	2-MGN-37
MGN-8240	直接目視試験	2-MGN-37
MGN-8250	間接目視試験	2-MGN-38
MGN-8260	その他	2-MGN-38
MGN-8300	判定	2-MGN-38
MGN-8310	判定	2-MGN-38

第Ⅲ編 金属キャスク

第1章 適用範囲

MCA-1000	適用範囲	3-MCA- 1
MCA-1100	規定事項	3-MCA- 1
MCA-1200	対象部材	3-MCA- 1

第2章 定義

MCB-1000	用語の定義	3-MCB- 1
MCB-1100	機器に関する用語	3-MCB- 1
MCB-2000	記号の定義	3-MCB- 1

第3章 材料

MCM-1000	密封容器	3-MCM- 1
MCM-1100	使用可能な材料	3-MCM- 1
MCM-1110	一般要求事項	3-MCM- 1
MCM-1120	溶接する母材の規定	3-MCM- 1
MCM-1130	材料に関する熱処理、試験に関する部分の特例規定	3-MCM- 1
MCM-1200	機械試験に関する要求	3-MCM- 1
MCM-1210	試験片の熱処理	3-MCM- 1
MCM-1220	試験片の採取方法	3-MCM- 2
MCM-1221	試験片の採取位置に関する要求	3-MCM- 2
MCM-1222	加工を受ける材料の試験片の採取時期	3-MCM- 3
MCM-1300	破壊靱性要求	3-MCM- 4
MCM-1310	破壊靱性に対する要求	3-MCM- 4
MCM-1320	破壊靱性試験における試験片数と組数	3-MCM- 4
MCM-1321	落重試験	3-MCM- 4

MCM-1322	衝撃試験	3-MCM- 5
MCM-1323	動的破壊靶性試験	3-MCM- 5
MCM-1330	破壊靶性試験の方法および判定基準	3-MCM- 5
MCM-1331	ボルト材（マルテンサイト系ステンレス鋼を除く）	3-MCM- 6
MCM-1331.1	再試験	3-MCM- 6
MCM-1332	直徑または対辺距離が 50 mm 以下の棒およびマルテンサイト系ステンレス鋼	3-MCM- 6
MCM-1332.1	再試験	3-MCM- 6
MCM-1333	低温用厚肉フェライト球状黒鉛鋳鉄品	3-MCM- 7
MCM-1334	その他の材料	3-MCM- 7
MCM-1334.1	関連温度 (RT _{NDT}) の決定方法	3-MCM- 7
MCM-1334.2	判定基準	3-MCM- 8
MCM-1400	非破壊試験要求	3-MCM- 8
MCM-1410	非破壊試験に対する要求	3-MCM- 8
MCM-1420	非破壊試験の方法	3-MCM- 9
MCM-1421	溶接による補修	3-MCM- 9
MCM-1430	非破壊試験の実施時期	3-MCM-10
MCM-1440	非破壊試験の判定基準	3-MCM-10
MCM-1441	垂直法による超音波探傷試験	3-MCM-10
MCM-1442	斜角法による超音波探傷試験	3-MCM-11
MCM-1443	放射線透過試験	3-MCM-12
MCM-1444	渦流探傷試験	3-MCM-12
MCM-1445	磁粉探傷試験	3-MCM-12
MCM-1446	浸透探傷試験	3-MCM-13
MCM-1500	溶接材料	3-MCM-14
MCM-1510	溶接に用いる材料	3-MCM-14
MCM-2000	バスケット	3-MCM-14
MCM-2100	使用可能な材料	3-MCM-14
MCM-2110	一般要求事項	3-MCM-14
MCM-2120	材料の熱処理に関する規定	3-MCM-14
MCM-2200	機械試験に関する要求	3-MCM-15
MCM-2210	試験片の熱処理および試験片採取方法	3-MCM-15
MCM-2300	破壊靶性要求	3-MCM-15
MCM-2310	破壊靶性に対する要求	3-MCM-15
MCM-2320	破壊靶性試験における試験片数と組数	3-MCM-15

