

## 目 次

### 疲労破壊の実例写真

1. クランク軸 .....	(1)
2. プロペラ軸 .....	(3)
3. 車軸および輪心 .....	(4)
4. ボルト .....	(5)
5. プロペラおよびタービン翼 .....	(6)
6. ばね .....	(7)
7. 齒車 .....	(7)
8. 玉軸受レース, タイヤ, レール .....	(8)

### 第 1 章 概 説 材料の疲労強度

1・1 はしがき .....	1
1・2 S-N 曲線(ウェーラ曲線) .....	1
1・3 疲労限度 .....	1
1・4 疲労限度線図 .....	2
1・5 疲労限度に影響を及ぼす諸因子 .....	2
1・5・1 引張強さと疲労限度 .....	2
1・5・2 切欠効果 .....	3
1・5・3 寸法効果 .....	3
1・5・4 表面状況 .....	4
1・5・5 腐食作用 .....	4
1・5・6 圧入 .....	4
1・5・7 常温加工 .....	5
1・5・8 温度 .....	5
1・5・9 荷重繰返し速度 .....	5
1・5・10 組合せ荷重 .....	5
1・6 疲労寿命設計 .....	5
1・6・1 線形被害則(マイナー則) .....	5
1・6・2 変動荷重下の疲労寿命に影響を及ぼす因子 .....	6
1・6・3 応力ひん度の計数法 .....	6
1・6・4 繰返し応力-ひずみ曲線 .....	6
1・7 許容応力と安全率 .....	6
1・8 計算例	
1・8・1 疲労限度を対象とする強度計算例 .....	8
1・8・2 平均寿命の算定例 .....	9

### 第 2 章 小形平滑試験片の疲労強度

まえがき .....	11
------------	----

2・1 構造用炭素鋼の疲労強度整理資料	
2・1・1 解説	11
2・1・2 資料および実験数値表	16
疲労強度一覧表	16
S-N曲線と疲労限度線図の整理資料および実験資料	18
2・2 構造用合金鋼の疲労強度整理資料	
2・2・1 解説	58
2・2・2 資料および実験数値表	58
2・3 鋳鉄および鋳鋼の疲労強度整理資料	
2・3・1 解説	75
2・3・2 資料および実験数値表	76
2・4 銅および銅合金の疲労強度整理資料	
2・4・1 解説	88
2・4・2 資料および実験数値表	88
2・5 軽合金の疲労強度整理資料	
2・5・1 解説	96
2・5・2 資料および実験数値表	97
2・6 焼結鋼の疲労強度整理資料	
2・6・1 解説	114
2・6・2 資料および実験数値表	114

### 第3章 各種因子が疲労強度に及ぼす影響

まえがき	116
3・1 鉄鋼材料の疲労強度の切欠効果整理資料	
3・1・1 解説	116
3・1・2 切欠係数計算図	125
切欠係数の計算値と実験値の比較図	129
3・1・3 資料および実験数値表	130
切欠疲労強度実験数値表	132
3・2 鉄鋼材料の疲労における寸法効果整理資料	
3・2・1 解説	153
3・2・2 資料および実験数値表	
回転曲げ寸法効果資料	158
両振ねじり寸法効果資料	160
両振り張圧縮寸法効果資料	161
寸法効果実験数値表	162
3・2・3 学振第129委員会第2分科会の実験結果	168
3・3 圧入軸の疲労強度整理資料	
3・3・1 解説	179
3・3・2 資料および実験数値表	184

