

# EBコート用プライマー (EB-101)

施工対象： EB(電子線照射)塗装仕上げ面、EB(電子線照射)加工シート  
 使用材料一般名称： 密着性向上剤  
 使用材料： EBコート用プライマー (EB-101)  
 メーカー： 株式会社 ビアンコジャパン

20℃ 湿度50%

工程	使用材料	調合重量比(%)	塗布量(kg/m <sup>2</sup> )	塗り重ね乾燥時間(20℃)	作業方法	
1	素地調整	<ul style="list-style-type: none"> <li>・ 素地に傷や変色がある場合には予め補修しておく。</li> <li>・ 高圧水洗浄や薬剤洗浄によって汚れ・ワックス等を丁寧に落とす。</li> <li>・ 下地に水分が存在すると不具合の原因になるので、水分を十分に乾燥させる。(大量の水を使用した場合には、中1日以上あけて乾燥させる)。</li> <li>・ シンナーなどの溶剤を用いて洗浄した場合、溶剤が完全に揮発するまで乾燥させる。</li> <li>・ 施工直前には、ホコリを掃除機やダストモップ等で丁寧に取り除く。</li> </ul>				
2	塗布	EBコート用プライマー A液 ※沈殿するので使用直前に必ず缶を良く振って混合すること	20	0.03kg/m <sup>2</sup>	24 時間	ローラー ウエス モップ
	EBコート用プライマー B液	20				
	専用うすめ液	60				
3	ビアンコート 塗布	※ビアンコートB施工要領参照のこと				

**【留意点】**

- \* 必ず、メーカーサンプル等を利用してテスト施工し、密着性について確認すること。
- \* プライマーの初期乾燥時間 (20℃、湿度 50%)
  - ・ 2～3時間
 ※低気温下での施工の場合には上記以上の時間がかかるので注意すること。
- \* プライマー乾燥後は軽歩行可能。

株式会社 ビアンコジャパン  
 Tel075-693-5531 Fax075-693-5522