MCM-2331	ボルト材（マルテンサイト系ステンレス鋼を除く）	3-MCM-15
MCM-2331.1	再試験	3-MCM-16
MCM-2332	厚さ、直径または対辺距離が 50 mm 以下の材料 (ボルト材を除く) およびマルテンサイト系ステンレス鋼	3-MCM-16
MCM-2332.1	再試験	3-MCM-16
MCM-2333	厚さ、直径または対辺距離が 50 mm を超える材料	3-MCM-17
MCM-2333.1	関連温度 (RT _{NDT}) の決定方法	3-MCM-17
MCM-2333.2	判定基準	3-MCM-17
MCM-2400	非破壊試験要求	3-MCM-17
MCM-2410	非破壊試験を行う材料	3-MCM-17
MCM-2420	非破壊試験の方法	3-MCM-17
MCM-2421	溶接による補修	3-MCM-18
MCM-2430	非破壊試験の実施時期	3-MCM-18
MCM-2440	非破壊試験の判定基準	3-MCM-18
MCM-2441	垂直法による超音波探傷試験	3-MCM-18
MCM-2442	斜角法による超音波探傷試験	3-MCM-19
MCM-2443	渦流探傷試験	3-MCM-19
MCM-2444	磁粉探傷試験	3-MCM-19
MCM-2445	浸透探傷試験	3-MCM-20
MCM-2500	溶接材料	3-MCM-21
MCM-2510	溶接に用いる材料	3-MCM-21
MCM-3000	トラニオンおよび中間胴	3-MCM-21
MCM-3100	使用可能な材料	3-MCM-21
MCM-3110	一般要求事項	3-MCM-21
MCM-3120	材料の熱処理に関する規定	3-MCM-21
MCM-3200	機械試験に関する要求	3-MCM-22
MCM-3210	試験片の熱処理および試験片採取方法	3-MCM-22
MCM-3300	破壊非性要求	3-MCM-22
MCM-3310	破壊非性試験を行う材料	3-MCM-22
MCM-3320	破壊非性試験における試験片数と組数	3-MCM-22
MCM-3330	破壊非性試験の方法および判定基準	3-MCM-22
MCM-3331	ボルト材の判定基準	3-MCM-22
MCM-3331.1	再試験	3-MCM-22

MCM-3332	ボルト材以外の判定基準.....	3-MCM-23
MCM-3332.1	再試験.....	3-MCM-23
MCM-3400	非破壊試験要求.....	3-MCM-23
MCM-3410	非破壊試験を行う材料.....	3-MCM-23
MCM-3420	非破壊試験の方法.....	3-MCM-24
MCM-3430	非破壊試験の実施時期.....	3-MCM-24
MCM-3440	非破壊試験の判定基準.....	3-MCM-24
MCM-3441	垂直法による超音波探傷試験.....	3-MCM-24
MCM-3442	斜角法による超音波探傷試験.....	3-MCM-24
MCM-3443	磁粉探傷試験.....	3-MCM-24
MCM-3444	浸透探傷試験.....	3-MCM-25
MCM-3500	溶接材料.....	3-MCM-26
MCM-3510	溶接に用いる材料.....	3-MCM-26

第4章 設計

MCD-1000	密封容器	3-MCD- 1
MCD-1100	荷重の組合せと許容基準.....	3-MCD- 1
MCD-1200	密封容器の構造の規格.....	3-MCD- 1
MCD-1300	応力評価.....	3-MCD- 1
MCD-1310	ボルト等以外の応力評価.....	3-MCD- 1
MCD-1311	各供用状態における一次応力評価.....	3-MCD- 1
MCD-1311.1	供用状態AおよびBにおける一次応力評価.....	3-MCD- 1
MCD-1311.2	供用状態Cにおける一次応力評価.....	3-MCD- 2
MCD-1311.3	供用状態Dおよび 200m浸漬試験時における一次 応力評価.....	3-MCD- 2
MCD-1311.4	試験状態における一次応力評価.....	3-MCD- 3
MCD-1312	各供用状態における一次+二次応力評価.....	3-MCD- 3
MCD-1313	熱応力ラチエット評価.....	3-MCD- 4
MCD-1314	疲労評価.....	3-MCD- 5
MCD-1315	純せん断荷重評価.....	3-MCD- 5
MCD-1316	支圧荷重評価.....	3-MCD- 5
MCD-1316.1	供用状態A, B およびCにおける応力評価.....	3-MCD- 5
MCD-1316.2	供用状態Dにおける応力評価.....	3-MCD- 6
MCD-1317	圧縮荷重評価.....	3-MCD- 6
MCD-1318	密封シール部評価.....	3-MCD- 7
MCD-1318.1	供用状態A, B, C およびDにおける応力評価....	3-MCD- 7