# 主要図表の一覧

## A. 図

### 構造用炭素鋼の各種疲労強度

疲労限度と引張強さの関係線図 ..... 13

$S-N$  曲線および疲労限度線図

機械構造用炭素鋼（焼ならし）（焼なまし）

S 10 C ..... 18~19

S 15 C ..... 22~23

S 20 C ..... 24~25

S 25 C ..... 26~27

S 30 C ..... 28~29

S 35 C ..... 30~31

S 40 C ..... 32~33

S 45 C ..... 34~35

S 50 C ..... 36~37

S 55 C ..... 38~39

機械構造用炭素鋼（焼入，焼もどし）

S 30 C ..... 40~41

S 35 C ..... 42~43

S 40 C ..... 46~47

S 45 C ..... 48~49

S 50 C ..... 40~41

S 55 C ..... 52~53

構造用炭素鋼

SS 41 ..... 52~55

SF 55 ..... 56~57

SD 30 ..... 56

### 構造用合金鋼の各種疲労強度

疲労限度と引張強さの関係線図 ..... 58~59

$(\sigma_a/\sigma_B)-N_f$  曲線など

構造用合金鋼 ..... 59~60

溶接構造用圧延鋼板 ..... 61

低温用鋼材 ..... 61

圧力容器用鋼板 ..... 61

### 鋳鉄および鋳鋼の各種疲労強度

疲労限度と引張強さの関係線図 ..... 76~77

$(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線 ..... 76~77

### 銅および銅合金の曲げ疲労強度

疲労強度と引張強さの関係線図 ..... 88~89

$S-N$  曲線 ..... 89

### 軽合金の各種疲労強度

疲労強度と引張強さの関係線図 ..... 97, 108, 110

$(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線など ..... 98~99, 109, 110~111

焼結鋼の回転曲げ  $(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線 ..... 115

切欠疲労強度（鉄鋼材料）

切欠係数計算図

段付丸棒の回転曲げ ..... 125

段付丸棒の両振ねじり ..... 125

環状Vみぞ付丸棒の回転曲げ ..... 126

環状Vみぞ付丸棒の引張圧縮 ..... 126

環状Vみぞ付丸棒の両振ねじり ..... 127

円孔付丸棒の回転曲げ ..... 127

円孔付丸棒の引張圧縮 ..... 128

円孔付丸棒の両振ねじり ..... 128

$(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線など ..... 132

疲労における寸法効果（鉄鋼材料）

回転曲げ寸法効果係数 ..... 158

回転曲げ  $(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線 ..... 158~160

両振ねじり寸法効果係数 ..... 160

両振ねじり  $(\tau_a/\tau_B)-N$  曲線 ..... 161

引張圧縮寸法効果係数 ..... 161

引張圧縮  $(\sigma_a/\sigma_B)-N$  曲線 ..... 161

学振第129委員会第2分科会の実験結果 ..... 173~176

圧入軸の疲労強度

疲労限度と引張強さの関係線図 ..... 179~180

$S-N$  曲線 ..... 180

## B. 表

### 構造用炭素鋼の実験数値表

疲労強度一覧表 ..... 16~17

機械構造用炭素鋼（焼ならし）（焼なまし）

S 10 C ..... 18~21

S 15 C ..... 22~23

S 20 C ..... 24~25

S 25 C ..... 26~29, 22~23

S 30 C ..... 28~29

S 35 C ..... 30~33

S 40 C ..... 32~33, 38~39

S 45 C ..... 34~35

S 50 C ..... 36~37

S 55 C ..... 38~39

機械構造用炭素鋼（焼入，焼もどし）	84～85
S 30 C	40～41
S 35 C	42～45
S 40 C	46～47
S 45 C	48～51
S 50 C	40～41
S 55 C	52～53, 50～51
構造用炭素鋼	
SS 41	52～55
SF 55	56～57
SD 30	56～57
構造用合金鋼の実験数値表	
ニッケルクロム鋼	62～63
ニッケルクロムモリブデン鋼	64～65
クロム鋼	66～67
クロムモリブデン鋼	68～73
高張力鋼	64～65
溶接構造用圧延鋼材	66～67
低温用鋼材	72～73
圧力容器用鋼板	72～73
合金工具鋼，炭素工具鋼	72～73
鋳鉄および鋳鋼の実験数値表	
ねずみ鋳鉄	78～81
球状黒鉛鋳鉄	80～83
鋳鉄（可鍛鋳鉄，特殊鋳鉄を含む）	82～85
鋳鋼	86～87
銅および銅合金の実験数値表	90～95
軽合金の実験数値表	
アルミニウムおよびアルミニウム合金	98～107
アルミニウム合金鋳物	108～111
マグネシウム合金	110～113
焼結鋼の実験数値表	114～115
切欠疲労強度実験数値表（鉄鋼材料）	
段付丸棒の回転曲げ	132～134
段付丸棒の両振ねじり	134～135
環状Vみぞ付丸棒の回転曲げ	136～141
環状Vみぞ付丸棒の引張圧縮	141～143
環状Vみぞ付丸棒の両振ねじり	143～144
円孔付丸棒の回転曲げ	144～147
円孔付丸棒の引張圧縮	148～149
円孔付丸棒の両振ねじり	149～151
疲労における寸法効果実験数値表（鉄鋼材料）	
回転曲げ	162～166
両振ねじり	166～167
引張圧縮	167
学振第129委員会第2分科会の実験結果	171～173
圧入軸の疲労強度実験数値表	192～196
各種因子の影響比較表	184～191