MCD-1318.2	試験状態における応力評価	3-MCD- 7
MCD-1320	ボルト等の応力評価	3-MCD- 7
MCD-1321	各供用状態における引張応力および曲げ応力評価	3-MCD- 7
MCD-1321.1	供用状態A, BおよびCにおける応力評価	3-MCD- 8
MCD-1321.2	供用状態Dにおける応力評価	3-MCD- 8
MCD-1321.3	200m浸漬試験時における応力評価	3-MCD- 8
MCD-1322	疲労評価	3-MCD- 8
MCD-1330	疲労解析に関する補足規定	3-MCD- 9
MCD-1331	疲労強度減少係数の規定	3-MCD- 9
MCD-1332	疲労解析不要の条件	3-MCD-10
MCD-1400	外面に圧力を受ける密封容器の規定	3-MCD-12
MCD-1410	外面に圧力を受ける円筒形または円すい形の胴	3-MCD-12
MCD-1420	外面に圧力を受ける平板	3-MCD-13
MCD-1500	簡易弾塑性解析	3-MCD-14
MCD-1600	評価に用いる寸法	3-MCD-14
MCD-1610	減肉代の考慮	3-MCD-14
MCD-1620	クラッド容器に対する強度評価上の取扱いについての規定	3-MCD-14
MCD-1700	穴を設ける場合の規定	3-MCD-14
MCD-1800	1m落下試験時に軟鋼棒に直接衝突した場合の密封容器の規定	3-MCD-14
MCD-2000	バスケット	3-MCD-15
MCD-2100	荷重の組合せと許容基準	3-MCD-15
MCD-2200	バスケットの構造の規格	3-MCD-15
MCD-2300	応力評価	3-MCD-15
MCD-2310	ボルト等以外の応力評価	3-MCD-15
MCD-2311	供用状態AおよびBにおける一次応力評価	3-MCD-15
MCD-2312	供用状態AおよびBにおける一次+二次応力評価	3-MCD-15
MCD-2313	供用状態Cにおける一次応力評価	3-MCD-16
MCD-2314	供用状態Dにおける一次応力評価	3-MCD-16
MCD-2315	純せん断荷重評価	3-MCD-16
MCD-2316	支圧荷重評価	3-MCD-17
MCD-2317	圧縮荷重評価	3-MCD-17
MCD-2320	ボルト等の応力評価	3-MCD-19
MCD-2321	供用状態AおよびBにおける一次応力評価	3-MCD-19

MCD-2322	供用状態AおよびBにおける一次+二次応力評価	3-MCD-19
MCD-2323	供用状態Cにおける応力評価	3-MCD-20
MCD-2324	供用状態Dにおける応力評価	3-MCD-20
MCD-2325	ボルト頭部の平均支圧応力の評価	3-MCD-21
MCD-2400	溶接部の継手効率	3-MCD-21
MCD-3000	トラニオンおよび中間胴	3-MCD-23
MCD-3100	トラニオン	3-MCD-23
MCD-3200	荷重の組合せと許容基準	3-MCD-23
MCD-3300	許容応力	3-MCD-23
MCD-3310	ボルト等以外の許容応力	3-MCD-23
MCD-3311	一次応力に対する許容応力	3-MCD-23
MCD-3311.1	供用状態AおよびBでの許容応力	3-MCD-23
MCD-3311.2	供用状態Cでの許容応力	3-MCD-26
MCD-3311.3	供用状態Dでの許容応力	3-MCD-26
MCD-3312	一次+二次応力に対する許容応力	3-MCD-27
MCD-3312.1	供用状態AおよびBでの許容応力	3-MCD-27
MCD-3312.2	供用状態Cでの許容応力	3-MCD-27
MCD-3312.3	供用状態Dでの許容応力	3-MCD-28
MCD-3313	疲労評価	3-MCD-29
MCD-3320	ボルト等の許容応力	3-MCD-29
MCD-3321	供用状態AおよびBでの許容応力	3-MCD-29
MCD-3321.1	通常輸送時および吊上げ時を除く場合の許容応力	3-MCD-29
MCD-3321.2	通常輸送時および吊上げ時の許容応力	3-MCD-29
MCD-3322	供用状態Cでの許容応力	3-MCD-30
MCD-3323	供用状態Dでの許容応力	3-MCD-30
MCD-3324	疲労評価	3-MCD-30
MCD-3500	中間胴	3-MCD-31
MCD-3600	荷重の組合せと許容基準	3-MCD-31
MCD-3700	許容応力	3-MCD-31
MCD-3710	密封容器との溶接部近接部分	3-MCD-31
MCD-3720	その他の部分	3-MCD-31
MCD-3721	一次応力に対する許容応力	3-MCD-31
MCD-3721.1	供用状態AおよびBでの許容応力	3-MCD-31
MCD-3721.2	供用状態Cでの許容応力	3-MCD-31

MCD-3721.3	供用状態Dでの許容応力	3-MCD-31
MCD-3722	一次+二次応力に対する許容応力	3-MCD-32
MCD-3722.1	供用状態AおよびBでの許容応力	3-MCD-32
MCD-3722.2	供用状態Cでの許容応力	3-MCD-32
MCD-3722.3	供用状態Dでの許容応力	3-MCD-32
MCD-3730	外面に圧力を受ける中間胴の規定	3-MCD-32
MCD-3800	評価に用いる寸法	3-MCD-33
MCD-3810	クラッドを用いる中間胴に対する強度評価上の取扱いについての規定	3-MCD-33
MCD-3900	1m落下試験時に軟鋼棒に直接衝突した場合の中間胴の規定	3-MCD-33

第5章 製造

MCN-1000	金属キャスクの形状	3-MCN-1
MCN-1100	密封容器の形状	3-MCN-1
MCN-1200	バスケットの形状	3-MCN-1
MCN-1300	トラニオンの形状	3-MCN-1
MCN-1400	中間胴の形状	3-MCN-1
MCN-2000	溶接	3-MCN-2
MCN-2100	適用範囲	3-MCN-2
MCN-2200	溶接部の設計	3-MCN-2
MCN-2210	継手区分A	3-MCN-2
MCN-2220	継手区分B	3-MCN-2
MCN-2230	継手区分C	3-MCN-2
MCN-2240	継手区分D	3-MCN-2
MCN-2250	その他の継手	3-MCN-2
MCN-2300	溶接部の検査	3-MCN-8
MCN-2310	開先面	3-MCN-8
MCN-2320	溶接部の強度等	3-MCN-8
MCN-2330	非破壊試験	3-MCN-12
MCN-2340	機械試験	3-MCN-23
MCN-2350	再試験	3-MCN-23
MCN-2400	継手の構造	3-MCN-29
MCN-2410	継手面の食違い	3-MCN-29
MCN-2420	厚さの異なる母材の突合せ溶接の構造	3-MCN-29
MCN-2430	継手の仕上げ	3-MCN-30

MCN-2500	溶接の制限	3-MCN-30
MCN-2600	溶接後熱処理	3-MCN-30
MCN-2700	溶接施工法, 溶接士	3-MCN-30

第6章 検査

MCT-1000	製造時検査	3-MCT-1
MCT-1100	検査項目	3-MCT-1
MCT-1200	検査方法	3-MCT-1
MCT-1300	判定基準	3-MCT-3
MCT-2000	搬出前検査	3-MCT-3
MCT-3000	貯蔵前検査	3-MCT-3
MCT-4000	貯蔵期間中検査	3-MCT-4

第III編 金属キャスク (MANDATORY APPENDIX)

添付 3-1	簡易弾塑性解析	3-添 1-1
添付 3-2	穴と補強	3-添 2-1
添付 3-3	バスケット材料としてアルミニウム合金およびボロン添加 アルミニウム合金を使用する場合の規定	3-添 3-1
添付 3-4	バスケット材料としてボロン添加ステンレス鋼を使用する 場合の規定	3-添 4-1

別表および別図

1. 別表

別表 1-1	使用する材料の規格	別- 1
別表 5-1	材料（ボルト材を除く）の各温度における設計応力強さ S_m (MPa) 【追加分】	別- 3
別表 5-2	ボルト材の各温度における設計応力強さ S_m (MPa)	別- 3
別表 5-8	材料の各温度における設計降伏点 S_y (MPa) 【追加分】	別- 3
別表 5-9	材料の各温度における設計引張強さ S_u (MPa) 【追加分】	別- 4
別表 6-1	材料の各温度における縦弾性係数 (MPa) 【追加分】	別- 4
別表 6-2	材料の各温度における熱膨張係数 ($\times 10^{-6}$ mm/mm°C) 【追加分】	別- 4

2. 別図

(1) 設計・建設規格と同様のもの 別- 5

(2) 設計・建設規格によらないもの 別- 6

別図 7-21 低温用圧肉フェライト球状黒鉛鋳鉄 (FCD300LT) 別- 6

別図 8-5 設計疲労線図 (低温用圧肉フェライト球状黒鉛鋳鉄) ... 別- 7